機械加工

Machining

ISSダイニチ

企業概要

所 在 地	〒509-0249 可児市姫ケ丘1-33	
U R L	https://www.kk-dainichi.co.jp/	
代 表 者	代表取締役 井上 寿一	
資 本 金	1,550万円 従業員数 25名	
認証規格等	ISO13485	
連絡担当者	課長 三宅 直紀 TEL 0574-63-4484	

2 主要製品

半導体製造部品(ガンドリル、ホーニング、シチズン、旋盤、MCの複合加工) ゴムローラ金型(ガンドリル、ホーニング、旋盤の複合加工品)

医療(歯科、脳外科)用部品(シチズン、ガンドリル、アンドロイドの複合加工) 工作機械部品(細長軸物 ガンドリル、ホーニング、旋盤、MCの複合加工)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

良い穴、深い穴、小さい穴、まっすぐな穴、ツルピカな穴をコアな技術と して大きさは米粒~手で持てるサイズ、材質はSUS、難削材、他社が嫌が る薄肉、細長な加工を行います。

モノが小さいけれど、旋盤、MC工程を分けており苦労している、溶接構 造をやめたい、こんな小ロットで……等の"お困りごと"を技術を分かった 4名の営業がヒアリングさせて頂き課題解決、改善します。

お客様とダイニチの知見を持ち寄り、一緒にモノづくりをしたい企業です。

4 主要取引企業

半導体・ゴムローラ金型・医療・工作機械・航空宇宙等あらゆる分野のお 仕事をさせて頂いています。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
複合加工NC旋盤	シチズン ご相談〜φ32	9
微細加工機	碌々産業 φ0.02~φ3	2
ガンドリル	ミロク・ハイタック	6
ホーニング	青葉・タミックス φ2~φ32	4
NC旋盤	オークマ(8インチ、10インチチャック)	5
マシニングセンタ	オークマ(NC傾斜インデックス装備)	3
画像測定器	OGP・ミツトヨ・キーエンス	2
真円円柱形状測定器	東京精密	1
三次元測定器	東京精密	1
CAD/CAM	Master cam/Esprit/Solid works	7



営業担当が加工者視 点で真剣に、ざっく ばらんにお客様のお 困りごとに向き合い ます。

台数

101

24

φ0.06~φ4.0 mmサイズの超微細切削加工

5 主要設備

機械名

CNC精密自動旋盤

CNC精密自動旋盤

1 企業概要

所 在 地	〒509-0402 加茂郡七宗町川並489	
U R L	https://www.aikosha.com/	
代 表 者	代表取締役社長 早川 史洋	
資 本 金	3,000万円 従業員数 93名	
認証規格等	特になし	
連絡担当者	CSチーム リーダー 田中舘 裕二 TEL 0574-48-2125 FAX 0574-48-2126 メールアドレス y-tanakadate@aikosha.com	

2 主要製品

プローブピン及びプローブピンパーツ ソケットパーツ 医療機器パーツ

加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

- ①CNC 旋盤機では、金属系丸棒材を使用した微細切削加工(φ0.06mm~ ϕ 1.0mm サイズ) を得意としており、対応可能なサイズは ϕ 4.0mm以 下です。数量は1個から数万個/月まで生産可能です。
- ②MCでは、板材を使用した切削加工(最小2mmサイズから最大200mm サイズまで)を行っております。数量は1個から数十個多品種対応可能で す。

③微細製品に特化したX線撮影による内部の状態確認も承っております。

MC(マシニングセンタ) 碌々スマートテクノロジー /MEGA-SSS600 1 MC(マシニングセンタ) 碌々スマートテクノロジー/MEGA-SS400 2 MC(マシニングセンタ) 碌々スマートテクノロジー /MEGA-360 1 MC(マシニングセンタ) ツガミ / VA1 X線顕微検査装置 マーストーケンソリューション/TUX-3200 1

シチズンマシナリー

ツガミ

メーカー・型式・能力等



半導体(プローブ)業界、自動車業界、医療業界

有限会社 赤塚製作所

1 企業概要

所 在 地	〒 501-6017 羽島郡岐南町徳田西 1-44-2	
U R L	https://www.akatsuka-factory.co.jp/index.html	
代 表 者	代表取締役 赤塚 健次	
資 本 金	300万円 従業員数 3名	
認証規格等		
連絡担当者	代表取締役 赤塚 健次 TEL 058-273-6185 FAX 058-273-6381 メールアドレス kj.ak@akatsuka-factory.co.jp	

2 主要製品

工作機械部品

自動車試作部品

中物旋盤加工および2次加工

一般産業部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

工作機械部品および工作機械関連部品をメインに製造しています。工作機械業界に限らず、アルミ・SUSなど非鉄のご依頼が増えてきており薄物フランジワーク、薄物円筒ワーク製品の取り扱いも増えております。2017年には精度向上を図るため太陽工機の複合円筒研削機を導入、2020年にはCNC三次元測定機も導入し、精度保証に努めております。

4 主要取引企業

オークマ㈱、DMG森精機㈱、ヤマザキマザック㈱、ファナック㈱、 ㈱牧野フライス製作所、エンシュウ㈱、㈱三共製作所 他

•••••

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NT4300DCG	DMG森精機 600×1500 18インチ	1
NT4250DCG	DMG森精機 600×1500 12インチ	1
Vertical Mate 85	株式会社太陽工機 φ50~φ800	1
LB45 II	オークマ 660×2000 18インチ	1
LC40	オークマ 650×1500 18インチ	1
LC30	オークマ 450×1000 12インチ	1
LB15	オークマ 250×500 10インチ	1
LB4000	オークマ 400×1000 12インチ	1
MX-55VB	オークマ 510×1050×650	1
XYZAX AXCEL	東京精密 測定範囲: X900 Y1000 Z600	1
MICRO-HITE3D	TESA 測定範囲: X460 Y510 Z420mm	1
Solid works	ダッソー・システムズ 3D CAD	1
Solid CAM	CAM	1





鋳物、鋳鉄の加工、溶接、得意です。

朝日興業 株式会社 工機部

1 企業概要

所 在 地	〒 503-0997 大垣市長松町 848の1	
U R L	http://www.asahikogyo.co.jp	
代 表 者	代表取締役社長 森 良二	
資 本 金	4,100万円 従業員数 79名	
認証規格等	ISO9001、JISQ9100、ISO14001	
連絡担当者	工機部 営業課 桑原 TEL 0584-91-6121 FAX 0584-91-7970 メールアドレス t.kuwabara@asahikogyo.co.jp	

2 主要製品

工作機・農機・試作 各種部品加工

精密製缶

自動車用プレス金型設計製作(ボンネット、ドア等 薄板)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

ユニバーサルヘッド固定5軸1度割出機を保有し、鋳物・鋼材・ZAS等多種材の加工を行っています。

鋳物溶接・鋼材溶接を行い精密製缶を行っています。 自動車のボンネット等外板部の金型を製作しています。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
5軸(固定)門型マシニングセンタ	オークマ・MCR-B II・2500×6300	1
5軸(固定)門型マシニングセンタ	SNK · DC-5ANM · 2500×5000	1
5軸(固定)門型マシニングセンタ	オークマ・MCR-B II・2500×3800	2
門型マシニングセンタ	オークマ・MCV-A II・1500×2800	1
門型マシニングセンタ	SNK · RB-2NSM · 1200×2500	1
横中ぐりマシニングセンタ	東芝機械・BTD-200QH・1000×1200	1
NCフライス盤	静岡鉄工・B-10V・500×1300	1
メカニカルプレス (1200t)	4200 (4500) × 2500 × 1400	1
メカニカルプレス (500t)	3000 (3050) × 2000 × 1300	1
メカニカルプレス (300t)	2500 (2550) ×1500×1000	1
走行クレーン	20t+7.5t	1
走行クレーン	15t+5t	3
走行クレーン	5t	4
三次元測定機	キーエンス・WM-3000	1





4 主要取引企業

自動車、工作機、農機、建機、他種業界

機械加工、装置設計・製作などあらゆる産業分野のニーズにお応えします

株式会社 天木鉃工

1 企業概要

所 在 地	〒 503-0014 大垣市領家町 1-43	
U R L	http://www.amaki-mw.co.jp/	
代 表 者	代表取締役社長 天木 一喜	
資 本 金	2,200万円 従業員数 300名	
認証規格等	ISO9001、ISO14001	
連絡担当者	営業部 課長 八越 官 TEL 0584-81-1155 FAX 0584-81-1174 メールアドレス t.yatsukoshi@amaki-mw.co.jp	

2 主要製品

【精密機械加工(金属)】

自動車部品、産業機械部品、冷熱機器部品、輸送機器部品

【設計・製作】

産業機械、省力機械、工作機械、各種治具

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

中小ロット〜量産品、大物部品加工、装置設計・製作を3つの柱として岐阜県内3工場、大分県(日田市)1工場の計4工場で操業をしています。300台超の工作機械を多数の国家技能検定有資格者が駆使してあらゆる製造業への製品供給を目指しています。各工場での「品質のつくりこみ」を行い、製品の安定した供給と品質を両立いたします。

4 主要取引企業

三菱重工業(株)、三菱電機(株)、日本精工九州(株)、(株)日本製鋼所、(株)デンソー。 (株)アドヴィックス、(株)豊田自動織機、(株)クボタ、ダイキン工業(株)、 オークマ(株)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
五面加工機	4000×2500×1500 他	11
門型マシニングセンター	3000×1600×1000 他	6
NC横中ぐり盤	1400×1600×1500 他	11
縦型マシニングセンター	1000×600×550 他	85
横型マシニングセンター	560×560×560 他	103
NC縦旋盤	φ350~φ2000	21
NC旋盤	φ350~φ1100	53
NC複合旋盤	φ370×500 他	32
CNC円筒/平面研削盤	φ400×1050他/800×2000	6
NC治具ボーラー	1020×760×650	1
CNC成形研削盤	X500Y170U300W150	1
CNC工具研削盤	φ2~φ250	2
三次元測定機	900×1000×600 他	9
	その他詳細HP参照願います	





ワイヤーカット加工機40台保有! 短納期・低価格を実現!

アルファー電子工業 有限会社

1 企業概要

所 在 地	〒 501-0231 瑞穂市野白新田 312	
U R L	http://www.alpha-densi.com/	
代 表 者	代表取締役 糸魚川 昌竜	
資 本 金	500万円 従業員数 20名	
認証規格等	特になし	
連絡担当者	営業 野久 剛司 TEL 058-326-7054 FAX 058-326-7064 メールアドレス arufa-nohisa@gaea.ocn.ne.jp	

2 主要製品

ワイヤーカット加工機を使用した機械加工全般

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

ワイヤーカット加工機 40台を保有し、短納期、量産をユーザーの希望通りに実現可能。また、40台を6人体制で稼働している事から、日本一の低価格を実現しております。ワイヤーカットでのお困り事がございましたら、何でもご相談ください。最大ストローク X800Y600Z550 まで対応可能。精度保証は $\pm 5\mu$ になります。またワイヤー線径は ϕ 0.05から対応しております。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
α -0iB	FANUC 320×220×180	1
α -0iC	FANUC 320×220×180	4
α-0iCP	FANUC 370×270×225	1
α-1iC	FANUC 550×370×310	6
α -0iD	FANUC 370×270×255	1
α-0iDP	FANUC 370×270×255	2
α-0iE	FANUC 370×270×255	9
α-1iE	FANUC 600×400×410	2
α -C400iA	FANUC 370×270×255	2
α -C400iC	FANUC 400×300×255	3
α -C600iA	FANUC 600×400×310	3
α -C600iC	FANUC 600×400×410	2
α -C800iB	FANUC 800×600×310	4





4 主要取引企業

金属部品使用の全業界

有限会社 伊丹製作所

1 企業概要

所 在 地	〒 501-0603 揖斐郡揖斐川町上南方 1956	
U R L	https://itami-gifu.jp/	
代 表 者	代表取締役 伊丹 伸二	
資 本 金	1,000万円 従業員数 24名	
認証規格等	東京商工リサーチ優良企業認定	
連絡担当者	代表取締役 伊丹 伸二 TEL 0585-22-0445 FAX 0585-22-1447 メールアドレス i-email@itami-gifu.jp	

2 主要製品

半導体搬送装置部品 工作機械部品 産業機械部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

アルミ・ステンレス等美観重視の切削品を得意としています。多品種少量 (1pc~100pc) はお手の物! 量産 (100pc/月) は苦手です。丸投げしていただければ焼入れ、研磨、表面処理等、完成品にて納入対応可能であり、外注担当者様に優しい会社になっております。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
横型マシニングセンター	オークマ MA-600	3
//	オークマ MA-500	1
立型3軸マシニングセンター	オークマ MB-66	4
//	オークマ MA-56	2
//	OKK VM-7	1
//	OKK VM-53R	7
//	OKK VM-43R	4
立型NC旋盤	オークマ V-60R	1
NC旋盤	オークマ LB-3000	10
//	TAKISAWA TCN-3500	2
//	TAKISAWA TC-200	4
立型フライス	静岡 2V	2
//	タケダ 3V	1
三次元測定機	キーエンス XM-T1200	1
画像寸法測定器	// IM-7030	1





4 主要取引企業

㈱ダイフク、㈱ISOWA、オークマ㈱、東朋テクノロジー㈱、神鋼造機㈱、 ㈱八幡ねじ

多品種少量生産が得意です

株式会社 井藤製作所

1 企業概要

所 在 地	〒 501-2603 関市武芸川町八幡 140番地1
U R L	http://itou-ss.com/
代 表 者	代表取締役 井藤 勝博
資 本 金	1,200万円 従業員数 14名
認証規格等	
工場長 井藤 光徳 連絡担当者 TEL 0575-45-3702 FAX 0575-45-3703 メールアドレス itouss@ccn.aitai.ne.jp	

2 主要製品

自動車:航空機:搬送用コンピューターロボット部品などの治工具及び専用機械部品の製造

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

多品種少量生産を得意としています 高速マシニングセンタによる X 軸最大 1500mmの精密機械加工 Z 軸最大 420mmのワイヤー放電加工 3DCADCAMを使用した 3D加工までの複雑な形状加工

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
高速立型マシニング	牧野フライス V77L 1500×700×650	1
高速立型マシニング	牧野フライス V56 1050×600×500	1
NCフライス	牧野フライス AE85 850×500×400	4
高精度ワイヤー放電加工機	牧野フライス 450×300×420	1
高精度ワイヤー放電加工機	牧野フライス 450×300×240	2
NC旋盤	滝澤 TAC510-1000	1
立型ターレットフライス	牧野フライス 600×250×400	5
汎用旋盤	大隈 七尺	1
平面研削盤	岡本 700×480×400	1
その他	立型マシニングセンタ	4





4 主要取引企業

今井航空機器工業㈱、㈱マサシックス(デンソー協力会社)、 福田刃物工業㈱

株式会社 伊藤精密製作所

1 企業概要

所 在 地	〒 503-0321 海津市平田町今尾 1663-1	
U R L	https://www.smiling.co.jp/	
代 表 者	代表取締役社長 伊藤 康裕	
資 本 金	1,600万円 従業員数 74名	
認証規格等	ISO9001、ISO14001	
	大野 伸弥	
連絡担当者	TEL 0584-66-2633 FAX 0584-66-2757	
	メールアドレス ohno-sinya@smiling.co.jp	

2 主要製品

自動車部品 ガス機器部品 通信機器部品

ダコンアンシン(製品の打痕、キズ防止集積装置)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

NC自動旋盤60台による ϕ 1.2 \sim ϕ 80までの精密切削加工。 CNC複合旋盤、CNCタッピングセンタ、マシニングセンタによるフライス加工。自社開発ダコンアンシン(製品の打痕、キズ防止集積装置)の使用により高精度・高品質(面粗度 RaO.2、公差レンジ5 μ)の自動車量産部品

自動供給蓄積システムロボットとストッカーシステムにより24時間無人稼働。あらゆる規格に対応した測定機器を保有。(三次元測定機・画像測定機)

4 主要取引企業

を全加工にて対応。

ダイハツディーゼル㈱、ヒロセ電機㈱、㈱神戸製鋼所、大同メタル㈱、 ㈱KVK、富士工器㈱、タイム技研㈱、㈱KVK、マスプロ電工㈱、㈱シズテック

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC自動旋盤	φ1.2~φ80 (バー材)	60
コイル材加工機	エスコマチック	15
CNCタッピングセンター	ブラザー他	20
マシニングセンター	ヤマザキマザック	1
CNCチャッカー	φ160	10
他 各種		





単品1個からも対応します。

伊藤鉄工 株式会社

1 企業概要

所在	ΕÞ	ь	〒503-0985 大垣市野口3丁目1番地7号	
UF	≀	L	https://www.ito-tekko.com	
代表	₹ 1	旨	代表取締役 伊藤 誠	
資 2	z ź	È	3,455万円 従業員数 12名	
認証規	봚	手	エコアクション 21	
連絡排	3当	š	代表取締役 伊藤 誠 TEL 0584-91-6849 FAX 0584-93-0075 メールアドレス heky66@proof.ocn.ne.jp	

2 主要製品

金型部品治工具

機械及びメンテナンス部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

弊社は(確かな技術、誠実な対応)で縁のあるお客様の要望に応えるため努力しています。試作品等は図面通り加工する事は勿論ですが、独自の技術を提案し、価格、品質が合うように努力しています。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
3軸マシニングセンター	マザックNEXUS535C- II	1
3軸マシニングセンター	OKK VM7 II	1
3軸マシニングセンター	OKK VM5 II	1
3軸マシニングセンター	ファナック α-D14MiB5ADY	1
NC旋盤	マザック QT-200M	2
NC旋盤	マザックQT-350MA	1
ワイヤーカット放電加工機	ファナック α-C400iA	2





今井航空機器工業 株式会社

1 企業概要

所 在 地	〒 504-0957 各務原市金属団地 128番地	
U R L	http://www.imaiaero.co.jp	
代 表 者	代表取締役 根岸 利行	
資 本 金	9,600万円 従業員数 (連結)500名	
認証規格等	格等 ISO9001、JIS Q 9100	
連絡担当者	業務部管理課/営業課 課長 藤吉 康太 TEL 058-380-0246 FAX 058-383-5001 メールアドレス fujiyoshi5821@imaiaero.co.jp	

2 主要製品

航空宇宙及び精密部品の金属加工 治工具・地上支援機材の設計/製造 自動車部品の設計/製造(タイ)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

手のひらサイズの部品からクレーン、現地組み立て必須の支援治具まで、1点物の試作品から量産品まで、そして、シンプル形状溶接のみ工程から5軸マシニングセンタで切削する複雑形状まで、お客様のニーズに合わせ、高品質な製品をお届けします。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
縦型5軸マシニングセンタ		43
縦型/門型5軸マシニングセンタ		27 (32)
縦型5軸マシニングセンタ	(旋盤機能付)	3
横型5軸マシニングセンタ		8
横型4軸マシニングセンタ		17
縦型4軸マシニングセンタ		2
縦型3軸マシニングセンタ		29
縦型/門型3軸マシニングセンタ		9
横型3軸マシニングセンタ		4
3次元測定器		9
レーザートラッカー		4





4 主要取引企業

川崎重工業㈱、三菱重工業㈱、㈱SUBARU、日本飛行機㈱、新明和工業㈱、東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ㈱

高難度の製品加工に安定した品質体制!

