分類 / 展示No	CN/CE		
8	提案名：ハウジングケースの深絞りによるネットシェイプ加工	分野：CN/CE	新規性：日本初

会社名	所在地
（株）加藤製作所	岐阜県可児市姫ヶ丘2丁目6番地

連絡先		URL	http://www.ksj-group.com
部署名：営業部		Tel No.	0574-60-0006
担当名：正村　崇英		E-mail	takahide@ksjapan.co.jp
主要取引先	・大豊工業(株) ・(株)豊田自動織機 ・マルヤス工業(株)	海外対応	■可（生産拠点国を記入：北米 韓国）　□否

<< 提案内容 >>

提案の狙い

■ 原価低減　□ 品質/性能向上
■ 質量低減　■ 安全/環境対策
■ 生産（作業）性向上　□ その他（　　）

適用可能な製品（分野）

・モーターハウジングケース
・オイルポンプハウジングケース

従来

アルミダイキャスト
切削
バリ取り



アルミダイキャスト品
・精度を出すため、切削加工が必要
・金型の寿命が短い（10万個程度）
・補強リブが必要

提案内容

プレス加工



プレス加工品
・冷間加工のため、CO2排出量が少ない
・金型の寿命が長い（500万個程度）
・加工速度が早い（15個／分）

セールスポイント（製造可能な精度/材質等）

・キャスティングと違いタクトタイム(15個/分)が早い
・プレス加工のみで完結できるため、低コスト
・冷間加工で完結できるため、CO2排出量が少ない

問題点（課題）と対応方法

・素材板厚が2．6mm以下では、加工が困難

開発進度（　2026　年　6月　現在）

□ アイデア，□ 試作/実験，■開発完了，□ 製品化完了（採用：□実績有，□予定有，□予定無）

パテント有無：無

従来との比較	項目	コスト	質量	生産作業性	その他（　）
	数値割合	50%低減	10%低減	50%向上	―