

# プレス・板金

Pressing/Sheet metal





何でも一度ご相談ください 板金技能士がサポートします

# 岡村機工 株式会社

## 1 企業概要

所在地	〒503-1532 不破郡関ヶ原町野上740番地		
URL	https://okamura-kiko.com		
代表者	代表取締役社長 岡村 佳祐		
資本金	1,000万円	従業員数	85名
認証規格等	ISO14001、ISO9001		
連絡担当者	山田 誠 TEL 0584-43-5777 FAX 0584-24-0007 メールアドレス oka@okamura-kiko.com		

## 2 主要製品

精密板金加工  
プレス加工  
プレス金型加工

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

薄板精密板金を得意とし、部品の設計、製造、組み立て、塗装、メッキまでを管理納入出来ます。板金技能検定合格者も何人もおり、金属に関するご相談はなんでもお受けします。現在お客様は北は北海道、南は鹿児島など納入先は様々です。きめ細かい対応ができるようになっています。難題・難問大歓迎です。

## 4 主要取引企業

(株)島津製作所、(株)パロマ、レシップ(株)

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ファイバーレーザー複合機	LS2512HL	1
ガトリングプレスセンター	油圧サーボ制御式	2
NCプレスブレーキ	40t~80t	14
プレス	150t 他60t 1台, 45t 2台, 35t 1台	1
プレス	NCレベラーフィーダー付き	1
タッピングマシン	他3台	3
セルスペーサーカシメ機	ファブエース	4
溶接機	Tig溶接機	3
溶接機	半自動溶接機	2
YAGレーザー溶接機		1
画像寸法測定器(IM-7500)	キーエンス	1
ワイヤ・カット放電加工機	三菱	2
マシニングセンター	オークマ	1
平面研磨機	アマダ	1
バリ取り機	エステーリンク	2



## 対向液圧プレスによる深絞り加工

# 株式会社 加藤製作所

## 1 企業概要

所在地	〒508-0011 中津川市駒場447-5		
URL	http://www.katog.co.jp		
代表者	代表取締役 加藤 景司		
資本金	5,600万円	従業員数	96名
認証規格等	JISQ9100		
連絡担当者	加藤 景司 TEL 0573-65-4175 FAX 0573-65-4177 メールアドレス kkato@katog.co.jp		

## 2 主要製品

家庭電気器具部品、自動車部品、騒音防止機器(防音壁、消音機)、航空機部品の製造等

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

絞り加工・順送加工・溶接加工・曲げ加工等。対向液圧プレスによる「絞り加工技術」とファイバーレーザー加工による「溶接加工技術」を得意とし、プレス・板金・溶接・組立まで変種変量、多品種小ロットから流れ物まで(自動車・家電の量産、JIT納入から、航空機の1品対応)の一貫生産が可能です。工法転換による「VE・VA提案」などの当社独自の強みでお客様の要望にお応え出来ます。(JISQ9100:2016取得)

## 4 主要取引企業

三菱電機(株)、三菱自動車(株)、三菱重工業(株)、川崎重工業(株)、(株)デンソーエアークル、トヨタ(株)、(株)LIXIL、(株)イシダ、(株)クボタ、(株)フジカ、ナカ工業(株)

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
対向液圧プレス	t1.0×φ200×250H等	3
ファイバーレーザー複合機	LCC1AJ、EMLAJ	2
NCブレーキ	20~130トン	8
ファイバーレーザー溶接機	FLW4000	1
インパースポット溶接機		1
汎用プレス	60~300トン	11
順送プレス	300トン×2 250トン 200トン	4
ロボットライン	協働ロボット	1
スポット溶接機		11
溶接機	CO <sub>2</sub> 、MIG、TIG、	13
5軸マシニングセンター		1
CNC旋盤		1
脱脂洗浄機	炭化水素、水溶性	5
バリ取り機		2
3次元測定器		1



長年培ってきた技術で様々な加工を行えます

# 株式会社 加茂コーテック

プレス・板金

## 1 企業概要

所在地	〒505-0052 美濃加茂市加茂野町今泉959		
URL	<a href="https://kamo-kohtech.co.jp/">https://kamo-kohtech.co.jp/</a>		
代表者	代表取締役 木股 満夫		
資本金	100万円	従業員数	5名
認証規格等			
連絡担当者	木股 信明 TEL 0574-23-1282 FAX 0574-23-1292 メールアドレス shigeaki@kamo-kohtech.co.jp		

## 2 主要製品

玄関、バルコニー等オーダーメイド手摺り  
内外壁パネル  
各種内外建築金物(屋外タラップ、マンション向けエントランス集合機など)

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

オーダーメイドの建築用金物を製作しております。  
取扱材料はステンレスを主軸にアルミ及び鉄等を取り扱っております。  
建設現場での施工経験もありますので、様々なご要望に対してのご提案も行っております。  
過去に製作した製品のの一部を弊社HP内に載せております(随時更新)。  
ご参考にしてください。

## 4 主要取引企業

建設会社関係、大手商社(建材販売部門)、自動車修理メーカー

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
プレスブレーキ	AMADA FBD3004 300ton 4M	1台
プレスブレーキ	AMADA RG5020	1台
セットプレス	AMADA SP30 II	1台
シャーリング	AMADA H3065	1台
シャーリング	AMADA M1245	1台
バンドソー	AMADA H300 減圧弁付き	1台
アルミ用スタッド溶接機	日本ドライブイット JDI-60	1台
パイプベンダー	大同工業 CE40MR3	1台
メタルソー	大同工業 PRIMAC370	2台
TIG溶接機	Panasonic YC-300BP2	1台
TIG溶接機	Panasonic YC-300WX4	4台



『一貫生産×多品種小ロット』金属加工は当社へお任せください！

# 株式会社 カワセ精工

## 1 企業概要

所在地	〒503-0985 大垣市野口1-308-1		
URL	<a href="https://www.kawase-sk.com/">https://www.kawase-sk.com/</a>		
代表者	代表取締役社長 川瀬 知哉		
資本金	1,000万円	従業員数	80名
認証規格等	エコステージ2		
連絡担当者	営業部 部長 実藤 修司 TEL 0584-91-1824 FAX 0584-91-3113 メールアドレス kawase-sk@extra.ocn.ne.jp		

