

製缶・溶接

Can manufacturing/Welding

相地工業 株式会社

1 企業概要

所 在 地	〒 501-3924 関市迫間 1652		
U R L	https://www.aichi-sus.co.jp		
代 表 者	代表取締役 河尻 幸司		
資 本 金	150万円	従 業 員 数	8名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 河尻 幸司		
	TEL 0575-29-6015	FAX 0575-29-6016	
	メールアドレス k.kawajiri@aichi-sus.co.jp		

2 主要製品

ステンレス製罐、板金
アルミ製罐、板金
建築金物、手摺

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

弊社ではTIG溶接を主とし、ステンレス、アルミ製品の加工を得意としております。長年で培った経験により、ヘアライン仕上げや研磨まで可能です。また、協力会社様と連携し材料調達からレーザー、曲げ、溶接、仕上げまで一貫して対応いたします。

4 主要取引企業

プラント業界、建築業界、産業機械業界

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
TIG溶接機	Panasonic YC-300BP4	7
TIGロボット溶接機	ダイヘン AlmegaAX-V6	1
スポット溶接機		1
スケーラー	マイト工業 マイトスケーラー MS-2100	2
シャーリング	アマダ DCT-2545	1
コーナーシャー	アマダ CSW-250	1
ブレーキプレス	コマツ PHS120	1
セットプレス	アマダ SP-30	1
アイアンワーカー	アマダ IW45	1
位置決めドリル加工機	プランシード AT-1-DRL-2A	1
卓上電動タッパ	東栄工業 電動タッパ WIDE	1
三本ローラー	W200 W500 W800 W1500	各1
メタルソー		1
レース台		1
クレーン	KAMIUCHI 2t	1



3次元レーザ、大型製缶、長尺、押出し型材加工はお任せください

株式会社 エイワ

1 企業概要

所在地	〒503-2122 不破郡垂井町表佐 4637-3		
URL	http://eiwa01.co.jp		
代表者	代表取締役 佐藤 全良		
資本金	1,500万円	従業員数	37名
認証規格等	ISO9001		
連絡担当者	営業部 チーフマネージャー 早野 公基		
	TEL 0584-23-1050	FAX 0584-23-3252	
	メールアドレス hayanom@eiwa01.co.jp		

2 主要製品

産業機械部品(機械フレーム、搬送パレット、機械カバー)
アルミ押出し型材加工部品
輸送機車両部品、ASSY
建築資材部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

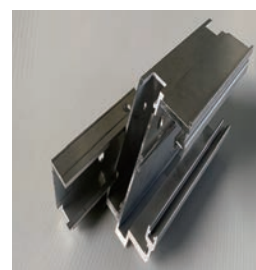
機械加工、製缶、板金ができます。加工は3,000mmまでの長尺プレート材や押出し型材加工を得意としています。3次元レーザ加工機と3m×6mの溶接定盤があり大型製缶まで対応可能です。3次元レーザ加工のみの対応も可能。150角、φ210まで加工可能です。表面処理(外注)を含め、一貫生産により短納期対応できます。検査部門を設けており、出荷前検査を行い安定した品質で納入しております。

4 主要取引企業

(株)LIXIL、工作機械業界

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
立型マシニングセンタ	X、Y、Z=3048、510、510	1
立型マシニングセンタ	X、Y、Z=1950、510、510	2
立型マシニングセンタ	X、Y、Z=1050、500、550	1
立型マシニングセンタ	X、Y、Z=560、430、510	1
3次元レーザ加工機	鋼材、鋼管専用 3D FABRI GEAR	1
レーザタレパン複合機	4'×8' 対応	1
プレスブレーキ	100t 2.5m等	3
万能形鋼加工機	NC定寸4,500mm (70ton)	1
ファイバーレーザ溶接機		1
半自動溶接機		5
TIG溶接機		2
バリ取り機		1
三次元測定機	600×300×200	1
CAD・CAM		1
生産管理システム	テクノア	1



長年培ってきた溶接技術で顧客満足を目指します

株式会社 オダ・テクノ製作所

1 企業概要

所在地	〒503-1532 不破郡関ケ原町野上1410-1		
URL	http://oda-tecno.com/		
代表者	代表取締役 小田 義則		
資本金	500万円	従業員数	8名
認証規格等	一般建設業許可証(岐阜県知事 許可(般-2)第201339号)		
連絡担当者	代表取締役 小田 義則 TEL 0584-43-5370 FAX 0584-47-5130 メールアドレス oda-tech@hop.ocn.ne.jp		