株式会社 岩田鉄工所

1 企業概要

所 在 地	〒 501-6225 羽島市正木町新井 319番地	
U R L	https://itk.co.jp/	
代 表 者	代表取締役 岩田 真太郎	
資 本 金	1,000万円 従業員数 40名	
認証規格等	JISQ9100: 2016	
管理部 部長 中村 憲彦 連絡担当者 TEL 058-392-4525 FAX 058-392-6126 メールアドレス info@itk.co.jp		

2 主要製品

電子部品実装機部品 航空宇宙関連部品 各種試作部品の精密部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

精密部品加工を得意としており、チタンやインコネル等の難削材や難形状の製品への対応も可能です。最新の設備を含めた多種多様な生産設備を数多く保有しているため、短納期や小ロット生産など、お客様のニーズに合わせて臨機応変に対応いたします。三次元測定機を使用した検査により、高水準な品質保証を実現します。

5 主要設備

	メールー・空式・能力寺	口奴
5軸MC PX30i	安田工業 X875 Y740 Z685 APC33	1
5軸MC a61nx-5E	牧野フライス X730 Y730 Z680	1
5軸MC Vertex550-5x	三井精機 X550 Y600 Z500	1
横型MC HU63A	三井精機 X900 Y800 Z800	1
立型MC YBM640V	安田工業 X600 Y400 Z350	1
小型MC E-32V	エグロ X300 Y200 Z220	4
小型MC αT21i	FANUC X700 Y400 Z330	11
複合旋盤 NL3000Y/700	DMG X560 Y60 Z750	1
複合旋盤 MULTUSB400 I	オークマ X690 Z1545 Y230	1
CNC旋盤 TC-100 L2	滝沢鉄工所 X130 Z200	5
自動旋盤 BNE64SY	ミヤノ X195 Z380 Y80	1
ワイヤーカット α-1ic	FANUC X600 Y400	1
三次元測定機 XYZAX	東京精密 X850 Y1500 Z600	2
画像測定器 IM	キーエンス X100 Z30	3
3D·CAD/CAM HyperMill	オープンマインド 同時5軸加工対応	1





株式会社 ATP

1 企業概要

所	在	地	〒 509-6101 瑞浪市土岐町 8058-5
U	R	L	http://www12.plala.or.jp/atp/
代	表	者	代表取締役 青木 与人
資	本	金	500万円 従業員数 25名
認証	正規村	各等	
連絡	各担主	当者	取締役 松岡 明広 TEL 0572-68-9622 FAX 0572-68-8071 メールアドレス atp@agate.plala.or.jp

2 主要製品

搬送装置等の設備部品、試作等研究施設向け試作 3次元形状金型 画像測定治具等の精密部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

試作・単品〜小中ロットを得意とし、金属はもちろん樹脂も加工できます。マシニングセンタはもちろんワイヤー放電加工機、CNC複合旋盤、ウォータジェット加工機等の幅広い設備を保有し、複合的に加工することにより他社では製作不可能な製品を幾度も製作してきた実績があります。強みとしては他社には真似できないほどの超短納期対応です。また精度、美観にも自信があります。

4 主要取引企業

大豊精機㈱、豊生ブレーキ工業㈱、㈱FTS、㈱山本製作所、美濃工業㈱、 ㈱川本製作所、三友工業㈱、島津産機システムズ㈱

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ウォータージェット加工機	200×750×1000	1
同時5軸マシニングセンター	650×520×475	1
マシニングセンター	1950×530センタースルー	1
マシニングセンター	1050×610センタースルー	1
マシニングセンター	635×400	2
CNC複合旋盤	φ340×504高圧仕様	1
CNC旋盤	φ250×250	1
ワイヤー放電加工機	400×300	1
ワイヤー放電加工機	600×400	1
CADCAM	3D加工 igs他 (3メーカー3種)	3
平面研磨機	600×400	1
NCボール盤	300×200	1
NC横タッピングボール盤	960×505	
ラジアルボール盤	950×650	1
汎用フライス	400×250	1



航空機製造支援、包装梱包、製造販売の3つの部門の技術者集団企業

APCエアロスペシャルティ 株式会社

1 企業概要

所 在 地	〒 509-0145 各務原市鵜沼朝日町 4-26	
U R L	https://www.apc-aero.co.jp/	
代 表 者	代表取締役社長 山下 一朗	
資 本 金	21,000万円 従業員数 377名	
認証規格等	JIS Q 9100:2016、ISO9001:2015、ISO14001:2015	
連絡担当者	営業統括部 部長 永井 久行 TEL 058-370-5711 FAX 058-370-5745 メールアドレス h-nagai@apc-aero.co.jp	

2 主要製品

航空機部品

航空機エンジン部品

精密機器輸送用の各種コンテナ及び特殊産業機械の製造・販売 金属製防振緩衝装置の製造販売

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

航空機部品の梱包・防錆規格包装、航空機機体の組立・修理と洗浄・塗装の請負、航空機エンジン部品電解加工の請負、電解加工機の製造販売、バリ取り装置(ECD、ROSDEM)の製造販売、精密機器輸送用の各種コンテナの製造販売、金属製防振緩衝装置(アイソレータ)の製造販売

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
電解加工機	20V DC15000A ストローク: 400mm	7
縦型マシニングセンタ	1300×560 (X) 1050× (Y) 560× (Z) 460	7
横型マシニングセンタ	500×500 (X) 700×(Y) 900×(Z) 780	2
NC旋盤	最大径 ϕ 260 加工長: 650mm	5
5軸マシニングセンタ	500×320×350	2
塗装乾燥ブース	有効寸法:(W)7.0×(L)10.5×(H)6.02m	1
塗装ブース	W3,900×L6,500×H2,500	1
VH塗装乾燥ブース	W6,080×L11,490×H4,610	1
三次元測定機	D1,600×W3,000×H1,200	4
自動裁断機	W2,537×L5,213×H1,210	1





4 主要取引企業

防衛省、川崎重工業㈱、三菱重工業㈱、㈱IHI、㈱SUBARU

S・I・テック 合同会社

1 企業概要

所 在 地 〒501-6233 羽島市竹鼻町飯柄422-5

U R L https://s-i79.webnode.jp/
代表者 代表社員 佐々木 暢男
資本金 200万円 従業員数 7名

認証規格等

佐々木 暢男

正EL 058-372-8639 FAX 058-372-8640 メールアドレス s.i@s-i-tec.com

2 主要製品

主に冷凍車、キャンピングカー等の自動車用冷媒配管の曲げ加工 アウトドア用品のパーツ部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

鉄やアルミのパイプの曲げ加工を行っております。 1 個(試作)から量産まで幅広く対応し、現物からの再現も可能です。また協力会社との連携により、付属部品の手配も可能です。

旧車のエアコンパーツのリビルト等も行っております。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
25型パイプベンダー	千代田製	1
15型パイプベンダー	千代田製	2
8型パイプベンダー	千代田製	1
パイプ端末機	千代田製	2





4 主要取引企業

菱重コールドチェーン㈱

機械加工だけではなく製缶、板金、ナイロンの加工等も承ります

SHT 株式会社

1 企業概要

 所在地
 〒509-0145 各務原市鵜沼朝日町1-160-5

 URL
 代表 名代表取締役社長 杉浦 厚志

 資本金
 300万円
 従業員数 5名

 認証規格等
 正L 058-370-8820 FAX 058-370-0797 メールアドレス s.h.t@nifty.com

2 主要製品

産業機械部品 包装機械部品 工作機械部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

単品物(1~100個程度)の加工を得意としております。 製缶から加工まで製作できます。

鋳物の加工もしております。

製缶、板金、ナイロンの加工等も承ります。

研磨、ワイヤーカット、各種表面処理等も承ります。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
門型マシニング	MAZAC FJV5face 2000×800×800	1
縦型マシニング	MAZAC MTV655 1500×650×650	1
縦型マシニング	MAZAC MTV515 1050×510×510	1
縦型マシニング	MAZAC VTC200C 1950×510×500	1
縦型マシニング	エンシュウ EV450 2PC550×400×350	1
複合旋盤	森精機 NLX2500 10インチφ300×750	1
三次元測定機	キーエンス 300×500×1000	1
Co2/MAG半自動溶接機	DM350 製品重量100kgまで	1
汎用フライス		
汎用横型フライス		
平面研磨機	300×600	





エドランド工業

1 企業概要

所 在 地	〒 501-3217 関市下有知 3846-1	
U R L	https://edlund.co.jp/	
代 表 者	代表取締役社長 久保 公司	
資 本 金	4,800万円 従業員数 42名	
認証規格等	エコアクション21	
	Ш⊞	
連絡担当者	TEL 0575-22-0451 FAX 0575-24-1632	
	メールアドレス 0451.com@edlund.co.jp	

2 主要製品

キッチン用品(栓抜き・缶切り・ピーラーなど)

工業用機械刃物

工業用機械刃物を最低1個から最短2週間でオーダーメイド

加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

刃物の街 岐阜県関市・創業 1919年・自社一貫生産のエドランド工業が「刃 がすぐに切れなくなる」「刃物が特殊で作ってくれない」「早く試作を作って 欲しい」などの刃物のお悩み解決します!

- ①年間600件の刃物相談実績で…切る素材・切り方・お悩みに最適な刃物
- ②22,000種類の刃物製作実績で…最薄0.25mmの薄刃小型刃物を製作
- ③全ての工程を自社一貫生産で…最低1個から最短納期2週間のスピード 試作対応

4 主要取引企業

ブラザー工業(株)、村田機械(株)、ヤンマー(株)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ワイヤー放電加工機		
放電加工機		
マシニングセンター		
プレス		
平面研削盤		
旋盤		
円筒研削盤		





独自の一貫システムにより高品質なコストパフォーマンスを実現します

1 企業概要

所 在 地	〒 509-7403 恵那市岩村町字矢坪 2453番地の 22	
U R L	http://www.enakiki.co.jp/	
代 表 者	代表取締役 今井 英彦	
資 本 金	4,500万円 従業員数 65名	
認証規格等	JISQ9001:2015、JISQ9100:2016	
連絡担当者	後藤 晃一郎 TEL 0573-43-0025 FAX 0573-43-0023 メールアドレス k-goto@enakiki.co.jp	

2 主要製品

航空・宇宙機体部品の製造 航空機油圧部品の製造 半導体製造装置の部品製造

加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

今年で創立56周年を迎えております。弊社の強みは加工精度の高さ、様々 な素材に応じた加工技術、試作品と量産品の両方へのスピーディな対応力 による短納期対応となっております。特に加工精度の高さは人命に関わる 為、高い加工精度が要求される航空機業界で定評を得ております。

4 主要取引企業

川崎重工業㈱、ナブテスコ㈱、日本飛行機㈱、メイラ㈱、 島津エアロテック㈱、㈱栃木ニコンプレシジョン、㈱ニコン

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
マシニングセンタ	森精機㈱、三井精機㈱ 他	27
複合加工機	㈱オークマ、中村留精密工業㈱	2
NC旋盤	㈱オークマ	13
精密旋盤	(株)オークマ 他	9
フライス盤	(株)牧野フライス 他	6
研削盤	(株)ツガミ 他	8
ボール盤	㈱キラ・コーポレーション 他	3





本社・工場

有限会社 エビ製作

1 企業概要

所	在	地	〒 501-0324 瑞穂市呂久西 1757-1		
U	R	L	http://www.ebiseisa	http://www.ebiseisaku.com	
代	表	者	代表取締役 衣斐 肇		
資	本	金	500万円	従業員数	10名
認証	正規村	各等	ISO9001		
金型部 衣斐 直樹 TEL 0584-82-2461 FAX 0584-82-2462 メールアドレス n.ebi@ebiseisaku.com					

2 主要製品

自動車部品 ガス機器部品 工作機械部品 プレス金型・治工具

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

自社にて金型設計から製作、プレス量産加工まで一貫生産する事ができ、 創業50年の技術やノウハウを生かし効率的な金型・量産加工を可能にして おります。また、開発段階の少量及び特急案件にも、社内にて試作型や治 具を設計、製作する事により、安価で短納期にてお客様にお届けする事が できます。

4 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ワイヤー放電加工機	ソディック 600×400×300他	5
立形マシニングセンター	MAZAK 1150×510×500他	3
パワープレス(送り装置付)	コマツ 200t・150t・80t他	6
パワープレス	コマツ 80t・60t・45t・30t他	6
平面研削盤	岡本工作機械 600×400	1
成形研磨機	岡本工作機械 他	2
画像測定機	キーエンス	1
汎用機		1式





創意工夫とアイデアでお客様のより良い生産活動に貢献します!

株式会社 MAC

1 企業概要

所 在 地	〒 509-7205 恵那市長島町中野 1269-406	
U R L	https://mac-ena.com	
代 表 者	代表取締役 林 拓也	
資 本 金	300万円 従業員数 6名	
認証規格等		
連絡担当者	代表取締役 林 拓也 TEL 0573-28-3176	

2 主要製品

自動プレス機、試験・検査装置、検査治具、 組立機 (機械や治具の設計/制作/省力化・電気制御/改造) 機械修理、出張 (修理・部品交換・機械の移動) 製缶加工品(台車・タンク・ホッパー・カバー・架台・足場等) 小ロット部品加工業務用調理機械製作・販売、アウトドア用品企画・販売

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

専用機械の設計・制作、治工具の設計・制作、機械部品の製作を得意とし、 現場での寸法取り、設計・制作・設置・修理・メンテナンスすべて社内一 貫して対応致します。

機械の改善、遊休機械の有効利用などサポート致します。

メーカー不明なもの、生産終了してしまった部品、回路図・製作図面のない物でも現物を見て製作・改造することも可能です。

緊急な故障・修理もご対応致します。

自社ブランドを立ち上げ、商品の企画・制作・販売をしています。

4 主要取引企業

製紙会社、自動車部品製造・加工会社、鋳物等金属加工会社

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
マシニングセンタ	1050×520×520	1
マシニングセンタ	1050×520×560	1
マシニングセンタ	800×450×500	1
万能フライス	820×280×450	1
フリーボール盤	500×1000	1
ワイヤー放電加工機	300×300×150	1
旋盤	φ600×2500	1
旋盤	φ600×1500	1
旋盤	φ510×1000	1
キーシーター	5~	1
シャーリング		1
交·直TIG溶接機		1
ブレーキプレス	50t	1
3tクレーン付きトラック		1
三次元測定機		1







株式会社 エム・ジー関ヶ原

5 主要設備

高速丸ノコ機

石材研磨機

集塵機

コアドリル機

フォークリフト 3tトラック

機械名

複合回転ドラム丸ノコ機

1 企業概要

所 在 地	〒 501-0535 揖斐郡大野町加納 63	
U R L	https://ishisenmonten.com/	
代 表 者	代表取締役社長 田中 正人	
資 本 金	1,000万円 従業員数 16名	
連絡担当者	代表取締役社長 田中 正人 TEL 0585-35-2685	

2 主要製品

建築石材オーダー加工(大理石・御影石・ライムストーン・大谷石)

規格タイル(販売・加工)

個人向け商品(オーディオ用ボード・こね台等)

墓石(販売・施工・輸入)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

大理石・御影石のオーダー品専門店。自社工場にて、完全オーダー生産。簡易図面をお送りください。加工内容を確認の上、1枚から製作します。デジタルメーター有り。大判(W2800×D1800)でも寸法差1mm以内。工場と事務所が近く、寸法・加工変更に対して迅速に対応が可能。吐水口など、小物の一品オーダーに対応可。

BtoC (石専門店 楽天市場店) 販売有り。数量割引対応可。



メーカー・型式・能力等

イソベ

台数

2

1

3

1

3

1

4 主要取引企業

建築・建設業(新築・リフォーム・キッチン・外構)、建築資材商社、個人

小ロット、難加工なら!

