

鑄造・鍛造 ダイカスト

Casting/Forging/Die-casting

アルミ鋳物試作～量産までの一貫生産、多彩な材質、製法が可能です

寿金属工業 株式会社

1 企業概要

所在地	〒501-3928 関市西田原65番の1		
URL	https://www.kotobukikinzoku.co.jp/		
代表者	代表取締役社長 鳥居 慶輔		
資本金	6,600万円	従業員数	334名
認証規格等	ISO9001 (2015) / ISO14001 (2015)		
連絡担当者	営業部 係長 市原 健司 TEL 0575-22-4951 FAX 0575-24-2433 メールアドレス ichihara_kenji@kotobukikinzoku.co.jp		

2 主要製品

自動車部品
二輪、船舶部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

アルミ製法は砂型・石膏・ダイカスト・重力鋳造を手掛け対応可能です。
材料はアルミ8種類流動中です。
工程は鋳造・型設計(自社)、切削、研磨、塗装(協力会社)と手配可能です。
1個から量産まで承ります。
金型単独での製作依頼も可能です。

4 主要取引企業

(株)デンソー、ヤマハ発動機(株)、(株)アイシン

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ダイカストマシン	350t	27
ダイカストマシン	500t	6
ダイカストマシン	650t	4
ダイカストマシン	800t	2
重力鋳造機	製品サイズ…400mm×400mm	4
重力鋳造機	製品サイズ…600mm×400mm	3
砂型鋳造ライン	製品サイズ…400mm×400mm程度	3
石膏鋳造ライン	製品サイズ…200mm×200mm程度	1
設備台数は国内拠点の合計数です		



鋳造・鍛造・
ダイカスト

人への思いやりを大切にする、ダイカスト及び精密機械加工メーカー

有限会社 桜井ダイカスト工業

1 企業概要

所在地	〒501-2603 関市武芸川町八幡高田5-1		
URL	https://www.sakuraidec.co.jp/		
代表者	代表取締役 桜井 強志		
資本金	2,000万円	従業員数	58名
認証規格等	ISO9001、ISO14001		
連絡担当者	代表取締役 桜井 強志 TEL 0575-46-3713 FAX 0575-46-2827 メールアドレス sdi@poem.ocn.ne.jp		

2 主要製品

アルミ合金及び亜鉛合金等各種材質のダイカスト製品
工作機械部品、医療部品、産業機器部品(ダイカスト及び機械加工)
水栓部品、機械要素部品、減速機部品(機械加工)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

鋳造なんて当たり前！ ～桜井ダイカストが選ばれる理由～
小ロット対応大歓迎。(ダイカスト、機械加工)
機械加工は弊社ダイカスト品はもちろん、支給素材の加工也大歓迎。
ダイカスト材料：ADC1, 3, 6, 10, 12, ZDC2, DADC24Z, NA8R, ZA27, CR1 対応可。
機械加工材料：ADC3, 6, 12, ZDC2、鉄、SUS、鋳物、銅、マグネシウム対応可。
金型・治具製作から鋳造、加工、仕上げ、研磨、表面処理まで一貫生産。

4 主要取引企業

寿金属工業(株)、村田機械(株)、鍋屋バイテック会社、富永産業(株)
富士変速機(株)、(株)カクダイ岐阜工場、(株)タミヤ、(株)加藤鉄工バーナー製作所

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
コールドチャンバダイカストマシン	TOYO・125t～350t	11
縦型マシニングセンタ	OKK、ブラザー等・主軸30番～50番	9
CNC旋盤	マザック、TAKISAWA等・8～10インチ	11
縦型フライス	SHIZUOKA・VHR-A	1
ショットブラスト	ハンガー式、タンブラー式	3
研磨レース台	バフ研磨用レース台	2
三次元測定機	ミットヨ・C-PM776、キーエンス・XM-T1000	2
成分分析機	島津製作所・PDA-5510 II	1
形状測定機	ミットヨ・CV-2000	1
投影機	ミットヨ・PJ-H3000F	1
表面粗さ測定機	ミットヨ・SJ-20	1
画像測定検査機	自社開発品	1
電気熱処理機	ヤマザキ化工機・HZ-7	1
CAD	ソリッドワークス	1
全自動倉庫	DAIFUKU・L-100	1



A yellow robotic arm is shown in a factory environment, holding a metal component. The arm is positioned in the foreground, and the background shows the industrial structure of the factory with large windows and steel beams.