## 2 主要製品

金属プレス・溶接製品  
金属プレス用金型  
溶接用治具  
製品検査治具

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

主な加工材質：鉄、高張力鋼板、ステンレス、アルミ、真鍮  
得意としていること：

- ①単発プレス加工  
(アルミ薄板のプレス絞り加工、プレス多工程加工、小ロット加工)
- ②金型・材料からプレス、溶接と一貫生産対応
- ③多品種小ロット生産対応

## 4 主要取引企業

自動車部品メーカー、産業機械部品メーカー

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
プレス(W)	コマツ・E2W300/E2W250	2
プレス(サーボ)	コマツ・H1F200/H1F150/H1F60	4
プレス	アイダ/アマダ・200t/160t	3
プレス	コマツ/アイダ/アマダ・150t	7
プレス	コマツ/アイダ/アマダ・110t~80t	13
プレス	コマツ/アイダ・60t~45t	5
スポット溶接機	中央/木村/パナソニック・35KVA~100KVA	10
スポット溶接機	中央/パナソニック・50KVA直流	2
ロボット溶接機	パナソニック	4
半自動溶接機	ナショナル・ダイヘン	5
アルゴン溶接機	ナショナル・ダイヘン	2
リベッティングマシン	吉川鐵工・US-66	1
タッピング	ブラザー	6
画像測定器	キーエンス	2
三次元測定器	ヘキサゴン	1



精密プレス・板金の【試作】【少量部品】はお任せください

## 株式会社 恵美製作所

### 1 企業概要

所在地	〒508-0001 中津川市中津川932-323		
URL	https://keibi-group.com		
代表者	代表取締役社長 林 正人		
資本金	1,000万円	従業員数	70名
認証規格等	ISO9001、ISO14001		
連絡担当者	営業部 部長 楯 史朗 TEL 0573-66-6510 FAX 0573-65-6358 メールアドレス shisaku@keibi-ss.co.jp		

### 2 主要製品

自動車部品  
ガス機器部品  
OA機器部品  
開発部品

### 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

大手自動車部品メーカー様と40年に渡りお取引させて頂いており、高精度な製品製作(深絞り・コア・バスパー・ブラケット等)、短納期対応(納期厳守)で厚い信頼を頂いております。試作品加工の他、金型保管・補給品製作にも対応しております。

材質:鉄・銅・アルミ・ステンレス 他

板厚:0.05~10mm程度

### 4 主要取引企業

(株)デンソー、リンナイ(株)

### 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
3次元レーザー加工機	三菱電機 ML2015V2 他	2台
ファイバーレーザー加工機	アマダ FLC2412AJ 他	2台
ワイヤー加工機	三菱電機 MP2400 他	6台
マシニングセンター	マキノ V33i 他	3台
ACサーボプレス	KOMATSU HIF200 他	7台
4柱式油圧プレス	大阪ジャッキ	3台
NCプレスブレーキ	アマダ FMB II 184NT	18台
3次元測定器	ミットヨ	3台
3D形状測定器	キーエンス	1台
画像測定顕微鏡	ミットヨ	1台
画像寸法測定器	キーエンス	1台
表面粗さ測定器	ミットヨ	1台
マスターCAM	JBM	9台
Solid Edge	富士通	1台
iCAD	富士通	1台



「確かな技術」×「柔軟な対応力」であらゆるニーズに対応します

## 株式会社 交成

### 1 企業概要

所在地	〒501-3954 関市千疋593-1		
URL	https://www.kousei-gifu.co.jp/		
代表者	代表取締役 幅 秀二		
資本金	1,000万円	従業員数	25名
認証規格等			
連絡担当者	営業・資材部 資材課 主任 細江 聡 TEL 0575-27-1071 FAX 0575-27-1073 メールアドレス kousei@ip.mirai.ne.jp		

### 2 主要製品

教育・研究機関家具 設計・製造  
店舗什器 設計・製造  
鋼製家具 設計・製造  
特注スチール製品 設計・製造(手のひらサイズ~W3000程度のものまで)

### 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

設計段階で提案可能なローコスト化や効率化の提案が可能です。  
特注1個・小ロット~量産・大ロットまで幅広く対応可能。  
設計~展開~加工~組立~梱包~倉庫~出荷管理 までトータルサポート。  
QCD(品質・コスト・納期)を徹底的に意識し、高品質な製造を心掛けます。

### 4 主要取引企業

官公庁/陸上自衛隊/日本郵政グループ/各鋼製家具メーカー  
各種教育機関/研究機関/ホームセンター/スーパーなど

### 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
レーザー&タレパン加工複合	アマダ LC-C1NT 2.5KW、20t	1
タレットパンチプレス	アマダ EM-2510NT 2500mm 20t	1
プレスブレーキ	アマダ HD8025NT 2500mm 35t~80t	4
パワープレス	アイダ CI-4 45t	1
半自動・TIG溶接機 各種	Panasonic 他	5
スポット溶接機 各種	アマダ ID404HP-NT 他	7
バリ取り機	村田機械 DB600R	1
梱包機 各種	ストラパック	4
自動倉庫	村田機械 4列15連8段	1
トラック	4トン車 ロング	1
トラック	3トン車	1



建築金物の製作に困ったりお悩みの時は是非ともご相談下さい

## 光陽ステンレス

プレス・板金

### 1 企業概要

所在地	〒501-6312 羽島市上中町一色柳下927-1		
URL			
代表者	代表 畑中 広明		
資本金		従業員数	1名
認証規格等			
連絡担当者	代表 畑中 広明 TEL 058-260-9240 FAX 058-260-9570		

### 2 主要製品

建築関連金物全般 手すり、パネル、フード等、設備等のブラケット

### 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

ステンレス、アルミの型材や板材の加工、溶接、仕上げが得意です。  
手すりやパネルの単体製作も対応できます。  
長年の経験からの提案もできます。  
図面のやり取りもメールやCADでおこなえます。

### 4 主要取引企業

(株)アルミック 他建設関連企業

### 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
プレスブレーキ	コマツ t80×3000	1
シャーリング	コマツ t6.0×3000	1
コーナーシャー	コマツ 可変式60~150度	1
パイプえぐり機	π 16~60.5	1
メタルソー	π 100	1
TIG溶接機	アルゴン溶接	2
アルミMIG溶接機	アルミ用半自動	1
半自動溶接機	スチール用半自動	1
プラズマ切断機	ステンレス、アルミ、スチール	1



