

マッチングフェアinなごや2025(愛知・岐阜・三重・静岡・長野広域商談会)

発 注 企 業 一 覧

商談会 番号	企業名	地域	商談会 番号	企業名	地域
1	株式会社 アーステクニカ	千葉県	30	SUS 株式会社	滋賀県
2	アール・ティ・エンジニアリング 株式会社	愛知県	31	NSKマイクロプレジジョン 株式会社	神奈川県
3	株式会社 アイエイアイ	静岡県	32	エヌティーテクノ 株式会社	愛知県
4	株式会社 IHI検査計測	神奈川県	33	NTN 株式会社	三重県
5	株式会社 ISSリアライズ	愛知県	34	株式会社 エヌテック	神奈川県
6	株式会社 ILファーマパッケージング	愛知県	35	株式会社 エノテック	静岡県
7	株式会社 アイオー精密 特注品事業部	岩手県	36	株式会社 エンデバーシステムズ	神奈川県
8	アイコー 株式会社	愛知県	37	株式会社 エンプラス(事業本部 Display Solutionグループ)	埼玉県
9	株式会社 IxZOQ	大阪府	38	株式会社 エンプラス(Network Solution company)	埼玉県
10	株式会社 浅野研究所	愛知県	39	株式会社 大川電機製作所	愛知県
11	株式会社 旭工業所	愛知県	40	株式会社 大橋製作所	埼玉県
12	株式会社 旭商工社	神奈川県	41	大羽精研 株式会社	愛知県
13	株式会社 朝日ラバー	福島県	42	小川工業 株式会社	和歌山県
14	株式会社 アジャスト	東京都	43	オネストン 株式会社	愛知県
15	アスカ 株式会社	愛知県	44	柏木産業 株式会社	愛知県
16	株式会社 アドバンス	埼玉県	45	株式会社 カトーメテック	岐阜県
17	株式会社 アムロン	香川県	46	株式会社 カネミツ	兵庫県
18	株式会社 アルテクナ	愛知県	47	加茂精工 株式会社	愛知県
19	井澤金属 株式会社 名古屋支店	愛知県	48	カヤバ 株式会社	岐阜県
20	石原工業 株式会社	山梨県	49	カヨウ金属 株式会社	岐阜県
21	株式会社 いすゞテクノ	神奈川県	50	川口板金 株式会社	埼玉県
22	株式会社 伊藤工業	静岡県	51	株式会社 川崎製作所	茨城県
23	株式会社 伊藤精密工具製作所	愛知県	52	株式会社 きしろ	兵庫県
24	株式会社 イナック	愛知県	53	株式会社 鬼頭精器製作所	愛知県
25	イビデン 株式会社	岐阜県	54	岐阜精工 株式会社	岐阜県
26	株式会社 イワキ	埼玉県	55	株式会社 協同電子	愛知県
27	岩手製鉄 株式会社	岩手県	56	株式会社 キョウワ	岐阜県
28	株式会社 英幸	愛知県	57	キョーラク 株式会社	愛知県
29	AIC-VISION 株式会社	神奈川県	58	極東開発工業 株式会社 環境事業部	大阪府

マッチングフェアinなごや2025(愛知・岐阜・三重・静岡・長野広域商談会)

発 注 企 業 一 覧

商談会 番号	企業名	地域	商談会 番号	企業名	地域
59	近畿金属 株式会社	大阪府	88	新興機械 株式会社	岐阜県
60	株式会社 クボタ	兵庫県	89	新光機器 株式会社	愛知県
61	クボタ環境エンジニアリング 株式会社	兵庫県	90	神鋼鋼線工業 株式会社	兵庫県
62	株式会社 クリスタル光学	滋賀県	91	神鋼造機 株式会社	岐阜県
63	栗田産業 株式会社	静岡県	92	株式会社 シンテックホズミ	愛知県
64	桑名精工 株式会社	三重県	93	シントク 株式会社	長野県
65	ケイ・エイチ工業 株式会社	大阪府	94	株式会社 榛葉鉄工所	静岡県
66	株式会社 ケーエムエフ	東京都	95	シンフォニア商事 株式会社	三重県
67	株式会社 ゲートジャパン	京都府	96	シンフォニアテクノロジー(豊橋製作所) 株式会社	愛知県
68	高周波熱錬 株式会社 (中部営業所・刈谷工場)	愛知県	97	シンフォニアテクノロジー(伊勢製作所) 株式会社	三重県
69	株式会社 神戸製鋼所 技術開発本部	兵庫県	98	スズクニトキワ・精機 株式会社	滋賀県
70	光和商事 株式会社	愛知県	99	住友重機械エンバイロメント 株式会社	東京都
71	興和精密工業 株式会社	愛知県	100	住友ナコフォークリフト 株式会社	愛知県
72	コスモピアハイテック 株式会社	静岡県	101	静甲 株式会社	静岡県
73	株式会社 コナミアミューズメント	愛知県	102	株式会社 関ヶ原製作所	岐阜県
74	榊原精器 株式会社	愛知県	103	タイガースポリマー 株式会社	兵庫県
75	株式会社 佐賀鉄工所	佐賀県	104	株式会社 大東技研	京都府
76	佐久間特殊鋼 株式会社	愛知県	105	ダイドー 株式会社	愛知県
77	株式会社 笹野マックス	東京都	106	ダイترون 株式会社D&Pカンパニー 装置生産部中部工場	愛知県
78	株式会社 サツマ超硬精密	大阪府	107	ダイハツインフィニアース 株式会社	滋賀県
79	サンエイ 株式会社	愛知県	108	太陽機械工業 株式会社	京都府
80	株式会社 山豊エンジニアリング	京都府	109	株式会社 大洋電機製作所	愛知県
81	株式会社 三陽製作所	愛知県	110	高砂電気工業 株式会社	愛知県
82	株式会社 三龍社	愛知県	111	高橋金属 株式会社	滋賀県
83	三和シャッター工業 株式会社	東京都	112	株式会社 タクマ 中部支店	愛知県
84	CKD 株式会社	愛知県	113	株式会社 竹内製作所	長野県
85	JFEプラントエンジ 株式会社	東京都	114	有限会社 竹山鉄工所	静岡県
86	JEインターナショナル 株式会社	岐阜県	115	田中水力 株式会社	神奈川県
87	有限会社 塩澤工業	愛知県	116	株式会社 タナベ	新潟県

マッチングフェアinなごや2025(愛知・岐阜・三重・静岡・長野広域商談会)

発 注 企 業 一 覧

商談会 番号	企業名	地域	商談会 番号	企業名	地域
117	中部合成樹脂工業 株式会社	愛知県	146	ナルックス 株式会社	大阪府
118	株式会社 中部プラントサービス	愛知県	147	株式会社 ニックス	神奈川県
119	千代田工業 株式会社	愛知県	148	株式会社 ニッシン	静岡県
120	ツカサ工業 株式会社	愛知県	149	日進機工 株式会社	愛知県
121	株式会社 ツルタ製作所	愛知県	150	日発販売 株式会社	東京都
122	株式会社 TISM	愛知県	151	日本電気硝子 株式会社	滋賀県
123	株式会社 ティーネットジャパン	東京都	152	日本車輛製造 株式会社 輸機・ インフラ本部	愛知県
124	テラル 株式会社	広島県	153	日本制禦機器 株式会社	愛知県
125	株式会社 デンケン	大分県	154	株式会社 袴田精機	静岡県
126	東海理研 株式会社	岐阜県	155	橋永金属 株式会社	東京都
127	株式会社 東伸	岐阜県	156	株式会社 畑屋製作所	愛知県
128	東名産業 株式会社	愛知県	157	株式会社 八馬製作所	大阪府
129	東洋紡 株式会社 犬山工場	愛知県	158	Hundredths 株式会社	長野県
130	株式会社 東洋溶材	東京都	159	阪奈工業 株式会社	大阪府
131	トキコシステムソリューションズ 株式会社	静岡県	160	株式会社 光機械製作所	三重県
132	株式会社 栃木屋	埼玉県	161	株式会社 ヒマラヤ化学工業所	愛知県
133	株式会社 トピア	三重県	162	HILLTOP 株式会社	京都府
134	株式会社 巴製作所	愛知県	163	深江特殊鋼 株式会社	広島県
135	株式会社 トヨトミ	愛知県	164	福田刃物工業 株式会社	岐阜県
136	長尾工業 株式会社	東京都	165	富士インパルス 株式会社	大阪府
137	株式会社 中台超硬工具製作所	東京都	166	富士精器 株式会社	東京都
138	株式会社 中田製作所	大阪府	167	富士電機エフテック 株式会社	埼玉県
139	永田鉄工 株式会社	愛知県	168	富士電波工業 株式会社	大阪府
140	株式会社 ナカヒョウ	岐阜県	169	富士フィルムビジネスエキスパー ト 株式会社	東京都
141	株式会社 中村製作所	三重県	170	株式会社 扶桑技研	愛知県
142	株式会社 ナゴヤカタン	愛知県	171	フソー化成 株式会社	東京都
143	名古屋樹脂工業 株式会社	愛知県	172	ブラザー工業 株式会社	愛知県
144	滑川軽銅 株式会社	東京都	173	株式会社 プラポート	静岡県
145	ナラサキ産業 株式会社	山梨県	174	ブレインシール 株式会社	岐阜県

マッチングフェアinなごや2025(愛知・岐阜・三重・静岡・長野広域商談会)

発 注 企 業 一 覧

商談会 番号	企業名	地域	商談会 番号	企業名	地域
175	ホーコス 株式会社	広島県			
176	株式会社 マクルウ	静岡県			
177	松内電器工業 株式会社	埼玉県			
178	丸一 株式会社	三重県			
179	株式会社 マルサン木型製作所	愛知県			
180	株式会社 丸由製作所	愛知県			
181	丸和機械 株式会社	愛知県			
182	株式会社 ミクニ製作所	愛知県			
183	株式会社 瑞穂機械製作所	愛知県			
184	株式会社 ミスミ	東京都			
185	三菱マテリアルテクノ 株式会社	東京都			
186	三菱マテリアルトレーディング 株式会社	東京都			
187	水戸工業 株式会社(大阪出張所)	大阪府			
188	水戸工業 株式会社(富士事務所)	東京都			
189	株式会社 明電舎	愛知県			
190	株式会社 森鉄工所	愛知県			
191	森松工業 株式会社	岐阜県			
192	株式会社 焼津精機	静岡県			
193	矢崎化工 株式会社	静岡県			
194	株式会社 ヤマザキ	静岡県			
195	株式会社 ヤマダコーポレーション	神奈川県			
196	大和樹脂 株式会社	東京都			
197	山本精工 株式会社	大阪府			
198	UBEマシナリー 株式会社	愛知県			
199	株式会社 リコー	神奈川県			
200	株式会社 竜製作所	愛知県			
201	株式会社 YSK 名古屋営業所	愛知県			
202	ワシノ機工 株式会社	愛知県			
203	株式会社 渡辺機械製作所	愛知県			

1 株式会社 アーステクニカ		資本金 120,000万円	従業員数 324名
千葉県 八千代市上高野1780番地		https://www.earthtechnica.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 破砕機・環境リサイクル用機器設備・粉碎機等(機械及びプラント含む)及び耐摩耗・耐熱等鑄造製品			
調達方針 高品質な品を最適価格で調達することを目指しています。			
発注品目 弊社破砕機・関連機器の 1.製缶加工(機械製缶・プラント製缶) 2.機械加工 3.組立作業 4.制御盤製作及び配線工事 5.コンベヤ等設計・製作 6.プラント据付工事・メンテ工事 7.鑄鋼原材料(スクラップ、合金鉄) 8.減速機(設計・製作)			
加工内容 1.製缶加工:製作重量1~100t、クレーン重量2.8tレベルが主。 2.機械加工:大小の旋盤・堅旋盤ものが多い。 3.組立作業:産業機械の製造~組立 4.制御盤:設計(ハード、ソフト)~製造 5.機械・コンベヤ等の設計及び製造 6.プラント据付重量数10t~数100t			
必要設備 上記による			
要望事項 多品種少量(ロット注文ではない)に対応可能なこと。短納期対応可であること。検査体制あれば尚良。			

2 アール・ティ・エンジニアリング 株式会社		資本金 7,000万円	従業員数 130名
愛知県 豊田市神池町2丁目1236		https://www.rte-c.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 ガス機器に使用する鉄・銅・ステンレスパイプの加工			
調達方針 情報収集、サプライヤー開拓、技術課題解決、同業他社様との協業			
発注品目 鉄、銅、ステンレス 等			
加工内容 パイプ加工(曲げ、2次加工)			
必要設備 切断機、曲げ加工機、端末加工機、穴あけ・切削加工機、溶接・接合 等			
要望事項 総合熱エネルギー機器メーカー「リンナイ株式会社」の100%出資の子会社として、部品加工と製品の組付けを行っています。高品質なパイプ加工技術と提案でお客様のビジネスをサポートします。			

3 株式会社 アイエイアイ		資本金 3,000万円	従業員数 1,447名
静岡県 静岡市清水区庵原町1210		https://www.iai-robot.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 小型産業用ロボット			
調達方針 自動化設備市場の拡大に対応した生産能力確保の為、Q.C.D.に優れた取引先の積極的な開拓			
発注品目 小型産業用ロボットの構成部品			
加工内容 ・樹脂加工品(成形・切削)、ゴム加工品(成形、カット) ・プレス・板金加工 ・A6063押出型材の精密加工(長尺素材の切断・精密加工) ※製品サイズ 小指サイズ~手のひらサイズ 発注LOT:10~100個			
必要設備 上記、加工ができる設備			
要望事項 ・ISO9001/140001に準拠した管理体制 ・chemSHERPAによる環境データ提供、当社EDIによる受発注			

4 株式会社 IHI検査計測		資本金	22,000万円	従業員数	400名
神奈川県 横浜市金沢区福浦二丁目6番17号		https://www.iic-hq.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	サービス業(非破壊検査、成分分析等) 検査・試験装置等の製作(単品物)				
調達方針					
発注品目	検査装置の製作、原子力関連装置の製作 ※一部設計含む ソフト作成、制御盤等の製作				
加工内容	製缶(SS、SUS、Al等)、機械加工全般、組立・調整、電気配線				
必要設備	加工機全般、溶接設備、組立・電気配線等に必要な設備 ※自社だけでなく、協力会社に依頼も可				
要望事項	・資格(溶接士等)の所有、提出図書(ミルシート、計測器類の校正記録等)の管理が必要 ・できれば、原子力関連の工事(製作物)の実績があるとありがたい。				