大健工業 株式会社

1 企業概要

所在地	〒509-9132 中津川市茄子川字鯉ヶ平1143		
URL	https://www.taikennet.com/		
代表者	代表取締役 高木 海		
資本金	1,000万円	従業員数	49名
認証規格等	ISO9001		
連絡担当者	総務部 大西 美保 TEL 0573-68-2861 FAX 0573-68-5613 メールアドレス taiken-soumu@biscuit.ocn.ne.jp		

2 主要製品

自動車ターボ部品
照明部品
産業ロボット部品
精密機械部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

ダイカスト鑄造から切削加工、穴あけ加工まで一貫生産できる会社です。
鑄造のみ、加工のみの対応も可能です。
加工場隣接の測定室にて速やかな測定と管理を実施しており、安定した品質をお届けします。
ダイカストへの切り替えによるコスト削減もご相談ください。
表面処理加工までのお見積り対応可能です。

4 主要取引企業

(株)IHI ターボ、トーテックアメニティ(株)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ダイカストマシン 135t	東芝他	2
ダイカストマシン 150t	東芝	1
ダイカストマシン 250t	東芝他	2
ダイカストマシン 350t	東芝他	2
NC旋盤	ブラザー、森精機他	16
タッピングセンタ	ブラザー、森精機他	13
普通旋盤	大隈	4
フライス盤	大隈	2
平面研削盤	日興機械(株)	1
ボール盤	ブラザー	6
焼入れライン	安川電機	2
CAD/CAM	mastercam 他	2
三次元測定器	ミットヨ	2
輪郭形状測定器	ミットヨ	1
面粗度計	東京精密	1



鑄造・鍛造・
ダイカスト

鑄物のスペシャリストです、ポンプ&機械部品はお任せ下さい。

株式会社 テックイドー

1 企業概要

所在地	〒501-6331 羽島市堀津町横手2丁目81番地		
URL	https://tecido.jp		
代表者	代表取締役 宇留野 勝巳		
資本金	1,000万円	従業員数	25名
認証規格等			
連絡担当者	総務部 取締役総務部長 山岡 聡 TEL 058-398-4815 FAX 058-398-7715 メールアドレス soumu@tecido.jp		

2 主要製品

ステンレス鑄鋼品(SCS材)及び銅合金(CAC材)による鑄造品
ハイクローム鑄鉄(HCRFC材)鑄造品
各種機械加工全般
各種鑄造品(材質問わず)・製缶品等の海外調達

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

各種ポンプ部品&機械部品の鑄造品を製作
各種ポンプ部品の旋盤及び機械加工(インペラ、ケーシング、ガイドベーン等)
各種鑄造品等のリペアー(高度な溶接技術により、難易度の高い鑄造欠陥に対して、材質問わずに、補修しております。)
他にレーザー溶接機により、微細な鑄造欠陥や加工完成品の補修にも対応しております。

4 主要取引企業

国内主要ポンプメーカー

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
SCS高周波誘導炉	インダクトジャパン製 600Kg	1
SCS高周波誘導炉	インダクトジャパン製 300Kg	1
CAC可傾式溶解炉	山下鑄材商店製 400Kg	1
アルカリ砂再生、混練設備	新東工業製 1H/5t	1
サンドブラスト	新東工業製 1H/5t1.0M3/h	1
テーブルショット	豊和工業製 φ1100FL-115	1
台車式熱処理炉	広築製 1,000Kg	1
溶接機(半自動)	ダイヘン製 XD350	1
レーザー溶接機	テクノコート製 TL-50	1
溶接機(ティグ)	ダイヘン製 300P	2
NC旋盤	森精機製 NLX3000	1
NC旋盤	森精機製 SL-25、35	2
キーシーター	宝機械製 TK-250	1
立フライス	静岡鉄工製 VHR-A	1
化学成分分析機	島津製作所製 PDA-5500	1



トーカイ 株式会社

1 企業概要

所在地	〒501-3924 関市迫間877番地1		
URL	https://www.tokai-forge-ind.co.jp/		
代表者	代表取締役社長 吉田 豊		
資本金	8,000万円	従業員数	270名
認証規格等	IATF16949、ISO9001、ISO14001		
連絡担当者	営業部 営業課長 澤井 泰宏		
	TEL 0575-22-3661	FAX 0575-22-3664	
	メールアドレス y-sawai@tokai-forge-ind.co.jp		

