

# 金型・治具製造

Mold/Jigs manufacturing



彫刻業で培った微細加工技術により各種お困りごとに対応致します

## 有限会社 加古彫刻

金型・治具製造

### 1 企業概要

所在地	〒504-0941 各務原市三井町4丁目100番地		
URL	https://www.kako-chokoku.com/		
代表者	代表取締役 鈴木 康弘		
資本金	300万円	従業員数	9名
認証規格等			
連絡担当者	営業 鈴木 颯 TEL 090-9906-1771 FAX 058-389-1911 メールアドレス hayate.suzuki@kako-chokoku.com		

### 2 主要製品

刻印製作(量産部品へのプレス用刻印)  
機械彫刻(金型への文字彫刻、メモリ彫刻など)  
各種放電加工(型彫り放電を用いた、形状、穴加工など)  
電極製作(金型等への文字入れ用の電極製作)

### 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

刻印事業は多くの部分で機械による自動化を進めております。特に最新の型彫り放電加工機による短納期加工や品質の安定化に自信あり。また昨今の原価低減の流れの中で、長寿命化への取り組みも行っており、これまで蓄積した技術力と最新の機械を用いた製品をご提案いたします。業界としてはニッチですが、若い世代への技術の伝承も進んでおり、20、30代のスタッフも多数在籍しております。(先行きの不透明さはございません)

### 4 主要取引企業

(株)不二越、ヤマハ発動機(株)、(株)今仙電機製作所、  
その他自動車部品メーカー各社

### 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NCマシニングセンター	ファナック(3軸)	2台
NCマシニングセンター	TOYOSK(3軸)	1台
NCフライス	MAKINO	1台
汎用彫刻機		10台
型彫り放電加工機	JAPAX製	5台
型彫り放電加工機	Sodick製	3台
ワイヤーカット放電加工機	MAKINO	1台
研磨機	Okamoto PSG63GX	1台
レーザー彫刻機	海外製	2台



金型設計からアフターメンテナンスまでトータルサポート

## 株式会社 型システム

### 1 企業概要

所在地	〒501-0313 瑞穂市十七条793		
URL	https://www.katasystems.co.jp/		
代表者	代表取締役社長 堀之内 浩久		
資本金	8,000万円	従業員数	71名
認証規格等	ISO9001		
連絡担当者	渡辺 良彦 TEL 058-328-9019 FAX 058-328-5272 メールアドレス y_watanabe@katasystems.co.jp		

### 2 主要製品

プラスチック射出成形用金型、および周辺部品の製造販売  
プラスチック製品の製造販売  
成形機の保守・メンテナンス

### 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

- ①金型設計から加工、検査、組付けまで一貫して行うため、当社オリジナルの高品質・高寿命な金型を製作致します。
- ②CAE解析(温度・樹脂流動)を活用し、多数個取り用ホットランナーの消費電力を当社比で約30%削減することに成功。カーボンニュートラルに貢献します。
- ③ハイレベルな磨き技術と、最新の高精度加工機を駆使し、製品の超精密部分の加工にも対応致します。

### 4 主要取引企業

食品メーカー、飲料水メーカー、自動車部品メーカー、医療機器メーカー

### 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
立形マシニングセンター		2
横形マシニングセンター		2
超精密マシニングセンター		2
ジグボーラー		5
ガンドリル		1
旋盤		4
平面研削盤		7
円筒研削盤		6
治具研削盤		2
放電加工機		7
ラッピング装置		11
三次元測定機		3
表面粗さ・輪郭形状複合測定機		1
2D / 3D CAD		21
樹脂流動解析ソフト		2



金型製造で培った加工技術を活かして、あらゆる金属加工に対応

# 株式会社 関東製作所 関工場

金型・治具製造

## 1 企業概要

所在地	〒501-3936 関市倉知字四反田2499-1		
URL	<a href="https://kanto-seisakusyo.jp/">https://kanto-seisakusyo.jp/</a>		
代表者	代表取締役社長 渡邊 章		
資本金	6,985万円	従業員数	231名
認証規格等	ISO9001		
連絡担当者	マーケティング課 塚本 伊吹 TEL 052-325-6380 FAX 052-325-6390 メールアドレス sales@kanto-ss.co.jp		

## 2 主要製品

樹脂用金型  
金属部品加工

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

ブロー金型の材料面加工から組立仕上げまでを一拠点完結します。また金型製造で培った加工ノウハウを活かし、金属部品加工も行っています。6軸のマシニング、ガンドリル、溶接機、三次元測定機など各種設備を揃え、大物のアルミ部品や表面処理などの加工対応を致します。関工場では協力工場や海外メーカーなど幅広いネットワークを有しており、安価・迅速な部品調達が可能です。

