

熱処理・表面処理 塗装

Heat treatment/Surface treatment
Painting

プレス～熱処理が社内生産だからできる寸法保証

アイテック 株式会社

1 企業概要

所在地	〒505-0039 美濃加茂市蜂屋台1-5-14		
URL	http://www.aitech-inc.co.jp/		
代表者	代表取締役 藤田 理		
資本金	3,500万円	従業員数	60名
認証規格等	ISO9001、ISO14001		
連絡担当者	堀田 英貴 TEL 0574-28-3530 FAX 0574-28-3540 メールアドレス h344@aitech-inc.co.jp		

2 主要製品

4輪・2輪のエンジンやクラッチ周りの部品
建機部品、住宅関連部品など

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

プレス～熱処理まで工場内で一貫生産でき、むだを省いたコスト削減が可能です。
熱処理部品では、設計段階から変寸・歪を想定して金型設定できるので、トータルの開発コスト削減に寄与できます。
浸炭に比べ低ひずみ熱処理である浸炭焼入れが可能です。試作～量産まで幅広く対応できます。

4 主要取引企業

(株)エフ・シー・シー、スズキ(株)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
プレス機	45T～250T	11
XYレベラー機	理工社 φ60～φ180	1
バリ取り機	トーバン	1
ワイヤーカット機	FANUC	2
ショットブラスト機	大鉄 ハンガー式	1
ガス浸炭炉	日本テクノ 600キロ	2
窒化炉	日本テクノ 600キロ	2
真空浸炭炉	日本テクノ 600キロ	2
光輝戻し炉	日本テクノ 600キロ	2
小型真空炉	中日本炉工業 40キロ	1



表面研磨・バフ研磨の職人!!

有限会社 赤塚工業

1 企業概要

所在地	〒501-6018 羽島郡岐南町下印食5-9		
URL			
代表者	代表取締役 赤塚 光智臣		
資本金	300万円	従業員数	11名
認証規格等			
連絡担当者	TEL 058-271-0754 FAX 058-213-5981 メールアドレス akatsukakougyo@mirror.ocn.ne.jp		

2 主要製品

自動車部品、船外機部品、水栓金具、什器、ダイカスト製品、ステンレス製品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

表面研磨専門の会社です。
職人の手による研磨で、色々な形状や客先の要望への対応が可能です。

4 主要取引企業

(株)J-MAX、寿金属工業(株)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
バフ研磨機		5
エンドレス研磨機		4
平面研磨機	アミテック 200×4000×100	1
丸筒研磨機	南研磨機 φ100×3800	1
エアー研磨工具		10
溶接機		1



特殊工程をKeyとした一貫加工生産を実現

旭金属工業 株式会社 岐阜安八工場

1 企業概要

所在地	〒503-0125 安八郡安八町牧4851-4		
URL	https://www.akg.co.jp/		
代表者	代表取締役社長 山中 泰宏		
資本金	9,950万円	従業員数	323名
認証規格等	JISQ9100 Nadcap		
連絡担当者	栢田 岳仁		
	TEL 0584-64-5061	FAX 0584-64-5324	
	メールアドレス tmasuda@akg.co.jp		

2 主要製品

航空宇宙機器部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

航空機部品の特殊工程をKEYとした自社内での一貫加工を得意とします。材料調達、機械加工、非破壊検査(浸透探傷・磁粉探傷・超音波)、ショットピーニング、表面処理(各種めっき、アノダイズ、化成被膜、溶射)塗装、組立を自社で行い提供します。

4 主要取引企業

三菱重工業(株)、川崎重工業(株)、(株)島津製作所、(株)SUBARU

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
5軸マシニングセンター	MAKINO 他 最大4000×2000×700	7
立旋盤	O-M φ2000×1185	3
3/4軸マシニングセンター	OKUMA/MORI 1050×560×450	5
研磨機	MITSUBISHI/TOYOTA KOKI	3
浸透探傷検査	最大900×10000×2100	3
ショットピーニング	最大9500×1600×300	5
ホウ硫酸等各種アノダイズ	最大900×10000×2100	16
無電解Niメッキ等各種メッキ	最大1000×600×2300	56
化成/リン酸弗酸/パシパート	最大1000×5000×2300	12
各種塗装	最大12800×5100×4400	5
溶射(水素/プロピレン/プラズマ)	最大φ100×1200	3
SUB組立	—	