2 主要製品

建築鉄骨
建設機械部品
船用クレーン部品
橋梁仮設材

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

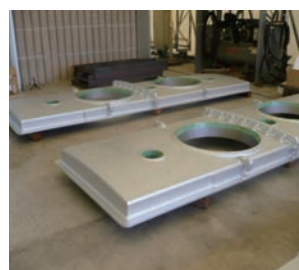
薄物から厚物まで様々な溶接に対応しております。完全溶け込み溶接(UT検査)も対応可能です。第2工場に屋外ヤード及び蛇腹 TENT があり、組立作業にも対応致します。材料～加工(溶接・機械加工)～組立～塗装～出荷まで一貫対応致します。協力会社と連携し、様々な製品に対応しております。

4 主要取引企業

鉄骨メーカー各社、(株)関ヶ原製作所、(株)マキテック、日本コンベヤ(株)、明徳産業(株)、その他(パレット業界・建設機械業界等)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ボール盤		1
ラジアルボール盤/1400		1
半自動溶接機/350	パナソニック	5
半自動溶接機/500	パナソニック	4
半自動溶接機/600	パナソニック	1
TIG 溶接機/300	パナソニック	2
プラズマ切断機	パナソニック	2
バンドソー	アマダ HFA300	1
フォークリフト 2t	トヨタ	1
天井クレーン 2.8t	日本ホイスト	1
天井クレーン 4.8t	日立	2
門型クレーン 4.8t	日本ホイスト	1
開先加工機	フコク BCM-12N	1
4tトラック	W2,200×L6,200	1
塗装ブース	DB-30E-MFSFLN	1



製缶・溶接

お客様の要望にお応えし満足して頂ける製品作りを目指しています

株式会社 金森工業

1 企業概要

所在地	〒503-0125 安八郡安八町牧4856番地の1		
URL	https://www.kanamorikougyo.co.jp/		
代表者	代表取締役 金森 伊久男		
資本金	300万円	従業員数	23名
認証規格等	ISO9001		
連絡担当者	総務・経理 金森 陽子 TEL 0584-64-3194 FAX 0584-64-3746 メールアドレス minami@kanamorikougyo.co.jp		

2 主要製品

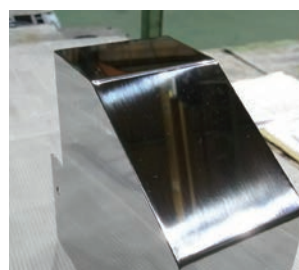
各種機械部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

ステンレス、アルミの板金製品を得意とする。
アルミ加工につきまして、2mmまでスポット溶接可能になりました。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
パンチレーザー複合加工機	アマダ EML = AJ TK+PDC	1
レーザー加工機	アマダ FO-M II RI3015	1
ブレーキ	アマダ HG-1303	1
NCブレーキ	アマダ FBD III 125t 10尺(3m)	1
NCブレーキ	アマダ FBD III 80t 8尺(2.5m)	1
YAG 溶接機	アマダ	1
テーブルスポット	アマダ TS108i+新CC	1
CAD/CAM/sheetWorks	アマダ	1
CAD/CAM Dr.ABE_Blank	アマダ	2
CAD/CAM Dr.ABE_Tube	アマダ	1
スタッドウェルダ CD-1000M10	日本ドライブイット	1
TIG 溶接機	松下	7
CO ₂ 溶接機	松下	8
電動3本ローラーφ50/φ75	日立	2
テーブル式スポット溶接機	TAFS1510	1



4 主要取引企業

河村産業所、ナ・デックスプロダクツ、ナガセインテグレックス、ヤマサ興業、丸吉

株式会社 カワイ

1 企業概要

所在地	〒503-0312 海津市平田町三郷字宮前57-10		
URL	https://www.kawaico.jp		
代表者	代表取締役 河合 清次		
資本金	4,800万円	従業員数	112名
認証規格等	ISO9001、SBT 認定企業		
連絡担当者	総務部 部長 河合 真次 TEL 0584-66-2778 FAX 0584-66-2779 メールアドレス shinji-kawai@kawaico.jp		