## 4 主要取引企業

キョーラク(株)、(株)FITS、岳南有機(株)、(株)千代田製作所、ムロオカ産業(株)、羽立化工(株)、コダマ樹脂工業(株)

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
マシニングセンター	牧野フライス MCC2013	1
マシニングセンター	牧野フライス MCC2013VG	1
マシニングセンター	牧野フライス GF-12	1
マシニングセンター	大阪機工 MCV1200	1
マシニングセンター	大阪機工 VM7 Ⅲ	1
マシニングセンター	倉敷機械 KRT-11WA	1
フライス盤	牧野フライス DEN7-105	1
三次元測定機	FARO Quantum S 2.5m	1
ガンドリルマシン	ミロク機械 MHG-1500	1
溶接機	パナソニック YD350KR	1
ラジアルボール盤	小川製作所 1500R	1
ラジアルボール盤	小川製作所 1400R	1
ラジアルボール盤	大矢製作所 1450R	1
プラノミラー	寿工業株式会社 OPM1011	1
ダイスポットティング	SANKI STK-1614-50M	1



射出成形金型の設計・製作・射出成形まで社内で一貫生産

# 株式会社 小林製作所

## 1 企業概要

所在地	〒501-3264 関市池尻897-5		
URL	<a href="https://www.kobayasi-ss.co.jp">https://www.kobayasi-ss.co.jp</a>		
代表者	代表取締役 小林 一彦		
資本金	1,000万円	従業員数	22名
認証規格等			
連絡担当者	山田 陽介 TEL 0575-29-3181 FAX 0575-29-3182 メールアドレス cad@kobayasi-ss.co.jp		

## 2 主要製品

自動車関連部品を中心に、幅広い分野(医療・家電・遊戯等)の金型を設計・製作しております。

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

自動車関連部品を中心に、幅広い分野(医療・家電・遊戯等)で培った経験を活かし、お客様に金型の設計段階から成形までを積極的に提案できるものづくりを目指しております。

新しい成形材料(強化樹脂・環境に優しい樹脂等)での金型作りにも積極的に取り組んでおります。

金型工場の隣に成形工場を隣接しており、50トン~850トンまでの射出成形機を10台所有し、金型の確認成形や小ロット成形も行うことができます。

## 4 主要取引企業

自動車関連、遊戯関連、医療関連、搬送部品関連

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
射出成形機	50トン~850トン	10
天井式ホイスト	2.8トン~10+5トン	12
NC高速マシニング	牧野/V99L・V77・V55 OKK/VM53R他	6
レーザー溶接	ALPHA AL120	1
水中ワイヤーカット	Sodick AQ535L他	2
放電加工機	Sodick AG80L他	2
研磨機		1
ラジアルボール盤		1
フライス		4
アルゴン溶接		2
ダイスポットティングプレス		2
3次元測定機	KEYENCE XM-T1200他	2
温水温調機		10
除湿乾燥機		4
金型急温急冷システム		1



# 株式会社 小森精機

## 1 企業概要

所在地	〒504-0927 各務原市上戸町7-1-11		
URL	<a href="https://www.komoriseiki.com/">https://www.komoriseiki.com/</a>		
代表者	代表取締役 服部 直樹		
資本金	9,000万円	従業員数	27名
認証規格等			
連絡担当者	TEL 058-382-4181	FAX 058-382-8989	
	メールアドレス info@komoriseiki.co.jp		

## 2 主要製品

精密金型部品・精密機械部品の製作  
超精密研削によるゲージ・測定治具製作  
工業用特殊刃物の製作

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

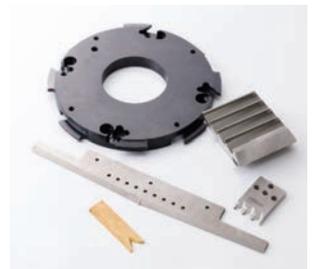
1972年の創業以来、『魅せるテクノロジー』をスローガンとし、自動車部品・工作機械部品・ゲージ、治工具・工業用刃物などの高精度・高難易度製品の製作を通じ、技術で社会に貢献してまいりました。  
多様化のご要望にお応えするため、世界中から超精密工作機械と測定機を導入し、工場内の空調管理・恒温室の設置・国家技能士資格取得の標準化・ISO規格に準じた品質管理など環境づくりにも取り組み、加工技術を日々研鑽しております。技術者の育成とモノづくり技術を次世代に繋げる活動を継続してまいります。