5 株式会社 ISSリアライズ		資本金	15,000万円	従業員数	400名
愛知県 名古屋市中村区名駅1-1-1JPタワー名古屋24階		https://www.issgrp.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	鋼材及び金属加工部品				
調達方針	新しい仕事に意欲的に取り組んで下さる企業				
発注品目	機械加工、製缶、鋳造、鍛造、メッキ、熱処理				
加工内容	素形材～切削を中心に幅広いです。10～100個程度/ロット。材質は鉄、SUS,非鉄中心				
必要設備	必要に応じ、高精度の案件が多いです。				
要望事項					

6 株式会社 ILファーマパッケージング		資本金	10,000万円	従業員数	250名
愛知県 一宮市千秋町佐野字清水10番		https://www.group-il.com/pharma_packaging/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	医薬品向けラベル製造 医薬品向けラベル貼り機設計・製作				
調達方針	グループのPurposeである「関わる人たちの幸せを実現する」、Valueである「パートナーシップ」に基づき、パートナーとして、協力し合い、共に成長していけることを目指します。				
発注品目	パーツフィーダ設計・製作 ワーク搬送用樹脂部品設計・製作				
加工内容	パーツフィーダ設計・製作 ワーク搬送用樹脂部品設計・製作				
必要設備	設計用CAD、部品製作用加工設備、試験・検証用設備				
要望事項	ほとんどが1品1様となります。リピートもほとんどございません。				

7 株式会社 アイオー精密 特注品事業部		資本金 17,534万円	従業員数 545名
岩手県 花巻市東十二丁目19-10-54		https://www.aio-precision.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 FA用メカニカルパーツ・伝動部品・精密切削 研削・ワイヤー・放電・熱処理・表面処理			
調達方針 QCDを守って頂ける企業			
発注品目 機械加工全般(切削、研削、ワイヤー・放電、熱処理、表面処理迄)			
加工内容 NC,MC(複合含む)、研削(内外平)、ワイヤー、放電加工 他			
必要設備 NC,MC(複合含む)、研削(内外平)、ワイヤー、放電加工 他			
要望事項 QCDを守って頂ける企業			

8 アイコー 株式会社		資本金 3,000万円	従業員数 250名
愛知県 刈谷市築地町五丁目1番地10		http://aicokk.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 スリーブ、プラグ、ピン、ピストン。鉄製品はΦ60まで、パイプ材・丸棒、鍛造材の加工、アルミ製品はΦ20まで、丸棒の加工			
調達方針 量産加工が可能			
発注品目 自動車部品での切削加工品で鉄製品、アルミ製品、ステンレス製品など			
加工内容 切削、穴明け、フライス加工、鍛造品			
必要設備 NC自動旋盤、CNC旋盤、MC、測定機			
要望事項 切削以外では研磨や熱処理が可能な企業様を希望します。			

9 株式会社 IxZOQ		資本金 1,200万円	従業員数 38名
大阪府 大東市御領4丁目3-2		http://www.ixzoq.com	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 ①特殊鋼金属・鉄系素材を材料とした、自動車部品製造機械の消耗品金型・治工具、産業用機械の部品の製造 ②機械加工と製缶事業での産業用機械・インフラ製品・輸送製品の製造			
調達方針 当社と親和性があり、特急対応と価格が担保できること			
発注品目 切削加工品(旋盤・フライス)、完成外注品、大物加工・製缶加工品			
加工内容 材質としては、アルミ・ステンレス・各種工具鋼・炭素鋼・合金鋼 加工方法は、NC旋盤、フライス、複合加工機を用いて、数量的には1〜30程度			
必要設備 NC旋盤、フライス、マシニングセンター、複合加工機等			
要望事項 当社と親和性があり、特急対応と価格が担保できること			

10 株式会社 浅野研究所		資本金	54,685万円	従業員数	130名
愛知県 みよし市黒笹町樋越5番地		https://www.asano-lab.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
		使用可能なツール	zoom	☒	google meet
				☒	microsoft teams
				☒	webex
生產品目 プラスチック製の食品容器・工業用トレイ・プリスターパックなどを生産する熱成形設備の設計・製造・販売					
調達方針 相互信頼関係、特急品対応の可否					
発注品目 製缶・機械加工部品					
加工内容 鉄鋼・非鉄金属材料などの加工、溶接、鋦金、塗装					
必要設備 溶接機、マシニングセンター、複合加工機、5面加工機 など					
要望事項 主に中物から大物までを得意としている企業様を募集しております					

11 株式会社 旭工業所		資本金	6,000万円	従業員数	280名
愛知県 刈谷市小垣江町本郷下6-1		http://www.asahikogyosho.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
		使用可能なツール	zoom	☒	google meet
				☒	microsoft teams
				☒	webex
生產品目 自動車精密部品					
調達方針 QCDに優れた企業様、提案力など要求に対してレスポンスの高い企業様					
発注品目 精密加工部品の切削加工					
加工内容 ・アルミダイカスト製品の2次切削加工（熱間鍛造品の2次切削加工）、					
必要設備 【加工設備】NC旋盤、マシニングセンター 【保証機器】3次元測定器、形状測定器、粗さ計、硬度計（製品保証に必要な測定機器）					
要望事項 ・ISO9001、ISO14001を認証必須。・出来れば、素材調達～切削加工（熱処理、表面処理）まで一貫対応可能な企業様					

12 株式会社 旭商工社		資本金	48,500万円	従業員数	360名
神奈川県 横浜市西区平沼1-7-10 YSKビル 6F		https://www.kkamic.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
		使用可能なツール	zoom	☐	google meet
				☒	microsoft teams
				☐	webex
生產品目 工具・機械・装置・産業機器・資材					
調達方針 小さな工具から大規模なシステムに至るまで幅広く扱う					
発注品目 1. 機械器具（一般・輸送・精密機械等） 2. センサー・制御装置・計測装置関連					
加工内容 加工内容→作業内容 1. 組込・組立 2. 設計					
必要設備 基本的に問わないが、マシニングセンター、NC旋盤					
要望事項 主な発注案件が専用生産設備の設計製作。機会設計・電気設計および加工～組立のため、専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様を要望する。					

13 株式会社 朝日ラバー		資本金 51,687万円	従業員数 317名
福島県 西白河郡泉崎村大字泉崎字坊頭窪1 番地		https://www.asahi-rubber.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐ google meet ☐ microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 光学・医療ライフサイエンス・機能・通信関連に関わる、ゴム製品並びに周辺部品の製造・販売			
調達方針 医療系の外作ニーズが高まっている。 通信事業にも注力しており構造設計から電装関係まで幅広く、情報取集中			
発注品目 【ゴム成形・加工/金型・治工具】COMP・LIM成形、押出、シート、コーティング 加飾ゴム金型、超微細・光学鏡面加工、ミガキレス 【樹脂成形/加工】3DP、造形、簡易型成形、射出成形(特に医療) 【その他】モジュール(電装系)/製品設計(構造設計)/組立製造委託/3Dソリューション			
加工内容 製品サイズは手の平以下が殆ど。 (小さい製品が多い)			
必要設備			
要望事項 装置などの電装系を含めたユニット品や樹脂/金属品を含めたモジュール部品などもあり、医療系や通信系の部品として、樹脂成形品との複合品も取組んでおり協業出来そうなモノは連携を深めて行きたい。			

14 株式会社 アジャスト		資本金 500万円	従業員数 15名
東京都 東久留米市柳窪5-4-12		https://www.adjnet.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 機械加工部品、ねじ、冷凍車用間仕切			
調達方針 法令遵守、環境配慮を基本とし品質、価格、納期に優れている事。			
発注品目 機械加工部品全般			
加工内容 旋盤加工、マシニング加工など。他、丸棒、パイプなどの曲げ加工			
必要設備 汎用旋盤。NC旋盤、マシニングセンタ等			
要望事項 記載以外の分野も商談可能です。			

15 アスカ 株式会社		資本金 90,000万円	従業員数 600名
愛知県 豊田市中根町大切50-1		https://www.asaka.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 自動車部品生産設備をメインに量産のための自動化設備設計・製作			
調達方針 コスト低減、品質向上、短納期対応、この3つを重視する。 現在では、加工品自動見積等DX化にも力を入れている。			
発注品目 材質 鉄・アルミ・SUS等金属を溶接、切削加工部品、板金部品、自動車部品を量産する溶接治具の設計製作。制御盤、操作盤の製造、検査。			
加工内容 材質 鉄・アルミ・SUS等金属を溶接、切削加工 (サイズ 手の平程度から8,000mm) 材質 鉄・アルミ・SUS等金属をレーザー加工、曲げ、溶接 表面処理: 塗装 メッキ クロゾメ アルマイト等			
必要設備 フライス、旋盤、ワイヤー、溶接機、レーザー、プラズマ、プレス、塗装ブース等			
要望事項 加工機等を保有しておらず、製作設備に使用する加工品は全て社外へ依頼しているため 上記条件を全て満たしている必要はありません。			

16 株式会社 アドバンス		資本金	8,000万円	従業員数	160名
埼玉県 新座市大和田2-1-39		http://www.ab-advance.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	車載部品/航空部品/OA機器 等				
調達方針	信頼関係				
発注品目	開発支援製造品(試作) 多品種・小ロット～				
加工内容	切削加工(樹脂・金属)/精密板金/金型・成形 等				
必要設備	5軸加工機/複合旋盤/マシニングセンター/NC旋盤/成形機/3次元測定器 等				
要望事項	図面寸法を測定・保証いただける				

17 株式会社 アムロン		資本金	10,000万円	従業員数	290名
香川県 高松市末広町7-21		https://www.amron.co.jp			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	鉄鋼製品の素材販売・加工品の販売、鋼構造物製造・工事他各種工事、建築土木資材販売、 重金属汚染土壌・排水対策資材販売他				
調達方針	QCDに準ずる				
発注品目	建設機械・リピータ製品(大小様々)、産業機械・プラント機器部品の製造、搬送機器の設計製作、架台・機械加工品等				
加工内容	建産機部品は大物・小物製缶、及び機械加工・塗装対応ができるパートナー様 プラント・鋼構造物関係は、図面支給から展開・詳細設計・製作ができるパートナー様				
必要設備	設計:2DCAD(または3DCAD)を対応可能。工場:切断機、溶接機、機械加工設備、 塗装設備保有。検査:検査機器保有。				
要望事項	弊社は材料調達から建産機、プラント向け主体に製缶・加工を行っている企業です 製缶・加工分野でご協力を頂けるパートナー様を求めています				

18 株式会社 アルテクナ		資本金	5,000万円	従業員数	465名
愛知県 名古屋市西区牛島町6-1 名古屋ルーセントタワー4F		https://www.altekna.com/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	自動車部品、OA機器、通信機器、POS、家電製品などのデザイン、外装設計、機構設計、電気設計、電子回路設計、ソフトウェア開発、プラスチック モールド開発・試作、研究開発(評価・実験) 等				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	樹脂 金属 の切削加工 板金部品 成形品 射出成型金型 電気基板 ハーネス 製品設計				
加工内容	上記発注品目に必要な加工				
必要設備	上記発注品目に必要な設備				
要望事項	短納期案件があるため、スピード感ある対応を希望致します。				

19 井澤金属 株式会社 名古屋支店

愛知県 名古屋市中区上前津1-14-20

参加する方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☒

生産品目 非鉄金属商社

資本金 3,100万円 従業員数 280名

<http://www.izawa-metal.co.jp>

使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☒	webex	☒
----------	------	-------------------------------------	-------------	-------------------------------------	-----------------	-------------------------------------	-------	-------------------------------------

調達方針 ①自動車及び航空機用途で納入実績が有る事。②ISO品質規格を取得している事尚且つJISQ9100規格を取得が望ましいです。④1週間以内に見積回答出来る事。

発注品目 ①航空宇宙向け大型銅合金加工品。②航空宇宙向け難切削材加工品。③アルミ/亜鉛ダイカスト品。④マグネシウムダイカスト/加工品。⑤真鍮シム加工品。
④モータ用コイル巻線。⑤モータ用コア。

加工内容 ①銅合金加工。②難切削材加工。③ダイカスト鑄造。④シム加工。⑤コイル巻き。⑥コア製作。

必要設備 上記希望発注品目製造可能設備。

要望事項 ①製品見本や製品写真で、具体的用途事例を説明願います。
②競合先に対する優位性(強み)をアピールして下さい。

20 石原工業 株式会社

山梨県 上野原市上野原2279-1

参加する方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☒

生産品目 半導体製造装置・航空宇宙関連製品・試作治工具

資本金 1,000万円 従業員数 30名

<http://www.ishiharakogyo.com/>

使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☒	webex	☒
----------	------	-------------------------------------	-------------	-------------------------------------	-----------------	-------------------------------------	-------	-------------------------------------

調達方針 納期・コスト・品質を重要視します。

発注品目 単品部品 一部組立 材質:SUS材・インコネル・ハステロイ・チタン・チタン合金・SS材・AL材・S45C・SK材・樹脂材全般

加工内容 NC旋盤 MCマシニング 円筒研磨 平研磨 ワイヤー 放電 3次元測定器必要他測定器

必要設備

要望事項

21 株式会社 いすゞテクノ

神奈川県 藤沢市土棚8

参加する方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☒

生産品目 主にいすゞ自動車及びいすゞ関連企業における 設備工機事業

資本金 5,000万円 従業員数 300名

<https://www.isuzutechno.co.jp>

使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☒	webex	☒
----------	------	-------------------------------------	-------------	-------------------------------------	-----------------	-------------------------------------	-------	-------------------------------------

動力事業 工具事業 教育事業 荷役車両事業を手がけている

調達方針 品質・価格・納期

発注品目 自動車関連工場への省力機・自動機製作において客先からの仕様書をもとに(現認説明有)設計から製作・現地据え付け立ち合いを含めた作業となります。形状・サイズに付いては大きさも小ささまざまで。 また、装置の改造(機械・電気)もあります。

加工内容 自動機製作

必要設備 特にありません

要望事項 出来れば、過去製作例や納入先(答えられる範囲で結構です)をお教えてください。

22 株式会社 伊藤工業		資本金	100万円	従業員数	30名
静岡県 沼津市大諏訪651-3		https://ito-industry.co.jp			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒	google meet ☒	microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目	工作機械の部品 建設重機の油圧配管 無響室・防音室 建築金物 旅館設備 半導体の設備部品 煙突、手摺等の製品 公共事業やエネルギー関係設備				
調達方針	自己調達				
発注品目	量産物の溶接(ロボット不可)、機械加工品、レーザー加工品				
加工内容	溶接、機械、レーザー				
必要設備	各種工作機械				
要望事項	迅速なレスポンス対応				