創業85年 100年続く企業を目指し変わらない品質、更なる信頼をいただける企業へ

## 株式会社 島内製作所

### 1 企業概要

所在地	〒501-3210 関市尾太町74		
URL	<a href="https://shimauch.jimdofree.com/">https://shimauch.jimdofree.com/</a>		
代表者	代表取締役 島内 司		
資本金	1,000万円	従業員数	23名
認証規格等			
連絡担当者	島内 一行 TEL 0575-29-9966 FAX 0575-29-9745 メールアドレス shimauch@cameo.plala.or.jp		

### 2 主要製品

自動包装機械部品・省力化機械部品・医療機器部品・建築金物等

### 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

弊社は主に板厚の薄いカバーやガイド・各種フレーム(薄板・厚板)・シュート・ブラケット等を製造しています。  
3DCADを駆使してレーザー加工機、ファイバーレーザー複合機、シャーリング等による機械で切断加工やプレスブレーキを使用しての曲げ加工、ファイバー溶接、TIG溶接加工を得意としています。  
また、名古屋本社工場と2拠点での製造を行っており、短納期のご依頼にもお答えするのが当社の強みです。最短で2日営業日で製作可能です(要相談)。お見積もりから製作までスピーディーに進めます。

### 4 主要取引企業

(株)フジキカイ

### 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ファイバーレーザー複合機	TRUMPF製 鉄3.2t/SUS5tまで	1
CO <sub>2</sub> レーザー加工機	三菱製 鉄/SUS共12tまで	1
プレスブレーキ	東洋製 鉄/SUS共12tまで 長さ3Mまで	2
NC付セットプレス	AMADA製	1
シャーリング	ANADA製 3Mまで	1
直立ボール盤	日立製	4
バリ取り機	エステーリンク製 稼働幅1Mまで	1
ハンド式ファイバーレーザー溶接機	TRUMPF製 鉄3.2t/SUS2tまで	1
ロボットファイバーレーザー溶接機	TRUMPF製 鉄/SUS/AL/BSP	1
TIG溶接機	パナソニック製/ダイヘン製	4
バフレース台		1



多品種少量の精密板金加工・製缶加工 バフ、焼け取りまで

# 城南金属 株式会社

## 1 企業概要

所在地	〒501-4223 郡上市八幡町稲成1148-3		
URL	https://www.jyounan-kinzoku.co.jp/		
代表者	代表取締役 大坪 憲正		
資本金	1,000万円	従業員数	16名
認証規格等			
連絡担当者	大坪 孝輔 TEL 0575-65-3826 FAX 0575-65-6287 メールアドレス info@jyounan-kinzoku.co.jp		

## 2 主要製品

印刷機械、食品包装機械、工作機械、専用機械、  
搬送装置等の板金・製缶加工  
ステンレスはバフ、焼け取りまで行います。

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

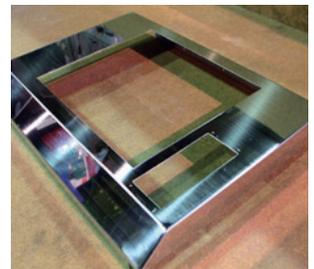
レーザー、タレパン、プレスブレーキ、溶接、機械加工  
多品種少量の精密板金・製缶加工が得意になります。  
最新設備を導入してお客様のニーズに合わせたご提案をしていきます。  
勤続年数10年以上の在籍者が多く加工ノウハウが蓄積されております。  
定期的に配置替えを行い多能工化を進めております。  
㈱ミノグループ殿のドライラックは設計から組立まで行っております。

## 4 主要取引企業

㈱ミノグループ

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
2次元レーザー加工機	三菱電機 2.7kw-3100×1550	1
タレットパンチプレス	村田機械 20ton-2500×1000	1
プレスブレーキ	村田機械 250ton-3100	1
プレスブレーキ	アマダ 80ton-2000	1
アイアンワーカー	アマダ t9×75×75	1
溶接機 TIG	ダイヘン 200A 300A	7
溶接機 CO <sub>2</sub>	ダイヘン 200A 350A	7
スポット溶接	電元社トーア 50kva	3
フライス	武田機械 X850-Y420-Z500	1
旋盤	豊和産業 φ300	1
ウレタン3本ロール	エスカディア φ55×550	1
バリ取り機	エステーリンク 1200×700	1
中性焼け取り機	ケミカル山本	1
3次元CAD/CAM		2
AUTO CAD		1



300tプレス単発加工は6工程まで対応可能！

# 進栄工業 株式会社

## 1 企業概要

所在地	〒504-0014 各務原市那加山崎町43-7		
URL			
代表者	代表取締役 河合 達二		
資本金	3,000万円	従業員数	35名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 河合 達二 TEL 058-382-4822 FAX 058-382-4912 メールアドレス shin-ei-kougyo@mte.biglobe.ne.jp		

## 2 主要製品

自動車部品、重電機器部品、フォークリフト部品、自動2輪部品

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

プレスから溶接まで一貫生産が可能。  
300tプレスタンデムライン(5台+1台)で最大6工程まで一連で加工が可能。  
順送プレス300tが1300幅コイル対応と1000幅コイル対応あり。  
順送200tは600幅対応可能。  
順送150tは400幅対応可能。  
溶接ロボット2台あり。

## 4 主要取引企業

㈱メタルテック、㈱リバース、大垣電機(株)、大永工業(株)

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
タンデム300t5台ライン	OKK、コマツ他	5
順送300tプレス	1300幅	1
順送300tプレス	1000幅	1
順送200tプレス	600幅	1
順送150tプレス	400幅	1
タンデム200t5台ライン	200t×3台、150t×1台、110t×1台	5
CO <sub>2</sub> ロボット溶接機	6軸350A	2
スポット溶接機	35KVA~60KVA	15
パワープレス	80t、50t各1台	2
CO <sub>2</sub> 半自動溶接機	350A	2