## 4 主要取引企業

ブラザー工業(株)、(株)FUJI、ソニーグローバルM&O(株)、兼房(株)、富士精工(株)、日本トムソン(株)

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
CNCジグボーラー	YASDA製・超高精度加工を実現	5
CNC万能円筒研削盤	外内端面テーパ同時研削加工	2
CNC円筒研削盤	アンギュラ研削	2
CNC成形平面研削盤	砥石成形による形状研削加工	6
CNC内面研削盤	φ1～小径内面研削加工	2
ワイヤー放電加工機	複雑形状・歯車形状にも対応	2
マシニングセンタ	立形・横型・インデックス	4
CNC旋盤	超精密形状加工も可能	3
平面研削盤	平面度と表面性状の両立	7
CNC三次元測定機	『最高の品質』を保証	2
恒温検査室	24時間20℃±0.5℃で管理	1



お客様にとって良い金型を

# 株式会社 近藤製作所

## 1 企業概要

所在地	〒503-0854 大垣市築捨町5丁目52-3		
URL	<a href="https://kondouseisakusyo.jimdofree.com/">https://kondouseisakusyo.jimdofree.com/</a>		
代表者	代表取締役 新後 渉		
資本金	1,000万円	従業員数	6名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 新後 渉	TEL 0854-89-2321	FAX 0584-89-7619
	メールアドレス kondou@chive.ocn.ne.jp		

## 2 主要製品

プレス用金型

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

～300tの順送プレスを得意としています。300t以上も分割型での対応実績がございますのでご相談下さい。  
各種単発型、ラインパーサーにも対応致します。  
約2カ月で単発7工程X4品番製作実績あり(T1製品出し)  
約3カ月で200t順送型R/Lセット取り4面製作実績あり(T1製品出し)  
少人数でも納期厳守で金型を作っています。

## 4 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ワイヤーカット	ソディック AQ750L	1
ワイヤーカット	ソディック AQ537L	1
ワイヤーカット	ソディック AQ535L	2
マシニングセンター	OKK MCV520	1
マシニングセンター	三菱 M-50E	1
フライス盤	山崎 YZ8-WR	1
平面研削盤	岡本工作機 PSG64EX	1
平面研削盤	日興 NSG64H	1
成形研磨機	日興 NSG6	1
成形研磨機	日興 NFG-515H	2
3D CAD/CAM	倉敷 MAYPAC DESIGNER	4
トライ用プレス機	ワシノ CX2-200	1
トライ用プレス機	小松 OBS150-3	1
トライ用プレス機	長尾 NCP75	1
細穴放電加工機	ジャパックス DH150	1



「ダイカスト金型(設計・製作)」ヒートシンクで悩んだらご相談ください。

## 佐藤精密 株式会社

### 1 企業概要

所在地	〒501-3217 関市下有知5488-2		
URL	https://satou-seimitsu.co.jp/		
代表者	代表取締役 佐藤 厚史		
資本金	2,000万円	従業員数	35名
認証規格等	ISO9001、ISO14001		
連絡担当者	代表取締役 佐藤 厚史 TEL 0575-24-1357 FAX 0575-24-2579 メールアドレス office@satou-seimitsu.co.jp		

### 2 主要製品

自動車用製品(アルミ製品, 樹脂製品)  
自動二輪用製品(アルミ製品, 樹脂製品)

### 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

「薄肉背高ヒートシンク」のダイカスト金型(設計・製作)を得意としています

ダイカスト金型は800tまで製作可能  
樹脂金型は650tまで製作可能

### 4 主要取引企業

トヨタグループ 他

### 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
CAD/CAM	NTT データ	8
CAD/CAM	コダマコーポレーション	8
CAM	C&Gシステムズ	3
CA E	日立産業制御ソリューションズ, 他	2
5軸立形M/C D800Z, 他	MAKINO	2
高速横形M/C a92, 他	MAKINO	4
高速立形M/C V77L, 他	MAKINO	3
高速立形グラフィイト専用機	MAKINO	3
放電放電機	MAKINO	4
ワイヤー放電加工機	MAKINO	3
NCガンドリルマシン	ミロク機械, 他	4
複合加工機	ヤマザキマザック	1
CNC自動旋盤	シチズンマシナリー	1
3次元測定器(非接触機含)	Mitsutoyo	1
ダイスポッティングプレス	SANKI	2