23 株式会社 伊藤精密工具製作所		資本金	2,000万円	従業員数	40名
愛知県 名古屋市中川区柳島町四丁目10番地		https://ito-seimitsu.com/product/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐	google meet ☒	microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目	精密切削加工、精密研削加工、製缶、板金、単品、小ロット				
調達方針	浜松、湖西、磐田方面の加工屋さんを探しています(浜松に営業所を出店予定しているため)				
発注品目	精密切削加工、精密研削加工、製缶、板金、組付け調整、単品、小ロット				
加工内容	□500×500位までのサイズ感、丸角モノ、精密部品、切削、研磨、熱処理、表面処理など、 SUS303,304,A1070,2017,5052 単品モノ多いです 材質:S,SS,SUJ,SKS,SKD,SKH,DC,HAP,SUP,SCM,NAK,				
必要設備	加工機各種、検査具機器				
要望事項					

24 株式会社 イナック		資本金	1,000万円	従業員数	80名
愛知県 岡崎市大西町楊枝23-1		https://www.kk-inac.com/			
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐	google meet ☒	microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目	樹脂、非鉄金属の試作品(現状は特に非鉄金属、機構設計です)				
調達方針	品質が良く、レスポンスが早い企業を探しています				
発注品目	試作部品				
加工内容	樹脂・非鉄金属の切削加工品、旋盤加工品(特に5軸加工)/試作品の塗装対応、設計業務				
必要設備	3軸・5軸マシニングセンター、NC旋盤、塗装ブース				
要望事項					

25 イビデン 株式会社		資本金 6,415,200万円 従業員数 3,829名	
岐阜県 大垣市神田町2丁目1番地		https://www.ibiden.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 ICパッケージ基板、SiC-DPF、触媒担体保持・シール材、グラファイト、高温断熱ウール			
調達方針 生産ラインの加工プロセス装置、搬送装置、物流装置の調達先の開拓			
発注品目 電子/セラミック関連の生産装置、検査装置、物流装置			
加工内容			
必要設備			
要望事項			

26 株式会社 イワキ		資本金 104,469万円 従業員数 1,121名	
埼玉県 狭山市広瀬台2-1-4		https://www.iwakupumps.	
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 ケミカルポンプ			
調達方針 当社ホームページ参照			
発注品目 製缶加工 ベース、カバー等			
加工内容 製缶、溶接			
必要設備 半自動/アーク/TiG溶接機、油圧プレス、マシニングセンタ			
要望事項 ネジのゲージ管理ができる業者希望			

27 岩手製鉄 株式会社		資本金 8,000万円 従業員数 70名	
岩手県 北上市和賀町藤根18-14		http://iwateiron.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 各種鋳物、機械加工、FA装置設計製作			
調達方針 ご協力頂くメーカー様との共存共栄			
発注品目 各種鋳造品、精密加工品			
加工内容 各種鋳物(FC,FCD,SCS,SC,AC,CAC)大物～小物 切削加工、各種研磨			
必要設備 鋳物製造設備 各種工作機械 CAC等			
要望事項 短納期対応 コストパフォーマンス			

28 株式会社 英幸		資本金	1,000万円	従業員数	20名
愛知県 小牧市入鹿出新田字中池1230-1		https://www.k-k-eiko.co.jp/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒	google meet ☒	microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目	金属加工部品（電子部品実装機、大型液晶ガラス搬送用ロボット、工作機械等） 自動組立ライン用治具パレット等のサブアッシー				
調達方針	少ロット、短納期、低価格				
発注品目	製缶、機械加工品、表面処理など				
加工内容	・マシニング加工 ・製缶				
必要設備	・各種マシニング設備（立MC、横MC、NC旋盤、五面加工機等） ・溶接設備等				
要望事項	検査表添付。継続的に対応して頂ける企業様。				

29 AIC-VISION 株式会社		資本金	300万円	従業員数	
神奈川県 横浜市港北区新横浜2-14-8オフィス新横浜606		http://www.aic-vision.com			
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐	google meet ☐	microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目	画像検査システム、画像検査システムに使用するカメラ、ソフトウェア、周辺機器 CMOSセンサを使ったカスタムカメラ開発				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	画像検査システムの検査アプリケーションソフトウェアの開発 カメラ設計開発				
加工内容	C言語によるソフトウェアアプリ開発 FPGA				
必要設備	ソフトウェア開発環境				
要望事項	CMOSセンサ、光学、PLCなどの知識、開発経験要				

30 SUS 株式会社		資本金	29,000万円	従業員数	880名
滋賀県 甲賀市甲南町柑子2002-10		https://www.sus.co.jp/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒	google meet ☒	microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目	FA（ファクトリーオートメーション）向け機械装置、ユニット機器製品および制御関連製品の設計開発、製造、販売 アルミ製住宅および建築用アルミ構造材の設計開発、製造販売				
調達方針	私たちはサプライヤーの皆様との共存共栄をベースとし、公正かつ健全な取引を実施いたします。				
発注品目	①ベースプレート（鉄・アルミ）加工品製作 ②板金加工品製作 ③アルミダイカスト製作 ④アルミ材料の加工及び当社製品追加工（静岡） ⑤部品組み立て（静岡）				
加工内容	①単品プレート加工と表面処理 ②板金加工と表面処理 ③アルミダイカストの製作 ④アルミ部品の製作や当社商品の追加工 ⑤小物部品の組立				
必要設備	①フライス等 ②ベンダー・溶接 ③ダイキャストマシン ④NCフライス等 ⑤特になし				
要望事項	見積金額は早々に回答希望。基本多品種小ロットになります。				

31		NSKマイクロプレジジョン 株式会社		資本金	4,725万円	従業員数	1,300名
神奈川県		藤沢市宮前645		https://www.nskmicro.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	使用可能なツール	zoom	☒
						google meet	☒
						microsoft teams	☐
						webex	☒
生産品目 ミニチュアボールベアリングの製造・販売とそれらを組込んだアッセンブリ製品の設計・製作・販売							
調達方針 相互信頼関係							
発注品目 ミニチュアボールベアリングを組込む機械用精密加工部品(手のひらサイズが主)							
加工内容 金属切削(SUS、アルミ、真鍮など)、樹脂成型・切削、金属加工(プレス、熱処理・研磨)、歯車、バネ							
必要設備 NC旋盤、卓上旋盤、マシニングセンタ、フライス盤、射出成型機、二次加工機、プレス機、熱処理炉、外面研磨機、内面研磨機、平面研磨機、ホブ盤、コイリングマシン							
要望事項 加工精度は金属・樹脂を問わずに1~2桁μmでの加工精度が実現できると助かります。							

32		エヌティーテクノ 株式会社		資本金	4,840万円	従業員数	900名
愛知県		高浜市論地町5-1-10		http://www.nt-techno.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	使用可能なツール	zoom	☒
						google meet	☒
						microsoft teams	☒
						webex	☒
生産品目 オートマチックトランスミッション用部品、エンジン用部品、ブレーキ部品							
調達方針							
発注品目 シャフト、ドラピン、ギャカウスタドライブ等							
加工内容 切削、孔明け、歯切り、熱処理(浸炭焼入れ・高周波焼入れ)、メッキ等							
必要設備 NC旋盤、フライス盤、ホブ盤、転造盤、マシニングセンタ、ギャシェーパー、熱処理炉、高周波焼入れ設備、メッキ処理槽							
要望事項 ISO9001取得、自動車部品の加工経験あり、量産部品の加工経験あり							

33		NTN 株式会社		資本金	5,430,000万円	従業員数	5,581名
三重県		桑名市大字東方字尾弓田3066		https://www.ntn.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	使用可能なツール	zoom	☐
						google meet	☒
						microsoft teams	☐
						webex	☒
生産品目 ベアリングの製造、販売 (自動車・二輪車・風力発電・鉄道車両・航空機・工作機械・建設機械・農機・モーター他)							
調達方針 小ロット対応可能で、コスト競争力のあるサプライヤーの探索をしています。 また、弊社とともに加工改善活動に積極的に取り組むサプライヤー歓迎します。							
発注品目 軸受半製品(鍛造、旋削、(一部熱処理、研磨) 軸受部品(保持器、コロ 球、間座、シール) 材質は軸受鋼(SUJ2、SUJ3)、浸炭鋼(SCM420)他							
加工内容 (具体的案件) ・外径φ360~φ1000のリング旋削。(内外輪、保持器)、保持器はポケット加工も希望 ・内径φ30~φ80の円筒旋削 先端片側スリット加工(8分割程度) 深さ7-17mmバリ処理 ・外径φ30~φ100のコロ旋削。未焼鈍材(R材)の旋削加工ができれば望ましい。							
必要設備 旋削は寸法精度が測定できることが望ましい。(真円度計、形状測定機、粗さ計等) φ360以上の大型軸受は刻印ができるサプライヤーを希望							
要望事項 当社と面談の上、詳細案件の検討をお願いする場合は機密保持誓約書を頂いたうえで対応を進めていきます。検討、レスポンスの良いサプライヤがありがたいです。							

34 株式会社 エヌテック		資本金	1,000万円	従業員数	40名
神奈川県 相模原市中央区横山台1丁目46-11		http://www.ntech-co.com			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	半導体製造用装置部品、工作機械、建設機械、食品製造用機械等				
調達方針	レスポンスのスピード並びに品質の確実性を重視いたします				
発注品目	各種産業機械を構成する精密部品				
加工内容	小ロット多品種が多い 丸:Φ2～Φ1200 角:手のひらサイズ～1000×2000 削り出しが多いが、装置の架台等溶接構造品や鋳物部品もあり				
必要設備	汎用旋盤・フライス・NC旋盤・複合旋盤・マシニングセンター・横型マシニング・中グリ盤・五軸加工機・溶接機・円筒研磨・内面研磨・平面研磨等				
要望事項	出荷前検査の徹底、見積依頼や相談に対するレスポンスの速さを重視いたします				

35 株式会社 エノテック		資本金	1,000万円	従業員数	23名
静岡県 牧之原市勝俣1589		http://www.enokida-jpn.com			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	専用機(丸鋸用研磨機、ろう付機、放電加工機等)				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	研磨機等部品(シャフト、カバー等の機械構成部品)				
加工内容	丸物、板物、板金、SS材等、10μm～1μm(小物～大物)、単品				
必要設備	旋盤、フライス、円筒研磨、平面研磨、レーザーカッター等				
要望事項	10～30名規模、検査体制充実				

36 株式会社 エンデバースシステムズ		資本金	300万円	従業員数	5名
神奈川県 座間市緑ヶ丘三丁目29番48号		https://endeavor-sys.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	老朽化PCのバージョンアップサービス等の提供 古いOSで稼働中のPC等(制御PCやサーバ環境)をアプリケーション稼働を継承しかつ最新WindowsOSにバージョンアップサービスを提供する。				
調達方針	お取引先と関連する法令や社会規範を遵守し、コンプライアンスを徹底の上で信頼関係を構築し長期的な視点で協力連携体制を築く。□				
発注品目	コンピューター(PC、サーバ等)トラブルシューティング・保守サービス、生産設備の組込型コンピューターのOS等のバージョンアップに係わる延命化環境構築の作業を依頼する				
加工内容	PC等のコンピュータ機器に対するトラブルシューティングや基板等のオーバーホールによる予防保守作業や老朽化PCの延命化サービスの構築作業を発注する				
必要設備	PC機器(WindowsやUNIX)の一式				
要望事項	老朽化PCのOSバージョンアップやそのコンピューター(PC、サーバ等)のトラブル修理や基板オーバーホール等に係わる延命化や保全業務全般に対する事業連携が可能な事業者を開拓したい				

37 株式会社 エンプラス(事業本部 Display Solutionグ		資本金 808,045万円	従業員数 500名
埼玉県 川口市並木2丁目30番1号		https://www.enplas.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 プラスチック部品			
調達方針 「品質・コスト・納期の最適化」を基本とし、相互信頼関係を重視			
発注品目 ・光学部材への塗装、加工等			
加工内容 ・樹脂に対する塗装・印刷・表面処理・組立等			
必要設備 ・加工に応じた適切な設備			
要望事項 弊社とともに新技術の開発を共に進めていける企業を探索しております			

38 株式会社 エンプラス(Network Solution company)		資本金 808,045万円	従業員数 1,500名
埼玉県 川口市並木2-30-1		https://www.enplas.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 電子部品、プラスチック成形製品			
調達方針 信用、信頼性、スピード			
発注品目 1樹脂レンズへの真空蒸着、コーティング 2樹脂レンズへのガラス部材(フィルタ等)の組付け作業 3光通信用のガラス部品(V溝切削)の製造 4光ファイバーケーブルの組立			
加工内容 1樹脂レンズへの真空蒸着、コーティング 2樹脂レンズへのガラス部材(フィルタ等)の組付け作業 3光通信用のガラス部品(V溝切削)の製造 4光ファイバーケーブルの組立			
必要設備 コーティング装置(真空蒸着等)、切削加工機(UVM等)、スライサー(USM等)、検査設備			
要望事項 短納期、国内および国外(ベトナム等の中国以外)での対応でもかまいません			

39 株式会社 大川電機製作所		資本金 4,800万円	従業員数 192名
愛知県 名古屋市中村区則武1-16-18 CUBE MEIEKI 1階		https://www.odsinc.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐ google meet ☒ microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 半導体・液晶製造装置部品、防衛機器・航空機器・宇宙衛星搭載機器部品、モバイルワイヤレス・デジタル通信機器部品、			
調達方針 品質・価格・納期を重視し、公正かつ持続可能な取引を通じて最適な資材調達を目指します。			
発注品目 アルミ、SUS、鉄など			
加工内容 切削加工品			
必要設備 複合旋盤、マシニングセンタ(同時5軸があればなお可)。三次元測定機。			
要望事項 品質保証体系がしっかりしている。見積、製作について短納期対応が出来る。 見積:依頼してから1~2日 加工:依頼してから2週間程度			

40	株式会社 大橋製作所	資本金	9,600万円	従業員数	98名
埼玉県	加須市豊野台1-471-8	https://www.ohashi-engineering.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
		使用可能なツール	zoom	☒	google meet
				☒	microsoft teams
				☒	webex
生產品目 ACF実装装置などの精密機器を加工する生産装置・設備の自社開発、製造、販売					
調達方針 少量での短納期対応、且つ高品質でリーズナブルな価格					
発注品目 産業用装置を構成する加工部品					
加工内容 機械加工、板金加工、製缶加工					
必要設備 板金加工品:レーザー加工機/ベンディング機/溶接機/測定機など 製缶板金加工品:レーザー加工機/溶接機/測定機/各種マシニング加工機など 切削加工品:各種マシニング加工機/旋盤/測定機など					
要望事項 機械加工は金属の他にも、樹脂、セラミックを加工できる加工先様も探しております。					