塗装
熱処理・表面処理・

真心を色にする

株式会社 奥田

1 企業概要

所在地	〒501-3756 美濃市生櫛195-1		
URL	https://kk-okuda.com/		
代表者	代表取締役 奥田 篤史		
資本金	3,000万円	従業員数	30名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 奥田 篤史		
	TEL 0575-31-0411 FAX 0575-31-0363		
	メールアドレス atushi@kk-okuda.com		

2 主要製品

自動車部品
水栓部品
医療器部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

平均年齢34歳
自動車のプラスチック部品をはじめ、住設関連、医療関連の樹脂塗装を専門に行っております。また、協力メーカー様とWinWinの関係構築を、型の設計・製作、成形、印刷(レーザー)、ASSYが可能で、一貫生産も承っております。品質の徹底管理により、不良率の低減・不良流出ゼロでお客様の商品製造コストを削減します。

4 主要取引企業

自動車Tier1 メーカー様

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
スピンドルロボット塗装ライン	φ250 2コート塗装可能	1
2コート塗装ロボットライン	800×1000	1
3コート塗装ロボットライン	1100×400	1
ピアノブラック専用塗装ライン	500×500	1
色差計		2
光沢計		2
膜厚計		2
パーティクルカウンター		1
4Tウィング車		1
フォークリフト		5



一点物、短納期、試作品、長尺歪取りまで、金属熱処理の事なら何でもご相談ください

株式会社 栗山熱処理

1 企業概要

所 在 地	〒 500-8288 岐阜市中鷺 2 丁目 41 番地		
U R L	https://kuriyamaneetusyori.com/		
代 表 者	代表取締役 栗山 ひとみ		
資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	38名
認証規格等	ISO9001:2015認証 エコアクション21事業継続力強化計画認定		
連絡担当者	専務取締役 栗山 美穂		
	TEL	058-276-7361	FAX 058-276-7362
	メールアドレス	kuriyama-n@infoseek.jp	

2 主要製品

ギヤー シャフト 各種部品
(自動車部品、建設機械部品、工作機械部品、農機具部品等)
小さなものから、φ850×1650の大部まで処理できます。
小ロットにも対応させて頂いております。

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

浸炭焼入、浸炭防止、浸炭窒化、焼入焼戻、焼鈍、焼準、ショット加工、歪取り、外注加工として、タフトライト、真空焼入、高周波焼入れ承ります。

4 主要取引企業

(株)佐藤製作所、成和電子工業(株)、(株)島製作所、三菱マテリアル(株)
すぎやま工業(株)、神鋼造機(株)、(株)ギフ加藤製作所、岐阜ギヤー工業(株)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ピット式加熱炉	オリエンタル φ900×2000L	1
ピット式加熱炉	オリエンタル φ850×1600L	1
焼戻炉	オリエンタル φ850×1800L	1
ソルトマルテンパー炉	200□×200L	1
バッチ式加熱炉	オリエンタル600W×60H×1200L	4
バッチ式焼戻炉	オリエンタル600W×60H×1200L	4
真空式洗浄炉		2
タンブラーショットプラスト		4
テーブルショットプラスト		1
コンペアー式ショット機		1
歪取用プレス	10t、15t、50t	各1
サンドブラストショット		1
シャフト自動歪取機		1
硬度検査機	ロックウェル ビッカース ショア ブリネル他	10
金属顕微鏡	1000倍率	1



塗装一筋半世紀 工芸品から大型建材まで、あらゆる製品に対応します

株式会社 ダイワ

1 企業概要

所在地	〒509-0141 各務原市鷺沼各務原町7丁目62-2		
URL	http://www.daiwa-net.com		
代表者	代表取締役 山川 健治		
資本金	3,000万円	従業員数	26名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 山川 健治		
	TEL 058-384-2415	FAX 058-384-8878	
	メールアドレス yamakawa@daiwa-net.com		

2 主要製品

金属製建材(サッシ、ドア、パネル、手すり、エクステリアなど)
工作機械の板金製品
神具、仏具などの装飾品
厨房機器

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

金属建材の焼付塗装を主体に、さまざまな製品の塗装を行っています。
塗装職人と自動塗装機と塗装ロボットを駆使し、工芸品から工業製品まで、あらゆる製品に対応可能です。
また、模様塗装が得意で、木目調、石目調、鉄さび色、リン酸処理風など、顧客の要望に合わせて、オリジナル模様塗装を開発しています。
塗装工事、塗装工の人材派遣も行っております。