技術力・対応力で満足する金型を提供する

## 株式会社 サンモールド

### 1 企業概要

所在地	〒501-6014 羽島郡岐南町薬師寺3-70		
URL			
代表者	代表取締役社長 三島 直人		
資本金	1,000万円	従業員数	16名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役社長 三島 直人 TEL 058-272-7481 FAX 058-276-9975 メールアドレス sunmold@abeam.ocn.ne.jp		

### 2 主要製品

自動車内、外装部品の樹脂金型

### 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

設立より多くの大手自動車メーカーとの取引があります、多数のメーカー様から多品種の依頼を受けています。

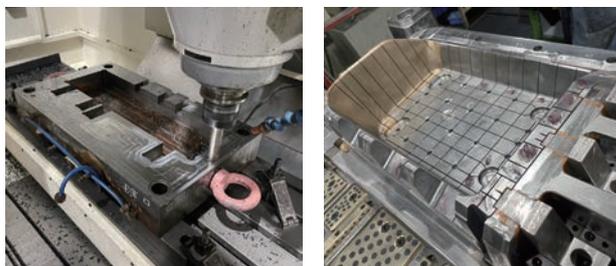
当社では軽自動車から高級車まで多車種・多品種の金型を作っています。

### 4 主要取引企業

(株)黒田製作所、トリニティ工業(株)

### 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
立型マシニングセンタ	牧野フライス・V77・1200×700×650	1
立型マシニングセンタ	森精機・MV-65B/50・1500×650×650	1
立型マシニングセンタ	森精機・MV-55/50・1000×550×560	1
立型マシニングセンタ	山崎技研・YZ-500SG・1000×500×900	1
グラフィイト加工機	ファナック・D21L1B5・700×400×330	1
NC放電加工機	牧野フライス・EDNC106-A16・1000×600×450	1
NC放電加工機	牧野フライス・EDNC-43・400×300×350	1
ワイヤーカット	牧野フライス・U6H.E.A.T・650×450×420	1
ガンドリルマシン	ミロク機械・MHG-1200/1500NC・1200×900×1500	1
ラジアルボール盤	オークマ・DRA-J1600	1
ダイスポ	アベセイキ・150t	1
Power Mill	デルキャムジャパン・3D	1
CAD MEISTER	日本ユニシス・3D	1
Visi 10	ヴェロジャパン・3D	1
CAM TOOL	C&G・3D	1



高精度な三次元測定と匠の技術により金型を蘇らせます

# 三友精機 株式会社

金型・治具製造

## 1 企業概要

所在地	〒508-0011 中津川市駒場字西山1666-552	
URL	<a href="https://sanyu-seiki.co.jp/">https://sanyu-seiki.co.jp/</a>	
代表者	代表取締役 篠原 悟司	
資本金	5,000万円	従業員数 13名
認証規格等	ワーク・ライフ・バランス推進エクセレント企業	
連絡担当者	総務部経理部長 青山 信子 TEL 0573-65-0535 FAX 0573-65-0537 メールアドレス aoyama@sanyu-seiki.co.jp	

## 2 主要製品

ダイカスト金型・プラスチック金型・プレス金型等、各種金型の修理・改造・設計変更・オーバーホールメンテナンス、部品加工、治具製作、三次元測定

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

他社製作・海外製作問わず、どこで製作された金型でも修理・改造・設変、オーバーホールメンテナンス等、金型でお困りの事は何でもご相談に応じます。

図面やデータが無い、現物との整合性が無い金型でも三次元測定により、モデル作成も可能です。三次元測定のみでも喜んでお受けします。

レーザー溶接による応急処置も可能です。

## 4 主要取引企業

(株)アルファテック、化成工業(株)、駒ヶ根ダイカスト工業(株)、(株)シラカワ、TOTOウォッシュレットテクノ(株)、三菱電機(株)、美濃工業(株)、ユニオン機工(株) (50音順)

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
非接触三次元測定機	Hexagon Absolute8525 7軸	1
三次元CAD/CAMシステム	CAM-TOOL C&Gシステムズ	1
CNCジグボラー YBM-850V	2パレット 700×500 安田工業	1
マシニングセンター VM5 III型	2パレット 500×1000 OKK	1
立形マシニングセンター GF6	1000×600×600 牧野フライス	1
HQSF 放電加工機	EDNC-855 870×1400×30 牧野フライス	1
ワイヤ放電加工機ROBOCUT	α-1iB 770×1400×30 ファナック	1
NCフライスBNI-85、B-3V-VH	牧野フライス、静岡鐵工所	2
汎用フライス	牧野フライス、静岡鐵工所、アマダ	3
ラジアルボール盤 YR-5-150	150×74 吉田鐵工所	1
旋盤 カスタムレース	LN-32 ワシノ機械	1
成型平面研削盤、研磨機	日興機械、ニッコー	2
金型補修用レーザー溶接機	AL200 ドイツALPHA社	1
TIG溶接機	ダイヘン、日立	2
ダイスポッティングマシン	100t、200t アサイ産業	2