41	大羽精研 株式会社	資本金	3,000万円	従業員数	350名
愛知県	豊橋市寺沢町字深沢170番地	http://www.ohba-seiken.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
		使用可能なツール	zoom	☒	google meet
				☒	microsoft teams
				☒	webex
生產品目 産業用ロボット部品 自動車部品 医療部品					
調達方針 サプライチェーンの構築					
発注品目 ロボット部品 自動車部品 医療部品					
加工内容 丸物:Φ1~50 角物:手のひらサイズ 材質:アルミ SUS等 試作1個からロット100~10,000個					
必要設備 5軸マシニングセンター、複合旋盤、自動旋盤、研磨機、各種測定器					
要望事項 長期お取引が可能で共に成長できる企業					

42	小川工業 株式会社	資本金	2,000万円	従業員数	290名
和歌山県	橋本市隅田町真土39番地	https://www.ogawa-industry.co.jp/ja/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
		使用可能なツール	zoom	☒	google meet
				☒	microsoft teams
				☒	webex
生產品目 自動車部品(冷間鍛造品、プレス品)					
調達方針 QCD評価を基本に、長期的な信頼関係を築くことが重要であると考えています。					
発注品目 自動車部品					
加工内容 冷間鍛造品の2次加工になります 加工内容…【切削加工】 材質:鉄					
必要設備 NC旋盤または単能盤…6インチのチャッキングタイプの旋盤加工が可能なもの					
要望事項 ISO9001					

43 オネストン 株式会社

愛知県 名古屋市天白区三丁目501番地の2

参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒
--------	------	-----------------------	---------	-------------------------------------

生産品目 プレス金型部品の製造・販売

調達方針 仕入れ金額の90%は協力メーカー(外注)に依存。

発注品目 金属加工品、樹脂加工品とう

加工内容 マシニング加工・旋盤加工・ワイヤーカット・研磨・磨き等

必要設備 マシニングセンター・旋盤・ワイヤーカット・平面研削盤・測定器

要望事項 特殊鋼の熱処理後に加工ができるメーカーを探しています。

資本金 2,000万円 従業員数 82名

<https://honeston.co.jp/>

使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☒	webex	☒
----------	------	-------------------------------------	-------------	-------------------------------------	-----------------	-------------------------------------	-------	-------------------------------------

44 柏木産業 株式会社

愛知県 大府市北崎町福池70-5

参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐
--------	------	-------------------------------------	---------	-----------------------

生産品目 鉄パイプ、型鋼、鋼板及び非鉄

調達方針 品質、納期、価格

発注品目 鉄パイプ、型鋼、鋼板及び非鉄

加工内容 切断、曲げ、穴あけ、溶接等

必要設備 切断機(自動機)、パイプベンダー、ボール盤、溶接機

要望事項 中小量の加工品にご対応頂ける加工先様を探しています

資本金 1,000万円 従業員数 16名

<http://www.kashiwagi-sangyo.com/>

使用可能なツール	zoom	☐	google meet	☒	microsoft teams	☐	webex	☒
----------	------	-----------------------	-------------	-------------------------------------	-----------------	-----------------------	-------	-------------------------------------

45 株式会社 カトメテック

岐阜県 関市新迫間72

参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒
--------	------	-----------------------	---------	-------------------------------------

生産品目 自動車部品

調達方針 公正かつQCDバランスを重視した調達活動の推進

発注品目 自動車部品、プレス金型 & 部品

加工内容 自動車部品: プレス加工および旋削加工
プレス金型設計 & 部品: 各種機械加工

必要設備 プレス機械、NC旋盤等機械加工設備

要望事項 プレス部品の受託加工いたします。

資本金 4,000万円 従業員数 180名

<http://www.kmt-gr.co.jp>

使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☒	webex	☒
----------	------	-------------------------------------	-------------	-------------------------------------	-----------------	-------------------------------------	-------	-------------------------------------

46 株式会社 カネミツ		資本金 55,607万円	従業員数 226名
兵庫県 加西市網引町丸山2001-4 テクニカルセンター内		http://www.kanemitsu.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 自動車、農業機械用プーリ及び鋼板立体造形品の開発、製造及び販売			
調達方針 サプライチェーン全体での付加価値向上に取り組むとともに、既存の取引関係や企業規模等を越えた連携により、取引先との共存共栄の構築を目指します。			
発注品目 ①自動車部品 ②自動車部品 ③自動車部品 ④自動車部品			
加工内容 ①プラズマ窒化処理 ②無電解ニッケル りんめつき ③高ニッケルめっき ④亜鉛めっき			
必要設備 ①真空熱処理炉 ②めっき設備 ③めっき設備 ④めっき設備			
要望事項 東海圏への顧客への代行納入対応希望			

47 加茂精工 株式会社		資本金 8,500万円	従業員数 85名
愛知県 豊田市御作町亀割1166番地		https://kamo.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 TCGシリーズ、ボール減速機、インデックスなどの機械エレメントの開発・製造販売			
調達方針 国内調達/対面での面談可能取引先			
発注品目 半導体製造装置や産業用ロボットなどに使用する切削品(金属加工/樹脂加工)			
加工内容 フライス加工、マシニングセンタ加工、旋盤加工、研磨加工等精密部品加工			
必要設備 未定			
要望事項 多品種変量生産となります			

48 カヤバ 株式会社		資本金 2,764,760万円	従業員数 4,555名
岐阜県 児市土田2548		https://www.kyb.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 四輪・二輪車用緩衝器、油圧機器 産業用油圧機器			
調達方針 取引先さまと共存共栄を目指した調達活動			
発注品目 ・二輪車両向けアルミ鋳造・鍛造品 ・自動車、二輪向け表面処理 ・建機向け切削加工、溶接加工品			
加工内容 ・二輪車両向けアルミ鋳造・鍛造品:グラビティ鋳造、熱間、冷間鍛造 ・自動車、二輪向け表面処理:硬質クロム、ニッケルクロム、無電解ニッケル、亜鉛メッキ、アルマイト ・建機向け切削加工、溶接加工			
必要設備 ・二輪車両向けアルミ鋳造・鍛造品:グラビティ鋳造設備、熱間、冷間鍛造設備 ・自動車、二輪向け表面処理:硬質クロム、ニッケルクロム、無電解ニッケル、亜鉛メッキ、アルマイト設備 ・建機向け切削加工(Φ470の鋳物加工)設備、溶接加工設備			
要望事項			

49	カヨウ金属 株式会社	資本金	1,000万円	従業員数	16名
岐阜県	岐阜市東鶉1丁目125-1	https://kayou-group.com/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	金属加工品販売及び材料販売				
調達方針	納期、品質管理体制が整っている事				
発注品目	精密機械加工部品、製缶加工品				
加工内容	旋盤加工、切削加工、製缶加工、板金加工、表面処理				
必要設備	マシニングセンタ、旋盤（NC、汎用）、板金、溶接設備等（表面処理は外注でも可）。及び検査設備				
要望事項	多品種、少ロット対応可能な事。納品まで対応して頂ける事				

50	川口板金 株式会社	資本金	7,720万円	従業員数	200名
埼玉県	川口市江戸袋2-6-14	http://www.kbankin.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	トラック・バスのフレーム部品				
調達方針	相互協力関係、少量多品種に対応可能、競争力強化につながる提案ができる				
発注品目	①自動車部品のプレス加工 ②金型設計、製作 ③自動化設備の設計、製作				
加工内容	ハイテン材(3.2t～8.0t、45K鋼～80K鋼)のプレス加工、ロボット溶接、機械加工				
必要設備	プレス機(500t以上のプレス機があるとなお良い)				
要望事項	金型製作においては鋳物仕様の金型製作できるとなお良い				

51	株式会社 川崎製作所	資本金	4,000万円	従業員数	30名
茨城県	ひたちなか市新光町552-71	http://www.kawasaki-ss.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	航空・宇宙産業製品部品				
調達方針	QCDどれか一つでも強みのある調達先から調達。				
発注品目	旋盤、マシニング、その他工程による機械加工品				
加工内容	旋盤、マシニング、五軸加工、ワイヤーカット、研磨、表面処理、溶接等				
必要設備	上記工程が加工できる設備 サイズは手のひらサイズから大物部品まで多種多様。				
要望事項	密なコミュニケーション				

52 株式会社 きしろ		資本金	9,400万円	従業員数	350名
兵庫県 明石市天文町2丁目3-20		http://www.kishiro-g.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
		使用可能なツール	zoom	☒	google meet
				☒	microsoft teams
				☒	webex
生産品目 大型産業機械部品製作、大型船用エンジン部品製作、航空機用部品製作					
調達方針 特徴的な機械、独自の技術、コストダウンの提案等がある企業。海外調達可。					
発注品目 鋳鍛鋼品・製缶品の機械加工およびその素材(製品重量:数百kg~50トン)					
加工内容 切削機械加工および鍛造・鋳造・製缶・熱処理・機械加工・研磨 等					
必要設備 機械加工設備(ターニング・旋盤・横ボーリング・マシニングセンタ・5面加工機・孔明機械他) 製缶溶接設備・鋳造設備・鍛造設備・熱処理設備 等					
要望事項 大型品(1トン以上)のワークが取り扱いができる工場が望ましい 海外調達検討可					

53 株式会社 鬼頭精器製作所		資本金	2,000万円	従業員数	50名
愛知県 豊田市中町中根 50番地		http://www.kitouseiki.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
		使用可能なツール	zoom	☒	google meet
				☒	microsoft teams
				☒	webex
生産品目 工作機械部品(旋盤、マシニング、プレス)、治工具、測定用ゲージ、検査具、自動車部品、専用工作機械設備 金型部品、旋盤用回転工具					
調達方針 お打ち合わせ					
発注品目 機械加工(金属加工) スピンドル、ブロック					
加工内容 数量:1~10個程度、発注品目:丸物(シャフト・スピンドル等)、角物(プレート、スパーサ、 ハウジング等)加工内容:旋盤・マシニング・研磨、					
必要設備 5軸、M/C 4軸、M/C 3軸NC旋盤、NC複合旋盤外径研磨機、内径研磨機、平面研磨機、治具研削盤3次元測定器、形状測定機、真円度測定器、マイクロスコップ、高度計、その他					
要望事項 前向きに継続的に取り組んでいただける企業様、公差数値の保証、検査体制、加工内容の寸法保証、検査データの記入が出来る企業様を希望します。					

54 岐阜精工 株式会社		資本金	1,000万円	従業員数	90名
岐阜県 安八郡安八町南条1284番地1		http://www.gifuseiko.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
		使用可能なツール	zoom	☒	google meet
				☒	microsoft teams
				☒	webex
生産品目 各種専用機の設計製作					
調達方針 納期・品質・コスト厳守					
発注品目 ①フレーム・ベース等の大物~小物までの製缶加工・シャフト・ロール・ハウジング等の旋盤加工・リング、フランジ等のターニング加工・他各種部品加工 ②設計~製作組立品					
加工内容 ①フレーム・ベース等の大物~小物までの製缶加工・シャフト・ロール・ハウジング等の旋盤加工・リング、フランジ等のターニング加工・他各種部品加工 ②設計~製作組立品					
必要設備 フライス・マシニングセンター・旋盤(汎用・NC)・ターニング・五面加工機・板金・製缶設備など サブAssy製作・組立が出来る組立定盤など					
要望事項 材料調達から表面処理まで対応可能を希望					

55 株式会社 協同電子		資本金	3,500万円	従業員数	75名
愛知県 清須市朝日愛宕83		https://www.kyodo-densi.co.jp/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐	google meet ☒	microsoft teams ☐
生産品目 電子機器の設計開発、電子機器の組立、プリント回路基板の設計製作、基板実装・組立、制御盤組立、ハーネス加工、LED照明の開発・設計・製造・販売及びソフトウェアの設計開発		webex ☒			
調達方針					
発注品目 電子機器の組立					
加工内容 電子機器の組立					
必要設備 特になし					
要望事項 簡単な図面（組立図、接続図、回路図）での対応が出来る会社様。 組立工程、出荷など後日トレース出来る仕組みがある会社様。					

56 株式会社 キョウワ		資本金	2,000万円	従業員数	50名
岐阜県 関市志津野2935		https://www.kk-kyouwa.co.jp/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐	google meet ☒	microsoft teams ☒
生産品目 食品・医療品関係装置・搬送装置の部品加工及び装置組立		webex ☒			
調達方針 多品種・小ロット、低コストに対応					
発注品目 食品・医療関係装置・搬送装置用部品					
加工内容 ①SUS板金加工及び溶接+機械加工（M/C、フライス等）、表面仕上げ ②SS400、SUS 溶接+機械加工 ③装置組付作業 ④機内配線					
必要設備 レーザー切断機、曲げプレス、各種溶接設備、機械加工設備（旋盤、フライス）					
要望事項 受注可能な企業の面談を希望します					

57 キョーラク 株式会社		資本金	25,000万円	従業員数	700名
愛知県 名古屋市西区中小田井2-207		https://www.krk.co.jp/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒	google meet ☒	microsoft teams ☒
生産品目 プラスチック製品の製造並びに販売		webex ☒			
調達方針 価格競争力と安定した品質、環境配慮型商品があれば検討したい。					
発注品目 自動車向けプラスチック製品。					
加工内容 射出/ブローを中心に、ASSY~検査~出荷対応をお願いしたい。					
必要設備 各種成形設備					
要望事項 商談時に協議させてください。					

58	極東開発工業 株式会社 環境事業部	資本金 1,189,900万円	従業員数 ?
大阪府	大阪府大阪市中央区淡路町二丁目5番11号 極東開発グ	https://www.kyokuto.com/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目	環境整備機器および施設の製造、販売、修理ならびに同部品の製造、販売		
調達方針			
発注品目	①リサイクルセンター等のプラント機械設備の設計、製作、据付工事 ②リサイクルセンター等のプラント電気計装設備の設計、製作、工事		
加工内容	①プラント機械設備(コンベヤ、パンカ、架台、シュート等)の設計、製作(製缶、機械加工、組立)、据付工事一式 ②リサイクルセンター等のプラント電気計装設備(受変電設備、制御盤類、データ処理、ITV等)の設計、製作、工事一式		
必要設備	機械加工、製缶、塗装、組立		
要望事項	・地方自治体工事が主体の為、官公庁対応の実績があれば、なお可 ・建設業許可、社会保険		