株式会社 太武製作所

1 企業概要

所 在 地	〒 501-6338 羽島市堀津町須賀中 103
U R L	http://www.mirai.ne.jp/~otk/
代 表 者	代表取締役社長 太田 英二
資 本 金	2,500万円 従業員数 8名
認証規格等	JIS Q9100 国際航空宇宙規格
連絡担当者	工場長 入山 剛一 TEL 058-398-1623 FAX 058-398-5350 メールアドレス otake-s@ccn4.aitai.ne.jp

2 主要製品

試作、開発等に関わる機能部材加工 小ロット、難加工等

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

あらゆる分野での開発案件の部材加工の経験から材種にはこだわりません。 主に小型〜微細加工にかぎります。数千〜数万の量産には対応できません。 加工方法は柔軟に対応しております。

品質管理、納期管理はJIS Q9100にもとづいて管理します。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC複合加工旋盤	ツガミ	7
NC小型旋盤	シチズンマシナリー	5
5軸マシニング	マキノ	1
マシニング	マキノ	3
ワイヤー放電加工	マキノ	2
型彫り放電加工	マキノ	1
平面研削盤	岡本工作機械製作所	1
計測機器類		一式





4 主要取引企業

(株)ジェイテクト、金属技研(株)、(株)オーハシテクニカ、日本電子(株) 他30社

有限会社 大堀研磨工業所

1 企業概要

所 在 地 〒504-0842 各務原市蘇原寺島町1丁目9番地
U R L https://www.ohorikenma.co.jp/
代 表 者 代表取締役 大堀 憲
資 本 金 800万円 従業員数 52名
認証規格等 ISO9001, JISQ9100, SBTi認証、医療機器製造業登録
業務課 常務取締役 大堀 恵三
TEL 058-389-1811 FAX 058-389-1812
メールアドレス ohorikenma@sky.plala.or.jp

2 主要製品

工作機械主軸周辺部品 航空宇宙防衛部品 医療機器部品 高速回転系部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

弊社は社会から消えつつある職人の五感による研削加工を強みとし、世界中から注文が来る研磨屋を目指しています。あらゆる業界の最先端の難加工に挑戦し社会に貢献することが我々の願いです。ステンレスやアルミ、チタンやインコネル、CFRP、マグネットなどの難削材の加工実績も豊富で細長い丸物や肉厚の薄い丸物や平物も1個から対応させていただきます。また、幾何公差の厳しい部品の工程順序や材質の選定などのご相談にも対応させていただいております。

4 主要取引企業

工作機械メーカー各社、航空宇宙防衛関連メーカー各社、大学、研究機関、 ドイツ企業、スイス企業など

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
円筒研削盤	オークマ、JTEKT φ600×2000(最大)	18
内面研削盤	トーヨー、山田	15
平面研削盤	ナガセ、岡本、日立 600×2000(最大)	10
立型複合研削盤	太陽工機	2
ロータリー研削盤	岡本 φ600×250	1
治具研削盤	和井田 400×400	4
プロファイル研削盤	和井田 φ200×200, 200×200	4
センター研削盤	JTEKT φ280×1300	2
三次元測定器	東京精密 600×900×600	1
真円度測定器	東京精密 φ600×900	1
面粗さ形状測定器	東京精密	1





5軸加工専門屋

大山エンジニアリング 株式会社

1 企業概要

所 在 地	〒 501-3307 加茂郡富加町大平賀 1250番地
U R L	http://oyama-eng.com/
代 表 者	代表取締役 大山 隆
資 本 金	200万円 従業員数 3名
認証規格等	
連絡担当者	大山 隆 TEL 0574-66-6112 FAX 0574-66-6113 メールアドレス info@oyama-eng.com

2 主要製品

アルミダイキャスト用 金型部品(SKD61、DH31など) 自動車 発泡金型、ブロー金型部品(アルミ) 航空宇宙産業部品(SUS、アルミ、耐熱合金)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

同時5軸加工を得意とし、あらゆる金属の切削に挑戦しています。 複雑形状や難切削な部品はおまかせください。 小ロットから100個程度まで対応可。 大切な部品は検査データとあわせて納品いたします。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
5軸マシニング	松浦機械M×520 φ500×350	1
5軸マシニング	Mazak VARIAXIS J500 φ350×300	1
3軸マシニング	Mazak FJV250 1000×500	1
三次元測定機	東京精密 800×600	1
CAD CAM	HyperMill (同時5軸 バレル工具対応)	1





鍛造成型から切削加工まであらゆるニーズにお応えします

恩田工業 株式会社

1 企業概要

所	在	地	〒501-2251 山県市柿野61番地2	
U	R	L	https://e-onda.jimdofree.com	
代	表	者	代表取締役 恩田 剛寿	
資	本	金	1,000万円 従業員数	40名
認証	認証規格等			
連絡担当者		皆者	生産管理 課長 山田 貴康 TEL 0581-53-2121 FAX 0581 メールアドレス yamada@e-onda.co	

2 主要製品

真鍮部品(主に水栓バルブ部品)の製造

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

黄銅材を主原材料とした受注生産型の生産請負会社です。 熱間鍛造プレス機をはじめとした設備を揃え、後加工の切削加工を社内一 貫生産しています。

周辺に研磨業者、鍍金業者といった表面処理業者もあり、地元で協力して頂ける業者が多数あります。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
CNC旋盤	ツガミ B036他	7
CNC旋盤	オークマ LB3000他	8
CNC旋盤	曙機械 ANCL-26XL	10
CNC旋盤	オークマ LB3000他 光洋フォーカルト	4
マシニングセンター	オークマ MX45VA	1
ドリルセンター	ファナック ROBODRILL	4
熱間鍛造プレス装置	榎本機工 400ZESH 400t	1
熱間鍛造プレス装置	コマツ OBS150 150t他	4
パワープレス	コマツ OBS45 45t	1
ポリゴンマシン	日藤 PC-100	6





4 主要取引企業

㈱LIXIL、㈱KVK、㈱カクダイ岐阜工場

機械加工一筋76年、難削材・アルミ材の機械加工ならお任せください!

株式会社 加藤製作所

1 企業概要

所 在 地	〒 509-0103 各務原市各務東町 5-82-20	
U R L	http://www.katoseisakusho.co.jp	
代 表 者	代表取締役 加藤 隆司	
資 本 金	1,000万円 従業員数 85名	
認証規格等 JIS Q 9100、JIS Q 9001		
取締役 加藤 幹大 TEL 058-379-0111 FAX 058-370-1093 メールアドレス kato-m@katoseisakusho.co.jp		

2 主要製品

航空宇宙機器部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

76年で培った高い加工技術で、幅広い機械加工が可能

材質:アルミ、チタン、鉄、ステンレス等サイズ:超小物~最大3,000mmまで

協力会社と連携し、材料調達から表面処理までの一貫生産が可能 NCプログラマーが多数在籍しており、同一設備を複数台揃えているため、 多アイテムの短期同時立ち上げが可能

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
竪型5軸マシニングセンター	MAZAK (1425×1050×1050)他	12
門型5軸マシニングセンター	MAZAK (4200×1400×610)他	4
横型4軸マシニングセンター	OKUMA (1000×900×1000)他	26
竪型3軸マシニングセンター	OKK (1530×740×660)他	14
門型3軸マシニングセンター	OKUMA (4000×2000×450)他	3
NC旋盤	MAZAK (550 φ×190 φ×310) 他	4
自動ホーニング盤	日進製作所(加工径 $4\phi\sim100\phi$)	1
ガンドリル	ミロク機械(加工径40~25.40 L600mm)	1
3次元測定機	ミツトヨ(1205×3005×1005)他	2





4 主要取引企業

三菱重工業㈱、川崎重工業㈱、新明和工業㈱、日本飛行機㈱

株式会社 KANO PRECISION

1 企業概要

所	在	地	〒 501-3210 関市尾太町 14番地
U	R	L	https://kanoprecision.jp
代	表	者	代表取締役 加納 淳至
資	本	金	300万円 従業員数 10名
認証	E規材	各等	
連絡	各担主	绪	代表取締役 加納 淳至 TEL 0575-22-6006

2 主要製品

機械部品、工業用刃物、ガス関連部品、電気部品、船舶関連部品、 自動車部品等

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

磁性品・非磁性品問わず平面研磨加工いたします。 板厚公差±0.01の量産品(単品〜数万個等)研磨加工いたします。 磁性品は、試作品(単品)から数十個の研磨加工いたします。 非磁性品は、単品(要相談)から数万個の研磨加工いたします。 板厚狙い、平面狙い、平行狙い、面粗度狙い等、平面研磨に関するご相談 承ります。

4 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
縦軸両頭研削盤	φ5~φ150 t0.8~t30	6
横軸ロータリー研削盤	φ15~φ410	5
縦軸ロータリー研削盤	φ20~φ1200	2
ホーニング研削盤	φ5~φ130 t0.8~t50	2
平面研削盤	700×500	1
ホイスト	1ton/2.5ton	2
フォークリフト	1.8ton	1





小径の細物加工をしております

株式会社 亀山精密

1 企業概要

所	在	地	〒 501-3305 加茂郡富加町滝田 1107-5		
U	R	L	https://kameyamaseimitsu.jimdofree.com/		
代	表	者	代表取締役 亀山 勝		
資	本	金	300万円 従業員数 3名		
認証	正規村	答等			
連絡	各担当	**************************************	亀山 剛 TEL 0574-54-2312 FAX 0574-54-1521 メールアドレス kameyama.seimitu@gmail.com		

2 主要製品

産業用機械部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

 ϕ 1.0~16.0までの製品を加工しており、そのなかでも ϕ 8.0以下が多くを占め、1,000~10,000個のロットを加工しております。もちろん1個からの試作も対応しております。スイス型自動旋盤では珍しい樹脂丸棒を使った量産もしておりますのでお気軽にお問い合わせください。

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
スイス型自動旋盤	スター精密(株)	6
スイス型自動旋盤	野村DS㈱	3





丸物、小径、超硬、セラミック、ロウ付け物、刃物の超精密品

株式会社 カワイエンジニアリング

1 企業概要

所 在 地	〒 501-3265 関市小瀬字御嶽 1504番 1
U R L	https://www.kawai-engineering.co.jp/
代 表 者	代表取締役 柳原 弘幸
資 本 金	1,500万円 従業員数 18名
認証規格等	
連絡担当者	営業部 部長 池戸 洋一 TEL 0575-23-5800 FAX 0575-24-3810 メールアドレス info@kawai-engineering.co.jp

2 主要製品

幅広い業界の物づくりを支える重要品質部品、耐摩耗部品 精密加工を可能にする専門工具、特殊刃物、検査用マスター

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

切削、研削、研磨、磨き、放電加工と各種測定器を駆使することで、美しい高品質な物づくりを心掛けています。寸法公差だけではなく、キズなどに注意が必要なデリケートな製品も多く、そうした取り扱いのスキルが備わっています。

4 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
円筒研削盤	ツガミ	6
NC円筒研削機	シギヤ精機	3
工具研削機	WALTER	10
放電加工機	三菱電機	2
ワイヤーカット加工機	三菱電機	2
平面研削機	ナガセインテグレックス	4
センターレス研削機	AGATHON 150-SL2	1
ホーニング盤	PEMAMO ホーニングキット220.1040	2
NCフライス	牧野フライス KE-55	1
NC旋盤	滝澤鉄工所	1
高周波ロウ付け	高周波システム	1
三次元測定機	OGP製	1
真円度測定器	Mahr	2
表面粗さ測定器	Mahr	1
形状測定機	ミットヨ C-3000	1





1957年の創業以来、歯車の製造・加工一筋

岐阜ギヤー工業 株式会社

1 企業概要

所 在 地	〒 500-8367 岐阜市宇佐南 2-2-2
U R L	http://www.gifu-gear.co.jp/
代 表 者	代表取締役社長 松波 崇宣
資 本 金	6,000万円 従業員数 50名
認証規格等	なし
連絡担当者	取締役営業部長 佐藤 功 TEL 058-274-5381 FAX 058-274-3191 メールアドレス sales@gifu-gear.co.jp

2 主要製品

増減速機用、工作機械用、自動車機器用、航空宇宙産業機器用、 印刷機械用、産業機械用など各種精密歯車

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

歯車といえば岐阜ギヤー!

世界基準・精度等級 DIN1級をクリアできるほどの高精度な製造が可能。これまでに培った技術や様々な経験を活かし、小ロット・多品種や短納期生産を主としており、リバースエンジニアリングを含めた歯車の「困った」にお応えします。

4 主要取引企業

DMG森精機㈱、ナブテスコ㈱、村田機械㈱、島津産機システムズ㈱、 ㈱ファインラボ、加賀産業㈱、ヤマハ発動機㈱、ジャトコツール㈱) など

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ホブ盤	カシフジなど・モジュール0.5~12・最大外径φ1,000mm最大全長1,200L	18
ギヤシェーパー	三菱重工など・モジュール0.5~10・最大外径φ650	3
ラック盤	関西製作所など・モジュール1~12・最長3,200L	3
ストレートベベル歯切盤	モジュールなど・モジュール0.8~8・最大円錐距離300L	5
ウォームネジ切盤	綱島機械・モジュール0.5~11・最大外径φ300最大全長1,250L	3
歯車研削盤	ライスハウアーなど・モジュール 0.5~12・最大外径 φ 600	8
ネジ研削盤	太陽工機など・モジュール0.5~11・最大外径φ340最大全長1,000L	2
歯車ホーニング盤	カシフジなど・モジュール 0.5~6・最大外径 φ 300	3
マシニングセンタ・フライス盤	DMG森精機、OKKなど	8
旋盤	DMG森精機、滝沢鉄工所など	8
スロッター・ブローチ盤	ヤマゲテクノ、不二越など	5
内・外・平面研削盤	太陽工機、シギヤ精機、ナガセインテグレックスなど	10
ワイヤー放電加工機	三菱電機、シャルミー	2
歯車試験機	クリンゲルンベルグなど、モジュール0.5~15、最大外径φ660	6
ほか		





圧造技術で世界品質の製品を生産するオンリーワン企業

株式会社 宏栄精機工業

1 企業概要

所 在 地	〒 505-0307 加茂郡八百津町野上 1542-16
U R L	https://koeiseiki.co.jp/
代 表 者	代表取締役 岩井 耀一
資 本 金	3,600万円 従業員数 80名
認証規格等	ISO9001、ISO14001
連絡担当者	総務部 部長 岩井 博之 TEL 0574-43-2687 FAX 0574-43-3762 メールアドレス h-iwai@koeiseiki.co.jp

2 主要製品

六角穴付ボルト(鉄、ステンレス、チタン)、一般特殊品、自動車関連部品、 半導体装置関連部品、電機関連部品、工作機械関連部品、農器具関連部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

六角穴付ボルトを始めとする一般規格品、一般特殊品、自動車関連、半導体装置関連、電機関連、工作機械関連、建材・農機具関連等、多業種の機能部品を生産しています。

当社の加工技術は、圧造を始め、ネジ転造、切削、研削と幅広く、今後益々 多様化する顧客ニーズに対し、蓄積した技術をベースに創意を加えつつ、 コストパフォーマンスの高い製品の開発、提供に努めています。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
3段ボルトフォーマー	阪村機械 φ1.2~φ11	25
4段ボルトフォーマー	阪村機械 φ1.7~φ12	3
5段ボルトフォーマー	阪村機械 φ1.2~φ14	11
6段ボルトフォーマー	阪村機械 φ1.2~φ20	11
ローリングマシン	三明製作所他 M1.2~M12	48
ネジ転造機	ニッセイ、ツガミ他 M1.6~M20	35
センタレス研磨機	日本精機他	7
両頭平面研削盤	大昌精機他	3
CNC旋盤	高松機械他	40
ニューマブラスター	チップトン	3
自動洗浄機	ジャパンフィールド	3
自動選別機	東京技研他	11
各種検査測定機	3次元測定機、形状測定機他	21





4 主要取引企業

自動車、半導体装置、電機、工作機械、建材・農機具関連等のお客様

カーボングラファイトの精密加工と特殊処理のソリューション企業

高和工業 株式会社

1 企業概要

所 在 地	〒 503-2108 不破郡垂井町大石 617
U R L	https://www.cowakogyo.co.jp
代 表 者	代表取締役 高木 陽一
資 本 金	1,000万円 従業員数 18名
認証規格等	
連絡担当者	代表取締役 高木 陽一 TEL 0584-22-0704 FAX 0584-23-3115 メールアドレス info@cowakogyo.co.jp

2 主要製品

カーボングラファイト(黒鉛)製品 カーボングラファイト特殊処理製品 セラミックス製品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

カーボングラファイト(黒鉛)の精密加工と特殊処理を行っています。 創業以来55年に渡り蓄積してきた知識と加工技術で、高精度・高品質の製品を生産しています。特殊処理では素材の弱点を補い、それぞれの環境下で求められる性能を発揮させます。その他セラミックス製品なども生産しており、様々な産業分野の発展に貢献しています。