【本社】



【第二工場】



ネジ物、丸物は経験豊富な当社にご相談ください

# 有限会社 三立精工

## 1 企業概要

所在地	〒501-6234 羽島市竹鼻町駒塚990	
URL	<a href="http://sanritsuseiko.net/">http://sanritsuseiko.net/</a>	
代表者	代表取締役 國枝 秀	
資本金	1,000万円	従業員数 11名
認証規格等		
連絡担当者	代表取締役 國枝 秀 TEL 058-392-2311 FAX 058-391-5245 メールアドレス kunieda@sanritsuseiko.net	

## 2 主要製品

住宅設備用射出成型金型  
日用品用射出成型金型  
工業製品用射出成型金型

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

丸形状、丸型、ネジ物と呼ばれる形状の金型が得意です。丸形状だけでなく4方向スライドや2段押し出しの金型なども製作しています。

メンテナンス性を考慮し、長期間お使いいただける金型を作っています。

TPUやPPSなどの樹脂金型も実績がございます。

型重量は2.8tまで対応可能です。

## 4 主要取引企業

未来精工(株)、コダマ樹脂工業(株)、カイインダストリーズ(株)

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
5軸マシニングセンタ	牧野 DA300 φ450×400	1
3軸マシニングセンタ	牧野 V56i 900×500×400	2
3軸マシニングセンタ	牧野 V33i 640×440×250	1
マシニングセンタ	OKK VM53R II 1260×550×510	1
ワイヤ放電加工機	牧野 U53Tj 730×450×420	1
放電加工機	牧野 EDNC64 600×400×250	1
NC旋盤	大日金属 MG63X100 φ590X900	1
NCフライス盤	牧野 KE55 600×350×330	2
平面研磨機	ナガセ SGW63 600×320×300	1
汎用旋盤	森精機 MR-1000G φ420×800	1
汎用フライス盤	牧野 KGJP 500×250×280	1
ボール盤	森精機 YD3-94CTN 600×300×300	1



「最新設備×独自アイデア」精密加工お任せください!!

# 株式会社 下川精工

金型・治具製造

## 1 企業概要

所在地	〒501-3265 関市小瀬1399-5		
URL	<a href="https://peraiichi.com/landing_pages/view/shimokawaseikou/">https://peraiichi.com/landing_pages/view/shimokawaseikou/</a>		
代表者	代表取締役社長 下川 学		
資本金	30万円	従業員数	8名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役会長 下川 征徳 TEL 0575-23-8651 FAX 0575-23-8617 メールアドレス shi-mo@abelia.ocn.ne.jp		

## 2 主要製品

プラスチック金型製作、プラスチック成形加工、ニッパー爪切り、精密金属加工

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

精密金型加工技術を活かした精密金型加工、プラスチック成形加工、ニッパー爪切り、精密金属加工を社内で一貫生産できます。自社製品開発にも力を入れています。  
<https://tsume-kidenji.jimdofree.com/>

## 4 主要取引企業

平和メディック(株)、グリーンバル(株)、ヤングビーナス薬品工業(株)

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NCフライス	マキノ、静岡鉄工	各1
ワイヤーカット	三菱電機	2
NC放電加工	日立	1
マシニング	OKK	1
成型機 180t、125t	川口鉄工	各1
成型機 150t	ファナック	2
成型機 140t	東洋	2
立型成形機	東洋、日プラ	各1
サンドブラスト	不二製作所	1
レーザー彫刻機	キーエンス	1
CAM-TOOL、TOOLS	C & G	各1
MasterCam	ゼネテック	1



ニーズに合わせた金型、部品作りで低炭素社会に貢献!

