分類 / 展示No	商品力向上		
35−1	提案名：装置に最適化されたカスタムプランジャ設計技術	分野：現場コミュニケーション / その他	新規性：日本唯一

会社名	（株）タカイコーポレーション
所在地	岐阜県美濃市棚洞3189－1
連絡先	
部署名	営業部
担当名	増栄　幸助
URL	https://takaicorp.com/
Tel No.	0575-33-0826
E-mail	k-masue@takaicorp.co.jp
主要取引先	・（株）ミスミ ・鍋屋バイテック会社 ・ハードロック工業（株）
海外対応	□ 可（生産拠点国を記入：　　）　■ 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品（分野）
□ 原価低減　■ 品質/性能向上 □ 質量低減　□ 安全/環境対策 ■ 生産（作業）性向上　□ その他（　　）	・スライド機構部などでの位置決めやガイド

提案内容

位置決め部品で生産ラインを止めていませんか？

位置決め部品の性能不足が、設備停止・品質不良・保全工数増加の原因になることがあります。

■標準品（輸入品）を使用した場合に設備で発生する問題と影響

・ピンや本体の摩耗
・ボール脱落
・スプリングのへたり

→

・品質不良
・ライン停止
・交換頻度増加



設備条件に合わせた改善案をご提案します

タカイの特注設計

☑ 耐久性最適化
☑ 保持力最適化
☑ 材質変更対応
☑ 先端形状変更
☑ 耐食仕様対応
☑ ゆるみ止め処理

困りごと	設備で起きる不具合	タカイの解決策	根拠
耐久不足	位置決め不良・設備停止	荷重・ばね・材質を最適化	100万回耐久試験
摩耗	ガタ・精度低下	ボール材質・先端形状変更	摩耗試験実施可能
腐食・固着	分解困難・保全工数増	SUS316・耐食材対応	材質対応実績
保持力不足	ワークずれ・脱落	荷重変更・ストローク変更	荷重測定値

タカイの特注プランジャで期待できる効果

位置決め精度向上　→　品質安定
耐食性向上　→　保全工数削減
最適荷重　→　組付性改善
試作対応　→　設計期間短縮

自社耐久試験において、
海外同等品比 約6倍の耐久性を確認
※自社引張耐久試験による比較
試験条件：ストローク3㎜／100万回
比較対象：海外同等品

標準品では解決できない位置決め部品のお困りごとはありませんか。
設計段階から最適仕様をご提案し、試作から量産まで一貫して対応します。

セールスポイント（製造可能な精度/材質等）	問題点（課題）と対応方法
・国内でも数少ない専門メーカー（40年の実績） ・国内シェア70%（月産12万個） ・国内製造 ・1個から試作 ・ミスミ・鍋屋バイテックOEM供給実績	・海外製と比較した場合にはコスト高 ・フルカスタムの場合には製作納期が掛かります

開発進度（　2026年　7月　現在）	パテント有無
□ アイデア, □ 試作/実験, □ 開発完了, ■ 製品化完了（採用：■実績有, □予定有, □予定無）	無

従来との比較	項目	コスト	質量	（生産）作業性	その他（　）
	数値割合	－	－	20%向上	－