4 主要取引企業

建材メーカー、金物工事会社、工作機械メーカー、厨房機器メーカーなど

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
静電レシプロ塗装ライン	L4500×H1500×D500	1
手吹塗装ライン	L4000×H1600×D900	1
平置レシプロ塗装ライン	W1000×L6000×H200	1
大型バッチ炉	W5500×H2000×D2500	1
小型バッチ炉	W2300×H2000×D2000	1
静電ロボット塗装ライン	W2000×H1200×D1000	1
クロメート化成被膜処理槽	W6500×H2000×D1000	1
リン酸鉄被膜処理槽	W6500×H2000×D1000	1



中部カラー工業 株式会社

1 企業概要

所在地	〒503-2216 大垣市昼飯町1821番地		
URL	https://chubucolor.com/		
代表者	代表取締役 柴田 俊樹		
資本金	1,000万円	従業員数	21名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 柴田 俊樹 TEL 0584-71-3906 FAX 0584-71-2502 メールアドレス info@chubucolor.com		

2 主要製品

鉄、非鉄金属の焼付塗装
鉄、非鉄金属の粉体塗装
塗装、インクジェット印刷複合膜 特殊メイクコーティング「ISSIN」

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

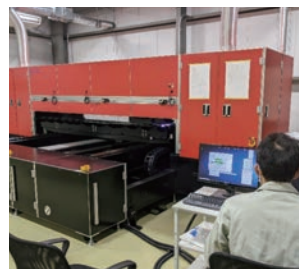
アルミ建材を中心とし、幅広い工業製品の焼付塗装・粉体塗装をしています。アルミに対してはジルコニウム化成処理が可能です。長尺品は6000mmまで、重量は40kgまで焼付可能となっております。新たにインクジェット設備を導入し、金属表面に立体的な盛上げ加飾を直接行う事が可能で、視覚触覚に訴える表面処理が可能となりました。いずれも小ロット多品種に対応します。

4 主要取引企業

フクビ化学工業(株)、YKKAP(株)、安田金属工業(株)、(株)アルミック

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
塗装ブース		4基
大型乾燥炉(金庫炉)	長さ6100×高さ1800×幅2500	1基
小型乾燥炉(金庫炉)	長さ3000	2基
コンベア式乾燥炉		1基
ジルコニウム化成処理設備	長さ5000まで	1基
産業用インクジェットプリンタ	トライテック	1基
粉体塗装機	ワグナー	2基



カーボンニュートラルに向けて取り組み中です

株式会社 中部熱処理

1 企業概要

所在地	〒501-3206 関市塔ノ洞字東ノ洞2694		
URL	https://netsu123.com		
代表者	代表取締役 片岡 稔喜		
資本金	3,000万円	従業員数	60名
認証規格等	ISO9001		
連絡担当者	営業総務課 片岡 TEL 0575-23-0141 FAX 0575-23-0105 メールアドレス info@netsu123.com		

2 主要製品

工作機械部品、産業機械部品、自動車用部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

大物部品(800×1,500)の熱処理加工
低歪み熱処理加工

4 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
バッチ炉	オリエンタルエンジニアリング	7
ピット炉	//	2
連続炉	東洋炉工業	4
焼純炉	サーモテック	2
ショットブラスト	伊藤機工等	11



有限会社 辻工業所

1 企業概要

所在地	〒 501-3771 美濃市大矢田 1947-2		
URL	https://www.kenma.co.jp/		
代表者	代表取締役 辻 芳明		
資本金	500万円	従業員数	23名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 辻 芳明		
	TEL	0575-35-0170	FAX 0575-35-1464
	メールアドレス	y-tsuji@jeans.ocn.ne.jp	

2 主要製品

自転車部品、水栓金具部品、自動車部品、産業機械部品
半導体製造装置部品、医療器具部品
樹脂成型部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

小ロット、多ロット問わず生産可能となっております。
バレル研磨では、バリ取りから鏡面研磨といった要望に応じてます。
バフ研磨では、ヘアライン加工から鏡面仕上げまで行っており、後処理のメッキ、組付け完成品まで行っております。またワンストップ生産による切削加工からバフ、メッキなど一貫生産も可能です。

4 主要取引企業

新東海ダイカスト工業(株)、(株)LIXIL

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
振動バレル200ℓ	チップトン	9
振動バレル250ℓ	チップトン	3
振動バレル300ℓ	チップトン	8
回転バレル100ℓ	パーカー	2
回転バレル200ℓ	パーカー	3
回転バレル400ℓ	パーカー	1
回転バレル600ℓ	パーカー	2
高速遠心バレル8ℓ	新東工業	3
高速遠心バレル25ℓ	新東工業	1
バフレース台	ダイヤバレル	4
ショットブラスト機	富士	1
ロボット研磨機	アラキエンジニアリング	4