# 鳥羽工産 株式会社

## 1 企業概要

所在地	〒509-0104 各務原市各務おがせ町9-260		
URL	<a href="https://www.tobakoken.co.jp/">https://www.tobakoken.co.jp/</a>		
代表者	代表取締役社長 傍島 聖雄		
資本金	9,000万円	従業員数	334名
認証規格等	JISQ9100、Nadcap、ISO14001		
連絡担当者	松尾 剛 TEL 0574-60-1500 FAX 0574-60-1333 メールアドレス t-matsuo@tobakoken.co.jp		

## 2 主要製品

航空機部品製作用金型、各種治具、航空機板金部品  
自動車試作部品プレス用金型、射出成形用金型及びそれらの部品  
自動車量産用金型、少量生産部品  
その他、輸送機器・産業機械部品用金型、及びそれらの部品

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

金型設計から製作、部品生産、組立溶接まで一貫生産が可能  
少量多品種生産において板金部品も樹脂部品も製作が可能  
中小物から大物(サイドアウター、フェンダー等)まで幅広く製作が可能  
成形シミュレーションを駆使したハイテン材部品成形が得意  
航空機部品事業のノウハウや特殊設備を活かした部品製作が得意  
図面やデータの無い部品も3Dスキャンとリバースエンジニアリングでデータ化

## 4 主要取引企業

三菱重工業(株)、川崎重工業(株)、(株)SUBARU、日本飛行機(株)、新明和工業(株)、トヨタ自動車(株)、日産自動車(株)、スズキ(株)、三菱自動車(株)、トヨタ車体(株)、他

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
門型マシニング	芝浦機械、MPC-2650B、6000×3100等	32
3次元CAD	CATIA V5/CADMEISTER	5/32
CAE成形解析システム	Auto Form/Pam-ptamp	各1
油圧プレス	川崎油工、300~2000t	9
ブレーキプレス	アマダ FaB80D/SPH60/SPH60C	各1
射出成形機	東芝機械 IS-3000DE 型締め力3000t	1
3次元レーザー加工機	三菱電機 ML4322VZ20等(ファイバー含む)	7
ウォータージェットカッター	スギノマシン C3020NN5B-AB	1
スポット溶接ロボット	NACHI 最大リーチ 3007~4036mm	2
液圧ゴムプレス	Quintus Flexform Press QFC1×2-800	2
5軸木工マシニングセンタ	菊川鉄工 MCS511-1C	4
非接触 3Dスキャナ	MetraSCAN 3D	1
3次元測定器 & デジタイザ	ファロープラチナ 8ft (2.4m) 球直径	1
アルミ合金焼入れ炉	トリニティー工業 (Nadcap 認証)	2
レイアウトマシン	東京貿易 Laymatic MEGA4400×6000	4





良品・確実・短納期で顧客に貢献します。

# 株式会社 ナベヤ製作所

金型・治具製造

## 1 企業概要

所在地	〒504-0927 各務原市上戸町7丁目1-24		
URL	<a href="http://www.nabeya-mfg.co.jp">http://www.nabeya-mfg.co.jp</a>		
代表者	代表取締役社長 岡本 知彦		
資本金	4,000万円	従業員数	95名
認証規格等	JISQ9100 2016認証		
連絡担当者	管理営業部 部長 若杉 政司 TEL 058-383-6351 FAX 058-383-6361 メールアドレス mwakasugi@nabeya-mfg.co.jp		

## 2 主要製品

治具製作、定期検査、部品加工、大型鋳物加工、レーザー測定、3Dスキャニング測定

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

設備・治具の一貫生産体制と量産部品の多品種少量生産体制を整備  
 ※一貫生産：3D設計・材料調達・切断・溶接・精密機械加工・組立・塗装・検査  
 ※多品種少量生産：カイゼン活動の基となる生産管理システムを自社開発し運用  
 QCD(品質・価格・納期)で高い競争力  
 ※JISQ9100(航空宇宙産業に特化した品質マネジメントシステム)の運用・維持  
 3Dデジタルエンジニアリングのスペシャリスト  
 ※CAD・CAM・3D測定・3Dモデル化によるリバースエンジニアリング  
 ※3Dプリンターの活用

## 4 主要取引企業

大手航空機機体メーカー、各種産業機械メーカー

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
マシニングセンター	門型4軸・5軸・5面、縦型、縦型5軸等	
横型N/C中グリ盤		
縦中ぐりフライス盤		
可搬式三次元測定機		
LaserMarker		
3Dプリンター		
CAD/CAM		
NCプログラム検証ソフト		
溶接機	TIG溶接機、MIG溶接機、半自動溶接機	

※上記は保有設備の一部を抜粋しております。  
 設備詳細については台数を含め、当社ホームページにてご確認ください。  
<http://www.nabeya-mfg.co.jp>  
 本社工場、テクノプラザ工場、山脇工場の3工場の設備をご確認ください。