59	近畿金属 株式会社	資本金 4,000万円	従業員数 160名
大阪府	東大阪市高井田本通2-8-27	https://kawnet.jp/	
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目	ディーゼルエンジン用ポンプの加工組立		
調達方針	高精度、高品質、安価		
発注品目	各種鋳物、板金、シャフト、ギア		
加工内容	機械加工		
必要設備	マシニング、旋盤、計測機器		
要望事項	特に無し		

60	株式会社 クボタ	資本金 8,410,000万円	従業員数 12,000名
兵庫県	尼崎市浜1-1-1	https://www.kubota.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目	環境プラント施設(水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工)		
調達方針	公平・公正且つ誠実なお取引を徹底する。安全最優先を鑑みた調達を実現。お取引先とパートナーシップを構築しお互いの技術力・品質向上に努める。		
発注品目	各種プラント機器の製作(製缶・機械加工)シュートホッパー架台類・ダクト・タンク・貯留ホッパー掻揚機・掻寄機・除塵機・脱水機・脱臭設備等②設計・製作(製缶・機械加工)エプロンコンベヤベ・ルトコンベヤ		
加工内容	設計・製缶・機械加工・塗装・組立・検査～車上渡し		
必要設備	溶接機・ガス溶断機・シャーリング・プレス機・汎用旋盤・NC旋盤・フライス盤・マシニングセンタ等		
要望事項	環境プラント施設関係へのものづくりの経験・実績がある企業。品質(高品質・優れた技術・安全意識等)。コスト(見積積算能力・コスト競争力)		

61

兵庫県

クボタ環境エンジニアリング 株式会社

尼崎市浜1-1-1

資本金

40,000万円

従業員数

2,430名

https://www.kubota-environmentaleng.co.jp/

参加する方式

対面方式

☐

オンライン方式

☒

使用可能なツール

zoom

☒

google meet

☒

microsoft teams

☒

webex

☒

生産品目

上下水道施設・し尿処理施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事

調達方針

①品質(高品質・優れた技術)②納期(納期厳守・突発対応可)③コスト(見積積算能力・コスト競争力)

発注品目

各種環境プラント機器の設計・製作、各種環境プラントの配管据付工事及び点検整備業務

加工内容

*製缶・機械加工*プラント機械・据付工事*補修工事*プラント配管工事*電気・計装工事*ポンプ・ブローア*ポンプ・ファン・減速機・電動機等の回転機器類のオーバーホール*築炉工事*FRPライニング工事*保温工事*油圧機器整備等

必要設備

工場設備:溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等

現地工事道工具:発電機・吊り具・ユニック、フォークリフト、溶接機、ガス溶断機等

要望事項

必要設備についてはすべて満たす必要はないが、建設業の許可を取得している企業が必要。(管工事、清掃施設、機械器具設置及び水道施設等)

62		株式会社 クリスタル光学		資本金	6,000万円	従業員数	250名
滋賀県		大津市真野大野1-458		https://www.crystal-opt.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	使用可能なツール	zoom	☒
						google meet	☒
						microsoft teams	☒
						webex	☒
生産品目 超精密研磨・研削製品(金属・非金属・結晶・セラミックス)							
調達方針 QCD							
発注品目 SUS630 長尺製品(500～3,000mm)、光学部品 ミラー、プリズム(ガラス、結晶)							
加工内容 材料～加工～研磨～コーティングまで							
必要設備 マシニングセンタ、旋盤、研削盤、三次元測定機など							
要望事項							

63		栗田産業 株式会社		資本金	2,000万円	従業員数	85名
静岡県		静岡市葵区紺屋町17-1 葵タワー1F リージャス静岡葵		https://www.kuritasangyoh.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	使用可能なツール	zoom	☒
						google meet	☒
						microsoft teams	☒
						webex	☒
生産品目 鋳造品(FC200～350/FCD450～700) 金属加工完成品							
調達方針 品質保証体制が確立された木型・鋳造品・加工品の調達							
発注品目 鋳造品(FC200～350/FCD450～700) 加工品(上記鋳造品の加工品) 鋳造用模型(木型・樹脂型・発泡型)							
加工内容 当社は非量産の鋳造品の発注先を募集しています。 産業用ロボット・産業機械・工作機械向けの鋳物・金属加工・木型製作において、当社と連携して製造いただける業者様を探しております。ぜひご提案をお待ちしております。							
必要設備 鋳造設備(非量産品を生産する設備、自硬性・生型は問わず) 金属設備(鋳造品を加工する設備) 木型製造設備							
要望事項 コスト競争力は重視しますが、一定の品質保証体制を有していることが前提となります。 鋳造・加工については、品質保証・品質管理部門が独立している体制が理想です。							

64 桑名精工 株式会社		資本金	2,000万円	従業員数	110名
三重県 桑名市西別所296		https://kuwanaseiko.co.jp			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐	google meet ☐	microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 レジャー機器部品・理容機器部品・医療機器部品					
調達方針 法令の遵守 人権・労働安全衛生への配慮 環境負荷低減					
発注品目 精密加工部品					
加工内容 φ9.5x 35mm程度:特殊高力黄銅棒の複合自動旋盤での加工 φ20x 110mm程度:A5056相当の複合自動旋盤での加工					
必要設備 複合自動旋盤					
要望事項 ISO9001取得					

65 ケイ・エイチ工業 株式会社		資本金	2,000万円	従業員数	15名
大阪府 堺市中区田園969番地1		https://www.kh-co.jp/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒	google meet ☒	microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 プラント・設備(タンク・機械)、メンテナンス、据付工事、設計					
調達方針 相互信頼関係					
発注品目 ・タンク、化学機械製作 ・プラントメンテナンス(回転機器などのオーバーホール等) ・設計(3D) ・プラント現場工事(配管、据付)					
加工内容 ・タンク、化学機械製作 ・プラントメンテナンス(回転機器などのオーバーホール等) ・設計(3D) ・プラント現場工事(配管、据付)					
必要設備 ・溶接(タンクなどの製作、配管工事)					
要望事項 ・溶接機(タンクなどの製作) ・CAD(3D)					

66 株式会社 ケーエムエフ		資本金	16,640万円	従業員数	300名
東京都 港区海岸1-9-1 浜離宮インターシティ6階		https://www.kmf.co.jp			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒	google meet ☒	microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 建築・土木・橋梁・鉄道用鋼製型枠、各種産業用設備機器など					
調達方針 Win-Winな協業体制構築					
発注品目 各種製缶・板金構造物					
加工内容 製缶・板金・機械加工・塗装					
必要設備 レーザー/プレス/ロール/門型加工機・旋盤・塗装ブース・天井クレーン(2.8~5t程度)					
要望事項 一貫生産可能な企業様を求めます					

67 株式会社 ゲートジャパン		資本金 1,000万円	従業員数 70名
京都府 京都市伏見区竹田向代町517番地		https://www.gatejapan.co.jp/company.html	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 精密金型部品、自動機設備部品、金型一式(設計～製作)、自動機一式(設計～製作)			
調達方針 相互信頼関係			
発注品目 精密機械加工品、大型機械加工品			
加工内容 様々			
必要設備 様々			
要望事項 特になし			

68 高周波熱錬 株式会社 (中部営業所・刈谷工場)		資本金 641,836万円	従業員数 1,624名
愛知県 刈谷市西境町広見97-2		http://www.k-neturen.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐ google meet ☐ microsoft teams ☐ webex ☐
生産品目 機械部品等の高周波焼入れの受託加工・製造販売			
調達方針 相互信頼関係			
発注品目 自動車・工作機・建機・産業機械等			
加工内容 高周波焼入の前後工程の切削・研磨・塗装等			
必要設備 都度相談			
要望事項 上記発注品目と逆に高周波焼入受託も事案等ありましたら要望します。			

69 株式会社 神戸製鋼所 技術開発本部		資本金 25,090,000万円	従業員数 38,050名
兵庫県 神戸市西区高塚台1-5-5		https://www.kobelco.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 鉄鋼・非鉄金属及びその合金の製造販売 産業機械器具・輸送用機械器具・電気機械器具及びその他の機械器具の製造販売			
調達方針 研究開発に用いる一品一葉の物品手配が主です https://www.kobelco.co.jp/sustainability/procurement.html#basic-policy			
発注品目 ◆材料等の分析・解析・評価試験、◆高圧ガス実験設備プラントの設計・製作組立(耐圧実験含)、◆機械設計・製作(試作品製作を含む産業用機械)、◆実験用治具(1000分の5レベルの精密加工品)			
加工内容 ・精密切削、精密研磨、精密放電加工、プレス、鍛造、電気組立、表面処理、機械装置設計強度計算・組立、分析・解析、高圧ガス機器の設計製造組立			
必要設備 発注品目・加工内容に準じた設備			
要望事項 特に「高圧ガス装置の設計・組立」、「材料・化学分野の分析試験評価」、「特殊材料(難削材、ガラス、樹脂)の加工」が可能な取引先を求めます			

70 光和商事 株式会社		資本金	5,210万円	従業員数	90名
愛知県 名古屋市中区金山1-9-15		https://kohwa-shoji.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	産業機械設備及び部品の販売				
調達方針	QCD対応力のある調達先選定				
発注品目	①鋳造 ②機械加工 ③製品 配管 ④設備メンテナンス				
加工内容	①鋳物(小ロット 小～大型) ②精密機械加工(小～大型) ②製品 配管 (小ロット) ④設備メンテナンス(電気計装、機械メンテナンス、現場対応)				
必要設備	旋盤、複合旋盤、マシニングセンタ 溶接機 塗装ブース等				
要望事項					

71 興和精密工業 株式会社		資本金	5,000万円	従業員数	220名
愛知県 豊明市栄町西大根30-183		http://www.kohwa-grp.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	自動車・弱電・機能部品(金属の精密切削・研削)				
調達方針	Q・C・D が満足できるメーカー様を希望します。				
発注品目	・自動車部品・弱電部品・機能部品(金属の精密切削・研削)・建機部品 等。				
加工内容	・NC自動盤(旋盤)加工、マシニング、歯切り、熱処理(焼入焼戻し・サブゼロ処理・高周波焼入焼戻し 他)、研磨、めっき(無電解ニッケルメッキ・亜鉛メッキ 他)。 ・月産数：数個(試作対応)～数万個(量産対応)。				
必要設備	・NC自動盤、NC旋盤、研磨機、サブ アッシー、熱間・冷間鍛造 等				
要望事項					

72 コスモピアハイテック 株式会社		資本金	10,000万円	従業員数	70名
静岡県 静岡市清水区村松390		https://www.cosmopia.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	環境試験装置				
調達方針	安定調達				
発注品目	電機機器、切削加工、板金加工、塗装、制御盤製作 他				
加工内容					
必要設備					
要望事項					

73 株式会社 コナミアミューズメント		資本金 10,000万円	従業員数 877名
愛知県 一宮市高田字池尻1番地		https://www.konami.	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 アミューズメント機器			
調達方針 安価で短納期			
発注品目 アミューズメント機器に使用する各種部材			
加工内容 木工・印刷・樹脂加工品			
必要設備 特になし			
要望事項 個別に調整			

74 榊原精器 株式会社		資本金 9,797万円	従業員数 257名
愛知県 西尾市花蔵寺町五貫目東48		http://www.sakakibaraseiki.com	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 自動車電装品、自動車精密部品、産業用ロボット部品			
調達方針 QCDの管理体制があり、前向きで意欲のある企業へ発注			
発注品目 試作品(アルミ、鉄、他)の切削加工			
加工内容 NC、MC加工。砂型鋳物、ダイカスト鋳物、ブロック材からの加工。			
必要設備 NC旋盤、MC、三次元測定機等。横型、5軸があると尚良い。			
要望事項 自社にて製品立上、生産、品質保証が完結できること。短納期対応。			

75 株式会社 佐賀鉄工所		資本金 31,000万円	従業員数 748名
佐賀県 佐賀市神園1-5-30		https://www.dextech.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 自動車用ボルト/農業器具用ボルト			
調達方針 相互信頼関係			
発注品目 自動車用部品/その他精密機械部品(鍛造品/切削品)			
加工内容 切削加工/縦型鍛造加工など。			
必要設備 NC旋盤、複合機、マシニングセンタ、サーボプレス、ファインブラッキングなど。			
要望事項 弊社からの加工依頼のみではなく、弊社へのブランク品の支給依頼など互いのメリットを最大限に生かせるような協力関係			

76	佐久間特殊鋼 株式会社	資本金	36,000万円	従業員数	180名
愛知県	名古屋市緑区浦里5-250	https://www.sakuma-ss.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生產品目	・特殊鋼材料および加工部品の仕入・販売 ・リサイクル炭素繊維入り樹脂ペレットおよび加工部品の販売				
調達方針	得意技術を有する企業様				
発注品目	(1)産業用設備・機械部品(少量多品種) (2)自動車部品(試作または量産対応品)				
加工内容	切削、プレス、鍛造、鋳造、表面処理、樹脂成形など				
必要設備	各種加工に準じた設備				
要望事項	ISO9001認証取得(もしくはそれに準ずる管理体制)				

77	株式会社 笹野マックス	資本金	15,000万円	従業員数	65名
東京都	港区芝大門2-5-5	https://www.sasano.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生產品目	産業機械部品、自動車向け部品、半導体関連部品				
調達方針	スピーディーな見積対応、QCD管理ができています。				
発注品目	産業機械部品、自動車向け部品、半導体関連部品				
加工内容	加工:機械加工全般、鋳造、鍛造 等 材質:鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、チタン、樹脂等 数量:1個～量産 大きさ:案件による				
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ等				
要望事項					

78	株式会社 サツマ超硬精密	資本金	1,000万円	従業員数	35名
大阪府	大東市新田中町2-9	https://www.satsumanet.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生產品目	金型部品、精密治工具、自動機部品、精密機械部品、特殊刃物 超硬加工、焼入鋼加工、超硬ロー付、焼バメ、冷やしバメ				
調達方針	数物、非鉄、難削材、シャフト、歯切り等、苦手形状の加工品は外製。				
発注品目	部品加工 アルミ、ステン、銅、鉄、超硬、難削材、セラミック 単品～50個程度				
加工内容	丸物、角物とも切削、研削、放電 (各図面による為、全てが必要な訳ではありません。)				
必要設備	旋盤、マシニング、各種研磨、放電 (各図面による為、全てが必要な訳ではありません。)				
要望事項	見積の早さ、測定設備が整っていると有難いです。				