また、健康経営優良法人の認定を受け、従業員の健康管理や労働生産性向上に取り組んでいます。

4 主要取引企業

カーボン製品製造会社・半導体材料メーカー・非鉄金属鋳造メーカー セラミックス製造会社

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
立型マシニングセンタ	最大加工寸法 X2032 Y810 Z750	3
NC旋盤	最大加工寸法 D430×2500	4
NC複合旋盤	最大加工寸法 D900×720	5
複合加工機	最大加工寸法 D350×1500	1
普通旋盤	最大加工寸法 D520×1200	9
フライス盤	最大加工寸法 X800 Y335 Z420	3
プラノミラー	最大加工寸法 X1600 Y1050 Z550	1
ベルトサンダー	最大加工寸法 Xfree Y750 Z120	2
帯鋸盤	最大加工寸法 X2500 Y1000 Z1050	5





株式会社 コグチ製作所

1 企業概要

所 在 地 〒501-3701 美濃市172番地1
U R L
代表 者 代表取締役 小口 稔
資本 金 300万円 従業員数 5名
認証規格等

代表取締役 小口 稔
TEL 0575-33-2338 FAX 0575-33-2337
メールアドレス o-s@cyber.ocn.jp

2 主要製品

自転車部品 水栓部品 自動車部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

アルミ加工が得意ですが、鉄部品でも加工が可能です。 量産性が得意です。

小径 100ϕ 以下 小ロットでも対応します。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC旋盤	高松機械	10台
NC旋盤 ローダー付き	高松機械	15台
単能機		4台





4 主要取引企業

アルミ鋳造会社、㈱日本トムソン

中~大型部品の工程集約から量産加工まで、お気軽にご相談ください

有限会社 小谷一製作所

1 企業概要

所	在	地	〒 509-0108 各務原市須衛町 1-152		
U	R	L			
代	表	者	取締役 小谷 一彦		
資	本	金	2,800万円 1	従業員数	12名
認証規格等		等			
連絡担当者		绪	小谷 真理 TEL 058-384-1035 メールアドレス ktn.0219		

2 主要製品

工作機械部品 舶用部品 産業機械部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

各種機械部品の切削加工や組立及び付随する金属加工を行っており、使用する治具や特殊工具の設計・製作含めた工程設計に加え、加工観点から見た素材提案等、VA提案にも実績があります。

立旋盤と横MCを主要設備としている為、中〜大型の旋削+追加工(端面・外周面への穴/ポケット加工等)が必要なワークにおいて強みがあり、横中ぐり盤による単品・複雑形状加工や複数パレット付機械による量産にも対応可能です。

(株)中北製作所、オークマ(株)、旭サナック(株)、日本ダイヤバルブ(株)

4 主要取引企業

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ターニングセンタ_芝浦TMD-13	最大φ1600×900,8パレット,複合機	1
NC立旋盤_芝浦TXN-13	最大φ1600×1250, 2パレット	1
NC立旋盤_芝浦TUE-15	最大 <i>ϕ</i> 1800×1500	1
NC旋盤_オークマLH35-N	最大 ϕ 600×1100,H4+V6 刃物台	1
横型MC_芝浦BMC-800	□800テーブル, X1600×Y1000, 8パレット	1
横型MC_芝浦BMC-80E	□800テーブル, X1250×Y1000, 2パレット	1
横型MC_芝浦BMC-8B	□800テーブル, X1000×Y800, 2パレット	1
横中グリ盤_芝浦BTD-200Q	□1000テーブル, X1000×Y800, φ200クイル	4
縦型MC_芝浦VMC-65	1600×600テーブル, X1250×Y650×Z560	1
汎用機①	旋盤、立旋盤、立フライス、横フライス	各1
汎用機②	ラジアルボール盤,バンドソー	各1
汎用機③	ウォームねじ切り盤, ブローチ盤	各1
フォークリフト	3.5t車, 2.5t車, 1.5t車	各1





三共精機 株式会社

1 企業概要

所	在	地	〒501-6062 羽島郡笠松町田代1131番地1		
U	R	L			
代	表	者	代表取締役 山田 実		
資	本	金	1,000万円 従業員数 9名		
認証	認証規格等				
連絡担当者		绪	技術部 村山・棟方 TEL 058-260-7010 FAX 058-260-7011 メールアドレス y_murayama@sankyoseiki.jp		

2 主要製品

工作機械部品 プラント部品 建設設備部品 各種治具

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

加工可能サイズ:x ~1000mm y ~500mm 材質:鉄・ステンレス・アルミ・真鍮 単品から小ロットの加工がメインですが、量産も可能です。 工作機(主に切断機)を設計製造しておりますので、協力会社と連携し、材料調達から表面処理、溶接、組立まで一貫して対応致します。 お急ぎ案件、材料支給の加工等、お気軽にご相談ください。

4 主要取引企業

㈱岡谷鋼機、岡谷機販㈱、㈱東陽、高砂工業㈱、新日本金属工業㈱

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
マシニングセンタ	オークマ x1050 y560 z460	1台
マシニングセンタ	オークマ x560 y460 z450	1台
立型NCフライス盤	オークマ x910 y450 z530	1台
横型フライス盤	大阪機工 x600 y450 z300	1台
NC旋盤	オークマ φ350×500	2台
NC旋盤	中村留精密工業	1台
汎用旋盤	中部工機 φ600×1500	1台
汎用旋盤	ワシノ	1台
平面研削盤	ナガセインテグレックス	1台
ラジアルボール盤		1台
ボール盤		3台
アーク溶接機	パナソニック YK-306GL-3	1台
TIG溶接機	パナソニック YC-300BP4	1台
CO ₂ 半自動溶接機	パナソニック YD-350RX1	2台
ガス溶接機	パナソニック	1台





弊社の技術を使ってみてください!!

株式会社 サン精機

1 企業概要

所 在 地	〒 501-3958 関市戸田字西出 595		
U R L	https://sunseiki.com/		
代 表 者	代表取締役 酒井田 晃志		
資 本 金	1,000万円 従業員数 7名		
認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 酒井田 晃志 TEL 0575-28-3666 FAX 0575-28-4625 メールアドレス info@sunseiki.com		

2 主要製品

超硬部品・産業機械用刃物 絞り金型 特殊スリッター刃 特殊刃物及び部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

継続的に更新している最新設備に裏付けられる先端技術と長年蓄積してきたノウハウにより、超硬材料の加工や精密部品の加工など技術を必要とする製品を製造できることです。

5 主要設備

	機械名	メーカー・型式・能力等	台数
	5軸制御マシニングセンタ	森精機 ϕ 500テーブル同時5軸仕様	1
	立形マシニングセンタ	森精機 CMX1100V 1100×560×510他	3
	円筒研削盤	岡本工作機械 φ300×500他	3
	内面研削盤	岡本 IGM15NC Ⅲ	1
	グラインディング	OKK 1050×530×510他	3
	NC旋盤	森精機 NL300Y 12inチャック心押台他	4
	平面研削盤	岡本工作機械 PSG205EX 2000×500他	7
	ワイヤーカット	牧野 U6H.E.A.T 650×450×420他	5
	成形研削盤	ナガセ SGE-520SLD2-Zero3他	3
	プロファイル研削盤	和井田 SPG-V Liタイプ	1
	形状測定機	キーエンス VR-5000	1
	CNC工具研削盤	牧野 CNJ2-u-H	1
	デジタルマイクロスコープ	キーエンス VHX-6000	1
	3次元測定機	カールツァイス CONTURA G2	1
	レーザーマーカー	ブラザー LM-2500	1





4 主要取引企業

兼房㈱、㈱IKK、タケダ機械㈱、モリマシナリー㈱

株式会社 三洋精工所

1 企業概要

所 在 地 〒503-2204 大垣市池尻町深田942

U R L https://sanyouseikousyo.jimdofree.com

代 表 者 代表取締役 川瀬 竜也

資 本 金 300万円 従業員数 3名

認証規格等

代表取締役 川瀬 竜也

TEL 0584-91-1016 FAX 0584-47-8605
メールアドレス info@sanyouseikousyo.com

2 主要製品

工作機械部品 ロボット部品 産業用機械部品 生産ライン部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

工作機械やロボット、産業用機械や生産ラインの構成部品など様々な分野に使用される大型サイズの部品加工を主として実施しています。 特に、それら大型部品の中でも、複雑形状や非鉄金属の加工など、難しい 条件があって依頼先がない加工ワークに積極的に取り組んでおり、さらに

それらについて一品からの小ロット加工にも対応しています。 当社では、経営理念である信用と信頼を胸に、お客様の様々なニーズにお 応えすることができるよう、誠意を持って金属加工を実施しています。

4 主要取引企業

ヤマザキマザック㈱、㈱関ケ原製作所

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
五面加工機	東芝 1900×3100×1400	1
NC横中ぐり盤	東芝 2000×1500×1450	1
横中ぐり盤	芝浦 1400×1150×1000	1
立中ぐりフライス盤	新日本工機 1750×1270	1
ラジアルボール盤	TOMINAGA ネジ立て能力M50	1





『一個からのものづくり』アルミ・鋼の高精度高品質加工

株式会社 ジーエスピー

1 企業概要

所	在	地	〒 501-3713 美濃市富野 125		
U	R	L	https://gsp-gifu.jp/		
代	表	者	代表取締役 羽田野 則彦		
資	本	金	3,400万円 従業員数 22名		
認証	認証規格等				
	代表取締役 羽田野 則彦				
連絡担当者		皆	TEL 0575-35-1356 FAX 0575-35-1504		
			メールアドレス gsp@aioros.ocn.ne.jp		

2 主要製品

半導体製造装置部品 印刷機部品 食品包装機部品 その他設備関連部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

アルミ・鋼の精密機械加工、特に平面度等幾何公差の高精度加工が得意です。 1個から300個位の単位で幅広く対応致します。

製造加工完了検査・検査課検査・出荷前検査と工程ごとに検査を行い確か な品質の製品をお届けします。材料から加工・メッキまで対応致します。 アルミの傷の無い高品質の製品をお届けします。

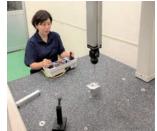
特急案件も対応致します。加工技術等御相談もお受けします。

4 主要取引企業

日本トムソン(株)、(株)ミノグループ、東朋テクノロジー(株)、(有山田製作所

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
立型マシニングセンター	オークマ 1500×660×660他	11
横型マシニングセンター	森精機 400角パレット他	3
NCフライス	大隈豊和 1000×500×500 他	2
平面研研削機	ナガセインテグレクス 400×900 他	3
ワイヤ放電加工機	ファナック 600×400	1
NC旋盤	マザック 8インチチャック	2
CNC普通旋盤	滝沢 8インチチャック	2
ラジアルボール盤	帝人製機	1
横型ボール盤	三和精機	1
アルゴン溶接機	ダイヘン	2
三次元測定機	東京精密 600×850	1
画像寸法測定器	キーエンス 200×300	1





単品加工の製作スピードを全員で意識して取り組んでいます

伸広精機

1 企業概要

所	在	地	〒 501-6031 羽島郡笠松町米野 592番地		
U	R	L			
代	表	者	代表 道願 広一		
資	本	金	従業員数 14名		
認証規格等		各等			
連絡担当者		当者	TEL 058-388-0822		

2 主要製品

各種産業機械部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

マシニングセンター(立)、NC 旋盤加工、各種汎用機械加工 単品短納期での対応が可能 材料から表面処理までの対応が可能 (一部外注)

5 主要設備

	機械名	メーカー・型式・能力等		
	立型マシニングセンター7V	1500×700×700	1	
	立型マシニングセンター5V	1050×510×550	8	
	立型マシニングセンター4V	760×400×450	2	
	汎用フライス	250×600	7	
	汎用旋盤 6尺	φ200	1	
	汎用旋盤 8尺	φ300	1	
	コンターマシン	300幅	2	
	ラジアルボール盤	1000	1	
	直立ボール盤		1	
	タッパー付きボール盤		3	
	卓上ボール盤		5	
	円筒研削機	φ150×600	1	
	平面研削機	300×600	3	
	レーザー式三次元測定機	キーエンス社製	2	





4 主要取引企業

アイコクアルファ(株)、(株)豊通テクノ、山口精機工業(株)、スター精機(株)

最新設備と温度管理工場でワンランク上のニーズにもお応えします!

有限会社 シンコー精器製作所

1 企業概要

〒 505-0031 美濃加茂市新池町 2-4-51		
https://www.shinkoseiki.com/		
代表取締役 奥村 則之		
300万円 従業員数 35名		
ISO9001		
代表取締役 奥村 則之 TEL 0574-25-1341 FAX 0574-25-6770 メールアドレス noriyuki.okumura@shinkoseiki.com		

2 主要製品

自動車部品 半導体装置部品 建設機械部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

NC複合自動旋盤による金属製品の精密加工を得意としています。 温度管理された工場で24時間稼働しており、要求精度 \pm 0.0015mmにも対応しております。

また、目視検査員による製品の全数外観検査も行いますので、品質につきましてもご安心いただけます。

2023年11月より新工場稼働開始

5 主要設備

機械名	X.	ーカー・型式・能力等	台数
NC複合自動旋盤	~ <i>ϕ</i> 20	スター精密、シチズン	36
NC複合自動旋盤	~\phi 30	スター精密、シチズン	8
NC複合旋盤	~\phi65	DMG森精機	1





杉山製作所 株式会社

1 企業概要

所 在 地	〒 503-0121 安八郡安八町氷取 870番地	
U R L	https://sgym-co.jimdofree.com/	
代 表 者	代表取締役 杉山 邦男	
資 本 金	340万円 従業員数 6名	
認証規格等		
代表取締役 杉山 邦男 連絡担当者 TEL 0584-64-2330 FAX 0584-64-2331 メールアドレス sgym-co@eos.ocn.ne.jp		

2 主要製品

自動車部品、バルブ部品他

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

 ϕ 3~50までの金属部品のCNC自動旋盤加工のことならお任せください。 長年に渡り、弊社は多数のお客様から信頼とご愛顧をいただいてまいりました。

なぜなら、安心安全な高品質の製品作り、納期対応、コストパフォーマンスを満たしているからです。

高品質なものをリーズナブルな価格でご提供しております。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等		台数
BS20B	ツガミ	φ3~20	1
NP11D	ツガミ	φ3~11	1
BS26B	ツガミ	φ10~26	1
S206A II	ツガミ	φ3~20	1
BNA42S	ミヤノ	φ9~34	1
BNA34S	ミヤノ	φ9~34	1
M50SY	ツガミ	φ20~50	1





4 主要取引企業

太平洋工業㈱、マルハチ工業㈱、㈱オイダ製作所、ツルミ工業㈱

金属加工のスペシャリスト

株式会社 スペクト

1 企業概要

所 在 地	〒 501-2101 山県市大桑 1831 番地 5		
U R L	http://www.spct.biz		
代 表 者	代表取締役 髙橋 義信		
資 本 金	1,650万円 従業員数 21名		
認証規格等			
連絡担当者	総務部 部長 三輪 朋代 連絡担当者 TEL 0581-23-0550 FAX 0581-27-0306 メールアドレス spct-mw@spct.biz		

2 主要製品

椅子のフレーム、テーブルの脚、台車の取っ手、ショッピングカートやラック 自動車部品等の曲げパイプ加工

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

金属加工を得意としています。材料仕入れからパイプの切断、ベンダーに よる曲げ加工、穴あけ、プレス加工、ボール盤、溶接、サンダー仕上げ、 表面処理、組み立て、梱包、出荷まで一貫して行います。

大手家具メーカー様から製作依頼をいただき、長きにわたり製造してきま したので、品質・技術には自信があります。

金属加工の知識を十分に生かし、高品質・低価格での製作のお手伝いをさせていただきます。また小ロット・短納期もできる限りご対応いたします。お気軽にお問合せください。

4 主要取引企業

アーバンフォレスト(株)、(株)ウッドテック、(株)交成、(株)八堂

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
CO ₂ 溶接機	ダイヘン	4
アルゴン溶接機	ダイヘン	
油圧プレス機	イワイ 60t	1
ボール盤	キラ タッピング・フロードリル	4
シャーリング	4.5×1280m/m	1
セットプレス	アマダ5t	2
25型パイプベンダー	コムコ	2
30型パイプベンダー	コムコ	3
45型パイプベンダー	コムコ	1
70型片曲げベンダー	コムコ	1
3点ローラー		1
メタルソー		2





「ねじがつなぐ、未来へつなぐ」共に歩むパートナーとして持続可能な未来へ

株式会社 タカイコーポレーション

1 企業概要

所 在 地	〒 501-3712 美濃市棚洞 3189-1		
U R L	http://www.takaicorp.co.jp/		
代 表 者	代表取締役社長 岩田 誠		
資 本 金	1,000万円 従業員数 80名		
認証規格等			
連絡担当者	連絡担当者営業部 部長 増栄 幸助正と 0575-33-0826FAX 0575-35-2368メールアドレス k-masue@takaicorp.co.jp		

2 主要製品

金型用標準部品 FA用標準部品 半導体製造装置用部品 特殊ねじ製品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

M1.6の微細ねじ加工や、モリブデン鋼等の難削材加工実績あり。 樹脂製品も取り扱っており、様々なニーズにお応え出来ます。 20社以上の国内協力会社と連携し、材料調達、表面処理まで対応致します。 これまでの標準部品製作に加え、近年ではカーボンファイバーを使用した 高強度樹脂ボルト「CVB」の開発に成功し、販売しております。 常に新しい技術を探求し、皆様のお役に立てる企業であり続けます。

4 主要取引企業

㈱ミスミ、鍋屋バイテック会社

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数	
NC旋盤	DMG森精機 NLX2500/700 他	8	
NC旋盤	高松機械 XT-6 他	43	
NC旋盤	TAKISAWA TCN-2100 L6 他	2	
NC旋盤	エグロ EBN-10EX 他	4	
マシニングセンタ	DMG森精機 NV5000 他	3	
センタレス研削盤	ミクロン精密 MPC600 IV 他		
平面研削盤	岡本 PSG-63EX 他		
冷間圧造機	春日機械工業 CH-20L		
ねじ転造機	NISSEI FA-10 他		
プレス機	JANOME PXK3S 他		
切断機	TSUNE TK5C-72GL 他		
レーザー刻印機	キーエンス 3-Axis YVO ₄ 他		
万能試験機	INSTRON社 E10000 他		
3Dプリンター	FLASH FORGE社 CREATOR 4S 他		

その他研削盤、試験機等、各種取り揃えてございます。





ものづくりに制限なし!!

