

自社開発製品

Self-developed products

豊富な標準品と1個からの特注対応でものづくりをサポートします

株式会社 岩田製作所

1 企業概要

所在地	〒501-3264 関市池尻 923-1	
URL	https://www.iwata-fa.jp/	
代表者	代表取締役 岩田 修造	
資本金	9,912万円	従業員数 125名
認証規格等	ISO9001/ISO14001/JISQ9100	
連絡担当者	営業部 営業課 片岡 健太 TEL 0575-23-6161 FAX 0575-23-6160 メールアドレス k.kataoka@iwata-fa.jp	

2 主要製品

セットカラー、シム・スペーサー、センサブラケットなどの機械要素部品
トリム・トリムシール、保護キャップ、ラインテープなどの安全対策品
工業塗装用ハンガー・マスキングパーツなどの塗装治具

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

FA用機械要素部品をはじめ、安全対策品や塗装治具など、約40,000アイテムを超える豊富な標準品を当日出荷。

また、1個からの特注対応でお客様の「ものづくり」をサポートします。

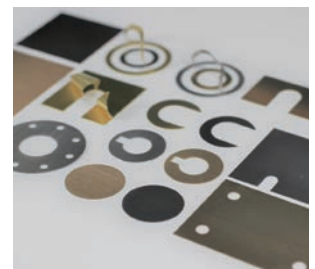
隙間や高さの調整に便利な板厚0.01mmからの「シム・スペーサー」、国内主要センサーメーカーの規格に準じた「センサブラケット」、配線ケーブルやネジなどの末端を保護する「保護キャップ」、工場設備の板金エッジを保護する「トリム&トリムシール」など幅広いニーズにお応えします。

4 主要取引企業

工作機械メーカー、航空宇宙業界、自動車業界など

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC旋盤	最大φ280まで	10
汎用旋盤	最大φ280まで	2
マシニングセンター	最大750mm×450mm×高さ250mm	9
複合加工機	最大φ58まで	3
レーザー加工機	最大1500mm×3000mmまで	3
プレス加工機	最大φ140、厚み3.0まで	6
ワイヤーカット加工機	400mm×480mm×高さ100mm	1
ブレイクプレス	最大 幅2600mmまで	2



中小製造業向け工程管理、生産管理システムにて450社の実績

株式会社 インプローブ

1 企業概要

所在地	〒500-8178 岐阜市清住町3-2 石樽ビル2F	
URL	https://www.improbe.jp/	
代表者	代表取締役 武藤 良三	
資本金	3,000万円	従業員数 15名
認証規格等	(スマートSMEサポーター) 認定番号: 第21号-22040030	
連絡担当者	山本 和宏 TEL 058-263-5732 メールアドレス info@improbe.jp	

2 主要製品

工程管理システム
スマホ作業実績システム
自動スケジューラ
生産管理システム 部品加工業、組立業向け

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

中小企業向け工程管理、作業実績管理、生産管理システムを自社開発しており、全国で450社のユーザーに使われています。動作が速く使いやすい画面となっており、大量データでもレスポンス良く快適にお使い頂けます。スマホでの作業実績システムは不良になった写真、動画も保管でき、次の不良対策が行えます。

4 主要取引企業

富士フイルムビジネスソリューションジャパン(株)、(株)大塚商会

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
-----	-------------	----



納入実績 1000 台以上 創業 75 年の排水処理装置メーカーです

株式会社 田中工業所

1 企業概要

所在地	〒503-0918 大垣市西崎町4丁目18番地		
URL	https://tanaka-kgs.co.jp/		
代表者	代表取締役社長 田中 佑子		
資本金	1,000万円	従業員数	12名
認証規格等			
連絡担当者	営業部 宗仲 孝 TEL 0584-74-5121 FAX 0584-74-5124 メールアドレス info@tanaka-kgs.com		

2 主要製品

加圧浮上装置

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

加圧浮上装置という排水処理装置の一種を設計・製造・メンテナンスしています。加圧水発生的心脏部は独自の開発技術で作っています。水処理エンジニアリング会社と協力して、食品加工工場や店舗の排水を綺麗にし環境保全のお役に立てる様、日々改良しております。

4 主要取引企業

水処理エンジニアリング会社、水処理装置商社

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
CO ₂ /MAG自動溶接機	DM-353(S-1)	3
直流TIG溶接機	VRTPM-202(S-2)	3
パイプえぐり加工機	MSD-60	1
油圧式アングル加工機	MW-50	1



モノづくり×ITで、新しいセキュリティのかたちを提案します！

東海理研 株式会社

1 企業概要

所在地	〒501-2601 関市武芸川町谷口599番地		
URL	https://www.tokairiken.co.jp/		
代表者	代表取締役社長 佐藤 明広		
資本金	9,675万円	従業員数	106名
認証規格等	ISO9001、ISO14001、特許数300件以上		
連絡担当者	横山 忠明 TEL 0575-46-1111 FAX 0575-46-2627 メールアドレス yokoyama@tokairiken.co.jp		