コスト削減と一緒に取り組ませてください

# 株式会社 花井金型製作所

## 1 企業概要

所在地	〒505-0051 美濃加茂市加茂野町鷹之巣878-1		
URL	<a href="http://www.hanaikanagata.co.jp/index.html">http://www.hanaikanagata.co.jp/index.html</a>		
代表者	代表取締役 花井 秀和		
資本金	1,000万円	従業員数	7名
認証規格等			
連絡担当者	花井 秀和 TEL 0574-27-4666 FAX 0574-27-4684 メールアドレス hide-h@ypost.plala.or.jp		

## 2 主要製品

インジェクション用金型

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

電設部品、水栓、日用雑貨(インサート成型)など様々なお客様とのお取引があります。  
 また、遊戯機の関係もさせて頂いており、フットワークの良い体制を取らせていただいております。

## 4 主要取引企業

電設業界、水栓業界、文具など日用雑貨、メータ業界、遊戯業界

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
3軸マシニング	キタムラ、FANUC、OKK	5
ワイヤーカット	FANUC	2
NCフライス	MAKINO、遠州	4
3D CAD	VISI	4
2D CAD	MAPLE ONECNC	10
3Dスキャナー	キーエンス VL-500	1



プレス金型製作から加工、試作/レーザー加工も一貫対応可能です。

## 林金属工業 株式会社

### 1 企業概要

所在地	〒500-8232 岐阜市前一色3丁目1番15号		
URL	<a href="https://hayashi-kinzoku.com/">https://hayashi-kinzoku.com/</a>		
代表者	代表取締役 林 武久		
資本金	2,000万円	従業員数	10名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 林 武久 TEL 058-245-5038 FAX 058-245-5004 メールアドレス hk12cad@titan.ocn.ne.jp		

### 2 主要製品

自動車部品/バイク部品 プレス金型製造  
自動車部品/バイク部品 プレス加工  
レーザー加工 (2D、3D)  
試作品製作

### 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

自動車部品のプレス金型製造を主としバイク、電機、他分野の金型も可。  
単発、順送、絞り品、75t~300tサーボまでプレス機7台保有しており、  
多工程品も一度にトライヤ加工が可能です。  
3次元レーザー保有により、金型製造~絞り加工~レーザー加工まで一貫  
加工が可能。  
また試作/小ロット品も対応可。  
金型製造や、初品が間に合わない時のサポートも受付けております。

### 4 主要取引企業

主に自動車部品、バイク部品

### 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
300tサーボプレス機	KOMATSU H2W300	1
プレス機	200t×1、150t×3、80t×1、75t×1	6
3次元レーザー加工機	三菱 ML1515VZ20	1
マシニング	OKUMA MA550VB	1
マシニング	OKK MCV660、MHA800	2
ワイヤー放電加工機	FANUC α-C600iA	1
3次元測定機	ATOS Compact Scan	1
CAD/CAM	VISI、CADmeister、Winmax、PowerMill	7
プレスブレーキ	AMADA	1
汎用機	ボール盤×2、ラジアル×2、スポット	5



ゴム成形用金型の設計製造からゴム製品の製作まで行えます。

## 株式会社 間宮金型製作所

### 1 企業概要

所在地	〒501-3936 関市倉知2535-16		
URL	<a href="https://mks-mould.com">https://mks-mould.com</a>		
代表者	代表取締役社長 間宮 義彦		
資本金	1,000万円	従業員数	10名
認証規格等			
連絡担当者	間宮 義彦 TEL 0575-22-4123 FAX 0575-24-1223 メールアドレス m-mamiya@proof.ocn.ne.jp		

### 2 主要製品

ゴム成形用金型製作 (自動車・生活健康関連製品)  
ゴム成形加工 (平押金型・注入金型・射出金型)

### 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

ゴム成形用金型の設計から自社内でのゴム製品の成形 (試作から量産) まで  
を一貫で行う事が出来ます。  
東海3県・浜松・長野・関西・九州へ金型製作納入行っております。

### 4 主要取引企業

宮坂ゴム(株)、丸一ゴム工業(株)

### 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
マシニングセンター	オークマ	3
マシニングセンター	DMG MORI	2
マシニングセンター	静岡鉄工	2
マシニングセンター	OKK	1
放電加工機	ソディック	3
ワイヤーカット	ソディック	1
NC旋盤	ヤマザキマザック	1
汎用フライス	静岡鉄工	5
CAD/CAMシステム		3



