分類 / 展示No	CASE、省人化		
19	提案名：高精度熱間鍛造による高品質・省コストの両立 ～弊社が“ワンパン”で解決します！	分野：省人化	新規性：自動車業界初 当該部品初適用

会社名	所在地
タイワ工業(株)	岐阜県関市市平賀811番

連絡先	
部署名	経営管理室
担当名	中山 哲平
URL	http://taiwa-co.com/
Tel No.	0575-24-7111
E-mail	nakayama@taiwa-co.com

主要取引先
- Astemo㈱　・Infineon Technologies AG
- ミネベアパワーデバイス㈱　・㈱アイシン
- 三菱電機㈱ パワーデバイス製作所　他(順不同)

海外対応
■ 可（生産拠点国を記入：中華人民共和国）　□ 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い
- ■ 原価低減
- □ 品質/性能向上
- □ 質量低減
- □ 安全/環境対策
- ■ 生産(作業)性向上
- □ その他(　　)

適用可能な製品(分野)
- パワー半導体IGBT用 冷却部品
- 自動車用 産業機械用 特殊精密部品
- その他 非鉄金属鍛造品(銅 アルミなど)

提案内容

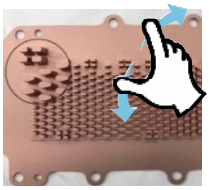
両立しがたい課題

複雑な形状 高度な品質 ⚖ 大量生産 コスト削減

当社の提案

どんな複雑な形状も
「ワンパンチ」で成形します
1/100mmの加工精度を追求する
超高精度熱間鍛造

当社の製造実績


ピン部分拡大

▶ 混在する異形ピン



▶ グラデーション形状



当社が提供する圧倒的3つの価値

見積価格 1/30（※オール切削と比較）
- ＊ 省工程化による人件費
- ＊ 省ライン化による高内製率
- ＊ 一貫管理による高品質化

加工時間 1/400（※オール切削と比較）
- ＊ 稼働時間の短縮 生産数の倍加
- ＊ 加工時間短縮による工具の延命
- ＊ 加工負荷の幾何級数的低減

量産の垂直立上
月産30,000pcsの量産実績
市場への最速投入

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)
- 超高精度熱間鍛造
  - ◎ 厳格な材料温度管理ノウハウ
  - ◎ 最適な金型の提案設計
  - → 複雑な形状、多様な材料にも対応可能
  - 「高品質」と「省コスト」の高次元両立

問題点(課題)と対応方法
- 「完全自動化」への壁
  - 製造・・・ロボットアームの導入検討
  - 品質管理・・・AI、DX技術の拡充
  - 技術開発・・・技術提案力の底上げ

開発進度（2026 年 06月 現在）
□ アイデア, □ 試作/実験, □ 開発完了, ■ 製品化完了(採用：■実績有, □予定有, □予定無)

パテント有無：無し

従来との比較	項目	コスト	生産性	量産移行リードタイム	その他(　　)
	数値割合	90%超の低減	加工時間 1/400に短縮	1年→3か月に圧縮	－