ステンレス部品加工から各種表面仕上げ・研磨まで社内一貫対応

# スエナミ工業 株式会社

プレス・板金

## 1 企業概要

所在地	〒501-3957 関市側島286		
URL	https://www.suenami.co.jp		
代表者	代表取締役 末次 明		
資本金	1,000万円	従業員数	29名
認証規格等			
連絡担当者	営業 林 昌志 TEL 0575-28-6226 FAX 0575-28-6171 メールアドレス office@suenami.co.jp		

## 2 主要製品

産業機械  
建築部材  
食品加工機器部品  
医療機器部品

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

最新の設備で板金加工部品を1個から提供しております。  
加工は抜き・曲げ・溶接・マシニング・塗装・メッキ・表面仕上げまで一貫対応  
材質はステンレス・鉄・アルミ・銅まで  
特にステンレス板金加工品への表面仕上げにこだわりを持っております。  
コストダウン提案や納期短縮にも柔軟に対応いたします。  
お気軽にご連絡ください。

## 4 主要取引企業

高橋金属㈱、東栄工業㈱、常盤電機㈱、㈱キョウワ

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
自動プログラミングシステム	AMADA AP-100	3
自動割り付けシステム	AMADA 3I DR.ABE	3
レーザータレパン複合機	AMADA ファイバーレーザー LC-C1AJ	1
レーザータレパン複合機	AMADA CO <sub>2</sub> LC2010C1NT	1
レーザー加工機	AMADA LC1212α	1
マシニング加工機	ブラザー S1000x1N	1
バリ取り機	オーセンテック AuDeBu1000	1
3次元測定器	KEYENCE WM-3500	1
ベンダー	AMADA HG5020	1
ベンダー	AMADA HRB1303	1
ベンダー	AMADA FαBⅢ-3512NT	1
溶接機 CO <sub>2</sub>	ダイヘン XD200他	6
溶接機 TIG	ダイヘン DT300PⅡ他	6
スポット溶接機	パナソニック TR-500SA2 50K他	3
ハンディーファイバー溶接機	AMADA FLW400MT	1



ファイバーレーザー複合機C1AJ

少量生産・量産対応できます。金属加工の一貫生産可能です

# 関プレス工業 株式会社

## 1 企業概要

所在地	〒501-3307 加茂郡富加町大平賀470番地20		
URL	https://www.sekipress.com		
代表者	代表取締役 小石 利晴		
資本金	2,000万円	従業員数	17名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 小石 利晴 TEL 0574-54-4065 FAX 0574-54-4067 メールアドレス koishi@sekipress.com		

## 2 主要製品

刃物(ナイフ・包丁・鋏)部品、エレベーター部品、建築部品、自動車部品、医療用カート、台車の取っ手、車のタイヤ破砕機のブレード等  
自社製品(和かざりシリーズ)

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

社内で金型製作・プレス加工・レーザー加工・板金加工・機械加工・溶接組付まで一貫生産でき、協力業者にて、塗装、メッキ、熱処理、機械加工、パイプベンダー等、幅広く金属加工が出来ます。  
多品種少量から、量産加工まで対応できます。  
金属の自社製品も数点あり、製品開発、試作にも対応できます。

## 4 主要取引企業

刃物メーカー、自動車部品メーカー、建築部品メーカー、樹脂メーカー  
エレベーター部品メーカー、その他

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ファイバーレーザー加工機	三菱 ML2512eX-F40	1
パワープレス	アマダ 25t~200t	10
フリクションプレス	フクミツ 150t・200t	2
ピンクラプレス	ノマ 30t・35t・50t	4
ブレイクプレス	村田機械 BB4013	1
立軸円テーブル平面研削盤	三栄 GSR-700S	1
立フライス盤	吉田	2
ボール盤		4
アイアンワーカー	アマダ IW-45	1
バンドソー		2
CO <sub>2</sub> 溶接機	パナ	3
ワイヤーカット	西部電機 EW-450K3	1
研削盤		3
旋盤		1
コンタマシン		2



多治見プレスは薄板・小物部品のプレス加工が得意な会社です

# 多治見プレス 株式会社

## 1 企業概要

所在地	〒507-0048 多治見市池田町8-155	
URL	https://tajimipress.jimdofree.com/	
代表者	代表取締役 板倉 広典	
資本金	1,000万円	従業員数 10名
認証規格等		
連絡担当者	代表取締役 板倉 広典 TEL 0572-22-0039 FAX 0572-22-2626 メールアドレス tajimi-p-hr@feel.ocn.ne.jp	

## 2 主要製品

家電製品用プレス部品  
その他小物プレス加工部品

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

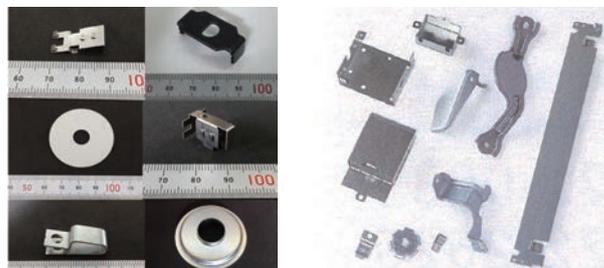
小ロット多品種～量産対応、短納期対応  
小指のツメ位から手のひらサイズ、薄板、小物を得意としております。  
順送型、単発型、ロボットライン(ラインパーサー)にて打ち抜き、曲げ、絞り等の成型加工。鉄系、SUS系、SUSパネ材、銅、真鍮のほか樹脂系シート材、ゴムシート材、紙等もプレス金型で打ち抜きが出来るものは行います。  
表面処理(パレル研磨、各種めっき等)は協力工場にて対応可能

## 4 主要取引企業

三菱電機(株)中津川製作所、大栄工業(株)

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
アマダ TPL110	110トン順送リンクプレス	1
アマダ TP60	60トン順送プレス	3
アマダ TP45	45トン順送プレス	2
アマダ TP80	80トン単発ダイクッション付	1
アマダ TP60	60トン単発ダイクッション付	1
アマダ TP45	45トン単発プレス	4
アマダ TP35	35トン単発プレス	3
アマダ TP25	25トン単発プレス	2
アマダ TP15	15トン単発プレス	2
ロボットライン(ラインパーサー)	45トン×4台ライン	1