2 主要製品

薄物板金加工製品

物理セキュリティ商品(多機能ロッカー:JR東日本『マルチエキュープ』、入退室リーダー、キーターミナル、ICロック、顔認証端末ボックス等) 特殊目的商品(郵便向け商品、防衛省向け商品)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

創業以来、精密板金加工の技術ノウハウを蓄積し、ITも積極的に導入することで高品質な商品をスピーディーかつ低コストで提供できるよう常に工夫を重ねています。高い現場意識で、より効率的な生産形態を追求し、高精度ロボットシステム、パンチ・レーザー加工機、ベンディングマシンを導入することで、無人化による24時間生産を実現しました。また、設計、加工、組立、検査、出荷をワンストップで行うことで、少量多品種から大量生産まで幅広いお客様のニーズにお応えします。

4 主要取引企業

(株)ダイフク、(株)コンテック、日本トムソン(株)、グローリー(株)、NTTグループ、日本郵政関連、防衛省、日本郵便メンテナンス(株)、JR東日本 他

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
CAD/CAM	FAサービスメタカム PRO①BendCAM ②Dimension Four③Solid Works	3
CAD/CAM	アマダ VPSS 3i PD・Bend・BLNK	3
パチンコ機ファイバーレーザー	アマダ ACIES 2512AJ 自動機	2
CNCパンチプレス	トルンプ TruPunch3000	1
R面取り機	オーセンテック AuDeBu-1000, 1002	2
バリ取り機	富士機工 トリプル バリツール	1
洗浄機	オーセンテック オーデブラクーン(AuDeBu Raccoon)	1
ブレイキ 85t、36kn	トルンプ TruBend 5085・7036	3
ブレイキ 80t	アマダ FBDⅢ-8020NT 2m	1
ベンディングロボット	アマダ HG1003ARs	1
ベンディングロボット	アマダ EG6013ARs	1
TIG溶接機	ダイヘン DA300P	5
半自動溶接機	ダイヘン DP350	4
インバーター スポット機	アマダ ID-40-ST	2
テーブルスポット機	アマダ TSⅢS	1



自社開発製品

お客様の声をカタチに！ 機械刃・特殊刃についてご相談ください

長谷川刃物 株式会社

1 企業概要

所在地	〒501-3911 関市肥田瀬3664-2		
URL	https://www.hasegawacutlery.com/		
代表者	代表取締役社長 長谷川 尚彦		
資本金	1,000万円	従業員数	35名
認証規格等	JISマーク表示制度認証取得工場		
連絡担当者	辻 友梨		
	TEL 0575-22-1511	FAX 0575-24-1322	
	メールアドレス tsuji@canary.jp		

2 主要製品

各種ハサミ(事務・洋裁・工具・キッチン等)
自動車用緊急脱出支援用具
段ボールカッター
工業用機械刃物

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

日本屈指の刃物の町岐阜県関市にある1933年創業の老舗刃物メーカーです。事務、洋裁、工具用などの多種多様なハサミの他にも、段ボールカッターや爪切り、自動車用緊急脱出支援用具の製造・販売をしています。自社製品は創業以来長年培ってきた「伝統の技術」と「最新の工場技術」で製造されています。職人が1つ1つ丁寧に作り上げ、人の手から生まれる温かみのあるモノづくりを目指しています。また、機械刃や特殊刃などお客様のご要望に応じて各種機械刃の製造にも対応しています。

4 主要取引企業

自動車メーカー、産業用機械メーカー、化学メーカー

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
レーザー加工機	キーエンス	2
カシメ機	吉川鐵工	4
射出成形機	日精樹脂	3
SolidWorks		1



日本で唯一スクリーン印刷資材・機械の総合メーカー

株式会社 ミノグループ

1 企業概要

所在地	〒501-4101 郡上市美並町上田8-2		
URL	https://www.mino.co.jp		
代表者	代表取締役 永瀬 真一		
資本金	9,990万円	従業員数	108名
認証規格等	ISO9001、ISO14001		
連絡担当者	総務課 堀 健男		
	TEL 0575-79-2111	FAX 0575-79-3455	
	メールアドレス hori@mino.co.jp		

2 主要製品

スクリーン印刷用 機械
スクリーン印刷用 資材
製版

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

スクリーン印刷用のスクリーン、版下フィルム、インキ溶剤などの消耗品から印刷機、製版機器、乾燥機、クリーニング装置その他の周辺機器とお客様の用途に合わせた専用機的设计・製作を得意とし、印刷初心者から専業者、さらにはベンチャー企業まで個々のユーザーに合わせて対応できるフルラインの商品構成を誇っています。

4 主要取引企業

印刷業、製造業

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
門型マシニングセンター		2
縦型マシニングセンター		1
高速精密旋盤		1