有限会社 多賀精密

1 企業概要

所 在 地	〒 503-0963 大垣市西大外羽 1-238	
U R L	https://www.taga-p.jp/	
代 表 者	代表取締役 多賀 謙次	
資 本 金	300万円 従業員数 4名	
認証規格等		
連絡担当者	代表取締役 多賀 謙次 TEL 0584-89-4364 FAX 0584-89-0390 メールアドレス info@taga-p.jp	

2 主要製品

半導体製造装置部品 自動車製造装置部品 工作機械部品 3次元測定代行

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

弊社のものづくりは多品種少量生産と年間通してオーダーがあるリピート 製品の大きく分けて2種類あります。

材質問わず、手にのる小さな物から1000mmまでの長さの精密部品を製作できます。試作に至っては短納期対応可能です。

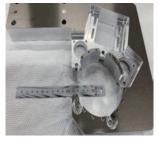
工場に隣接する温度管理された測定室で品質管理を徹底しております。 また協力会社と連携して量産対応も万全です。

お困りのことありましたらお気軽にお問い合わせください。

4 主要取引企業

半導体業界、自動車業界、電子機器業界、工作機械業界、医療機器業界

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
3軸マシニングセンター	OKUMA MB-56VA	1
3軸マシニングセンター	OKUMA MB-46VAE	1
3軸マシニングセンター	FANUC ROBODORILL α -T21iFLa	1
3軸マシニングセンター	OKK VM4- II	1
ワイヤーカット放電加工機	三菱電機 FX-10K	1
細穴放電加工機	アステック CDH-3AM	1
3次元測定機	東京精密 O-INSPECT 322	1





株式会社 田口鉄工所

1 企業概要

所 在 地	〒 503-0986 大垣市中曽根町 319	
U R L	https://taguchi-mw.com/	
代 表 者	代表取締役 田口 泰夫	
資 本 金	1,200万円 従業員数 45名	
認証規格等		
連絡担当者	取締役 田口 頼之 TEL 0584-91-3226 FAX 0584-91-7874 メールアドレス sales@taguchi-mw.com	

2 主要製品

精密機械部品加工、試作加工 産業用機器部品加工、試作加工

自動化、省力化設備・設計・製造・販売・設置

産業用ロボット安全特別教育

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

鋳物、鋼、アルミ、銅などの部品加工を得意としています。 ~500までの加工が可能です。

試作(1個)から量産加工まで対応可能です。

恒温測定室での安定した品質管理を行っています。

省スペースでもマシンテンディングなど省力化を支援します。

産業ロボットを扱うために必要な修了証を発行するプログラムを有しています。

4 主要取引企業

ナブテスコ(㈱、神鋼造機㈱、㈱関ケ原製作所、ニチユ三菱フォークリフト㈱、 ㈱横井機械工作所 など

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
複合旋盤	森精機 NTX1000	1
5軸マシニングセンタ	森精機 DMU50	1
NC旋盤	森精機 MAXφ400×L500	18
	オークマ MAX φ 400×L500	8
	ヤマザキ ΜΑΧφ300×L500	4
縦型NC旋盤	オークマ MAX φ 500×L300	4
縦型マシニングセンター	森精機 350×800	11
	OKK 350×650	4
	他 350×600	8
横型マシニングセンター	松浦機械製作所	9
	森精機	4
	他	7
NCホブ盤	三菱電機 400G	2
NCギヤシェイパー	三菱電機 300G	1
円筒研磨、平面研磨		各1





切削加工での「お困りごと」ご相談ください!

株式会社 タナカ

1 企業概要

所 在	地	〒 503-0854 大垣市築捨町 4-53		
U R	L			
代 表	者	代表取締役 田中 健二		
資 本	金	1,000万円 従業員数	19名	
認証規	格等	ISO9001		
連絡担	当者	副社長 田中 大介 TEL 0584-89-2067 FAX 0584-89-7027 メールアドレス daisuke_tanaka@kabu-tanaka.jp		

2 主要製品

自動車部品 2輪部品

建築・住宅部品

その他産業部品(船外機など)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

 $\phi\,4\!\sim\!\phi\,50\,$ までの切削加工を得意です。非鉄から難削材まで高精度な加工が可能です。

少量(1ケ〜)から量産まで幅広く対応可能です(短納期にも対応いたします)。 材料手配から切削→焼入れ→表面処理まで一貫生産で対応いたします。 安心・安全、スピーディかつ柔軟に対応いたします。

気軽に何でもご相談ください。

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC自動旋盤	シチズン(旧ミヤノ)~φ20	3
	シチズン(旧ミヤノ)~φ34	5
	シチズン(旧ミヤノ)~φ41	4
	シチズン(旧ミヤノ)~φ51	3
	シチズン(シンコム)~φ20	3
	スター精密~φ16	2
	スター精密~φ20	4
NC旋盤	シチズン(旧ミヤノ)~φ50	4
	シチズン(旧オーシャン)4インチ	2
小型マシニングセンタ	ファナック	1
	メクトロン	1
転造盤	ニッセイ	1
バレル研磨機(遠心)	チップトン	1





株式会社 田中金属製作所

1 企業概要

所 在 地	〒501-2253 山県市日永1079	
U R L	https://shinchu-kakou.com/	
代 表 者	代表取締役社長 田中 芳幸	
資 本 金	300万円 従業員数 17名	
認証規格等	-	
連絡担当者	営業課 課長 山田 浩二 TEL 0581-53-2653 FAX 0581-53-2654 メールアドレス yamada@tanakakinzoku.jp	

2 主要製品

伸銅部品(水回り、継手、空圧・油圧機器等) 金属部品(SUS・アルミ・鉄、水回り・継手・空圧・油圧機器等) アウトドア用品の企画・開発、製造販売 シャワーヘッド販売等

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

加工可能な材質:真鍮及び砲金(その他材質は協力会社様にて対応) 加工可能なサイズ: φ65、H42まで(これ以上のサイズはチャッカー機対応) その他:メッキ、NPb処理、バフ、ロウ付け等も協力会社様にて対応 弊社はダイヤ仕上げにて製品表面をきれいに仕上げます。 組立、リークテスト等も可能です。

24時間切削加工しており、低価格・高品質を実現致します。

4 主要取引企業

高橋金属㈱、㈱タブチ、㈱三輝、㈱ニューマシン、㈱池上金属製作所、 ㈱水生活製作所

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC旋盤	LB-2000EX II (Y軸付)・φ51H42	3
NC旋盤	オークマ・LB-200MY (Y軸付)・φ51H42	2
NC旋盤	オークマ・LB-200MY (Y軸付)・φ42H36	1
NC旋盤	オークマ・LB-200M (M付)・φ65	1
NC旋盤	LB-200M(M付)・φ51H42	1
NC旋盤	オークマ・LB9・ φ 42H36	4
NC旋盤	シチズンマシナリー・BNC-42C・φ42H36	2
NC旋盤	中村留精密工業(株)·SC-150 II (ロボット付)	1
小型自動旋盤	ツガミ・B0205-Ⅲ・φ20H17	1
刻印機	仲精機・ダイナマークSJエアー刻印機	1
レーザーマーカー	キーエンス・3-Axis	1
磁気バレル機	プライオリティ・プリティックM	1
輪郭形状測定器	ミツトヨ・コントレーサー C-30000	1
表面粗さ測定器	ミツトヨ・サーフテストSJ-400	1
画像特定器	キーエンス・IM6700	1





加工方法など相談しながら作りたい案件、お気軽にお問い合わせください

株式会社 塚原製作所

1 企業概要

所 在 地	〒 502-0815 岐阜市福光南町 2-4	
U R L	https://tukahara-ss.co.jp/	
代 表 者	代表取締役 塚原 嘉住夫	
資 本 金	1,000万円 従業員数 9名	
認証規格等	ISO9001	
連絡担当者	塚原 嘉住夫 TEL 058-231-7085 FAX 058-294-1874 メールアドレス tuka@vesta.ocn.ne.jp	

2 主要製品

機械部品の切削加工、組立 実験機器の設計及び製造

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

弊社は「時間がかかる」「工程が多い」「難しい」切削加工を得意としています。 また、お客様と相談しながら作る案件を多く承っております。

【例】製造時間のかかる製品を多数個取り治具を使用して想定単価内で製造 【例】試作から製造面でのご提案をしながら安定生産まで伴走

1ロット最大500ケ程度・サイズ最大10kg程度

各種素材対応・お見積りも迅速です。お気軽にお問い合わせください。

4 主要取引企業

リョービMHIグラフィックテクノロジー㈱、今井航空機器工業㈱、 神鋼造機㈱

5 主要設備

機械名	メーカー・	型式・能力等	台数
五軸マシニング 32パレット	φ350×240 複	雑品や多数個取り	1
五軸マシニング	φ730×450 高	精度5軸加工	1
立型マシニング 2パレット	x800y550z500		1
立型マシニング	x800y510z500		1
立型マシニング	x630y410z460		1
立型マシニング	x800y500z450		1
NC旋盤	~ \$\phi 300 L ~ 45	0	2
平面研削盤	800×400		1
画像寸法測定機	キーエンス IM-70	000	1
三次元測定機	キーエンス XM-5	000A	1
スキャナ型三次元測定機	キーエンス VL-50	0 自由曲面の検査	1





多品種小ロット生産(材料から後処理まで一貫)おまかせください

株式会社 TNG

1 企業概要

所	在	地	〒 503-0934 大垣市外渕 3丁目 23番地
U	R	L	www.tng88.co.jp
代	表	者	代表取締役 田中 博樹
資	本	金	300万円 従業員数 14名
認証	正規村	等	
連絡	各担当	省	代表取締役 田中 博樹 TEL 0584-89-5243 FAX 0584-47-5997 メールアドレス h.tanaka@tng88.co.jp

2 主要製品

工作機部品・産業機械部品・製造ライン部品・設備保全修理・ プラント関係 などなど

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

材料~後処理まで一括にて加工し納入致します。

弊社は多品種少量ロットを得意としており、現物修正や特急の対応も可能です。

協力会社も130社程有り、弊社で出来ない加工も対応しております。 詳細はHP見て頂けると嬉しいです。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
マザック CNC 旋盤	φ250×650L 10インチチャック	1
マザック CNC旋盤(Y軸付き)	φ250×500L 10インチチャック	1
半NC旋盤 DL-53(大日)	φ280×1000L 10インチチャック	2
半NC旋盤 DL-65(大日)	φ400×1000L 15インチチャック	1
汎用旋盤	φ230×1000L 9インチチャック	1
マザック マシニングセンター	X400×Y400×Z500	1
縦型NCフライス(大鳥)	3番 Y300×X1000	2
横フライス	3番 Y280×X800	1
アルゴン溶接機		1
半自動溶接機		1
ボール盤		2
コンターマシン		1
ラジアルボール盤		1
タッピングマシン		1
キーエンス3次元測定器		1





4 主要取引企業

大日金属工業㈱、湖北精工㈱、太平洋工業㈱ 130社程度

短納期で削り出し加工に対応し、熱処理及び表面処理までを一貫して行います。

株式会社 東海技研

1 企業概要

所 在 地	〒 509-7204 恵那市長島町永田 307番地 54
U R L	https://tokaigiken.com/
代 表 者	代表取締役 加藤 規久
資 本 金	1,000万円 従業員数 62名
認証規格等	ISO9001
連絡担当者	代表取締役 加藤 規久 TEL 0573-59-8110 FAX 0573-25-0345 メールアドレス info@tokaigiken.com

2 主要製品

自動車部品(サスペンション、ターボチャージャー他) 試作及び量産 半導体製造装置部品 試作及び量産 ロボット他各種汎用機械部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

鉄・アルミ・チタン・マグネシウム・インコネル・各種樹脂等様々な材質の切削加工に対応いたします。NC旋盤、5軸マシニングセンター等最新の工作機械にて高精度な加工をいたします。少量、短納期、難削材等の困りごとなどご相談ください。

三次元測定機等各種計測機器を所有しISO9001取得済みです。

1個の単品加工から量産加工まで対応いたします。

加工と同時に各種熱処理、表面処理もワンストップにて対応いたします。

4 主要取引企業

(株)IHI、(株)IHIターボ、アイコクアルファ(株)、岡谷鋼機(株)、(株)JMC、カヤバ(株)、KMS(株)、大豊工業(株)、(株)大同キャスティングス、(株)童夢他

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC旋盤	MAZAK QTN200- II 他	60
NC旋盤	ムラタ NW120他	2
NC旋盤バー材加工機	シチズン A20	6
NC旋盤	ミヤノ GN-3200W	2
5軸マシニングセンター	ファナック ロボドリルα-D145SIA5	4
5軸マシニングセンター	MAZAK VARIAXIS 500-5X II	9
5軸マシニングセンター	MAZAK VARIAXIS i500	5
5軸マシニングセンター	MAZAK VARIAXIS i700	1
5軸マシニングセンター	マキノ A61nX他	2
5軸マシニングセンター	オークマ MB-5000H2	1
ワイヤーカット	ファナック ROBOCUTα-C6000iA	1
NC平面研削盤	岡村製作所 PSG64CA	1
三次元測定機	東京精密 CONTURA G2他	2
三次元測定機	ミツトヨ C574	1
三次元測定機	キーエンス XM-M1200	1





精密治工具、部品加工および雑貨創作品製作・開発・試作

株式会社 卓輝(とうき)

1 企業概要

所 在 地	〒 508-0204 中津川市高山 642-5
U R L	http://kktouki.web.fc2.com/
代 表 者	代表取締役 青山 哲也
資 本 金	1,000万円 従業員数 4名
認証規格等	
連絡担当者	青山 哲也 TEL 0573-72-3195 FAX 0573-72-3195 メールアドレス touki@marble.ocn.ne.jp

2 主要製品

弱電関係・検査機器・治工具・設計・製作、各種パーツ加工 一般小物創作品・彫刻品・試作・量産 雑貨創作品製作・開発・試作

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

弊社は小型、精密機器、卓上サイズまでのサイズを得意としてます。製作依頼に当たり、ご依頼担当者様との構想をすり合わせて、型にとらわれず独自の発想も組み入れながら効率の良い物、扱い易い物、メーカー監査時のアピール性を検討して製作しております。

"一般的なふつう"の企業にならない様に個性を大事にと心掛けており、言い変えてしまうと"クセのある"企業になってしまいますが、求めている方向が合った時には、良い関係で、良いパートナーとしてお付き合いさせてもらえると確信しております。使い勝手の良い(雑貨・日用品)のオリジナル品も試作・販売してます。

4 主要取引企業

ソニー EMCS テック(株)、デンソーテン(株)、その他中小企業様、雑貨店

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
マシニング	ファナック	
NCフライス	静岡鉄工	
CAD/CAM	ハイテック	
ベンチレース	エグロ	
小型旋盤		
その他 小型専用機		
ツール・工具	検査機製作時必要	
木工ルーター		
木工旋盤		
小型レーザー機		







徳田工業 株式会社

1 企業概要

所 在 地	〒 504-0957 各務原市金属団地 209番地
U R L	http://www.tokuda.co.jp/
代 表 者	代表取締役 徳田 泰昭
資 本 金	3,000万円 従業員数 125名
認証規格等	JIS Q 9100
連絡担当者	営業部 部長 澤井 寛 TEL 058-380-0003 FAX 058-383-8484 メールアドレス sawai@tokuda.co.jp

2 主要製品

航空機部品製造 部品製造用治具及び検査用治具 風洞試験用模型、航空機等のモックアップ 試作品、モデル製造

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

当社は、金属加工機を数多く保有しておりアルミ、ジュラルミン、CFRPなどの航空機用機械加工部品を多サイズ・多品種・小ロット生産している会社です。

また、ヘリコプター・ゼロ戦など実物大模型や風洞試験用模型を手掛けて おり大型の製品も得意としております。

自動車関連事業として、金型・検具・圧着治具など設計から加工・仕上げ まで一貫生産を行っております。

4 主要取引企業

川崎重工業㈱、日本飛行機㈱、三菱重工業㈱、新明和工業㈱、㈱ SUBARU、トヨタ自動車㈱、フタバ産業㈱、林テレンプ㈱

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
横型5軸マシニングセンター	10,363×2,286×762 他	7
門型5軸マシニングセンター	10,250×2,900×1,450	1
立形5軸マシニングセンター	650×600×500 他	4
複合5軸加工機	1,875×1,060×1,345 他	6
横型4軸マシニングセンター	900×800×1,020 他	2
立形4軸マシニングセンター	800×650×450	1
門型3軸マシニングセンター	8,000×3,500×1,800 他	2
立形3軸マシニングセンター	1,000×508×550	1
NCフライス	800×400×400	1
NC旋盤	200×180	1
モデル加工機門型5軸マシニングセンター	17,000×5,000×3,000 他	5
3次元測定機	4,000×2,000×1,000 他	2
アーム式3次元測定機		1
非接触式レーザー測定機		1