「信頼・技術・スピード」という三拍子揃った製品づくり

# 辰己製作所 株式会社

## 1 企業概要

所在地	〒501-6325 羽島市桑原町大須5-27	
URL	http://www.laser-tatumi.co.jp/	
代表者	代表取締役 伊藤 政己	
資本金	1,000万円	従業員数 22名
認証規格等		
連絡担当者	長屋 誠司 TEL 058-398-4699 FAX 058-398-5369 メールアドレス info-tatumi@alato.ne.jp	

## 2 主要製品

自動車試作部品  
半導体設備部品  
建機関連部品加工  
車いす試作部品

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

弊社は「信頼・技術・スピード」という三拍子揃った製品づくりという目標を掲げており、最新の設備、技術を活かし短納期にも対応できる体制をとっています。  
ご連絡を頂ければ急な納期等、お客様のご意向に添えるように体制を整えます。レーザー加工品につきましては、三菱電機の最新レーザーを5台導入していますので量産品、短納期品についても柔軟かつ迅速に対応できます。

## 4 主要取引企業

イビデン(株)、(株)マルイ工業、(株)河村産業所、笹原金型(株)、(株)マイティミズタニ、(株)松永製作所

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
3次元レーザー加工機	三菱電機	3
2次元レーザー加工機	三菱電機 1524×3048	2
マシニングセンタ	OKUMA MILLAC 761V	1
油圧プレス	300T/250T/200T/150T/100T	各1
YAG溶接機	ミヤチテクノス ML-2550A	1
ファイバーレーザー溶接機	AMADA FLW-1500MT	1
半自動溶接機		5
TIG溶接機		6
バリ取り機		1
汎用フライス		1
汎用旋盤		1
ボール盤		1
シャーリング		1
レーザー刻印機	キーエンス	1
各種CAD_2次元/3次元	CADMEISTER, Tebis, LA700W	





高品質・高精度加工ならお任せください！

# トーカイサポート 株式会社

## 1 企業概要

所在地	〒503-2123 不破郡垂井町栗原1827-1		
URL	https://tokaisaport.co.jp/		
代表者	代表取締役 兒玉 嘉朗		
資本金	1,000万円	従業員数	12名
認証規格等			
連絡担当者	専務取締役 兒玉 洋昌 TEL 0584-22-2679 FAX 0584-22-2692 メールアドレス m.kodama@tokaisaport.co.jp		

## 2 主要製品

産業用モーターコア  
タービン発電機コア  
トレーラーハウス&シャーシ  
各種製缶・板金品

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

一貫生産体制による完成総合力が高い会社です。  
最新設備の導入や自動化による生産性向上を図り、QCD改善しております。  
専任の品質担当者を設け、品質管理体制構築しております。  
試作から量産対応をはじめ、一品物にも対応可能で小回りの利く会社です。  
お客様より感謝状&VA提案賞受賞歴あります。

## 4 主要取引企業

東芝三菱電機産業システム(株)、三菱電機(株)

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
FLC3015AJ + ASFH3015	4kw/3048×1524	1
ENSIS3015RI	パイプ・形鋼範囲19~220mm/長さ6m	1
CNC3次元複合加工機	1500×6000×350	1
EMK3510MII+RMP2512N	t3.2×5'×10'	1
NCブレーキ	3.0m125t/2.0m50t	2
NCスポット溶接機	インバータ・コンデンサ式	5
CO <sub>2</sub> 溶接機	150A~350A	1
TIG・MIG溶接機	300A	1
ボール盤・タッピングマシーン	NC式	2
プレス	15t 30t 60t	4
AUDEBU1300	幅：~1300	1
アーム型3次元測定器	スキャン方式：接触・非接触	1
洗浄乾燥機	脱脂洗浄をメインとして使用	1
AP100/SheetWorks	CAD/CAM(2次元・3次元)	2
塗装ブース	吹付・エアレス塗装	2



東証プライム市場上場企業の資本参加を受けるグローバル開発型生産企業

# 株式会社 ナカヒョウ

## 1 企業概要

所在地	〒509-0135 各務原市鷺沼羽場町7-363		
URL	http://nakahyo.com/		
代表者	代表取締役社長 中谷 陽介		
資本金	8,400万円	従業員数	150名
認証規格等	ISO9001、ISO14001		
連絡担当者	営業課 課長 高橋 英治、総務課 課長 加藤 卓司 TEL 058-384-0995 FAX 058-384-0299 メールアドレス honsha@nakahyo.com		

## 2 主要製品

自動車エンジン・ミッション部品：クランクアングルセンサープレート、ドライブプレート  
EV関連部品：モーターエンドプレート、ディテント  
トラック部品：フランジ(SUS：t=6.0mm、SPH440：t=8.0mm)、フランジドライブ  
その他自動車部品：ABSセンサープレート

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

エンジンやミッション、EV関係の自動車機能部品の精密金属プレス加工  
[鋳物+切削品]や[鍛造+切削品]をプレス加工化してコストダウンを実現  
・加工法：増肉加工、全せん断加工、板鍛造等  
・加工可能金属：一般鋼材、ステンレス、アルミ、銅  
・板厚：コイル材でt=9mmまで、シート材はt=12mmまでの実績有り  
・ロット：量産品は月産数百から十万個程度まで、試作品は1点から対応可能

## 4 主要取引企業

国内：(株)協豊製作所、(株)オーハシテクニカ、サンコール(株)、三遠機材(株)  
海外：北米日産、メキシコ日産、東風日産乗用車公司

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
リンクプレス	アマダ TPWL500 500t	1
ナックルリンクプレス	アマダ PDL-400 400t	1
サーボプレス	アマダ SDEW3030 300t	1
ダブルリンクプレス	アマダ TPWL300BN 300t	1
サーボプレス	200t アマダ：8、アイダ：1、コマツ：2	11
サーボプレス	150t アマダ：2、コマツ：1	3
その他プレス機	5t~200t(油圧、メカ)	40
搬送ロボット	アマダ RHN120	16
NC旋盤	DMG森精機 CL2000、ALX2000/300	10
マシニングセンター	ファナック、ブラザー、OKK	14
三次元レーザー加工機	コマツNTC	1
二次元ファイバーレーザー	三菱電機 ML3015GX-F80	1
圧入プロジェクション接合機	中央製作所	4
ワイヤーカット	ファナック、三菱電機	5
平面研削盤	黒田精工、ナガセインテグレックス	4