2 主要製品

鉄道車輛部品、工作機械の各種部品
食品機械の各種部品、輸送機の各種部品
建設機械の各種部品等

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

当社は、あらゆる産業分野において骨格となる主要部品を製作しています。鉄道車輛部品の製造から始まり、工作機械、射出・押出・ペットボトル成型機搬送車両・機械、建設機械、海洋土木機械、食品機械、洗浄機械といった様々な業種のメーカーから、金属加工のパイオニアとして評価されています。優れた製法技術と、大型かつ精密な加工が強みであり、マシニングセンタやクレーンなど大型の設備を有し、ミクロン単位での高精度の加工が可能です。

4 主要取引企業

日本車輛製造(株)、(株)日本製鋼所、(株)太平製作所、(株)不二越、(株)小松製作所、村田機械(株) 他

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
炭酸ガス二次元レーザー加工機	三菱電機 ML3015HV2-R	1
5面加工機プラノマシセン	三菱 MRV40	1
5面加工機プラノマシセン	三菱 MRV 30	1
門型マシニングセンタ	芝浦機械 MPJ-2650	1
テーブル型横中ぐりフライス盤	東芝機械 BTJ-130H、R22型	1
門型マシニングセンタ	東芝機械 MPC-41120B	1
門型マシニングセンタ	オークマ MCR-5 C II	1
門型マシニングセンタ	オークマ MDB-B	1
門型マシニングセンタ	東芝機械 MPE-5H	1
立中ぐりフライス盤	新日本工機 RB-4N	1
立中ぐりフライス盤	オークマ MCV-A50	1
立中ぐりフライス盤	オークマ MCV-A24	1
門型平削盤(プレーナー)	丸福鉄工 DP-150W	1
半自動溶接機	ナショナル YM・YD	40
交流アーク溶接機	ナショナル AW-ARC	30



ステンレス加工専門のクリエイティブカンパニー

光和工業 株式会社

1 企業概要

所在地	〒501-3941 関市小屋名703番地		
URL	https://kohwaindustory.com		
代表者	代表取締役 安田 雅也		
資本金	3,000万円	従業員数	30名
認証規格等			
連絡担当者	技術営業部 部長 松葉 恒雄 TEL 0575-28-3456 FAX 0575-28-3458 メールアドレス info@kohwaindustory.com		

2 主要製品

ステンレス大型浴槽
食品製造設備
調理台・流し台等
オリジナルステンレス製品(浴槽、家具)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

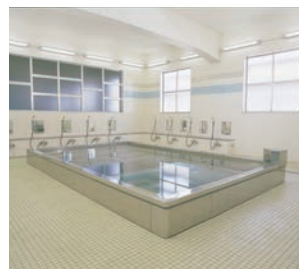
ステンレス専門の加工会社として、各種製品の製缶板金を得意としています。レーザー加工、プレスブレーキ、溶接、研磨、組付け等のステンレス加工に必要なあらゆる工程を自社に保有し、設計から製品化までの一貫生産体制で小ロットの受注生産にも対応しています。長年培ってきた職人技術で、高品質な製品を提供する一方で、近年は自動化設備の導入によって量産体制を構築し、お客様の様々な要望にお応えできるリーディングカンパニーを目指しています。

4 主要取引企業

JFE 建材(株)、日本ガイシ(株)、服部工業(株)、(株)間瀬、(株)ヤガミ等

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ファイバーレーザー複合機	(株)アマダ 5'×10'	1
炭酸レーザー加工機	三菱電機(株) 4'×8'	1
プレスブレーキ	(株)アマダ、コマツ等	5
TIG 溶接機	ダイヘン	15
溶接ロボット	ダイヘン	1
ファイバーレーザー溶接機		1
シーム溶接機		1
ウレタン注入機		1
ウレタン吹付機		1
フレキシブルパフ研磨機		4
レース台		1
メタルソー		2
シャーリング		1



中～大ロットの板金品、溶接加工品を安定した納期と品質でお届けします

株式会社 コーポレーション金子

1 企業概要

所在地	〒501-3911 関市肥田瀬345番地7		
URL	http://corporation-kaneko.com/		
代表者	代表取締役 金子 博明		
資本金	1,000万円	従業員数	45名
認証規格等			
連絡担当者	営業一課 金子 博明 TEL 0575-22-7170 FAX 0575-22-7815 メールアドレス info@corporation-kaneko.com		