自由自在! 鉄線曲げ加工技術

有限会社 永瀬工業

1 企業概要

所	在	地	〒 501-4236 郡上市八幡町相生 4191 番地
U	R	L	https://nagasekg.site
代	表	者	代表取締役 永瀬 嘉一
資	本	金	2,000万円 従業員数 6名
認			
		専務取締役 永瀬 英貴 TEL 0575-63-2044 FAX 0575-63-2100 メールアドレス nagasekg@gmail.com	
			11000001100011100111

2 主要製品

店舗用陳列棚の鉄線ネット、鉄製カゴ、工業用洗浄鉄カゴ、 スチール家具の鉄線加工部品等

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

昭和46年創業の鉄線加工事業所です。主に、様々な種類の店舗用棚の背面に取り付ける、鉄線ネットを製造しております。弊社は、自動スポット溶接機を2台用意しておりますので、ロットのご注文にも対応可能です。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
自動直線切断機	SW材φ3-4mm、切断可能な長さ 約20mm~210mm	4
NCワイヤーベンダー(空圧)シングルヘッド	SW材φ7mmまで曲げが可能(曲げRによります)	1
ワイヤーベンダー (空圧) ツインヘッド	SW材φ10mmまで曲げが可能(曲げRによります)	5
フリクション式プレス機	圧力能力343KN(35t)	1
油圧式プレス機	圧力能力500KN(51t)	1
シャーリングマシン	切断長さ 最長約2,000mm	1
NCスポット溶接機	SW材φ3mm~φ4mm位まで ネット縦長さ約1,200mm、横長さ約2,900mmまで	2
スポット溶接機	15-60KVA	10
バット溶接機	30-35KVA	2
溶接ロボット	CO ₂ 溶接	2
CO ₂ 溶接機		3
TIG溶接機		2
バイブレーション式カッター	SW材φ3mm~φ4mm位のネット等の端をカット	3





名古屋技研工業 株式会社

1 企業概要

所 在 地	〒 509-9132 中津川市茄子川 1688		
U R L	https://www.nagoyagiken.co.jp/		
代 表 者	代表取締役社長 石黒 梨香		
資 本 金	9,650万円 従業員数 188名		
認証規格等	ISO9001、ISO14001		
連絡担当者	営業部 遠山 TEL 0573-68-5556 FAX 0573-68-5544 メールアドレス toyama.k@nagoyagiken.co.jp		

2 主要製品

自動車部品:ブレーキホース口金具、オートマチックトランスミッション部品、エアバック部品、EPS部品、エアコン部品、各種ホース/配管用口金具建産機用ホース口金具

パーツフィーダー製造、販売

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

当社は冷間鍛造と精密切削加工からロー付・熱処理を施し一貫生産を行っております。冷間鍛造は圧造、プレス成型(閉塞鍛造)を組合せ、ネットシェイブを実現。切削加工は μ 精度の複合精密加工にて各種材料に対応しています。また設備を自社で設計、施行をしており自動検査機・各種専用機、パーツフィーダーを内製で製作しております。

海外(中国・ベトナム)に生産拠点を置き、クローバル供給体制を御提案致します。

4 主要取引企業

(株) 二チリン、(株) 名光精機、(株) プロテリアル、ブリヂストンフローテック(株)、日吉工業(株)、山清工業(株)、横浜ゴム(株)、日本化薬(株)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
CNC旋盤	5~8インチ	200
CNC複合旋盤	5~8インチ(C/Y軸)	20
マシニングセンタ	森精機・ブラザー、#30~#40	11
ワイヤーカット	ファナックα-C400iB	1
センタレス	シンコー精機	1
精密平面研削盤	黒田精工・400×600	1
ガス炉	連続式	1
水素炉	連続式	1
真空炉	IHI・バッチ式	1
鍛造プレス機	コマツ、アイダ 35t~400t	15
サーボプレス	アマダー順送	1
三次元測定機	東京精密・キーエンス	4
形状測定機	東京精密	3
画像測定器	キーエンス	1
真円度測定機	東京精密	1





小さな大企業を目指しています。

株式会社 ナック

1 企業概要

所	在	地	〒 501-3936 関市倉知藤谷西ヶ洞 2900-1		
U	R	L	http://foamest.shop/		
代	表	者	代表取締役社長 中島 篤志		
資	本	金	5,000万円 従業員	数 18名	
認証	正規村	各等			
連絡	各担当	当者	中島 篤志 TEL 0575-24-2218 FAX 05	575-22-4266	

2 主要製品

工作機械・工場治工具・航空機向け治工具と自社商品開発・製造・販売

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

機械加工部門は製缶・旋盤・マシニングまで社内でこなすことが可能で鉄・アルミ・ステンレス・鋳物まで様々な材質の案件もこなします。 自社商品部門は当社独自の技術をもち独自のマイクロナノバブル発生技術を持っています。農業・漁業・工業向けに販売しています。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
5軸マシニングセンター	730×850×560 マザック	1
3軸マシニングセンター	3000×1200×575 マザック	1
3軸マシニングセンター	1500×650×850 2パレット マザック	1
3軸マシニングセンター	1000×600×500 マザック	1
3軸マシニングセンター	500×400×330 ファナック 4軸	1
NC複合旋盤	インテグレックスJ300 マザック	1
NC旋盤	M5 マザック	1
NC旋盤	M4 マザック	1
アルゴン溶接機		1
その他	フライス・旋盤など	





株式会社 ナムテクノ

1 企業概要

所 在 地 〒509-0201 可児市川合453-2

U R L http://www.namu-techno.com

代表 者 代表取締役 大澤 直哉
資本 金 300万円 従業員数 4名

認証規格等

大澤 直哉

TEL 0574-60-5439 FAX 0574-60-5433
メールアドレス info@namu-techno.com

2 主要製品

ワイヤ放電加工 細穴放電加工 金型製作 治具製作

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

ワイヤ放電加工:

最小電極線径 ϕ 0.02mm

使用可能電極線径 ϕ 0.02mm、 ϕ 0.03mm、 ϕ 0.05mm、 ϕ 0.07mm、

 ϕ 0.1mm、 ϕ 0.2mm

水加工機、油加工機保有

細穴放電加工:

最小加工穴径 ϕ 0.02mm 加工可能穴径 ϕ 0.02mm~

4 主要取引企業

半導体、電子部品、産業機械、自動車など多種多様

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
ワイヤ放電加工機	三菱電機製 油加工機	2
ワイヤ放電加工機	ソディック製 油加工機	1
ワイヤ放電加工機	三菱電機製 水加工機	2
細穴放電加工機	ソディック製 油加工機	3
NC付平面研磨機	ナガセインテグレックス製	1
検査機	ミツトヨ製 画像測定器	1







精密金型製作で培った極小の放電加工技術。最小ワイヤー線径 0.02mm(20μ)、最小穴径 0.02mm(20μ) の極小の放電加工

3代目の若き社長による改革

株式会社 西川精機

1 企業概要

所	在	地	〒 500-8355 岐阜市六条片田 2-2-2
U	R	L	
代	表	者	代表取締役 西川 暁也
資	本	金	100万円 従業員数 6名
認証			
連絡担当者 TEL 058-271-9426 FAX 058-271-9424 メールアドレス tettie84@lily.ocn.ne.jp			

2 主要製品

工作機械部品 電子計量包装機部品 計測制御、センサ部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

多品種少量生産加工を主としている。

協力会社と連携して、材料仕入れから、旋盤、マシニング加工、穴あけ、 表面処理まで一貫して対応している。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC旋盤 SL-15	DMG森精機	1
NC旋盤	DMG森精機	1
マシニング MV-45B/50	DMG森精機	1
マシニング NVX5080/40	DMG森精機	1
汎用フライス (ヨコ)	遠州 1000×300	1
汎用フライス (タテ)	マザック 1200×300	1
汎用フライス	マザック 1300×300	1
ボール盤	吉田	3





4 主要取引企業

宮川工業㈱、㈱テック技販、中部アイテック㈱、MTK㈱

日興精機 株式会社

1 企業概要

所 在 地	〒501-3304 加茂郡富加町高畑618-8		
U R L	https://www.nikkoss.jp/		
代 表 者	代表取締役社長 水野 英雄		
資 本 金	4,000万円 従業員数 44名		
認証規格等	エコステージ取得		
連絡担当者	水野 雄介 TEL 0574-54-2231 FAX 0574-54-2235 メールアドレス mizuno-yusuke@nikkoss.jp		

2 主要製品

金属部品加工、特にシャフト製品・丸物の加工が得意です。工作機械、産 業機械、油圧関係、水洗関係様々なお客様への納入実績ございます。

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

材料調達から研磨までの加工を一枚の注文書で対応

リピート品であれば在庫運用を実施し、お客様の納期対応への協力をさせ ていただきます。

材質:鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮(外部)、ニッケル、チタン 実績あり

生産数は、毎月30万個ほど出荷 1製品の出荷ロットは50~3000個が多いシャフト加工が得意 熱処理後の矯正研磨などの対応も可能

4 主要取引企業

村田機械グループ、富士変速機、ナブテスコ、フェザー安全カミソリ、ニデックテクノモータ、打江精機、コサカ精工、タイム技研、大洋技研、ヤマザキマザック、メイラ

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC自動複合旋盤	スター精密 16~38型	10
NC自動複合旋盤	シティズンミヤノ 34~51型	4
NC自動複合旋盤	ノムラ 16~20	2
NC自動旋盤	シティズンミヤノ 34	2
NC自動旋盤	ノムラ 16~20	5
NC旋盤	オオクマ マザック 8インチ	3
NC旋盤複合	森精機	1
マシニング	マザック OKK 日立	8
円筒研磨	汎用 1 端面加工可能NC3	4
センタレス研磨	通し	8
センタレス研磨	停止	7
歯切り	モジュール 2.0	7
平面研磨	600×400×300	2
三次元測定機		1





創業51年の試作屋! 情熱を注ぎこんだ製品で日本を支えます

日本ジオニック 株式会社

1 企業概要

所在地	〒 509-6131 瑞浪市明世町月吉 1143-88	
U R L	https://zeonics.jp/	
代 表 者	代表取締役 中嶋 敦	
資 本 金	300万円 従業員数 18名	
認証規格等		
連絡担当者	取締役専務 榎木 勇二 TEL 0572-67-1898	

2 主要製品

精密機械部品 各種試作部品 ゴルフクラブ(パター)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

当社では、高精度な切削加工、溶接加工、研磨を自社内で行っております。各種金属(鉄、炭素鋼、ステンレス、アルミ、真鍮)及び樹脂などの切削、溶接、研磨まで幅広く対応させていただいております。

特に、高精度な加工を可能にする最新鋭のマシニングセンター、CAD/CAMを導入し、お客様のニーズにお応えいたしております。また、材料切断から切削、溶接、研磨まで自社内で対応できるため、他社にはない短期間での納品が可能で、ロットに関係なく1個からのご注文、お見積もりにも対応いたしております。ワンオフ製品を多く手がけてきた日本ジオニックならではの品質・サービスがご提案できると確信しております。

4 主要取引企業

㈱東陽機械製作所、㈱アルペン、㈱和広エンジニアリング、中工精機㈱

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
5軸マシニングセンタ	MAKINO, FANUC	2
立型3軸マシニングセンタ	MAKINO, FANUC, OKUMA & HOWA	5
NC旋盤	MAZAK	2
立型汎用フライス	OKK、OKUMA	4
横型汎用フライス	ENSHU	1
鋸盤	AMADA	1
平面研削盤	NAGASE	1
溶接機	Panasonic	2
三次元CAD/CAM	hyperMILL、VISI	2
CAD/CAM	CAM BASE	3
ボール盤	各種	6





野原製作 株式会社

1 企業概要

所 在 地	〒 503-2402 揖斐郡池田町粕ヶ原 1459番地 2		
U R L	https://noharaseisaku.com/		
代 表 者	代表取締役 野原 明人		
資 本 金	500万円 従業員数 8名		
認証規格等	SDGs 3 6 8 12 13 16		
TEL 0585-45-5521 FAX 0585-45-9521 メールアドレス nohara.seisaku.ka@gmail.com			

2 主要製品

自動搬送装置部品 工作機械部品 電子部品検査治具

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

長尺2000mm加工可能(鉄、アルミ、黄銅) 品質安定加工に従事しています(量産)。 実績 年不良数0~1点数で維持しています。

5 主要設備

機械名	メー	カー・型式・能力等	台数
VCN-530C	マザック	1050×530×510	1
VTC-530/20	マザック	1950×530×510	3
VTC-200C	マザック	1950×530×510	1
MILLAC-511V	オークマ	1000×510×510	2
MILLAC-852V	オークマ	2050×850×750	1
キラ	540型		2





4 主要取引企業

IT関連、工作機械メーカー

ミクロの世界の大きな可能性

株式会社 服部精工

1 企業概要

所 在	地	〒 503-2121 不破郡垂井町 1463		
U R	L	https://www.hattori-seiko.co.jp		
代 表	者	取締役社長 服部 哲也		
資 本	金	5,000万円 従業員数 50名		
認証規	格等	ISO9001、エコアクション21		
連絡担	管理部長 林 圭一郎連絡担当者TEL 0584-22-2155 FAX 0584-22-2154メールアドレス info@hattori-seiko.co.jp			

2 主要製品

油圧機器の精密部品:押え板(リテーナ)、斜板(スワッシュプレート)、アクチュエーター、バルブプレート、スプール

軸受け用部品:円筒ころ(ローラー)

被削材:SUJ材、SCM材、SNCM材、SACM材、SUM材、FCD材など

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)



4 主要取引企業

キャタピラージャパン (同)、川崎重工業㈱、三菱重工業㈱、㈱クボタ、thyssenkrupp rothe erde Japan ㈱、江蘇恒立液圧、InLine Hydraulics

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
複合旋盤	中村留・Super NTJ	12
複合旋盤	中村留・TW20MM	7
複合旋盤	ツガミ・TMA8C	2
NC旋盤	村田機械・MW120	3
横型マシニングセンター	OKK · HM50/HM500/HM400	8
立型マシニングセンター	OKK・VM5/VM4など	11
平面研削盤	アマダ・SSR5/SS501など	16
センタレス研削盤	ミクロン精密・MPC600/MD600/MD450	5
円筒研削盤	ニデックマシンツール・RD23/RD32	4
内面研削盤	岡本工作・IGM2M/2MB/15EX/15NC	5
ネジ研削盤	ツガミ・G30	1
平面ラップ盤	ミロク・MLS1200など	6
バレル研削盤	チップトン・CL100	3
球面研削盤	(特殊機)	1
ガンドリル	ミロク・MEG300	1



株式会社 東原工業所

1 企業概要

所 在 地	地 〒508-0015 中津川市手賀野657-7	
U R L	https://www.higashihara.jp	
代 表 者	代表取締役 纐纈 穣治	
資 本 金	2,500万円 従業員数 75名	
認証規格等	ISO9001、ISO14001	
連絡担当者	生産管理課 伊藤 大樹 TEL 0573-65-3506 FAX 0573-65-5516 メールアドレス info@higashihara.jp	

2 主要製品

自動車部品 自転車部品 土木機材部品 医療用製品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

耐熱合金等の難削材部品の加工からアルミ部品の加工を行っております。 量産品を得意としておりますので、月産数千個〜数百万個の加工を行っております。

機械加工以外にも、真空熱処理・サンドブラスト・ショット・バレルやロータリー研磨機、バフレース、ベーダーマシーン、両頭グラインダー等で研磨加工も得意としております。

4 主要取引企業

(株)大同キャスティングス、新日本金属工業(株)

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC旋盤	マザック M5 460mm×1000	1
NC旋盤	マザック QT-8 φ160×250	4
NC旋盤	ツガミ M08J II φ160×250	24
NC旋盤	タカマツ XL-100 φ120×280	19
マシングセンター	マザック V414-32 X813、Y410、Z460	1
マシングセンター	メクトロン MTV-T360 X500、Y520、Z300	2
マシングセンター	ファナック α -D14M1A5 X500、Y400、Z330	2
マシングセンター	ブラザー R450X1・S500 X450、Y320、Z305	9
ロータリー研磨機	スミトモ SVR-60・110 φ600/φ1100	2
真空熱処理炉	IHIキカイシステム VCH-202436 1400℃	1
サンドブラスト機	フジ FD-4LD-702B	5
バレル機	チプトン HS-R80LY	1
各種切断機	エメリーソー、チップソー、プラズマ等	10
各種研磨機	ベーダーマシーン、エンドレス、グラインダー	10
各プレス機	エアープレス機・油圧プレス機	5





5軸マシニングセンター&5軸複合加工機で工程集約

有限会社 土方精機

1 企業概要

所 在 地	〒 501-3936 関市倉知 2535-6
U R L	https://www.hijikataseiki.co.jp/
代 表 者	代表取締役 土方 隆行
資 本 金	300万円 従業員数 3名
認証規格等	
連絡担当者	代表取締役 土方 隆行 TEL 0575-24-2578

2 主要製品

工作機械部品、特殊機械部品、専用機、治具等

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

多種・少量生産を得意としております。

5軸マシニングセンタをはじめ、マシニングセンタを5台・複合加工機・NC 旋盤も所有することで、様々なニーズにお応えできます。

2022年に導入した中村留精密工業(株)MX-100は受け渡し後にスロッター加工も可能です。

5 主要設備

	機械名	メーカー・型式・能力等	台数
	5軸マシニングセンター	松浦機械製作所 MX-520	1
	5軸複合加工機	中村留精密工業 MX-100	1
	マシニングセンター	OKK VB53	1
	マシニングセンター	OKK VM5 II	1
	マシニングセンター	OKK VM4 II	1
	マシニングセンター	OKK MCV520	1
	NC旋盤	OKUMA LB15	1
	旋盤		3
	CAD · CAM	CAMBASE	2
	CAD · CAM	Gibbs.CAM	1





