分類 / 展示No	CN/CE		
5-2	提案名：ボールミルを用いた炭酸塩のメタネーション	分野：CN/CE	新規性：世界初

会社名：（株）ECEテクノ	所在地：岐阜県岐阜市大学西一丁目25番地4 岐阜薬科大学内
連絡先	URL：https://www.ecetechno.com/
部署名：取締役	Tel No.：058-230-8100
担当名：七條通孝	E-mail：shichijo-mi@gifu-pu.ac.jp
主要取引先	海外対応：□可（生産拠点国を記入：　　）■否

<< 提案内容 >>

提案の狙い

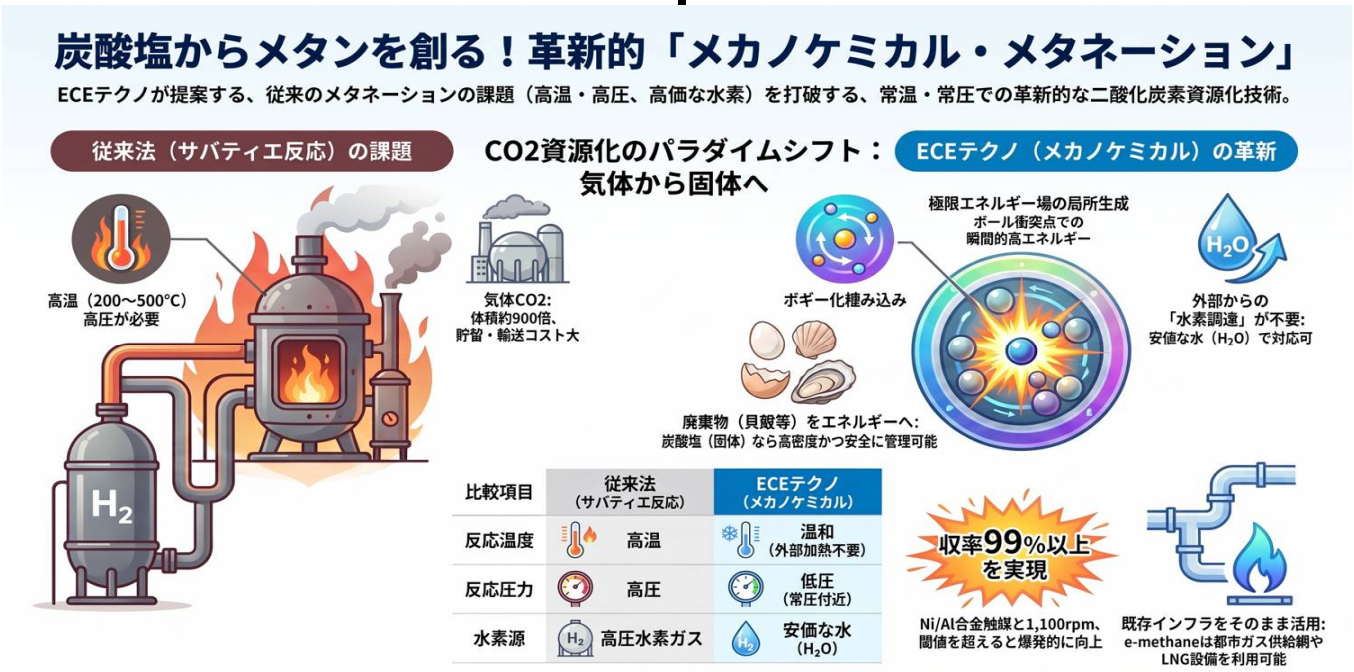
■原価低減　■品質/性能向上
■質量低減　■安全/環境対策
■生産（作業）性向上　□その他（　　）

適用可能な製品（分野）

■炭酸塩と水を触媒反応させることでeメタンを合成
■炭酸塩はメカノ反応後CO2吸着材として再利用可能
現在、スケールアップ検討中。

従来

提案内容



セールスポイント（製造可能な精度/材質等）

■本技術は工場排出CO_2削減のみならず、廃棄物である炭酸塩（貝殻、卵の殻など）を新たに資源化することが期待できる。

問題点（課題）と対応方法

■装置の最適化：実用化を目指したスケールアップ（大型化したときの反応条件の最適化検討）
■オンサイトでの実用化のための安全性も加味した装置設計
■ランニングコスト削減を目指した試算
■スケールアップした際の実証現場の確保

開発進度（　2026 年　7 月　現在）

□アイデア, ■試作/実験, □開発完了, □製品化完了（採用：□実績有, □予定有, □予定無）

パテント有無

有り（特願2025-160856, 特願2025-160857）

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他（CO_2排出　）
	数値割合	0～20%低減	90%以上 処理施設規模低減	20～50%向上 常温・常圧反応、水素無調達	50～90%低減 常温・常圧反応