2 主要製品

自動車部品
産業車両部品
一般産業機械部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

トーカイ(株)は1969年の設立以来、「より良い製品で顧客の信頼を得る」の企業理念の基、主として自動車、産業車両、建設機械向けに鍛造素材をお届けしてまいりました。スクリュープレス自動ラインや高速度精密自動鍛造ラインの導入による軽薄高精度の鍛造工法を確立し、鍛造素材から機械加工一貫化のニーズに対応すべく機械加工ラインの充実を行うことにより、お客様のニーズに柔軟にお答えしています。

4 主要取引企業

(株)アイシン、(株)豊田自動織機、マツダ(株)、KYB(株)、豊生ブレーキ工業(株) 他

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
エアドロップハンマー	3t、2t、1.5t	3
クランクプレス	3500t、2500t、1600t、1000t	14
スクリュープレス	600t、400t	7
切断機	ビレットシャー、丸鋸切断機	9
熱処理炉	連続調質炉、連続焼準炉	8
測定機	3次元、硬さ、形状、粗さ	7
ショットブラスト		3
CAD	2D、3D	9
3D CAD/CAM		2
マシニングセンター		14
旋盤	NC、汎用、ガントリーローダー付2軸NC	29
フライス	NC、汎用	4
ロボドリル		3
放電加工機	ワイヤー、細穴	4
イオン窒化装置		1



ダイカストに関することなら何でもご相談下さい。

中津工業 株式会社

1 企業概要

所在地	〒508-0011 中津川市駒場326-5		
URL	http://www.keito-s.co.jp/nakatsu/		
代表者	代表取締役 安藤 正樹		
資本金	4,000万円	従業員数	37名
認証規格等	ISO9001、ISO14001、亜鉛ダイカスト品質証明制度		
連絡担当者	上原 英記		
	TEL 0573-66-0558	FAX 0573-65-5344	
	メールアドレス nakatsu@keito-s.co.jp		

2 主要製品

自動車・自動二輪車関連部品
産業機械関連部品(空圧機器、油圧機器)
家庭用機器関連部品
楽器関連部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

1960年創業の亜鉛及びアルミを鑄造するダイカストメーカーです。60年以上の歴史の中で、多種多様な部品をロットの大小を問わず生産させていただいております。ダイカストの基本である金型は関連会社で製作。NCを用いた機械加工やメッキや塗装などの後工程も協力工場にて行える体制を整えています。移管型の実績も多数ございます。お気軽にご相談ください。

4 主要取引企業

(株)東海理化、オムロン(株)、CKD(株)、(株)コガネイ、HARIO(株)、ヤマハモーター精密部品製造(株)、美濃工業(株)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ダイカストマシン	(ホットチャンバー) 25t	1
ダイカストマシン	(ホットチャンバー) 40t	1
ダイカストマシン	(ホットチャンバー) 80t	2
ダイカストマシン	(ホットチャンバー) 100t	1
ダイカストマシン	(ホットチャンバー) 150t	4
ダイカストマシン	(ホットチャンバー) 250t	4
ダイカストマシン	(コールドチャンバー) 350t	2
油圧プレス	5~10t	15
ショットブラスト・研掃機	ハンガー式、バッチ式	6
小型マシニングセンタ	BT30	2
CNC小型精密旋盤		1
その他加工設備		26
アニール処理機	~300℃ 800×800×800	1
三次元測定機	500×400×300	1
金型用立体自動倉庫	199型収納可能	1



鍋屋バイテック 株式会社

1 企業概要

所在地	〒501-3939 関市桃紅大地1番地		
URL	https://www.nbk1560.com		
代表者	代表取締役社長 岡本 友二郎		
資本金	9,600万円	従業員数	450名
認証規格等			
連絡担当者	別品鋳物事業部 営業部 営業チーム 課長 池澤 丈祐 TEL 0575-31-1911 FAX 0575-31-1912 メールアドレス j.ikezawa@nbk1560.com		

2 主要製品

各種産業機械部品向け鋳物製品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

- ・ 鋳物づくりのプロによる最適設計。鋳物化によるコストダウン、工程短縮をご提案
- ・ 鋳物素材の製作のみならず、型の製作、機械加工から表面処理までワンストップ対応
- ・ CAD/CAMによる一貫製作、さらにIoTによる品質管理で高品質、納期遵守
- ・ 国内シェア8割以上を占める自社カタログ標準品「Vプーリー」の生産と組み合わせた相込鋳造のため、小ロット生産、安定的な供給をお約束します。
- ・ 製作可能なサイズ：650mm×650mm×320mm以下
- ・ 材質：FC200～FC300（他の材質もお問合せください）