79	サンエイ 株式会社	資本金	8,000万円	従業員数	1,613名
愛知県	刈谷市桜町三丁目三番地	https://www.san-ei-kk.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生產品目	①製缶・梱包・物流資材製造販売②機械器具設置工事③土木建築工事 ④建築物総合メンテナンス⑤産業廃棄物収集運搬 他				
調達方針	安価で高品質・小ロット可能で安全を第一に考える企業様を希望します				
発注品目	輸送用樹脂包装容器、鉄パレット・台車、搬送設備や製造ライン省力化設備の 設計・製造・据付				
加工内容	上記の設計から製造				
必要設備	真空成形機、射出成形機、サンプルカッター、ルーター加工機、超音波溶着機、 製缶設備、マシニング、旋盤機等				
要望事項	手加工組立の包装材、真空・射出成形トレイの製作対応可能なメーカー様				

80	株式会社 山豊エンジニアリング	資本金	1,000万円	従業員数	55名
京都府	京都市南区上鳥羽馬廻町22番地	http://www.sanho-e.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生產品目	精密機械加工				
調達方針	単品から量産品(20~30個程度)までの加工して頂ける加工先の選定				
発注品目	金属全般(樹脂含む)機械加工品				
加工内容	フライス加工、旋盤加工等の機械加工品				
必要設備	特に無し				
要望事項	レスポンスの良い企業様を探しております。				

81	株式会社 三陽製作所	資本金	1,000万円	従業員数	120名
愛知県	丹羽郡大口町豊田2丁目107番地	https://www.sanyou-ss.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生產品目	自動車のブレーキホース用締結金具、建機等、油圧ホース継手金具、産業機械用金属部品				
調達方針	相互利益、相互信頼				
発注品目	自動車、産業機械用 金属部品加工 油圧ホース継手金具				
加工内容	切削加工、冷間鍛造加工				
必要設備	NC旋盤、NC自動(複合)旋盤、パーツフォーマー				
要望事項	自動車向けの品質保証をご理解頂ける企業様				

82 株式会社 三龍社		資本金 3,000万円 従業員数 180名	
愛知県 岡崎市柱1丁目11番地1		http://www.sanryusha.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 小型モータ及び各種アクチュエータの設計・製作 各種精密機器・装置の組立			
調達方針 各種法令遵守			
発注品目 SUSの機械加工 小型ギヤの製作			
加工内容 SUSは、1500×400×t4のサイズ(歪取もあり) 小型の歯車の切削(物によっては熱処理、表面処理もあり)			
必要設備 歪取り機、フライス盤、ホブ盤			
要望事項 小・中ロット加工が可能で、ISO9001の認証取得か、それと同様な品質管理をして頂けるサプライヤー様			

83 三和シャッター工業 株式会社		資本金 50,000万円 従業員数 3,290名	
東京都 板橋区新河岸2-3-5		https://www.sanwa-ss.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 シャッター、スチールドア、フロント、間仕切			
調達方針 適正価格での安定調達			
発注品目 シャッター用樹脂部品、シャッター軸周辺PTFE、ドア用気密ゴム部品、ドア用戸当たり			
加工内容 テフロン、射出成形、インサート成形、押し出し成形、スベリコーティング、ゴムプレス、ゴムインサート成形、タップ加工、ダイカスト			
必要設備 押し出し成形機、射出成型機、ゴムプレス機、ゴム射出成形機、機械加工機、ダイカストマシン等			
要望事項			

84 CKD 株式会社		資本金 11,016万円 従業員数 2,407名	
愛知県 春日井市堀ノ内町北一丁目850番地		https://www.ckd.co.jp/company/profile/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 自動機械装置、駆動機器、空気圧制御機器、空気圧関連機器、流体制御機器など機能機器			
調達方針 パートナーであるお取引先様との信頼関係・相互発展を大切にします。 関連法規・社会規範の順守と機密情報の保護を徹底し、公平・公正な取引を行います。			
発注品目 半導体装置メーカー、工作機械製品の部品など。			
加工内容 切削加工品全般、鋳物部品			
必要設備 マシニングセンター、旋盤等			
要望事項 コストを抑えながら、加工(鋳物から加工)から処理までの支給削減。			

85 JFEプラントエンジニアリング 株式会社	
東京都	台東区蔵前2丁目17番4号
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒

生産品目 鋼構造物据付、特殊解体、配管、電気設備工事他

調達方針 相互理解と信頼関係の維持向上

発注品目 製品品（架台、鋼構造物、塔、槽、圧力容器、配管他）
 鋳造品（シーブ、フック他）

加工内容 案件による

必要設備 案件による

要望事項 特になし

資本金 170,000万円 従業員数 3,707名
<https://www.jfe-planteng.co.jp/>

使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☒	webex	☒
----------	------	-------------------------------------	-------------	-------------------------------------	-----------------	-------------------------------------	-------	-------------------------------------

86 JEインターナショナル 株式会社	
岐阜県	岐阜市 加納城南通1-19
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐

生産品目 光学式検査装置

調達方針 検査装置の搬送部の設計・製作・据え付け調整をお願いできる企業

発注品目 枚葉式マテハン装置、RtoR搬送機の巻き出し、巻き取り装置

加工内容 上記品目（防塵対策のされた作業所が必要）

必要設備 土足厳禁の組付け調整作業所

要望事項

資本金 2,000万円 従業員数 50名
<https://jeih.co.jp>

使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☐	webex	☒
----------	------	-------------------------------------	-------------	-------------------------------------	-----------------	-----------------------	-------	-------------------------------------

87 有限会社 塩澤工業	
愛知県	小牧市三ツ渚原新田雉子野383-1
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒

生産品目 工作機械・専用機械の修理・保全・オーバーホール

調達方針

発注品目 電気設計（改造・ソフト）工作機械・専用機械の組立作業他、製品機械加工

加工内容 産業機械の製品部品・製品機械加工

必要設備

要望事項 電気設計（改造・ソフト）工作機械・専用機械の組立作業

資本金 300万円 従業員数 100名
<https://shiozawa-k.co.jp/>

使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☒	webex	☒
----------	------	-------------------------------------	-------------	-------------------------------------	-----------------	-------------------------------------	-------	-------------------------------------

88 新興機械 株式会社				資本金 9,100万円 従業員数 96名									
岐阜県 安八郡神戸町八条302				https://www.shinko-kikai.co.jp									
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	使用可能なツール	zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×
生産品目 一般産業機械、自動化機械、省力化機械製造													
調達方針 Q・C・Dの向上に努める。													
発注品目 機械加工部品(単品)													
加工内容 旋盤加工, フライス・MC加工, 製缶加工, 板金加工													
必要設備 汎用旋盤、NC旋盤、フライス、MCなど各種設備													
要望事項 単品加工にて小中物旋盤加工, 製缶・機械加工が得意な企業様希望。													

89 新光機器 株式会社				資本金 9,800万円 従業員数 147名									
愛知県 清須市朝日貝塚33				https://shinkokiki.co.jp/									
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	使用可能なツール	zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×
生産品目 多品種、小ロットの加工													
調達方針 品質第一、短納期、少量生産が対応可能な生産体制、コスト低減													
発注品目 銅合金(クロム銅、ベリウム銅)の加工													
加工内容 旋盤加工、フライス加工													
必要設備 NC旋盤、マシニングセンタ													
要望事項 短納期対応が可能な企業、1個からでも対応可能な企業との面談希望													

90 神鋼鋼線工業 株式会社				資本金 806,200万円 従業員数 900名									
兵庫県 尼崎市中浜町10-1				https://www.shinko-wire.co.jp/									
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	使用可能なツール	zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×
生産品目 PC鋼線-PC鋼より線 鋼線ー オイルテンパー線、ニッケルめっき鋼線、亜鉛めっき鋼線 ワイヤロープ プラントエンジニアリング、各種ケーブル													
調達方針 ・法令その他の社会的規範の遵守 ・公平・公正な取引 ・責任あるサプライチェーンの構築 ・調達を通じた地球環境との共存 ・機密情報の管理													
発注品目 落橋防止ケーブル用 偏向具 https://www.shinko-wire.co.jp/products/pdf/bridgeconnect-cable.pdf 上記カタログのP15に概略図あります。													
加工内容 樹脂切削													
必要設備 押し出し成型機?													
要望事項 特にありません													

91	神鋼造機 株式会社	資本金	38,812万円	従業員数	220名
岐阜県	大垣市本今町1682番地2	https://www.kobelco-machinery-engineering.			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	試験機、移動電源車、減速機				
調達方針	QCDに特化した調達業務				
発注品目	製缶板金・機械加工品				
加工内容	材料+製缶板金+機械加工+検査まで 丸物の製缶板金・機械加工までできる業者様				
必要設備	NC旋盤 溶接(溶接資格あり) 耐圧試験実施可能 三次元測定機ミツコ製が望ましい(温調環境あり) 多品種少量の生産が得意な企業様				
要望事項					

92	株式会社 シンテックホズミ	資本金	35万円	従業員数	450名
愛知県	みよし市根浦町5-3-1	https://www.shcl.co.jp/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	搬送ロボット、自動車生産設備				
調達方針	良品廉価				
発注品目	金属加工部品				
加工内容	製缶・板金・塗装				
必要設備	レーザー加工機、溶接機、タレットパンチ、塗装設備				
要望事項					

93	シントク 株式会社	資本金	1,500万円	従業員数	75名
長野県	茅野市玉川字原山11400-100	https://shintoku.co.jp			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	金属製品製造業 ・大物溶接製缶～焼鈍・ショット(自社)～大物MC加工(大物フレーム・プレート・架台等) ・大物フレームを利用した装置の組立				
調達方針	QCDに優れた企業様の開拓				
発注品目	①小物～中物の溶接製缶部品(ブラケット・ボックス等) ②大物の溶接製缶部品(フレーム・架台等) ③生産設備装置の組立(電気配線を含む)				
加工内容	①、②は鉄材・ステンレス材の溶接製缶～MC加工で個数は1個～5個／ロット ③は中型～大型のフレームを利用した装置の組立(電気配線～試運転含む)				
必要設備	①半自動溶接機、#60番までのMC機 ②中厚板半自動溶接機、門型MC機(幅2.5m×長さ5mまで) ③4トン以下の天井クレーン				
要望事項	品質重視(出荷前検査は絶対条件)・納期重視・コスト低減に協力願える企業様				

94	株式会社 榛葉鉄工所	資本金	4,000万円	従業員数	200名
静岡県	掛川市本所650	http://www.shinba.net			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生產品目	・自動二輪マフラー・農業機器マフラー ・自動車部品・建設機械(重機)マフラー				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	輸送機排気系関連部品				
加工内容	プレス加工、組立(溶接)、表面处理(パフ、塗装)				
必要設備	プレス機(45~200t)・溶接機(MAG、TIG)・QDCダイセット・塗装、メッキ				
要望事項					

95	シンフォニア商事 株式会社	資本金	2,000万円	従業員数	287名
三重県	伊勢市小木町字出渕691	https://www.sinfo-shoji.co.			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生產品目	メッキ、熱処理、機械加工、板金加工、製品品の仲介業				
調達方針	少量多品種、短納期対応が得意な企業様とマッチングできればと考えています				
発注品目	機械加工				
加工内容	旋盤、マシニング、研磨、放電加工、表面处理				
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター、研磨(平研/円筒)、ワイヤー放電加工機等				
要望事項	部品加工の仲介業を主な業務(商材)としている為、顧客図面(要望)に合致する取引先様へ都度依頼しています。新たな相談先として協力頂ける企業様を探しています。				

96	シンフォニアテクノロジー(豊橋製作所) 株式会社	資本金	1,015,696万円	従業員数	3,744名
愛知県	豊橋市三弥町字元屋敷150	https://www.sinfo-t.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生產品目	産業用電機機器、半導体機器、航空宇宙機器、自動車/モビリティ機器				
調達方針	安定調達・コスト競争力UPのため、複数社購買化を推進しています。				
発注品目	①高精度加工品(SSやS45C材のブロック材や製缶溶接品からの加工) ②ばね(板バネ・コイルバネ) ③塗装・表面处理 ④製缶(SS/SUS)				
加工内容	①製缶加工含む、サイズ最大1000X1000X1000ほど。1000分台の公差もあり ②板バネ:T5ほど(薄いものもあります)、コイルバネ:MAXφ25ほど ③当社から支給する主に金属部品への塗装・表面处理(特定の塗装・処理だけでもOK) ④切断・曲げ・溶接				
必要設備	①通常の製缶・機械加工に加え研磨・研削、3次元測定必要 ②特にありません *コイルバネ:NC制御でφ20以上の加工ができると話しが広がります。 ③特にありません。 ④SSでT22、SUSでT16程度まで。ブレーキ250t幅3M。TIG300A。ボール盤、クレーン5t以上				
要望事項	複数の事業部が様々な部材の調達ニーズを持っています。 積極的にご提案いただけますようお願いいたします。				

97	シンフォニアテクノロジー(伊勢製作所) 株式会社	資本金	1,015,696万円	従業員数	3,744名
三重県	伊勢市竹ヶ鼻町100	https://www.sinfo-t.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams
webex	☒				
生産品目	半導体機器・航空宇宙機器・自動車/モビリティ機器・産業用電機機器				
調達方針	サステナブル調達ガイドラインによる。 (公平・公正な取引/パートナーシップ/環境保全/コンプライアンス)				
発注品目	昇華式カラープリンタ用部品、再生医療機器用部品 半導体製造装置用モータ ①薄板精密板金部品(タレパン) ②筐体(製品) ③板金プレス部品(単発プレス) ④機械加工部品(主に旋盤加工,シャフト加工)				
加工内容	パンチプレス加工、ブレーキ曲げ加工、溶接加工、旋盤加工、マシニング加工				
必要設備	ターレットパンチプレス(レーザー複合機)、プレスブレーキ、溶接機、単発プレス機、NC複合旋盤、マシニングセンタ				
要望事項					

98	スズクニトキワ・精機 株式会社	資本金	6,000万円	従業員数	70名
滋賀県	野洲市野洲1219番地	https://suzukuni-tokiwa.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
使用可能なツール	zoom	☐	google meet	☒	microsoft teams
webex	☒				
生産品目	外販部品として様々な製品群の加工業並びにFA機器の設計製作組立				
調達方針	サプライヤーの選定にあたっては、品質・原価・技術・納期などの能力に加え、継続的な改善に取り組む経営姿勢や体制、および環境問題などの社会的責任に対する取り組みなどを総合的に勘案しております。				
発注品目	様々な材質・幅広い製品群の案件があるため、得手不得手を加味して依頼させていただきます				
加工内容	一例として、板金・製缶・機械加工・製缶機械加工・樹脂加工・金型等々 ※一部設計から入る案件や、ユニット一式もございます				
必要設備	上記加工内容に即した加工機ならびに検査治工具				
要望事項	QCDはもちろん、早い案件サイクルに継続してお付き合いいただける協力先様を募集 ※ISO取得はマストではございませんが検査体制が整っていることを前提として				