2 主要製品

中量以上の板金、溶接加工品

⇒鉄に関しては薄板～中厚までの中量以上溶接加工品が得意です。

⇒SUS、鍍金鋼板についてはロット1,000以上(目安)の曲げ加工品が得意です。

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

板金、溶接品につきましては自動機、最新設備を活用して行いますので品質、納期、コストメリットを出す事が出来ると考えております。

4 主要取引企業

村田機械(株) 他板金製缶加工のご依頼企業様 30社以上

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ファイバーレーザー複合機	20ton 4MP 3050×1525 2kw	1
棚10段+棚10段	AS3015NTK+ULS3015NTK	1
CO ₂ レーザー加工機	3050×1525 4kw シャトル付	1
タレットパンチプレス	20ton、30ton	2
パネルベンダー(自動曲げ機)	MAX t2.3 2495×1524	1
プレスブレーキ	130ton 3000以下	8
ロボット溶接機	CO ₂ 、TIG	5
溶接機	直流/交流	5
スポット溶接機	55～15KVA	12
テーブルスポット溶接	MAX t3.2 1000×1500	1
バリ取機	MAX t6.0 巾1000	1
三次元測定器	VL-700	1
三次元測定器	XM-T1200/1500	2
CAD/CAM	2次元、3次元	9



製缶・溶接

素材から切断、機械加工、溶接、組付けまで全て自社で行えます

有限会社 酒井工業

1 企業概要

所在地	〒500-8212 岐阜市日野南4-2-15		
URL			
代表者	取締役 酒井 真二		
資本金	300万円	従業員数	2名
認証規格等			
連絡担当者	取締役 酒井 真二 TEL 058-240-5821 FAX 058-240-2817 メールアドレス sakai-kougyou@re.commufa.jp		

2 主要製品

プラント設備

木質破砕消耗部品

重機用消耗部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

ステンレス、スチール等 切断、穴明、機械加工、溶接を得意とします。

木質破砕部品、重機部品では耐摩耗鋼(HARDOX)の曲げ、穴明、

タップ加工

更に耐摩耗溶接(タングステンカーバイド粒)とのハイブリッド製品を製造

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
村田機械プレスブレーキ	BH25030	1
ダイヘン溶接ロボット	耐摩耗溶接システム FD19-V50	1
相澤 シャーリング	AD625	1
アマダ バンドソー	HKA400	1
ダイヘン CO ₂ 溶接機		4
ダイヘン TIG溶接機		3
遠州 フライス		1
旋盤		1



4 主要取引企業

スウェーデンスチール(株)、(株)タステック

株式会社 栄ステンレス

1 企業概要

所在地	〒507-0068 多治見市大藪町1853-4		
URL	https://saka-laser.jp/		
代表者	代表取締役 渡辺 裕丈		
資本金	1,000万円	従業員数	16名
認証規格等			
連絡担当者	統括 梶浦 智 TEL 0572-27-5438 FAX 0572-27-5475 メールアドレス info@saka-laser.jp		

2 主要製品

自動車部品
工作機械部品
半導体
宇宙部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

レーザ加工から機械加工、組付けまで自社一貫生産
最新5面加工門型マシニング、同時5軸マシニング加工で開発、試作品に対応いたします。まずは図面お持ちください。
NC機、汎用機ともに、充実しております。お困りごとがございましたら、お気軽にご相談ください。
工場内セキュリティシステム

4 主要取引企業

村田機械(株)、オークマ(株)、TOTO(株)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
門型5面マシニングセンタ	芝浦 MPF-3116S	1
5軸マシニングセンタ	松浦機械 MX-520	1
立型マシニングセンタ	MAZAK V-414/22 2パレット仕様	1
立型マシニングセンタ	OKK MCV-650	1
NCフライス	OKK MHA-500	1
横中ぐり盤	東芝 BTD-11	1
汎用フライス 横フライス	日立 大鳥 多数あり	5
レーザ加工機	三菱 HL-HV II 5×10	3
ベンディング	AMADA HD-1703LNT	1
ベンディング	AMADA RG 他プレス多数	4
NC旋盤	オークマ LB 森精機汎用等	4
放電加工機	ワシノ	1
三次元測定機	ミットヨ Crysta plus574 リニアハイト他	1
溶接ロボット	ファナック CRX (ダイヘン)	1
平面研削盤	AMADA 黒田	3