4 主要取引企業

ポンプ、送風機、空調機、FA装置など様々な量産装置製造業へ展開

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
KDM自動造型機	KANAMORI SYSTEM	
自動注湯機	東久	
3t高周波誘導炉	富士電機	
揺動・クレーンショット	新東工業	
5軸マシニングセンタ	牧野フライス製作所	
5軸マシニングセンタ	OKK	
マシニングセンタ	OKK	
4軸機型マシニングセンタ	牧野フライス製作所	
パレット自動搬送システム	牧野フライス製作所	
インテリジェント複合加工機	オークマ	
ロボット自動化ライン	内製	
その他多数		



鋳造・鍛造・ダイカスト

黄銅鍛造業界ナンバーワン！

富士精密 株式会社 中津川工場

1 企業概要

所在地	〒509-9132 中津川市茄子川中垣外1642-147		
URL	http://www.fujiseimitsu.com/		
代表者	代表取締役 山路 勇		
資本金	8,782万円	従業員数	114名
認証規格等	ISO9001、ISO14001		
連絡担当者	総務課 課長代理 齊藤 祐一 TEL 0573-68-7373 FAX 0573-67-7399 メールアドレス y-saitou@fujiseimitsu.com		

2 主要製品

自動車・エアコン関連
 高圧バルブ関連
 住宅設備関連
 消火器・消防設備関連等

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

黄銅・アルミ・銅、の熱間型打鍛造、アルミ冷間鍛造を、金型製作から鍛造・加工と一貫した製造工程を通じてお客様の品質、納期、コスト等のニーズに見合う製品を提供することをモットーとしております。
 大きな製品は7kg、小さな製品は20gまで、さまざまな製品を生産しております。
 お気軽にご相談ください。

4 主要取引企業

(株)不二工機、(株)ハマイ、(株)ネリキ、(株)藤井合金製作所

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
鍛造プレス	榎本機工製 150～600t	16
連続加熱炉	鍛造材加熱用	9
ローベクト加熱炉	鍛造材加熱用	6
バリ取りプレス	コマツ製 5～50t	21
複合専用加工機	ヌッティ製(1台) 堀マシンツール製	14
NC旋盤	森精機製(3台)	6
タッピングセンター	ブラザー製	5
六軸ロボット	安川電機製(20台) ファナック製(5台)	25
熱処理炉	T-6処理炉(1台) 黄銅用熱処理	3
ショットブラスト機	ステンレス製メディア使用	3
超音波真空洗浄機	脱脂洗浄機	1
表面化学研磨洗浄装置	黄銅用酸洗(2台)	3
マシニングセンター	金型・治具作成用	3
放電加工機	三菱電機製	3
3次元測定機	東京精密製	2



目指すは「冷間鍛造技術日本一」、丸嘉工業の技術で日本の製造業を明るくします。

丸嘉工業 株式会社

1 企業概要

所在地	〒504-0957 各務原市金属団地68番地		
URL	https://maru-y.co.jp/		
代表者	代表取締役 土田 雄一郎		
資本金	3,600万円	従業員数	92名
認証規格等	ISO9001、ISO14001、ホワイト企業認定PLATINUM		
連絡担当者	営業部 課長 安藤 淳		
	TEL	058-382-7171	FAX 058-389-4410
	メールアドレス	maruyoshi@maru-y.co.jp	

2 主要製品

自動車関連部品
電機関連部品
医療機器関連部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

軽量化ニーズへ対応するために長尺中空の冷間鍛造、難鍛造材を使用した高精度の冷間鍛造を主に技術開発をしています。
また、冷間鍛造・切削・熱処理・溶接・表面処理・組立までを行い、一貫生産できる体制を整えています。

4 主要取引企業

(株)ジェイテクト、豊田合成(株)、(株)不二越

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
パーツフォーマ	阪村機械製作所製	4
縦型油圧プレス	アサイ産業製他	5
NC旋盤	高松機械工業・森精機他	多数
複合旋盤	ヤマザキマザック	2
NC自動盤	中村留他	3
マシニングセンタ	森精機他	8
研削盤	ツガミ他	多数
浸炭熱処理炉		
真空焼鈍炉		
表面処理装置		