99	住友重機械エンバイロメント 株式会社	資本金	48万円	従業員数	678名
東京都	品川区西品川一丁目1番1号 住友不動産大崎ガー	https://www.shiev.shi.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
使用可能なツール	zoom	☐	google meet	☒	microsoft teams
webex	☐				
生産品目	水処理プラント製品一式				
調達方針	調達先の拡大、価格競争力・技術力のある新規調達先の確保				
発注品目	塔槽類製缶、架台梯子類、配管、板金加工品(SUS,SS) 軸および羽類、鋳物				
加工内容	塔槽類製作、架台類製作、配管類製作、 減速機&スクリー軸製作組立、塔槽類組立				
必要設備	溶接機、プレスなど(設備は外注可です。)				
要望事項	架台類の製作所様が居られればご紹介頂きたく存じます。 塔槽類は組立まで可能な製作所が有難いです。				

100 住友ナコフークリフト 株式会社		資本金 100,000万円	従業員数 1,200名
愛知県 大府市大東町2-75		https://www.sumitomonacco.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 フォークリフト等の開発製造(エンジン車、バッテリー車)			
調達方針 持続可能な安定調達(供給、品質、価格)の推進			
発注品目 大物板金プレス品、長物アップセット鍛造品、油圧配管パイプ			
加工内容 大物板金プレス品: プレス→3Dレーザトリム 長物アップセット鍛造品: φ7インチ以上、長さ1m以内 油圧配管パイプ: ベンド→子部品溶接→リークテスト			
必要設備 板金プレス(1,000t以上、絞り加工あり)、7インチ以上のアップセッター設備 パイプベンダー、リークテスター、			
要望事項			

101 静甲 株式会社		資本金 10,000万円	従業員数 411名
静岡県 静岡市清水区天神2-8-1		http://www.seiko-co.com/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 包装機械			
調達方針 高品質、短納期、適正価格			
発注品目 包装機械部品			
加工内容 ステンレス、アルミ、丸物、板物、板金			
必要設備 汎用機械、マシニング、NC旋盤等			
要望事項 単品制作、短納期、品質管理			

102 株式会社 関ヶ原製作所		資本金 24,700万円	従業員数 390名
岐阜県 不破郡関ヶ原町2067		https://www.sekigahara.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 油圧機器、商船/舶特、大型機械、鉄道機器、精密石材等 製品			
調達方針 品質/納期管理体制が整備され、常に原価改善に向け取り組まれている企業様と取引していく			
発注品目 大型機械加工品、大型製缶部品			
加工内容 機械加工、研削加工、製缶加工			
必要設備			
要望事項			

103		タイガースポリマー 株式会社		資本金 414,900万円		従業員数 1,988名	
兵庫県		尼崎市元浜町1-45		https://tigers.jp/			
参加する方式		対面方式 ☐		オンライン方式 ☒		使用可能なツール	
				zoom ☒		google meet ☒	
				microsoft teams ☒		webex ☒	
生産品目 自動車(吸気系部品、バッテリー冷却系成形品等)、家電(ホース、シート、押出成形品、型成形品等)、土木、工業、住設等の樹脂およびゴム成形品							
調達方針 遵法精神に徹し、公正な企業活動を行い、お取引先様とのパートナーシップを深化させ、相互発展をはかります。購買方針を社内外に周知し、公平・公正な行動を推進して行きます。							
発注品目 上記販売品目、それらの加工(組み立て、特殊加工など)、および特殊な製商品							
加工内容 樹脂・ゴム製品において、射出、ブロー、押出、シート、注型、プレス、発泡成形 ・精密ゴム成形(3mm以下)および大型ゴム成形(1000mm角程度) ・部品の組み立て、接着加工 ・樹脂・ゴムの曲げ加工							
必要設備 ・上記”加工内容”に対応できる成形設備、品質管理設備および、それらを達成するための技術 ・練り設備(ロール等)、測定機器(キュラストメーター、引張試験機等)を保有している。(ゴム関係) ・独自技術や特殊設備がある。							
要望事項 ・小ロット対応の可否、配合技術の有無、塩ビなど腐食性材料の成形対応の可否、スーパーエンブラの成形対応の可否、ガラス等の充填剤入り等の設備負荷樹脂の成形可否。 ・弊社製の独自材料での成形対応の可否。							

104		株式会社 大東技研		資本金 4,000万円		従業員数 12名	
京都府		京都市北区大北山原谷乾町30-80		https://daito-engineers.co.jp/			
参加する方式		対面方式 ☐		オンライン方式 ☒		使用可能なツール	
				zoom ☒		google meet ☒	
				microsoft teams ☒		webex ☒	
生産品目 半導体自動製造装置用高精度部品 各種装置および機器用高精度部品							
調達方針 技術力 品質管理力 相互信頼関係							
発注品目 精密機械部品							
加工内容 旋盤加工、円筒研磨							
必要設備 NC旋盤、円筒研磨							
要望事項 無し							

105		ダイドー 株式会社		資本金 77,764万円		従業員数 700名	
愛知県		名古屋市中村区名駅南4-12-5		https://www.daido-net.co.jp/			
参加する方式		対面方式 ☐		オンライン方式 ☒		使用可能なツール	
				zoom ☒		google meet ☒	
				microsoft teams ☒		webex ☒	
生産品目 ロボット及び自動化・省力化設備、部品							
調達方針 商社です							
発注品目 精密機械加工、切削加工品							
加工内容 精密機械加工、切削加工品							
必要設備 商社のためありません							
要望事項 当社とタイアップ頂ける企業様お待ちしております							

106	ダイトロン 株式会社D&Pカンパニー 装置生産部中部	資本金 220,000万円	従業員数 1,000名
愛知県	一宮市木曾川町門間字島海1	https://www.daitron.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目	半導体製造装置、FPD製造装置		
調達方針	WinWin		
発注品目	半導体製造装置の部材		
加工内容	フライス加工、旋盤加工、製缶加工、板金加工、各種研磨加工、各種表面処理		
必要設備	MCセンター、NC旋盤、汎用旋盤・フライス、放電加工機、各種研磨加工機、レーザー加工機、各種溶接機、板金加工用ブレーキ		
要望事項	出荷検査が徹底されている事！！		

107	ダイハツインフィニアース 株式会社	資本金 243,430万円	従業員数 891名
滋賀県	守山市阿村町45番地	http://www.dhtd.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目	船用発電用ディーゼルエンジン、船用推進用ディーゼルエンジン、陸非常用ガスタービン		
調達方針	部品の安定供給への取り組み、原価低減活動		
発注品目	鋳物、鋁金、配管、製缶等ディーゼルエンジン部品、ガスタービン部品		
加工内容			
必要設備			
要望事項	調達品を材共納入出来るサプライヤー様を希望		

108	太陽機械工業 株式会社	資本金 10,000万円	従業員数 150名
京都府	南丹市園部町船阪町田1番地26	http://www.taiyokikai.com/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目	二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品		
調達方針	弊社はギヤ加工をコアとしており、ギヤ製品に必要な旋盤～歯切り加工及び研磨・歯車仕上げ加工が対応可能な協力会社を探しております。		
発注品目	丸物ギヤ・軸物ギヤ付きシャフト等の歯車ブランク加工		
加工内容	歯車ブランク加工（NC・MC・内径キー溝）、材質はSCM420が主 加工は、工程毎の提案でも結構です。（例：NC旋盤による加工のみ 等）		
必要設備	上記加工内容対応可能設備（NC旋盤・MC等）		
要望事項	図示全箇所寸法測定確認体制必須（品質保証体制を重視してます） 定機保有）が必須条件です。		
	特に、ヌスミ・R部などの形状測定が出来る事（形状測		

109 株式会社 大洋電機製作所		資本金	5,000万円	従業員数	80名					
愛知県 名古屋市中川区平戸町1丁目1-8		https://kk-taiyo-el.co.jp								
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒						
生産品目 制御盤		使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☒	webex	☒
調達方針 品質・価格・納期を重視。複合受注の推進(設計・鈑金・塗装・配線検査)と現地工事										
発注品目 制御盤に関わる設計・鈑金・塗装・配線・検査、現地工事										
加工内容 上記発注品目に必要な加工										
必要設備 上記発注品目に必要な設備										
要望事項 量産品でなく、オーダー品に対応できること										

110 高砂電気工業 株式会社		資本金	9,000万円	従業員数	251名					
愛知県 名古屋市緑区鳴海町杜若66番地		https://takasago-elec.co.jp/								
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒						
生産品目 ソレノイドバルブ(電磁弁)およびポンプを中心とする流体制御機器等の設計・製造・販売		使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☒	webex	☒
調達方針 多品種小ロットをご理解いただけるメーカー様との相互信頼関係										
発注品目 精密パイプ(フレア加工含む)、ソレノイド(カタログ品可)、端子等の電子部品(小ロットでの購入、環境資料対応求)										
加工内容 精密パイプ(フレア加工含む)、ソレノイド(カタログ品可)、端子等の電子部品(小ロットでの購入、環境資料対応求)										
必要設備 切削機械、巻き線機										
要望事項 1ロット平均30個程度の多品種小ロットです。そのうえでコスト競争力も必要となります。ご理解のほどよろしくお願い致します。										

111 高橋金属 株式会社		資本金	9,832.5万円	従業員数	325名					
滋賀県 長浜市細江町864-4		https://www.takahasi-k.co.jp/								
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒						
生産品目 洗浄機(オリジナル)、金属塑性加工全般(プレス・金型製作・鈑金・パイプ・組立)		使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☒	webex	☒
調達方針 品質・価格・納期・信頼関係。										
発注品目 産業用エンジン部品、農機具部品、食品装置部品、医療機器部品 など。										
加工内容 鉄・ステンレス・アルミ材の鈑金加工から溶接加工まで。 (塗装や表面処理メッキまで可なら尚良し)										
必要設備 レーザー切断(複合機)、スポット溶接機、ペンダー(鈑金)、三次元測定機、など。										
要望事項 最終検査工程まで保証。短納期対応。										

112 株式会社 タクマ 中部支店		資本金 1,336,700万円 従業員数 1,087名	
愛知県 名古屋市中村区名駅三丁目22番8号 大東海ビル7F		https://www.takuma.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 各種ボイラ、機械設備、公害防止プラント、環境設備プラント			
調達方針 相互信頼関係、官庁等への工事実績			
発注品目 ごみ焼却設備プラント等における製缶、各種工事（鉄部、配管、洗缶、築炉、保温、塗装、電気計装）、メンテナンス工事等			
加工内容 なし			
必要設備 上記工事に関わる必要な道具			
要望事項 加工品や製品企業ではなく、工事・メンテナンス請負業者の募集			

113 株式会社 竹内製作所		資本金 363,294万円 従業員数 1,198名	
長野県 埴科郡坂城町上平205		http://www.takeuchi-mfg.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 建設機械の開発、製造及び販売			
調達方針 「品質」「納期」「価格」の観点からお取引先様を選定し、公平かつ公正なお取引関係を築きたいと考えております。			
発注品目 ・電装・補機製品（コントローラ、ハーネス類、センサー類等） ・板金部品（厚物、薄物） ・パイプ加工品 ・ゴム成型品			
加工内容 ・電装・補機製品（コントローラ、ハーネス類、センサー類等） ⇒設計/開発～製造～販売まで ・板金部品（厚物、薄物） ⇒レーザー切断～曲げ～溶接～ショット～カチオン塗装			
必要設備 レーザー切断機、ベンダープレス、溶接ロボット、塗装設備（外注可）、パイプベンダー、加硫成型機、コンパウンド設備、実装ライン			
要望事項 建機業界への実績、会社概要、セールスポイントを当日確認したいです。			

114 有限会社 竹山鉄工所		資本金 500万円 従業員数 16名	
静岡県 浜松市中央区坪井町4231		https://www.takeyama-tekko.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 建築設備、自動車設備、食品設備、医療設備、半導体設備などの部品			
調達方針 定期的に仕事を出し続けることを心掛けています			
発注品目 単品金属加工			
加工内容 プレーットの切削加工、製缶の切削加工			
必要設備 横マシニング、ワイヤーカット、縦型マシニングセンター、NCフライス盤、旋盤など			
要望事項 検査までやっていただける企業			

115 田中水力 株式会社		資本金	5,000万円	従業員数	70名
神奈川県 厚木市森の里紅葉台4番4		http://www.tanasui.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	水力発電設備に関わる機器一式				
調達方針	品質、コスト、納期が弊社要求にマッチすること				
発注品目	水力発電設備に関わる部品				
加工内容	加工: 製缶・機械加工・塗装 溶接⇒熱処理⇒非破壊検査(浸透探傷or磁粉探傷or放射線)⇒機械加工⇒塗装 ①200~2000×H200~1000・・・丸形が主体 加工精度: 機械加工1/100台 溶接部は一般公差 少量多品種 材料: SS400、SUS				
必要設備	上記加工内容の加工設備(外注でも可) 立旋盤があれば望ましい。				
要望事項	溶接+機械加工の複合加工品が主体のため1式完成品として製作して頂きたい				

116 株式会社 タナベ		資本金	7,500万円	従業員数	170名
新潟県 糸魚川市大野978		https://www.tanabe-co.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	ロータリーキルン、工業炉、溶融炉				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	大型製缶品、SUS製品の製作、アルミの製缶品				
加工内容	大型製缶品の機械加工、アルミの機械加工、円形の大型機械加工				
必要設備	5軸加工機、五面加工機、大型マシニングセンタ				
要望事項	プラント据付業者				

117 中部合成樹脂工業 株式会社		資本金	10,000万円	従業員数	180名
愛知県 豊川市穂ノ原三丁目2番地5		https://chubu-gousei.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	自動車向け樹脂部品(内外装品)				
調達方針	サプライヤーと共に持続可能な協業体制構築				
発注品目	①検査測定治具の製作委託、②部組や溶着治具等の設備製作委託、 ③射出成形の生産委託、④インサート品のプレス部品、金型生産委託				
加工内容	同上				
必要設備	射出成形機(横型): 180~1800ton (PP・ABS他) 射出成形機(縦型): 100~220ton (PBT・PPS他) 治具、設備製作に必要な加工機等				
要望事項					