フォレストファクトリー

株式会社 晋和工機

1 企業概要

所在地	〒509-7121 恵那市武並町藤萩久保481		
URL	http://www.shinwakouki.co.jp		
代表者	代表取締役 溝江 慶		
資本金	1,000万円	従業員数	28名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 溝江 慶 TEL 0573-28-2880 FAX 0573-28-2888 メールアドレス m-kei@shinwakouki.co.jp		

2 主要製品

製缶板金・各種設備(ダクト・コンベアー・防音)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

自社特色としまして、小さなものから大きなものまで加工いたしております。
YouTube 株式会社晋和工機から見てください。

4 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ファイバーレーザー	アマダ 3050×1525	1
ベンダー	アマダ 100TON	3
ベンダー	アマダ 125TON	1
ベンダー	アマダ 80TON	1
自動倉庫	アマダ 8列10段	1
自動倉庫	アマダ 2列8段	1
アイアンワーカー	アマダ 30	1
バンドソー	アマダ 125	1
メタルソー		1
MIG溶接機	ダイヘン	12
TIG溶接機	ダイヘン	12
クレーン	2TON	4
リフト	2TON	2



株式会社 杉山

1 企業概要

所在地	〒504-0957 各務原市金属団地112		
URL	http://www.sugi-yama.jp		
代表者	代表取締役 大野 雅尚		
資本金	1,000万円	従業員数	17名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 大野 雅尚		
	TEL 058-383-8181 FAX 058-383-5116		
	メールアドレス m-ohno@sugi-yama.jp		

2 主要製品

住宅用金物
工作機械部品
産業機械部品 ほか
製缶・溶接・プレス・板金製品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

長年にわたり住宅用鉄骨の製造を続けて培われた溶接技術に自信があり、他社では敬遠されがちな表面処理鋼板の溶接も得意としております。ファイバーレーザー溶接機などをいち早く導入することで、厚板から薄板までお客様の多種多様なニーズに柔軟にお応えできるのが弊社の強みです。協力会社と協働して金型の製作から機械加工や表面処理まで全て請け負うことも可能です。

4 主要取引企業

テクノエフアンドシー(株)、オークマ(株)、天龍工業(株)、富士変速機(株)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ファイバーレーザー加工機	アマダ ENSIS 6kw	1
ブレーキプレス	アマダ HRB1303	1
ブレーキプレス	アマダ HD8050	1
ブレーキプレス	アマダ FMB3613	1
汎用プレス	200t、80t、50t	1
ファイバーレーザー溶接機	アマダ FLW1500	1
ロボット溶接機	パナソニック	1
ロボット溶接機	ダイヘン	3
半自動溶接機		10
NC長尺加工機	L = 5000	1
バンドソー		1
シャーリング		1
TIG溶接機		1
ボール盤		2
スポット溶接機		1



生産設備に関する疑問、課題、お困りごとをご相談ください。

株式会社 杉山製作所

1 企業概要

所在地	〒503-2122 不破郡垂井町表佐333-2		
URL	https://www.sugiyama-net.jp/		
代表者	代表取締役 石田 樹央		
資本金	1,000万円	従業員数	39名
認証規格等	SBTs		
連絡担当者	工場長 小野寺 貴志		
	TEL 0584-22-1261	FAX 0584-22-1263	
	メールアドレス sugiyama-seisakusyo@sugiyama-net.jp		

2 主要製品

プラント設備用機械(コンベヤ、篩、ホッパー、トロンメル等)
プラント設備(フレーム、歩廊、階段等)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

☆ まずはお客様の「つくりたいもの」を私たちにお聞かせください ☆
当社は設計と製造(製缶、機械加工、塗装、組立)ができる会社です。
だからこそ、お客さまとのコミュニケーションが早く、ご要望を製品にスピーディーに反映することができます。
さまざまな生産設備の実現や効率稼働に向けて、積み重ねた設計力・製造力・創造力でお客様の課題を解決します。

4 主要取引企業

砕石業界、リサイクル業界、産廃業界、ガラス製造業界等

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ファイバーレーザー切断加工機	鋼板：～t-25 SUS：～t-20	1
シャーリングマシン	10尺 t-12	1
アングルベンダー		1
プレスブレーキ	70t	1
バンドソー	650,320,180mm	3
カッターマシン	45t	1
直立ボール盤	900mm	1
ボール盤	420,360mm	2
曲げローラー	t-12、t-4.5	2
天井クレーン	2～10t	7
メタル切断機	φ 370	1
エンジン溶接機		3
TIG溶接機		3
プラズマ切断機		2
CAD	2D 12台、3D 1台	12