モノづくりへの想い、しっかりカタチに致します。

# 株式会社 ナ・デックスプロダクツ

プレス・板金

## 1 企業概要

所在地	〒509-0249 可児市姫ヶ丘2丁目21番地		
URL	https://www.nadex-p.jp/		
代表者	代表取締役社長 安達 正純		
資本金	9,835万円	従業員数	165名
認証規格等	ISO9001・ISO14001		
連絡担当者	営業部 脇田 貴樹		
	TEL	080-4201-1723	FAX 0574-63-1530
	メールアドレス	yoshiki.wakita@nadex-p.jp	

## 2 主要製品

制御機器 設計・開発・加工・組立  
半導体関係設備組立  
板金設計・加工  
プリント基板実装

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

主として鉄・ステンレス・アルミ  
開発から設計、板金加工、塗装、電子部品調達、プリント基板実装、組立、検査梱包までの一貫製作に対応  
※長尺物の場合、3000mmまでの曲げ加工に対応しております。

## 4 主要取引企業

(株)ナ・デックス様、村田機械(株)様、(株)豊田自動織機様、オークマ(株)様

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
レーザーパンチ複合加工機	アマダ EML3610NT	1
レーザー加工機	三菱電機 ML2512LVPWS	1
タレットパンチプレス	村田機械 C-3000 P26170	1
溶接機	MIG溶接機、MAG溶接機、TIG溶接機	35
スポット溶接機	パナソニック Hi-Max	3
プレス	アマダ SP-30II SESPRESS	1
プレスブレーキ	アマダ HDS-1303NT、FBD1253LD、FBD1030LD	3
バリ取り機	エステーリンク ME-2307	1
シャーリングマシン	アマダ DCT-2565	1
コーナーシャー	アマダ CSW-220	1
組立工場(クリーンブース併設)		2
チップマウンター	ヤマハ YS12F、YG-88、YV100X-F	4
クリーム半田印刷機	パナソニック SPG NM-EJP6A 等	2
半田漕	日本電熱 LG-3500SS	1
外観検査装置	ヤマハ YSi-V	1



夢を実現する Next Generation

# 株式会社 西田技巧

## 1 企業概要

所在地	〒505-0029 美濃加茂市あじさいヶ丘1-5		
URL	https://nishidagiko.co.jp/		
代表者	代表取締役 西田 裕幸		
資本金	1,000万円	従業員数	30名
認証規格等	シーリングファン特許第6729938号 取得		
連絡担当者	西田 かおり		
	TEL	0574-28-7507	FAX 0574-28-9206
	メールアドレス	info@nishidagiko.co.jp	

## 2 主要製品

大型天井ファン(THE FIRST FAN)  
道路公団関係製品  
自動車塗装治具

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

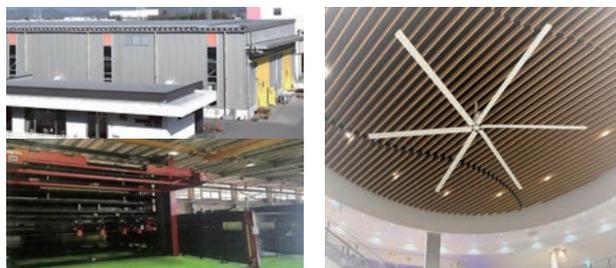
試作から量産品まで板金、溶接加工を中心に製造いたします。  
金属加工を営んでいる弊社が開発した唯一日本製の大型シーリングファン。その名もTHE FIRST FAN。  
結露防止、労働環境改善に日本中から高評価の声が届いております！  
その製造を支えるのは高い匠技を持っている西田技巧の社員達。  
世の中の欲しいにお応えし、あなたの夢を実現させます。

## 4 主要取引企業

三井物産スチール(株)、JFE建材(株)、日鉄神鋼建材(株)、東京製鋼(株)、積水樹脂(株)、岡谷建材(株)、元旦ビューティ工業(株)、小島プレス(株)、明和工業(株)、押谷産業(株)

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
3D CAD	AMADA Sheet Works (solid works)	2
環境シミュレーションソフト	FROW designer	1
シャーリング	KOMATSU t=0.5~4.5 最長4035mm	1
タレットパンチプレス	AMADA 1219×長	2
プレス	AMADA 200t 他	2
レーザー	ヤマザキマザック 1524×3048	1
バンダー	AMADA 4M 他	4
レーザー溶接機	長さ3800mmまでの製品に対応可	1
溶接機	Panasonic TIG 半自動 他	3
複合機	AMADA EMLZ15AJ 1524×4100	1
旋盤	ヤマザキマザック QTE-200MY SG	1





150社を超える町工場連携で金属加工のお困りごとを解決します

# 早川工業 株式会社

プレス・板金

## 1 企業概要

所在地	〒501-3911 関市肥田瀬345番地		
URL	http://hykw.co.jp/		
代表者	代表取締役社長 早川 寛明		
資本金	4,000万円	従業員数	約30名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役社長 早川 寛明 TEL 0575-22-5022 FAX 0575-24-5528 メールアドレス info@hykw.co.jp		

## 2 主要製品

工作機械部品  
住設、電設、水洗部品  
自動車部品

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

金型製作からプレス加工、各種二次加工～組付けまで、仕様やロットに合わせた最適な工法にてお客様の悩み事を解決します。  
鉄、SUS、真鍮、銅、アルミ等様々な材質を加工しており、試作から量産まで一貫して対応する事でトータルコストを抑えます。  
お客様のニーズを入念にヒアリングします。  
ラフ図でも対応しておりますので金属の「どうしよう?」がありましたらお気軽にご相談ください。

## 4 主要取引企業

村田機械(株)様、(株)サカイファスニカ様、未来工業(株)様

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ワイヤーカット	MITSUBISHI・350×500	1
マシニングセンター	MORISEIKI・500×1,000	1
NCフライス	SIZUOKA・400×840	1
平面研削盤	黒田精工・500×200	1
CAD / CAM	YJS System	1
3DCAD	AoutoDesk Fusion360	1
110tonプレス機	KOMATU 金型トライ用	1
150tonプレス機	AIDA 順送・単発 ダイクッション付	2
100tonプレス機	AIDA 単発 ダイクッション付	1
80tonプレス機	AMADA 順送・単発 ダイクッション付	1
80tonプレス機	AIDA 単発 ダイクッション付	1
75tonプレス機	AIDA 単発	1
60tonプレス機	AIDA 順送・単発	1
60tonプレス機	AIDA 単発	1
シャーリング	AIZAWA 4尺(1250mm)	1



1個から量産までOK! 精密板金加工は“早野研工”にお任せください!