確かな技術 表面処理はツヤ技研にお任せください

ツヤ技研 有限会社

1 企業概要

所在地	〒 503-0014 大垣市領家町 2-15-2		
U R L	https://tuya.co.jp/		
代 表 者	代表取締役社長 古方 富義朗		
資 本 金	500万円	従 業 員 数	21名
認証規格等			
連絡担当者	常務執行役員 古方 聖也		
	TEL	0584-73-2575	FAX 0584-75-1604
	メールアドレス	polish@tuya.co.jp	

2 主要製品

繊維機械部品・紡績機械部品・住宅関連部品・食品関連部品のバフ研磨
及び各種表面処理
鉄道車両部品・窓枠のTIG溶接及び仕上げ研磨

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

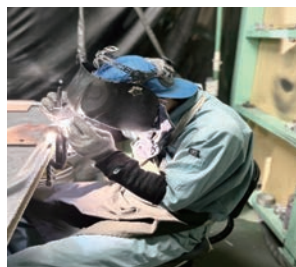
バフ研磨・鏡面仕上げ・ヘアライン加工・面取りバリ取り・TIG溶接・曲げ・協力会社を通じてメッキ・アルマイト等の各種表面処理を得意としています。表面処理のバフ研磨に特化しています。多品種小ロットは職人による手磨き・大量生産においては自動化・ロボット化を見据えての対応が可能です。TIG溶接ではアルミ溶接を得意としています。溶接は各種資格を有した者が作業に従事し、研磨塗装等の後工程を意識した作業展開が可能です。

4 主要取引企業

繊維機械・紡績機械業界、鉄道車両業界

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
バフ研磨機		8
ベルト研磨機		7
6軸バフ研磨ロボット	kawasaki	2
TIG溶接機	ダイヘン	4
アーク溶接機	ダイヘン	1
集塵機		6
エアーコンプレッサー		3
ボール盤		2
ベンダー		2
粗さ測定器		1



薄膜防錆処理で最先端の技術に貢献しております

株式会社 ミクロデント

1 企業概要

所在地	〒501-3928 関市西田原112		
URL	https://mikurodent.jp/		
代表者	代表取締役社長 岡本 知彦		
資本金	2,000万円	従業員数	33名
認証規格等	ISO14001、ISO9001		
連絡担当者	業務部 林 TEL 0575-24-5551 FAX 0575-23-5460 メールアドレス takamasah@ons.co.jp		

2 主要製品

めっき処理(ミクロデント処理)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

薄膜防錆処理で最先端の技術に貢献しています。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ミクロデントメッキ設備		一式



4 主要取引企業

日本トムソン(株)、THK(株)、シンフォニアテクノロジー(株)他

メッキ業務 60年以上の実績

八洲金属 株式会社

1 企業概要

所在地	〒501-0215 瑞穂市生津天王東町2丁目50-1		
URL			
代表者	代表取締役社長 中根 雄二		
資本金	2,487万円	従業員数	87名
認証規格等	ISO14001		
連絡担当者	代表取締役社長 中根 雄二 TEL 058-326-4844 FAX 058-327-2770		

2 主要製品

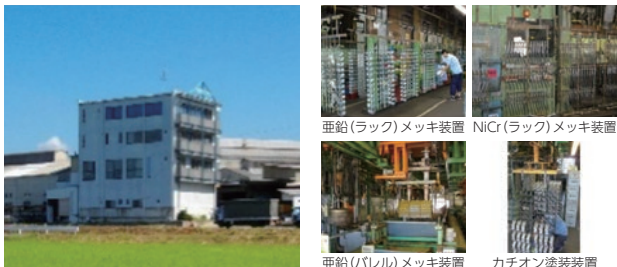
自動車・自転車・建築等の鉄部品の上の表面処理

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

低コスト、短納期、量産生産が可能
定期量産品の物流業務まで実施可能

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
亜鉛(ラック)メッキ装置	有効サイズ W980×H1170×D250mm	1
亜鉛(パレル)メッキ装置	投入量 50~70kg/パレル	1
NiCr(ラック)メッキ装置	有効サイズ W750×H1250×D250mm	1
カチオン塗装装置	有効サイズ W600×H1050×D450mm	1



4 主要取引企業

自動車部品業界

塗装
熱処理・表面処理