誠和工業 株式会社

1 企業概要

所在地	〒504-0927 各務原市上戸町7-1-12		
URL	https://www.seiwa-i.com/		
代表者	代表取締役 土屋 吉広		
資本金	1,000万円	従業員数	75名
認証規格等	JISQ9100		
連絡担当者	総務 野口 TEL 058-389-1680 FAX 058-389-1679 メールアドレス y.noguchi@seiwa-i.com		

2 主要製品

自動車部品(バス)
工作機械部品
航空機部品
建機部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

航空機やバス、工作機、建機などの板金・製管・組立部品を製造しております。
パイプ曲げ加工という固有技術を活かすと同時に、5軸機械加工、三次元測定、三次元レーザー・ブレーキ・ロボット溶接、塗装、組立等高度な一貫生産体制を整え、企業価値を高めています。
少量多品種を短納期で一貫生産できるというニーズに応えるべく、中小企業ならではのフレキシブルな対応で、お客様や社会貢献に努めています。

4 主要取引企業

ジェイ・バス(株)、ヤマザキマザック(株)、川崎重工業(株)、三菱重工業(株)、住友重機建機クレーン(株)、日本車輛製造(株)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
5軸マシニングセンタ	オークマ	2
3軸マシニングセンタ	マザック	7
門型マシニングセンタ	マザック	1
CNC M付旋盤	マザック/オークマ/DMG森精機	3
CNCパイプベンダー	山本水圧工業所	3
CNCパイプベンダー10RS/15RS	オプトン	4
CNCパイプベンダー15RS	千代田/コムコ	2
CNCパイプベンダー30RS	オプトン	3
CNCパイプベンダー50RS	コムコ	3
CNCパイプベンダー65RS	オプトン	1
3次元レーザー加工機	マザック	1
レーザー加工機/レーザータペ	マザック/村田	2
塗装ブース	パーカー	1
特乾式ブース	パーカー	1
乾燥炉	フルハン	1



CADバラシから組み立てまで一貫生産が売りです。

株式会社 タイメック

1 企業概要

所在地	〒501-2603 関市武芸川町八番7-1		
URL	http://www.timec-g.jp		
代表者	取締役社長 棚橋 雄二		
資本金	1,000万円	従業員数	70名
認証規格等			
連絡担当者	森野 智史 TEL 0575-46-1106 FAX 0575-46-1074 メールアドレス info@timec-g.jp		

2 主要製品

特殊建築金物
工作機関係 建機関係
物流関係
設備関係 など

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

CADのバラシから一次加工(切断・レーザー・ブレーキなど)
大型製缶(約3000×6000)
機械加工(3000×6000)
塗装(焼き付け塗装は協力企業さんになります)
組立(エア配管までの実績あり)

4 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC自動バンドソー	大東精機	2台
レーザー加工機	アマダ、ファイバー・ヤマザキ、CO ₂	2台
シャーリング	相澤	2台
ブレーキ	東洋・アマダ HRB1303・3m、4m	3台
ユニットワーカー	武田 UWD70Ⅲ	1台
三本ローラー	河合製作所	2台
ニューマ・プラスター(ショット)	LFN0-4-56-8-A701D	1台
半自動溶接機	パナソニック YD-350GR3	35台
アルゴン溶接機 TIG	パナソニック YC-300BP4	4台
アーク溶接機	ダイヘン AM350	4台
5面加工機	ヤマザキ V-140	1台
立マシニング	ヤマザキ FJV-60/120	1台
横マシニング	ヤマザキ FH-8800	1台
ロボット溶接機	ダイヘン FD-19他	3台



多品種少量生産のご注文は1個からでもお気軽にお問合せください

株式会社 T.M.D

1 企業概要

所在地	〒509-0108 各務原市須衛町7-90-1		
URL	https://www.t-m-d.jp/		
代表者	代表取締役 中田 仁士		
資本金	300万円	従業員数	30名
認証規格等			
連絡担当者	TEL 058-385-3637 FAX 058-385-3638 メールアドレス t-info@t-m-d.jp		

2 主要製品

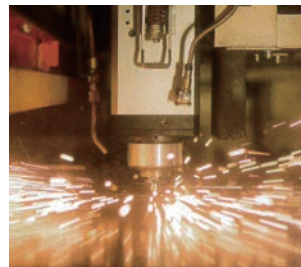
工作機械などの外装カバーの板金、フレームやブラケットなどの製缶
建築部品・治工具・各種台車など