# 有限会社 早野研工

## 1 企業概要

所在地	〒503-0965 大垣市多芸島1-86-2		
URL	https://hayanokenko.co.jp/		
代表者	代表取締役 早野 文仁		
資本金	500万円	従業員数	37名
認証規格等			
連絡担当者	総務課 早野 悦子 TEL 0584-89-6598 FAX 0584-89-1186 メールアドレス hayano@quartz.ocn.ne.jp		

## 2 主要製品

建設機械部品【カバー、ダクト・ガード部品】  
輸送機用品部品【電車車両】  
半導体・物流機器部品【SUSアルマイト製品】  
自動車部品【プレス試作部品、金型周辺部品】

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

弊社では、豊富な設備ラインナップ・最適な加工方法のご提案で、試作品をはじめ1個からの小ロット品についても、一貫生産対応いたします。  
35年の技術ノウハウでおススメの製作提案や、表面処理などの協力メーカーとの密な連携により、品質の安定化やリードタイムの短縮が可能です。  
また、「曲げ加工のみ」「レーザー加工のみ」など、単加工での対応、アイデアをカタチにされたい方への試作対応も可能です。

## 4 主要取引企業

建設機械業界【コベルコ建機】、輸送機器業界、自動車業界

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ファイバーレーザー複合マシン	アマダ LC2512C1AJ (24H運転可能)	1
三次元レーザー	三菱 ML1515VZ20-20XF 他	2
ブレーキプレス	アマダ HG8025 他	10
バリ取り器	エステーリンク メタルエステ1000	2
タレットパンチプレス	アマダ EMZ3510M2	1
ワイヤーカット	ファナック a-1id	1
門型マシニングセンタ	北村機械 BRIDG center8	2
縦型マシニングセンタ	ブラザー SPEEDIO OKK VM53R 他	3
ファイバーレーザー溶接機	WEL-KEN V-HF3000	1
TIG・MAG溶接機	ダイヘン	7
ロボット溶接機	ダイヘンFD-B4 アルメガ	5
ワイヤーカット放電加工機	ファナック a-1id	1
3次元・画像寸法測定機	キーエンス IM-7500/7030T	2
非接触三次元測定器	GOM社/ATOS Core500 Essential Line5M	1
2・3次元CAD・CAM	AP100、ソリッドワークス、CADMEISTER 他	7





65年間のノウハウを提供できます！ ご相談下さい!!

# 株式会社 前田ビーケイ

プレス・板金

## 1 企業概要

所在地	〒504-0926 各務原市上中屋町5-2	
URL	http://www.maedabk.com/	
代表者	代表取締役 小川 敦史	
資本金	300万円	従業員数 35名
認証規格等		
連絡担当者	取締役会長 前田 師伯 TEL 058-382-1000 FAX 058-383-8003	

## 2 主要製品

食料品包装機械の部品及び組立  
自動車治具  
航空機部品

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

部品加工から組立までの一貫生産  
0.05mmからの製作  
ジョーゴ、シュートのバフ仕上げまでの加工  
1個からの特急対応

## 4 主要取引企業

(株)イビデン、(株)イビデンエンジニアリング、(株)ゼネラルパッカー、  
(株)フジキカイ

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
レーザー加工機	三菱 ML2512HV2R	2
タレットパンチプレス	コマツ TPJ3034	1
ブレーキ	コマツ PHS 80×255	1
ブレーキ	コマツ PHS 50×125	1
ブレーキ	コマツ PBZ 125×2550	1
ブレーキ	コマツ PHS 50×2000	1
ブレーキ	コマツ PHS 50×2000	1
マシニングセンタ	森精機 ecoMill-1100v	1
マシニングセンタ	ファナック α-T141E	1
NC施盤	ヤマザキマザック NEXUS100-II	1
NC施盤	タキザワ TAC-510	1
2次元CAD/CAM	三菱 LA700	5
3次元CAD/CAM	FAservice MetaCAM	1
バリ取り機	エステーリンク	1
YAG溶接機	アマダミヤヂ	1



絞り加工30年の経験！ 挑戦・信頼・情熱でモノづくりを！

# 株式会社 マルサン精密岐阜

## 1 企業概要

所在地	〒501-6235 羽島市竹鼻町蜂尻402-3	
URL	https://msgc.co.jp/	
代表者	代表取締役 梶浦 真城	
資本金	100万円	従業員数 3名
認証規格等		
連絡担当者	代表取締役 梶浦 真城 TEL 058-325-9070 FAX 058-325-9071 メールアドレス s.kajura@msgc.co.jp	

## 2 主要製品

ガス/水電磁弁用部品  
一次リチウム電池用端子部品  
工業用ストレナー部品  
その他絞り製品

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

石川県のマルサン精密より協力会社として2019年に設立。  
深絞り加工に30年以上関わり、知識と経験と技術力で挑戦する会社です。  
加工材料は、ステンレス、アルミ、先鍍金材等。製品形状、受注数量により  
トランスファー加工・順送加工・単発加工で対応致します。  
加工に必要な金型は、一部社内製作を行っております。  
絞り加工とは異なる、パンチング加工、ロール成形、Mesh材料の加工も  
新たに始めております。

## 4 主要取引企業

(株)マルサン精密、(株)ベン 相模原工場、(株)みかど製作所 富田林工場

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
動力プレス	山田ドビー 20t	1
動力プレス	ワシノ 35t	1
動力プレス	コマツ 60t	1
動力プレス	アマダ 60t	1
トランスファープレス	旭精機 45t	1
汎用旋盤	ワシノ機械 TT-55A	1
平面研削盤	岡本工作機械 PSG-450AN	1
フライス盤	静岡鐵工所 VHR-A	1
炭化水素洗浄機	ジャパンフィールド VONOVO M1型	1
ロールベンダー	エスカディア 2本ロール小径	1
タップボール盤	KIRA KRT-10	1
ハンディタイプ抵抗溶接機	アマダ MEA-100B-00-10	1
ワンショット3D測定機	キーエンス VR-5200	1