平井精密工業 株式会社

5 主要設備

機械名

エッチングマシン

レーザー加工機

ワイヤー加工機

1 企業概要

所 在 地	〒 503-0944 大垣市横曽根 5-145		
U R L	https://www.hirai.co.jp/		
代 表 者	代表取締役社長 平井 孔明		
資 本 金	15,000万円 従業員数 450名		
認証規格等	ISO9001、ISO14001		
営業 古市 丈 連絡担当者 TEL 0584-89-2394 FAX 0584-87-0114 メールアドレス furuichi@hirai.co.jp			

2 主要製品

フォトエッチング加工、鍍金加工、機械加工、セラミック基板、フィルター シム、リードフレーム、治具、基板、端子、バネ

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

エッチング加工にて試作~量産まで対応可能。

弊社ではエッチング加工をメインとしていますが、弊社内にてレーザー加工、ワイヤー加工などの機械加工も可能です。

その他には溶接、拡散接合、メッキ、セラミック加工、テープなどの貼付け加工も可能となり、一貫して加工が可能なメーカーです。



メーカー・型式・能力等

700×800程度

1000×2000 400×600 台数

4

5

4 主要取引企業

京セラ(株)、(株)デンソー、パナソニック(株)、日本特殊陶業(株)、(株)村田製作所、ローム(株)

精度の高い加工を実現。お客様のご要望をカタチに。

有限会社 深尾鉄工所

1 企業概要

〒509-0109 各務原市テクノプラザ3丁目1-2	
https://fukao.co.jp	
代表取締役 深尾 修	
300万円 従業員数 12名	
認証規格等	
経理総務 垣下 美穂 TEL 058-384-0893 FAX 058-370-3199 メールアドレス riko@fukao.co.jp	

2 主要製品

工作機械部品 産業機械部品 金型部品 治工具

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

 ϕ 100 \sim ϕ 1100までのフランジ形状の旋盤・マシニング加工を得意とし、主にテーブル部品や主軸ハウジングの加工が多いです。

また、多品種・少ロットを得意としています。

最新設備を積極的に導入し、最新技術を駆使した生産性の向上、短納期対応を行っています。

材料から研磨・焼入れ・表面処理まで一貫して加工を行う事が可能です。

4 主要取引企業

(株) ISS リアライズ、オークマ(株)、岐阜ギヤー工業(株)、(有) 住田鉄工所、 DMG 森精機(株)、(株)ナガセインテグレックス (50 音順)

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
CNC旋盤	DMG森精機㈱ LL-8	1
CNC旋盤	DMG森精機㈱ SL-603	1
CNC複合旋盤	DMG森精機㈱ NL-2000Y	1
CNC複合旋盤	DMG森精機㈱ NL-3000Y	1
CNC複合旋盤	オークマ(株) LU-3000EX	1
CNC立旋盤	芝浦機械㈱ TUE-150型	1
CNC立旋盤	㈱オーエム製作所 RT-915	1
テーブル型横中ぐりフライス盤	芝浦機械㈱ BTD-200QH型	1
横形マシニングセンタ	㈱牧野フライス製作所 a81nx	1
横形マシニングセンタ	㈱牧野フライス製作所 a500Z	1
立形マシニングセンタ	㈱牧野フライス製作所 V99L	1
立形マシニングセンタ	オークマ(株) MILLAC-852V II	1
ワイヤー放電加工機	㈱牧野フライス製作所 U6 H.E.A.T	1
平面研削盤	㈱ナガセインテグレックス SGC-95BL2D-E2型	1
3次元測定機	カール・ツァイス(ACCURA- II)	1





有限会社 福田製作所

1 企業概要

所	在	地	〒 501-	0231	瑞穂市	野白新田67	- 8	
U	R	L	http://f	http://fukutass.main.jp				
代	表	者	取締役	福田	誠			
資	本	金	300万F	9		従業員数	2名	
認証	正規村	各等						
連絡担当者		取締役 TEL 05 メールア	8-327	'-6756	FAX 058 ukutass.ma		756	

2 主要製品

鉄、非鉄金属の工作機械部品、搬送装置部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

 ϕ 20~ ϕ 120位までの鉄非鉄金属の単品から ガントリーローダー付NC 旋盤での量産加工が得意です。 3Dプリンターを利用した搬送装置 (ハンド爪)、作業補助具の設計製作が可能です。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC旋盤 LG-7+SR-1	櫛刃型ローダー付φ20~80加工可能	2台
NC旋盤 J1+SR-0	タレット型ローダー付φ20~80加工可能	1台
NC旋盤 GENOS L250 I	タレット型単体機φ20~125加工可能	2台
NC旋盤 2SP-2	タレット型単体機φ20~125加工可能	1台
汎用旋盤	ワシノ機械 LE-19J	1台
汎用フライス盤	日立	1台
ノコ盤		1台
ボール盤		2台
フォークリフト	0.8t	1台
面粗度測定器	ミツトヨ	1台
3Dプリンター	ANYCUBIC MEGA-S造形サイズ210mm×210mm×205mm	1台





4 主要取引企業

工作機械、機械部品、搬送機器部品

お客さまの「もう一つの自社工場」になります

有限会社 藤井工業

1 企業概要

所 在 地	〒 504-0018 各務原市那加西市場町 5-194-2	
U R L	http://f-industry.jp/	
代 表 者	取締役 藤井 隆弘	
資 本 金	800万円 従業員数 4名	
認証規格等		
連絡担当者	取締役 藤井 隆弘 TEL 058-389-4122 FAX 058-389-3288 メールアドレス takahiro-f@f-industry.jp	

2 主要製品

製缶の機械加工 各種機械加工 各種治具

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

製缶・機械加工・組立・測定まで一貫して対応できるため、納期短縮やコスト削減につながります。

[こんなことできる?]というご相談もご遠慮なくぶつけてください。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
3軸マシニングセンタ	1000×500×600	2
3軸NCフライス	1000×500×600	2
汎用フライス		2
汎用横フライス		1
アーク溶接機		1
半自動溶接機		1
TIG		1
3次元測定器		2





フジタテック 株式会社

1 企業概要

所 在 地	〒 503-0996 大垣市島町 206-1			
U R L	https://www.fujita-tech.com/			
代 表 者	代表取締役 藤田 美夫			
資 本 金	300万円 従業員数 3名			
認証規格等	認証規格等			
連絡担当者	専務取締役 藤田 善弘 TEL 0584-92-0766 FAX 0584-91-8284 メールアドレス hagurumaya-fu@octn.jp			

2 主要製品

機械部品加工 組み立て

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

弊社は個人事業からスタートして船舶の油圧駆動部分の加工・組み立てを 行っており、より良いものづくりを目指しています。

4 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
縦型マシニング MX55VB	#50 NCインデックス付き	1
縦型マシニング 438V	#50 NCインデックス付き	1
縦型マシニング MC5VA	#50 NCインデックス付き	2
NC旋盤 LCS-15	270×280	1
NC旋盤 LB-25	360×650	1
NC旋盤 LB-15	250×500	2
NC旋盤 LCC-15	バーフィーダー仕様	1





大型ロール・特殊カッターの旋盤・マシニング加工、及び部品加工を得意とする。

1 企業概要

所:	在	地	〒 501-2573 岐阜市太郎丸諏訪 206			
U	R	L	https://fujiyoshi.busi	https://fujiyoshi.business.site/		
代:	表	者	代表取締役 藤吉 義原			
資	本	金	2,000万円	従業員数	15名	
認証	認証規格等 ·					
連絡担当者 TEL 0		绪	取締役 髙井 益男 TEL 058-229-1165 メールアドレス fujiyosi	FAX 058- hi-seikan@tit		

2 主要製品

圧延ロール 特殊カッター

機械・機器部品加工

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

D200~300×2000Lまでの大型圧延ロール・特殊カッターの旋削・マシ ニング加工を得意としている。

機械・機器の単品・数物の加工にも対応可能。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC旋盤	D300~D850×1000~4000	5
マシニンングセンター(横形)	1000×1000×2500 1000×1000×900	3
マシニンングセンター(立形)	1050×600×560 1300×600×550	3
複合機	D400×1000 D600×3000	2
研削機	D450×2500 D300×800	2
ロータリー研磨機		1
高周波装置		2
ガンドリルマシーン		1





ヤマザキマザック㈱

有限会社 フジワテック

1 企業概要

所 在 地	〒 509-7506 恵那市上矢作町 1878番地			
U R L	https://www.fujiwa-t.co.jp/			
代 表 者	代表取締役 伊藤 寿樹			
資 本 金	700万円 従業員数 10名			
認証規格等	認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 伊藤 寿樹 TEL 0573-47-2856 FAX 0573-47-2885 メールアドレス contact@fujiwa-t.co.jp			

2 主要製品

輸送機器部品 医療機器部品 半導体製造装置部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

旋盤製品は ϕ 10~400まで、マシニング製品は1,000×600×600対応可能です。

鉄、アルミ、銅、ステンレスなど一般的な材質の製品は全て加工可能です。 砂型鋳物やロストワックスの少ロット製品の切削加工を得意としています。 協力会社と連携した材料の鋳造から、焼入れ、表面処理、治具製作まで、 一貫した注文が可能です。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
CNC複合旋盤	DMG森精機 NTX1000	1
CNC複合旋盤	ヤマザキマザック INTEGREX300 IV	1
CNC複合旋盤	ヤマザキマザック INTEGREX200	1
CNC複合旋盤	ヤマザキマザック QTN200	1
NC旋盤	高松機械 X-100	1
5軸立形マシニングセンター	牧野フライス D500	1
5軸立形マシニングセンター	DMG森精機 MV-45	1
立形マシニングセンター	ヤマザキマザック N410B A軸あり	2
立形マシニングセンター	ヤマザキマザック MTV-515 A軸あり	1
立形マシニングセンター	三井精機 VS-5A A軸あり	1
立形マシニングセンター	DMG森精機 MV-40	1
立形マシニングセンター	OKK VP600	1
三次元測定機	ミツトヨ Crysta-plus M574	1
3Dスキャナ	キーエンス VL-500	1





4 主要取引企業

恵那機器㈱、㈱小森合金、예金森軽合金、愛知時計電機㈱

アルミ加工、その道一筋。

芙蓉工業 株式会社

1 企業概要

所 在 地	〒 501-6006 羽島郡岐南町伏屋 9-8-2			
U R L	https://www.fuyoukogyo.co.jp/			
代 表 者	代表取締役 小田垣 直樹			
資 本 金	1,500万円 従業員数 17名			
認証規格等	認証規格等			
連絡担当者	代表取締役 小田垣 直樹 TEL 058-247-0720 FAX 058-247-0743 メールアドレス fuyou-kogyo@future.ocn.ne.jp			

2 主要製品

製缶溶接、道路標識、アルミ検査路、シールドリング、広告用看板枠、システムトラス、多頭式刺繍機用枠フレーム、建材部品、マテハン、仮設階段、エクステリアポール 材料:アングル、フラットバー、角パイプ、チャンネル、アルミ板、縞鋼板 材質:A6063、A6061、A5052、A1100

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

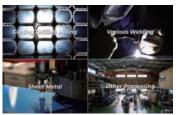
創業35年。芙蓉工業はアルミ製品のエキスパートです。 6M超のアルミ長尺形材への加工はお任せください。 特注機を含む3台体制のNC加工機で、超短納期品の対応も承ります。 TIG、ファイバーレーザー、スポット等、難溶接品にも定評がございます。 素材の特性を理解した設計部を有し、ワンオフや試作開発への提案も自信があります。 レーザーカット、曲げ加工、アルマイト、マシニング等、協力工場も万全です。 100%グリーン電力の導入と100%リサイクル化でCSR活動にも注力しています。

4 主要取引企業

(株)バルダン、日鉄物産メタルズ(株)、カヨウ金属(株)、(株)アルミック、日軽産業(株)、 山宗株)、ミズタニバルブ工業(株)、大洋商事(株)、(有)ワイ・エス・コーポレーション

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC加工機	イワシタ 特注7.5M、4M、2M	3
ファイバーレーザー溶接機	日本製ハンディ式 1KW	1
TIG溶接機	ダイヘン	5
ターレットパンチ	AMADA 1250×2500	1
シャーリング	AMADA 4000mm	1
プレスブレーキ	AMADA 2M、1.2M	2
プレス機	AIDA 80t、SHINOHARA 30t	5
大型パイプベンダー	太洋 φ90 R650	1
スポット溶接機	ダイヘン	2
ボール盤	KIRA	5
タッピングボール盤	ASHINA	3
アームタッピングマシン	東栄工業エアタッパー M3~M12	1
ワイヤーハーネス自動圧着機	日本オートマチックマシン CPR-ZERO	1





最新の設備と高度な技術。 日本のものづくりの神髄を国内外へと発信します。

豊実精工 株式会社

1 企業概要

所 在 地	所 在 地 〒501-3303 加茂郡富加町羽生2146-2	
U R L	https://www.hojitsu.co.jp	
代 表 者	代表取締役 今泉 由紀雄	
資 本 金	1,000万円 従業員数 260名	
認証規格等 ISO9001、ISO14001取得		
連絡担当者	機械加工事業部 安田 啓太 TEL 0574-55-0180 FAX 0574-55-0185 メールアドレス keita_yasuda@hojitsu.co.jp	

2 主要製品

機械加工部品 機械設計・組立

表面処理 レイデント処理(正規ディーラー) 表面処理 ERIN処理(完全クロムフリー表面処理)

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

弊社は、国内7工場と海外3工場を有し、設計から機械加工、金属表面処理、 組立までを一貫生産出来ることが強みです。

工作機械を80台以上保有し、少量多品種から大量生産まで対応可能です。 表面処理はレイデントの正規ディーラーであり国内トップシェアを誇ります。

また表面処理ERIN(高い防錆性、耐摩耗性、耐熱性、耐電圧を有するセラミック膜)を開発しました。

原料に六価クロムを使用せず、環境負荷軽減にも取り組んでおります。

4 主要取引企業

工作機械、半導体、自動車設備

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
タテ型MC	最大2000×900×700	11
ョコ型MC	最大1000×500×600	4
タテ型5軸MC	最大550×1000×500	1
5面加工機	最大4000×2000×1500	3
放電加工機	最大350×250×H350	1
ワイヤー放電加工機	最大400×600×H310	2
CNC旋盤	最大 <i>ϕ</i> 400×1200	11
CNC複合機	最大 ϕ 220×550	2
平行2軸旋盤	最大 <i>ϕ</i> 80×100	1
平面研削盤	最大600×1000	3
NC内面研削盤	最大 ϕ 200-200	2
NC円筒研削盤	最大 <i>ϕ</i> 280×1200	2
三次元測定機	最大800×600×600	2
簡易三次元測定機(キーエンス)	最大600×300×200	3





丸物、異形を制する金属加工

株式会社 マツバラワーク

1 企業概要

所 在 地 〒503-2322 安八郡神戸町大字更屋敷685番地	
U R L	http://mt-iron.com/
代 表 者	代表取締役 松原 豊明
資 本 金	300万円 従業員数 2名
認証規格等	
連絡担当者	代表取締役 松原 豊明 TEL 0584-27-3465 FAX 0584-27-9731 メールアドレス mt-iron@ogaki-tv.ne.jp

2 主要製品

各種精密機械、建設機械、工作機械、鉄道車両、船舶、プラント設備など の部品加工

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

最小径 ϕ 200〜最大径 ϕ 840までの丸物、異形物の旋削加工に対応します。 旋削加工で対応可能な最大重量:400kg。

小ロット(数個〜数十個)〜中量ロット(数百個)を得意としています。 単品についてもご相談ください。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
立型NC旋盤	OKUMA 32インチ	1
立型NC旋盤	OKUMA 24インチ	1
NC旋盤	MAZAK 15インチ	1
NC旋盤	MAZAK 15インチ	1
マシニングセンタ	OKUMA X1300/Y610/Z560	1
三次元測定機	キーエンス	1





4 主要取引企業

工作機械、建設機械

有限会社 松村鉄工

1 企業概要

所 在 地	〒 501-3202 関市西神野 1039-1
U R L	https://peraichi.com/landing_pages/view/h9qef
代 表 書	代表取締役 松村 直樹
資 本 金	300万円 従業員数 5名
認証規格等	
連絡担当者	代表取締役 松村 直樹 TEL 0575-29-0198 FAX 0575-29-0910 メールアドレス matsumuratk@ccn.aitai.ne.jp

2 主要製品

精密機械部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

汎用旋盤、NC旋盤、マシニングセンターによる切削加工をしています。 鉄、アルミ、チタン、銅などの金属をはじめ、樹脂など様々な材料の加工 に対応します。

小さなネジから ϕ 300程度の切削加工まであらゆる形の加工に対応します。 1個からの小ロット、短納期対応もします。

各種測定具にて検査をしています。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
汎用旋盤	オークマ LS	1
汎用旋盤	森精機 MS-850	2
NC旋盤	オークマ LS-15	1
NC旋盤	オークマ LB-15 II	1
NC旋盤	オークマ LB-300	2
マシニングセンター	オークマ MX45VAE	1