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

部材の調達から設計・部品展開など自社にて一貫して対応が可能

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ファイバーレーザー 6.0kw	Mazak 製 5×10サイズ	1
CO ₂ レーザー	Mazak 製 5×10サイズ	1
自動供給材料棚	Mazak 製 5×10サイズ 10段(20トン)	1
プレーキベンダー	TOYOKOKI 製 125トン×3,000	1
プレーキベンダー	murata 製 185トン×3,000	1
NC穴明け機	フジ産業 6ツール×3,000	1
NC穴明け機	美濃工業 1ツール×3,000	1
タッピングボール盤	HITACHI 製	3
ボール盤	HITACHI 製	3
バンドソー	DAIICHI	1
CO ₂ 溶接機	Panasonic	9
TIG溶接機	Panasonic	9
スタッドハンディー溶接機	Panasonic	1



4 主要取引企業

ヤマザキマザック

関市で溶接業してます

株式会社 浜崎工業

1 企業概要

所在地	〒501-3922 関市大杉213		
URL	https://hamasaki.jimdofree.com/		
代表者	代表取締役 浜崎 之寿		
資本金	300万円	従業員数	5名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 浜崎 之寿 TEL 0575-24-8477 FAX 0575-24-8463 メールアドレス hamasaki@alto.ocn.ne.jp		

2 主要製品

工作機械部品溶接
ワンオフ製品製作

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

弊社は岐阜県関市にて溶接加工業を行っている会社です。
主に工作機械のフレーム・架台等を製作しております。
また、自治会で使用する扉付きのゴミ収集箱等オリジナル製品も設置場所
に合わせて製作致します。
ホームページもご覧いただきお気軽にお問い合わせください。

4 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
半自動溶接機		4
アーク溶接機		1
アルゴン溶接機		1
ラジアルボール盤		1
自動バンドソー		1
卓上ボール盤		4
丸のこ切断機		1
磁気ドリルスタンド		6
ハンド電気ドリル		4
アイアンワーカー		1



製缶・溶接



森松工業 株式会社

1 企業概要

所在地	〒501-0413 本巣市見延 1430-8		
URL	https://www.morimatsu.jp/		
代表者	代表取締役 松久 浩幸		
資本金	10,000万円	従業員数	791名
認証規格等	ISO9001:2015、レジリエンス認証、一般・特定建設業の許可		
連絡担当者	事業管理部 TEL 058-323-1348 FAX 058-323-1524		

2 主要製品

ステンレス製パネルタンク（溶接組立形）、同蓄熱槽・ステンレス製貯湯槽
熱交換器、その他圧力容器、貯油槽等製缶類（建築設備向け）
ステンレス製配水池
プラント用各種槽類

3 加工内容、自社の特色（得意とする加工技術等）

各種製缶類の設計・製作・販売承ります。
1970年に国内初・業界初のステンレスパネルタンクの開発に成功。
以降、当分野のパイオニアとして、現在10万基以上の実績を有しており、
社会における水インフラを支える企業として、広く事業展開しております。
品質の優秀性と合わせて高度な技術力で国内はもとより世界各国から信頼
を得る製品、企業としてご支持いただいております。

4 主要取引企業

自治体、建設会社、設備工事会社、プラントエンジニアリング会社、
管材商社、建築設計事務所、設備設計事務所、水道コンサルタント会社等

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
鏡板加工機（デissingプレス）	最大板厚 SUS26mm	1
鏡板加工機（フランジグマシ）	板厚 SUS4~18mm	1
開先加工機	最大寸法 9,000mm	1
NC付ベンディングローラー	板厚 15mm、最大幅 3,000mm	1
マニピュレーター	最大径φ3,000mm	1
NC付アイトレーサー	切断板厚 1.5mm~22mm	1
門型クレーン（圧力容器工場）	最大30トン	7



設計から組立まで一貫生産でご要望にお応え致します

山口車体工業 株式会社

1 企業概要

所在地	〒504-0814 各務原市蘇原興亜町 2-1-1		
URL	https://yamaguchi-1155.co.jp/		
代表者	代表取締役社長 山口 正人		
資本金	1,000万円	従業員数	75名
認証規格等	ISO14001		
連絡担当者	取締役 技術部長 堀江 穂高 TEL 058-382-1155 FAX 058-383-3249 メールアドレス ymg-horie@yamaguchi-1155.co.jp		