# 株式会社 山本製作所 恵那工場

## 1 企業概要

所在地	〒509-7126 恵那市武並町新竹折88		
URL	<a href="http://www.fb-yamamoto.co.jp/">http://www.fb-yamamoto.co.jp/</a>		
代表者	代表取締役社長 正木 昇		
資本金	9,800万円	従業員数	598名
認証規格等	ISO9001、ISO14001		
連絡担当者	営業部 副部長 室井 健一 TEL 0573-28-0125 FAX 0573-28-0127 メールアドレス muroi@fb-yamamoto.co.jp		

## 2 主要製品

自動車関連安全保安部品  
輸送機器部品  
産業機械部品

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

最大19mm厚の鉄板を破断無しで打ち抜き実績あり  
業界最大級1,200トンのファインブランキングプレスマシンを保有  
国内3拠点で技術者と設備を有し、高精度の金型を迅速に製作  
自動車用重要保安部品に対応した高品質管理  
プレス加工では不可能と思われる形状も相談下さい！  
デザイン・インにより生産可能な形状の提案をいたします！

## 4 主要取引企業

アイシン化工(株)、白井国際産業(株)、ASプレーキシステムズ(株)、  
(株)ダイナックス、(株)三五、曙プレーキ工業(株)、(株)豊田自動織機

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ファインブランキングプレス	250トン~1,200トン 森鉄工	51
自動プレス	600トン アイダ	4
自動プレス	35トン~150トン アマダ	6
CADシステム	コンピュータエンジニアリング	29
治具グラインダー	三井精機	2
マシニングセンター	三井精機	8
NC放電加工機	ソディック	13
NCワイヤーカット	ソディック	24
放電ボール盤	ソディック	4
平面研磨盤	岡本 日興黒田	22
成形平面研磨盤	日興黒田	13
三次元測定機	ミットヨ	7
自動バレル加工機	新東工業	16
両頭研磨機	日清工業	4
CNCタッピングセンター	ブラザー	2



受注から塗装組み立てを社内工程でワンストップサービス

# ユーエスウラサキ 株式会社

## 1 企業概要

所在地	〒509-0103 各務原市各務東町5丁目82-17		
URL	<a href="https://www.usac-jp.com/">https://www.usac-jp.com/</a>		
代表者	代表取締役 浦崎 守宏		
資本金	1,000万円	従業員数	52名
認証規格等	ISO9001		
連絡担当者	営業部 部長 浦崎 裕立 TEL 058-385-4440 FAX 058-385-4441 メールアドレス h-urasaki@usac.co.jp		

## 2 主要製品

工作機械の板金部品製作  
環境機器の設計・開発・製造

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

主に工作機械の板金カバー類、鉄2.3T前後の板厚、大物カバー対応可  
自社の粉体塗装工場で塗装、組立動作確認まで可能  
研削盤などのSUS、板厚1.5T前後のHL仕上げ加工を得意とする  
環境機器の設計・開発・製造

## 4 主要取引企業

DMG森精機(株)、村田機械(株)、ヤマザキマザック(株)、アマダ(株)、  
ユーザック(株)、ナガセインテグレックス(株)、大洋電機(株)

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ファイバーレーザー複合機	アマダ EMLZ12AJ 3kw×4×8	1
ファイバーレーザー複合機	村田機械LS3015HL 2.5kw×5×10	1
プレスブレーキ	アマダ FBD125T×3m	1
プレスブレーキ	アマダ HDS 130T×3m	1
プレスブレーキ	村田機械 BH13530 135T×3.1m	2
プレスブレーキ	村田機械 BH8525 85T×2.5m	2
3本ローラー	住谷製作所 SR300 3.0m	1
スポット溶接機インバータ	アマダ ID40ST TS-II	2
半自動溶接機	パナソニック ダイヘン	13
アルゴン溶接機	パナソニック ダイヘン	15
電解研磨機	マイトスケラー MS700	3
CAD CAM	CAMPATH,AP100,SHEETWORKS,SOLID	10
クレーン	日本ホイスト 2.8T	6
3Dプリンター	STRATASYS FORTUS	1
粉体塗装設備一式	ホソカワミクロン・ワグナー 2H×3W×1.5D	1



アルミ薄板溶接はお任せください！

# 株式会社 和興

プレス・板金

## 1 企業概要

所在地	〒509-0109 各務原市テクノプラザ2丁目33番地		
URL	<a href="https://www.wako-gifu.co.jp/">https://www.wako-gifu.co.jp/</a>		
代表者	代表取締役社長 橋本 康代		
資本金	1,000万円	従業員数	61名
認証規格等	JIS Q9100、JIS Q9001		
連絡担当者	総務部 橋本 親英		
	TEL	058-322-3135	FAX 058-370-3314
	メールアドレス	c-hashimoto@wako-gifu.co.jp	

## 2 主要製品

航空機部品  
鉄道車両部品  
治具・治工具品

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

1972年創業。航空機部品、鉄道車両部品などの輸送用機器の部品製造を手掛けています。

航空宇宙・防衛産業に特化した品質マネジメントシステムに関する国際規格、JIS Q9100(JIS Q9001含む)を取得して、高い品質要求に応じています。

アルミ薄板の溶接を得意としておりますが、鉄、ステンの切り・曲げ・溶接、複雑な形状のゴム加工、一品物の製品や試作品の製造まで、職人による手加工でお応えできます。

## 4 主要取引企業

川崎重工業(株)、日本車輛製造(株)

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ファイバーレーザー複合機	LS3015HL/TL	1
NCプレスプレーキ	小松製作所/村田機械 等	6
TIG溶接機	ダイヘン/パナソニック	6
MIG溶接機	ダイヘン/パナソニック	4
CO <sub>2</sub> 半自動溶接機	パナソニック	6
スポット溶接機	オリジン	2
三次元測定器	最大測定範囲(X,Y,Z) 850,1000,600	1
マシニングセンター	最大加工範囲(X,Y,Z) 1500,660,660	1