4 主要取引企業

CKD㈱、㈱ナガセインテグレックスなど

ワンストップ製作で、手のひらサイズから大物まで高品質をお届け

株式会社(マルケン工業)

1 企業概要

所 在 地	在 地 〒 505-0051 美濃加茂市加茂野町鷹之巣 1738-2	
U R L	https://maruken-gifu.jimdofree.com/	
代 表 者	代表 者 代表取締役 西川 抄織	
資 本 金	3,000万円 従業員数 76名	
認証規格等 パートナーシップ構築宣言		
統括部長 西川 大介 連絡担当者 TEL 0574-26-6223 FAX 0574-27-1323 メールアドレス info@maruken-gifu.com		

2 主要製品

各種工作機械部品、各種産業用専用機部品、焼成炉製作、搬送装置関連部品、 山留材および関連補助材、航空機関連部品等

板金製缶から機械加工、静電吹付/焼付塗装処理、組立作業、作業場をお貸しすることも可能です。

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

岐阜県の真ん中に位置する中濃地区で製缶・機械加工を主業としております。 1974年創業からお客様と業界ニーズにお応えすべく年々設備増強をおこなっており、図面をいただくだけで製品をお届けできるワンストップ製作が可能な会社となりました。

主要品目は製缶・機械加工・各種表面処理・組立となりますが、なかでも大物の製缶・機械加工を得意としております。

一貫製作によりお客様の搬送費や管理コスト、品質確保に寄与いたします。

4 主要取引企業

国内主要工作機メーカー様、各種産業機器製造メーカー様など

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
5面門型マシニングセンタ	10000×3000×1300 他	4
門型立マシニングセンタ	3800×2050×1150	1
テーブル型 横中ぐりフライス	2200×1800×700 他	2
立型マシニングセンタ	5番・6番	2
平レーザー	アマダ製 2kw パレチェン1枚	1
条鋼用3次元レーザーマシン	マザック製 3Dファブリギア 12m	1
ブレーキプレス	アマダ製 HG2204 他 200t/150t/100t	3
鋸盤・アイアンワーカー	アマダ製	4
H鋼用ドリルマシン	大東精機製 CDS-Ⅲ	1
半自動溶接機	ダイヘン/パナソニック	40
TIG溶接機	ダイヘン/パナソニック	10
6軸溶接ロボット	パナソニックコネクト㈱製	1
アーム型3次元測定機	H社製 ABSOLUTE ARM	1
静電塗装設備/乾燥炉	アネスト岩田/自社製10m×3.5m	1
各種天井クレーン	40t/20t親子/10t·5t·2.8t	22





マルダイスプリング

1 企業概要

所 在 地	〒 503-1300 養老郡養老町沢田字堀川 470-1	
U R L	https://www.marudai-sp.co.jp	
代 表 者	代表取締役 木村 好裕	
資 本 金	1,000万円 従業員数 48名	
認証規格等	認証規格等 ISO9001、ISO14001、JISQ9100	
営業部 係長 山田 直司 連絡担当者 TEL 052-331-9261 FAX 052-331-3292 メールアドレス n-yamada@marudai-sp.co.jp		

2 主要製品

圧縮コイルスプリング 引張コイルスプリング トーションスプリング 線・棒の曲げ(トーションバー) ワインのコルク抜き コイルスクリュー 薄板バネ 切削品 冷間鍛造 薄板材料プレス 自動車部品 航空機部品 産業機器部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

圧縮スプリング: ϕ 0.1 \sim ϕ 3.0

引きバネ・トーションスプリング: ϕ 0.2~ ϕ 4.0

線・丸棒の曲げ: ϕ 0.2 \sim ϕ 4.0

オーダーメイド・手作り品を得意としており、1個~の作成も承ります。 パートナー企業との連携による、薄板バネをマルチフォーミング工法にて 対応

オーステンパー熱処理も社内にて対応可能

各種表面処理:各種メッキ、カチオン電着、コーティング、フッ素、モリ

ブデン

4 主要取引企業

小島プレス工業㈱、豊田合成㈱、㈱イノアックコーポレーション、㈱KVK、 未来工業㈱、CKD㈱

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NCフォーミング	板屋 MX-40/30/20/10	6
NCフォーミング	板屋 RX-40	1
NCフォーミング	板屋 MCS-20/15/10/8	9
NCフォーミング	シンコウ VF812/820/830	6
NCベンダー	大平製作所 TWF-608 H	1
NCベンダー	共同エンジニアリング OR70/100	3
コイリング	シンコウ VF712/720/730	6
コイリング	板屋 CX-6	1
プレス	25t/15t/5t	8
熱処理炉	コンベアー式電気炉	18
熱処理炉	バッチ炉/ボックス炉	2
測定器	ニコン投影機	2
測定器	キーエンス デジタル投影機	1
測定器	キーエンス 三次元測定機	1
測定器	日本計測システム 荷重測定器	4





切削と旋削の二刀流、様々な形状の加工に対応します。

水野鉄工所

1 企業概要

所 在 地	所 在 地 〒501-3936 関市倉知4539番地10	
U R L	https://www.miztec.jp/	
代 表 者	代表取締役社長 水野 智裕	
資 本 金	4,800万円 従業員数 174名	
認証規格等	ISO9100、ISO9001	
連絡担当者	管理部 営業課長 汐満 達也 TEL 0575-23-4511 FAX 0575-24-5422 メールアドレス shiomitsu@miztec.jp	

2 主要製品

航空宇宙機器部品製造・組立・修理 油圧機器部品製造 治工具・機器製造

加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

マシニング加工では、アルミの高速切削を得意とし、片手程のサイズから 4000mmまでの長尺物が対応可能です。

得意なワークサイズ:L1000mm~3000mm W300mm~1200mm

T50mm~200mm

チタン加工の実績もあります。

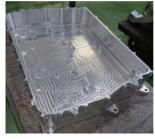
得意なワークサイズ: □100mm~800mm

旋削は ϕ 10mm $\sim \phi$ 1600mmまで対応可能、二頭旋盤で量産に貢献します。 得意なワークサイズ: φ400mm~800mm L50mm~300mm

4 主要取引企業

川崎重工業㈱、三菱重工業㈱、カヤバ㈱

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
3軸縦型マシニング	大阪機工・ブラザー工業	15
3軸門型マシニング	大隅鉄工所・新日本工機	6
4軸横型マシニング	大阪機工・森精機	22
5軸横型マシニング	三井精機工業・牧野フライス製作所	17
CNC立旋盤	オーエム製作所	5
2スピンドルCNC立旋盤	オークマ	4
NC旋盤	㈱森精機製作所	6
三次元測定機	㈱ミツトヨ・東京精密	4





有限会社 美濃製作所

1 企業概要

所 在 地	〒 505-0054 美濃加茂市加茂野町加茂野719番地の9
U R L	https://minoseisakusyo.hp.peraichi.com
代 表 者	代表取締役 髙井 伸悟
資 本 金	500万円 従業員数 6名
認証規格等	
連絡担当者	代表取締役 髙井 伸悟 TEL 0574-26-1037 FAX 0574-25-8079 メールアドレス minoseisaku@nifty.com

2 主要製品

輸送機器部品、機械部品等

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

加工経験がある物は、鉄、ステンレス、アルミ、亜鉛等の丸物から角物、 異形物と様々な加工が出来ます。

加工サイズは、マシニングで200mm $\times 300$ mm \times 高さ200mm程度、旋盤は、最大 $\phi 150 \times$ 長さ60mm 長尺物は、長さ600mm $\times \phi 10$ 程度まで 加工可能です。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
NC旋盤	6インチ:8台、10インチ:2台	10
マシニング	30番:3台、40番:1台	4
ボール盤、タップ加工機	BT0~BT8	数台
CAD/CAM	キャムタス製	1





4 主要取引企業

輸送機器及び空圧機器関連会社

材料調達から表面処理まで一貫して対応致します。

株式会社 ミヤナガ

1 企業概要

所 在 地	〒 504-0957 各務原市金属団地80-2
U R L	http://www.miyanaga-web.co.jp/
代 表 者	代表取締役 宮永 恒治
資 本 金	1,000万円 従業員数 20名
認証規格等	
連絡担当者	代表取締役 宮永 恒治 TEL 058-383-8511 FAX 058-383-4552 メールアドレス miyanaga1968@gmail.com

2 主要製品

工作機械部品 その他精密機械部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

精密な工作機械に使用するスリーブやソケットなどを得意としています。 板厚 3 から 50 mm 長さ 300×4000 mm 外径 10ϕ から 300ϕ 長さ 300×6000 mm までの長尺品も加工可能です。 多品種小ロットの旋盤、フライス加工を得意としております。 材料の調達から最終仕上げまでを行い完成品を納入致します。 納期も可能な限り迅速に対応致します。 お気軽にご相談ください。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
複合機インテグレックス	マザック j-400 1200U	1
複合機インテグレックス	マザック j-200 1000U	1
複合機	QTN350-2MY-U650 (12×650)	1
CNC旋盤	マザックQTN(10inch×1250)	7
	MORI SEIKI CL-25B(10×1000)	1
CNCフライスマシニング	マザック(400×2000)	2
	TAKEDA インモーション	4
	O-kuma立型マシニングMB-56VB	1
研磨機	ナガセ平面研磨300×600	1
	岡本工作機械 内面研削盤	1
測定器	キーエンス三次元測定機	1





村岡精機

1 企業概要

所 在 地	〒 504-0904 各務原市蘇原三柿野町 298番地 123
U R L	http://muraokaseiki.com/
代 表 者	代表取締役 村岡 裕一
資 本 金	1,000万円 従業員数 6名
認証規格等	
連絡担当者	代表取締役 村岡 裕一 TEL 058-383-1733 FAX 058-383-2314 メールアドレス muraoka1224@muraokaseiki.com

2 主要製品

工作機械部品

リニアガイド(各種機械のベアリング部品)

工業用ゴム製品の金型、金具(公共事業)

航空機治工具

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

弊社では長年にわたり、加工難度の高いチタン材や難削材を手がけていま すが、ミスが出やすい箇所の早期発見、早期改善により、不良品の出にく い加工を目指しています。

近年、価格競争が激化しているなか、チタン加工・難削材加工において工 具メーカーの協力を得て、最新工具の提案や切削条件等の分析による最適

な加工条件を導き出し、コストダウンの課題を前向きに取り組んでいます。

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
3軸マシニングセンタ	オークマ MILLAC1052V 2050×1060×800	1
3軸マシニングセンタ	大隈豊和 MILLAC8VA 1800×820×600	1
3軸マシニングセンタ	オークマ MB-66VB 1500×660×660	1
3軸マシニングセンタ	オークマ MILLAC561V II 1050×560×520	1
3軸マシニングセンタ	オークマ MILLAC561V 1050×560×520	1
3軸マシニングセンタ	大隈豊和 MILLAC561V 1050×560×520	1
3軸マシニングセンタ	オークマ MB-56VB 1050×560×460	1
3軸マシニングセンタ	オークマ MB-56VA 1050×560×460	1
3軸マシニングセンタ	オークマ MILLAC468V 820×460×450	1
3軸マシニングセンタ	オークマ MILLAC44V 560×410×410	1
汎用旋盤	ワシノ LEO-125A	1
ラジアルボール盤	富永 RH-1300、帝人製機 DMB	2
溶接機	半自動 CPV-350、アーク Bz-250F-3	2
三次元測定機	東京精密 DuraMax 5/5/5	1
CAD/CAM	SolidWorks、PowerMILL、WINMAX	3



4 主要取引企業

-クマ㈱、㈱武藤鉄工所、西武ポリマ化成㈱、㈱ナベヤ製作所

「企業は人なり」の基本理念を基に日々努力し、社会に貢献していきます

1 企業概要

所 在 地	〒504-0822 各務原市蘇原栄町3丁目4番地
U R L	
代 表 者	代表取締役 山田 将寛
資 本 金	1,000万円 従業員数 4名
認証規格等	
連絡担当者	代表取締役 山田 将寛 TEL 058-389-0012 FAX 058-389-0238 メールアドレス s.53yamada-seiki@kdp.biglobe.ne.jp

2 主要製品

プラスチック部品 工作機械部品 自動車専用機部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

省力化機械、各種専用機の部品製作や、各種産業用ロボット部品加工〜組 立まで対応しています。

多品種少量(試作)から多量まで幅広く対応致します。

5 主要設備

		ロ奴
5軸制御立形マシニングセンター	森精機 DMU50 φ630	1
立型マシニングセンター	オークマ MILLAC 852V II 850×3050	1
立型マシニングセンター	森精機 MV65 650×1500	2
ワイヤーカット	FANUC ROBOCUT 600×400	1
NC横中グリ	山崎技研 YZB-85NCR	1
など		





4 主要取引企業

プラスチック製造メーカー、工作機械メーカー、自動車専用機メーカー

株式会社 理想精密

1 企業概要

所 在 地	〒 503-0235 安八郡輪之内町福束 1529
U R L	https://www.risoh-seimitsu.com/
代 表 者	代表取締役 中村 哲也
資 本 金	1,000万円 従業員数 18名
認証規格等	
連絡担当者	代表取締役 中村 哲也 TEL 0584-69-5445 FAX 0584-69-5447 メールアドレス tetsuya@risoh-seimitsu.com

2 主要製品

半導体製造装置部品 光学フィルム成形ライン部品 カーボンファイバー(CFRP)製品 航空・宇宙産業部品

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

難削材・難形状等の高精度加工を多く取扱います。 単品を主とし、業界問わずあらゆる材質、サイズ、形状に挑戦します。 金属、非金属、樹脂、セラミックス、グラファイト(黒鉛)、 複合材(CFRP/GFRP/MMC)

社外での不具合を0にすべく専門の検査員2名で全種全数を基本として検査をしております。

加工品が良いのは当たり前で更にサービスでも付加価値を提供する会社を 目指します。

4 主要取引企業

半導体製造装置メーカー、商社、化学系メーカー、航空機部品メーカー

5 主要設備

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
門型5面加工機	芝浦 MPF-2614 2600×1400×1400	1
横型マシニングセンタ	MAKINO a-61NX 730×650×800	1
CNC横中ぐりフライス	KURAKI KBM-11 1500×1000×700	1
縦型4軸マシニングセンタ	OKUMA MB-80V 1,600×1,050×600	1
縦型4軸マシニングセンタ	DMGMORI SVL-5020 2300×510×510	1
縦型4軸マシニングセンタ	DMGMORI MV-65U 1520×650×560	1
縦型3軸マシニングセンタ	TAKEDA MV-5 3000×500×450	1
縦型3軸マシニングセンタ	MAKINO V56 1,050×560×460	1
縦型3軸マシニングセンタ	OKUMA M560-V 1,050×560×460	1
5軸複合加工機	中村留 NTRX-300L	1
複合CNC旋盤	DMGMORI NL2000 φ356×510	1
複合CNC旋盤	MAZAK QT200MY φ350×541	1
NC旋盤	DAINICHI MG75 φ650×1500	2
ワイヤーカット	Sodick AG360L 360×250×220	1
3次元測定機	東京精密 XYZAX 850×1000×600	1





射出、押出成形部品の設計・製造・アフターサービスまで総合的にサポート

株式会社 渡辺製作所

1 企業概要

所 在 地	〒 509-0147 各務原市鵜沼川崎町 2-143
U R L	https://www.watanabe-seisaku.com/
代 表 者	代表取締役 渡邊 正
資 本 金	1,000万円 従業員数 60名
認証規格等	SBT認証 健康経営優良企業 はばたく中小企業300社
連絡担当者	営業部 TEL 058-389-3701 FAX 058-371-1283 メールアドレス info@watanabe-seisaku.com

2 主要製品

樹脂成型部品(スクリュー・シリンダー・各種部品)設計製作設備診断及び取付工事等メンテナンス 大型竪型真空熱処理炉による熱処理 精密部品加工

3 加工内容、自社の特色(得意とする加工技術等)

射出成型機・押出機のスクリュー、シリンダー、各種部品の設計・製造からメンテナンスまで手がけ、国内トップの設備力・生産力を誇る。

大型スクリューを得意とし、最適な成形条件について樹脂製品製造業者へのコンサルテーションを実施中。

外部環境の変化に対応するため、2023年に国内最大級の竪型真空熱処理 炉を導入し、内製化により高品質・短納期が実現。

従来の熱処理加工の品質向上に注力しつつ、新たな分野への長尺部品の熱 処理サービスの展開が可能となった。

4 主要取引企業

自動車関連 コネクタ・精密機器 半導体・弱電・光学

機械名	メーカー・型式・能力等	台数
スクリュー加工機	WEINGARTNERpick up700 φ250×7000	1
スクリュー加工機	LEISTRITZpw160.1.4000 φ110×4000	1
シリンダー加工機	マザックINTEGREXe650H	1
シリンダー加工機	マザックINTEGREX60 φ220×1000	1
竪型真空熱処理炉	中日本炉工業NVF1500PV φ850×4300	1
円筒研削盤	シギヤGP45D-600ND2	1
シリンダー加工機自動加工機	森精機NT4300DGC/1500Z 4250DGC/	1
部品自動加工機	森精機NTX1000 φ42×200	1
高速4軸NC旋盤	森精機NLX3000/1250 φ110×1100	1
同時5軸複合加工機	森精機NT4200DGC 4250DGC	2
NC旋盤	森精機	6
円筒研削盤	シギヤ精機 その他	4
放電加工機	ソディックAL80G その他	4
ワイヤーカット	三菱電機MV2400R	1
研磨機(平研・センタレスその他)		5