# マルスン 株式会社

## 1 企業概要

所在地	〒503-0945 大垣市浅西3-46		
URL	<a href="https://www.marusun-g.co.jp/">https://www.marusun-g.co.jp/</a>		
代表者	代表取締役社長 鈴木 将生		
資本金	9,800万円	従業員数	95名
認証規格等	ISO9001、ISO14001		
連絡担当者	常務取締役 原川 直輝 TEL 0584-89-1651 FAX 0584-89-6834 メールアドレス harakawa@marusun-ogaki.jp		

## 2 主要製品

自動車内装部品：シェアNo.1と生産性の高い金型開発  
自動車ボデー部品(超ハイテン、厚板)  
鋳物化設計による機械加工

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

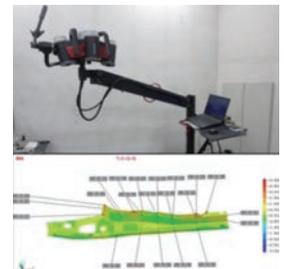
熱成形、冷却成形など 温調・センサーを駆使した金型  
独自ノウハウを織り込んで「切れ味の良い」トリム・抜き金型  
金型だけでなく、前後工程の専用治具の提案で省人化  
超ハイテン、厚板部品の金型  
CAMを駆使した自動加工によるNC加工ノウハウ(5,000×3,000)  
製缶製品を鋳物化で設計・加工し、部品点数の削減・コスト削減

## 4 主要取引企業

トヨタ自動車(株)、日産自動車(株) etc：国内自動車メーカー全てと取引  
豊田鉄工(株)、(株)東プレ、(株)ジーテクト etc：部品メーカー40社と取引

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
門型5面加工機	オークマ MCR-B III 5,000×3000	2
門型5面加工機	オークマ MCR-B II 4,000×3000	2
門型5面加工機	オークマ MCR-A5C II 3,000×2000	2
門型5面加工機	オークマ MCR-B 3,000×2000	1
門型5面加工機	オークマ MCR-A 3,000×2000	1
門型NC加工機	オークマ MCV-A II 3,000×2000	2
門型NC加工機	オークマ MCV-A 3,000×2000	2
3次元レーザー測定機	ヘキサゴン ABSOLUTE	1
3次元カメラ式測定機	ヘキサゴン WLS400M	1
3次元測定機	ミットヨ CARB	1
3D CAD	ユニシス CAD MAISTER	30
3D CAM	3D PRF/ iBlue CLIKS /	12
成形シミュレーション	JSOL J-STAMP	1
成形シミュレーション	オートフォーム AUTO FORM	2



高精度・超精密度ゲージ・治具・実験ならおまかせください！

# 友光測範 株式会社

## 1 企業概要

所在地	〒509-9131 中津川市千旦林1003-40		
URL	<a href="https://uks-gifu.co.jp">https://uks-gifu.co.jp</a>		
代表者	代表取締役 小倉 忠大		
資本金	1,000万円	従業員数	15名
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 小倉 忠大 TEL 0573-68-4331 FAX 0573-68-5478 メールアドレス info@uks-gifu.co.jp		

## 2 主要製品

自動車部品検査機器  
医療器具用検査機器  
航空機器検査機  
金型部品、治具等

## 3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

ゲージ・治具等の設計製作、専用機・実験装置・超精密金型・検査機の製作、単品、少量生産品、加工提案を得意としております。  
検査治具・ゲージ・金型・精密部品等の様々な要望にお答えすることができます。  
またお客様の検査のお手伝いもできますのでお気軽にお問い合わせください。

## 4 主要取引企業

住友理工(株)、デンソーテン(株)、リコーエレメックス(株)、(株)豊田中央研究所、川重商事(株)、トヨタ紡織精工(株)、(株)UACJ金属加工 等他数十社

## 5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
マシニングセンター	オークマ、マツウラ	2
フライス	大隈豊和、関東工機	2
ワイヤー放電加工機	三菱電機	1
ジグボーラー	三井精機	1
NC形彫放電加工機	三菱電機	1
超精密円筒研削盤	ツガミ、マツウラ	1
NC精密円筒研削盤	ツガミ、マツウラ	1
内径研削盤	岡本工作機械製作所	1
3D-CAD	SEIKO Soid Edge 1	1
精密平面研削盤	三井ハイテック	1
万能測長器	ツァイス	1
3次元測定機	ミットヨ	1
レーザーマーカ	キーエンス	1
2D-CAD	トヨタケーラム MicroCaelum 2	2