2 主要製品

建設機械用キャビン、フレーム
特殊車輛用キャビン、カバー
水門
工作機械用カバー等

3 加工内容、自社の特色（得意とする加工技術等）

弊社ではお客様のご要望にお応えできるようQCD（品質・コスト・納期）の意識を高く持ち対応いたしております。
設計から板金加工、溶接、塗装、錆装、検査まで自社で一貫した生産ラインを完備しており、薄板から厚板まで色々な製品を製作しています。
短納期・少量多品種製品も多く、小回りよく対応可能ですので、お気軽にご相談下さい。

4 主要取引企業

㈱小松製作所、㈱竹内製作所、㈱加藤製作所、日本車輛製造㈱、
コマツNTC㈱、アクア技研

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
レーザー加工機	三菱電機 ML3015ex-F60	1
タレットパンチプレス	アマダ EMZ3510NT	1
350tブレイキプレス	コマツ産機 PBZ3504-2	1
175tブレイキプレス	コマツ産機 PHS1753	1
100tブレイキプレス	アマダ RG100S	1
セットプレス	—	2
溶接ロボット	パナソニック、ダイヘン	9
CO ₂ 半自動溶接機	—	37
ラジアルボール盤	—	2
塗装ライン	—	1
3DCAD	SolidWorks	4
CADCAM	CADMAC、MACsheet-IST	各1



お客様の信頼をより確実とした優れた品質で社会に貢献します。

ヨシテク工業 株式会社

1 企業概要

所在地	〒501-0523 揖斐郡大野町下方1115-1		
URL	https://www.yoshitech.co.jp		
代表者	代表取締役社長 奥村 修一		
資本金	3,000万円	従業員数	92名
認証規格等	ISO9001、鉄骨性能評価 Hグレード		
連絡担当者	林 佑樹		
	TEL	0585-34-3899	FAX 0585-34-3818
	メールアドレス	y_hayashi@yoshitech.co.jp	

2 主要製品

建築：建築鉄骨、鉄骨耐震補強

土木：橋梁耐震補強、橋梁関連部材

プラント：発電所・ガス・石油関連施設の架構

製缶：水処理設備、タンク、ホッパー、シュート等

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

「モノづくり」にこだわり続けて創業58年の歴史を持つ会社です。
真面目にモノづくりをし、顧客が求める期待に応じて信頼を得て参りました。
2000坪を超える工場に、鋼材の一次加工をする機械を数多く所有しています。
材料の一次加工から溶接、防錆処理(塗装)まで自社一貫生産体制。
1ミリの薄板から60ミリの厚板まで、板厚に応じた適切な溶接が可能であり、幅広い品目を製作し、有資格者による検査を経て良品を提供します。

4 主要取引企業

(株)巴コーポレーション、山九(株)、(株)タクマ、村田機械(株)、

(株)中部プラントサービス、三井住友建設(株)、りんかい日産建設(株)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
形鋼穴あけ切断複合機(自動測長付)	CBF-4020W(TAKEDA)	1
ドリルマシン(形鋼3軸)	CUD3C1050(DAITO)	1
バンドソー(形鋼切断CNC)	GTA7010CNC(DAITO)	1
オートボーラー	TCV8025LD(SHOWA)/ABP-531(TAKEDA)	2
ビームワーカー(条鋼材穴あけ切断機)	CNCBW-150(AMADA)	1
レーザー切断機	TLV-510E40F(KOMATSU NTC)	2
昇降式3軸ポジショナー(2t)	SK2000CH(LINE WORKS)	2
プレスブレーキ(ベンディングマシン)	HD-1303NT(AMADA)	1
プレーナー(平板開先加工機)	VXW-3000-5(SHINX)	1
H形鋼開先加工機	MHV-1050NCA(〃)/HQB-1055NS(HATALY)	2
H形鋼用ショットブラスト	KACX-2A(SINTO)	2
大組立2アーク溶接ロボットシステム	10T-800MP2(KOBELCO)	1
鉄骨コア連結溶接システム(3t)	ARCMAN-REGARC搭載(〃)	1
大型ターニングロール	RD-40-INW(MAC)	1
油圧ビームノッチャー	SHNW-150(SHOWASEIKO)	1