118 株式会社 中部プラントサービス		資本金 24,000万円	従業員数 1,564名
愛知県 名古屋市熱田区五本松町11-22		https://home.chubuplant.co.jp/company/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 発電設備、ガス供給設備および熱供給設備、石油・化学プラント、環境・廃棄物処理設備・電気計装設備 建設・保守事業			
調達方針 相互信頼、安全品質、価格			
発注品目 ①プラント架構製作 ②ダクト製作 ③ケーブルダクト・トレイ製作			
加工内容 ①対象:配管ラック・サポート、作業用架台(歩廊・手摺・階段) ②形状:角・丸型 材質:SS、SUS、S-TEN 板厚:3.2～6t ③メッキ加工			
必要設備 ①工場認定Mグレード以上保有、1種ケレン相当の塗装対応 ①～③共通 ・設計(製作図)対応 ・資材・製品仮置きヤードを有する			
要望事項			

119 千代田工業 株式会社		資本金 2,500万円	従業員数 650名
愛知県 大府市北崎町大島23番地		https://chiyoda-kogyo.com/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 自動車部品(機能部品・シートフレームなど)			
調達方針 自動車構成部品は、基本的に協力会社へ協力していただいております。			
発注品目 自動車部品の構成品			
加工内容 プレス品(100t～orハイテン材加工)、パイプ加工(ベンダー曲げ・孔明け)、ワイヤー加工、ストライカー加工(曲げ・潰し・焼入・めっき)、簡単なS/A			
必要設備 100t以上のプレス機、NCパイプベンダー、フォーミング、アーク溶接、スポット溶接			
要望事項 価格の競争力、生産準備能力を求めています。			

120 ツカサ工業 株式会社		資本金 5,750万円	従業員数 150名
愛知県 半田市中午町178番地		https://www.tsukasa-ind.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 粉体機器製造・販売			
調達方針 原則直接取引をお願いしております			
発注品目 ステンレス大型製缶板金溶接加工(タンク・架台等)、その他機械加工部品等			
加工内容 製缶板金溶接に伴う一連の加工及び関連する機械加工・表面処理等			
必要設備 上記に伴う設備一式、特にTIG溶接機・電解焼け取り装置は必要です。			
要望事項 特にSUS304は2B肌をそのまま活かしたシビアな外観が必要となります。			

121 株式会社 ツルタ製作所		資本金	1,200万円	従業員数	263名
愛知県 刈谷市一里山町南大根12-1		URL: http://www.katch.ne.jp/~turutass/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐	google meet ☒	microsoft teams ☐
生産品目 金属プレス部品(自動車用部品、産業用車両用部品等)		webex ☒			
調達方針 win-winの関係構築					
発注品目 自動車用プレス部品、産業用車両プレス部品等					
加工内容 金属プレス加工					
必要設備 500T PMX 順送 110T~200T 単発 クッション付 5~6工程同時加工 材質:SPHC SPCC 表面処理材 ハイテン材 板厚:1.2mm~6.0mm					
要望事項					

122 株式会社 TISM		資本金	9,000万円	従業員数	250名
愛知県 春日井市牛山町1800番地		https://www.tajima.com/jp/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒	google meet ☒	microsoft teams ☒
生産品目 刺繍機、および関連機器の製造販売		webex ☒			
調達方針 相互信頼関係					
発注品目 精密機械部品、板金プレス部品					
加工内容 切削加工、プレス加工					
必要設備 マシニングセンター、NC旋盤、レーザー加工機、ブレーキプレス、プレス機械、精密プレス設備					
要望事項 特になし					

123 株式会社 ティーネットジャパン		資本金	26,360万円	従業員数	1,836名
東京都 港区芝浦1-1-1 浜松町ビルディング28F		http://www.tn-japan.co.jp			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒	google meet ☒	microsoft teams ☒
生産品目 火力発電所(石炭、バイオマス)、ごみ処理設備のコンベヤ、ホッパ、サイロなどのマテハン機器		webex ☒			
調達方針					
発注品目 火力発電所(石炭、バイオマス)のコンベヤ、ホッパ、サイロなどのマテハン機器の製作 上記機器メンテナンス部品の製作					
加工内容 切断・プレス加工・穴あけ加工・溶接・酸洗・塗装・コンベヤ等機器の仮組・工場無負荷試運転					
必要設備 上記内容が対応できる加工機(外注含む)、設備					
要望事項 品質保証に対する(該当する)対応部署が有ること。 ・ミルシート、自主検査成績書、製品製作途中写真撮影及び完成品写真撮影、出荷梱包対応まで					

124	テラル 株式会社	資本金	7,800万円	従業員数	969名
広島県	福山市御幸町森脇230	https://www.teral.net			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生産品目	ポンプ・送風機・給水装置・ろ過装置など				
調達方針	QCD評価での最適な部材調達				
発注品目	鋳物素材 (FC・FCD・CAC・SCS)、機械加工品・樹脂成型部品				
加工内容	特になし				
必要設備	特になし				
要望事項	特になし				

125	株式会社 デンケン	資本金	7,520万円	従業員数	532名
大分県	由布市狭間町鬼崎688-2	https://www.dkn.co.jp/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	メカトロ機器の開発/製造・各種FA機器・太陽電池検査装置 ⇒ 少量多品種 駐輪場総合管理システムの開発/製造 ⇒ 少量多品種				
調達方針	コスト・品質・納期				
発注品目	①機械加工部品(旋盤含む) ②架台/機械加工を含む製品				
加工内容	①機械加工・表面処理・手の平サイズ ②製缶・上面面引き・焼付塗装・MAX約1,000x2,000				
必要設備	①マシニングセンター・複合旋盤・ワイヤー ②溶接に関する設備・門型・塗装ブース				
要望事項	表面処理や塗装は、協力会社様の使用も可。完成形で納品をお願いします。				

126	東海理研 株式会社	資本金	9,675万円	従業員数	106名
岐阜県	関市武芸川町谷口599	https://www.tokairiken.co.jp/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	金属製品、セキュリティ商品の開発・製造・販売				
調達方針	常に不良率0を意識されている会社様とのお付き合い モノづくりの専門知識を生かした提案により、QCDSEIに安心できる商品を提供する				
発注品目	アルミ薄板カバー、シャーシ類の部品加工及び板金ASSY製品 架台、ロッカー等筐体の完成品 電気製品の組立、ワイヤーハーネスの製作 セキュリティ商品(入退室機器・電気錠 等)の納品施工				
加工内容	①精密板金加工(アルミ) ②板金加工品と製缶加工品から表面処理加工(塗装・メッキなど)まで ③筐体の製作～組立、梱包までの対応(電子制御配線、動作チェック含む) ④ワイヤーハーネス製作 ⑤セキュリティ商品の納品施工作業(配線・錠前 等)				
必要設備	・レーザー複合機 ・ブレーキプレス ・バリ取り機 ・切削部品(外注可) ・TIG/半自動溶接機 ・スポット溶接機 ・塗装工場(外注可) ・組立スペース ・他、発注品目に必要となる設備				
要望事項	アルミ材1000番系の加工・溶接が対応可能な企業様				

127 株式会社 東伸		資本金	9,800万円	従業員数	83名
岐阜県 大垣市野口三丁目1番地2号		https://www.cstoshin.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	産業用自動化機器およびシステム開発、設計、製造、販売				
調達方針	提案能力、情報力を持ち、お客様第一主義の仕入先と取引する。				
発注品目	1. 大物製缶及び機械加工部品 2. 精密、複合等難加工部品				
加工内容	1. 2×4m程度の製罐、面引き、穴加工等機械加工 2. 複合加工、内径研磨、表面処理				
必要設備	1. 溶接器具、五面加工機等大型加工機械、4tトラック 2. マシニングセンタ、複合機、研削盤等				
要望事項	1. 材料手配含め製缶品加工ができ、メッキ処理対応が可能なこと。 2. 単品から複雑形状の部品加工にトライができる。				

128 東名産業 株式会社		資本金	1,000万円	従業員数	9名
愛知県 名古屋市西区長先町113		http://www.toumei-s.co.jp/index.html			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	精密機械部品				
調達方針	常に、品質、納期、安定提供				
発注品目	機械部品				
加工内容	Φ10～Φ300、長さ 50mm～2,000mmまでの内外径研磨				
必要設備	Φ10～Φ300、長さ 50mm～2,000mmまでの内外径研磨が可能な設備				
要望事項	QCDに優れて、配送可能な企業様 焼入れ(高周波)、溶接、研磨(円筒研磨、平面研磨)企業様 大歓迎です。				

129 東洋紡 株式会社 犬山工場		資本金	51,730万円	従業員数	9,976名
愛知県 犬山市大字木津字前畑344番地		https://www.toyobo.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	フィルム、糸、試薬等				
調達方針	安定供給、複数購買によるBCP、コストダウン				
発注品目	管工事、電気工事、ボイラー発電、建築工事に関連する部材全般 ベアリング、Vベルト等の材料、フィルムの梱包材全般				
加工内容	フィルム原反の製造				
必要設備	押し出し機、延伸機、テンタークリップ、加熱炉、スリッター				
要望事項	海外メーカー製マシンのオーバーホールができる企業様を探しております。				

130 株式会社 東洋溶材		資本金	1,000万円	従業員数	26名
東京都 板橋区南町23-14		https://toyo-yozai.jp/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐	google meet ☒	microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 各種低温溶接棒各種販売・溶接関連溶剤販売・パイプ加工・金属切削加工					
調達方針 高品質・短納期・低コストで難題解決致します。					
発注品目 ロウ付け工場・SUS溶接工場・真空炉溶接工場・パイプ加工工場					
加工内容 弊社キャパオーバー品等をお任せ出来る協力店を探しております。					
必要設備 見積対応と工場見学。					
要望事項 アッセンブリでユニットとしての納品の受注が多いのでご協力頂きたいです。					

131 トキコシステムソリューションズ 株式会社		資本金	30,000万円	従業員数	556名
静岡県 掛川市淡陽13		http://www.tokicosys.com/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☒	google meet ☒	microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 ガソリン計量機、流量計などの流体制御機器					
調達方針 話合い					
発注品目 ・開発力・工程保証強化のための技術、既存製品の部品、工作機械の内製化支援 ・既存製品の物量は、少量多品種のため、1個や10個～対応可能が希望					
加工内容 機械加工、機械設計、回路設計、組込みソフト開発、ソフトバグ発見受託サービス、試作加工、治具設計・製作、チューブ(材質:SUSやXM-19)曲げ(φ33を超えるサイズ)、高圧ガス保安、工程内完結の一助となるような技術					
必要設備 上記に対応できるもの					
要望事項 不良率や納期遵守率等の把握や、原価低減活動の取り組みができている企業が理想的					

132 株式会社 栃木屋		資本金	5,000万円	従業員数	250名
埼玉県 川口市末広1-26-16		https://info.tochigiya.jp			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒	google meet ☒	microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 蝶番・蓋止め・ダイカスト樹脂取手・キャスター・ソレノイドASSY他機構部品の販売					
調達方針 特にありません					
発注品目 蝶番・蓋止め・取手・アジャスターフット・ステイ・ソレノイドASSY他機構部品 LOTは1～5,000					
加工内容 ダイカスト・樹脂・プレス他 ASSY完品で					
必要設備 製造可能な設備であれば拘りはありませんが 当社製品は手のひらサイズ以下なので 大型マシンの必要は殆どありません。					
要望事項 環境書類(RoHS・chemSHERPA)の提出をお願いしています。 弊社HPの商品一覧の中で貴社様で製作可能な製品のピックアップをお願い致します。					

133 株式会社 トピア		資本金	8,600万円	従業員数	861名
三重県 鈴鹿市一ノ宮町1477-1		https://www.u-topia.co.jp/#Top			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	自動車試作部品関係				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	試作部品金型製作～プレス加工・溶接組立・溶接治具設計製作・単品切削加工(5軸加工)				
加工内容	金型設計製作・油圧プレス・2次元/3次元レーザー・SPOT溶接・治具フレーム(製缶～機械加工)・ブロック加工(手のひらサイズブロックマシニング加工)・旋盤加工・熱処理/表面処理関係				
必要設備	上記に携わる設備				
要望事項	試作部品関係に幅広く対応しておりますので様々なご提案を頂けますと幸いです				

134 株式会社 巴製作所		資本金	3,000万円	従業員数	45名
愛知県 丹羽郡大口町秋田三丁目215-1		https://tomoe-ss.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	自動車部品、産業機械部品、FA装置部品、治具、精密部品、自動車特殊整備工具				
調達方針	自社で対応困難な大物の切削・製缶・研削加工を委託可能な協力企業様を募集。 いずれかの工程単位でのご提案や部分対応も歓迎します。				
発注品目	①中～大物:200mm超の切削加工品 ②中～大物:製缶構造品(架台、フレーム等) ③小～中物:平面・円筒の仕上げ研削を要する部品 ④型鍛造				
加工内容	①切削加工:門型マシニング・横中ぐり盤等による中～大物の加工 ②溶接・製缶加工:厚板を使用したフレーム等の構造物一貫製作 ③研削加工:平面・円筒の高精度仕上げ研削 ④小～中物金属部品				
必要設備	①門型マシニング、横中ぐり盤、CNC旋盤(φ200～) ②半自動・TIG溶接機、プレスブレーキ、ベンディングロール ③平面・円筒研削盤(中大物対応) ④プレス機・加熱装置など ●各種測定器(三次元測定機など)				
要望事項	・単品～小ロット、短納期対応が可能で寸法・精度保証ができる検査体制 ・全てに対応する必要はございません。 「この加工は得意」という強みがあればぜひご提案ください。				

135 株式会社 トヨトミ		資本金	10,000万円	従業員数	400名
愛知県 名古屋市瑞穂区桃園町5番17号		https://www.toyotomi.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	石油暖房機、電気暖房機、ルームエアコン、空気清浄機、ペレットストーブ				
調達方針	①品質 ②リードタイム/ロット ③コスト ④海外リスクの回避				
発注品目	ワイヤーハーネス加工品				
加工内容	ハーネスの端末加工及び組立加工				
必要設備	日本端子、JSTアプリケーション				
要望事項	民生品の量産部品で実績がある企業を希望します。				

136 長尾工業 株式会社			資本金 3,000万円 従業員数 85名		
東京都 目黒区目黒本町 2-21-19			http://www.nagao-inck.co.jp		
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生産品目 精密機械加工部品の製造			使用可能なツール zoom ○ google meet × microsoft teams × webex ×		
調達方針 ISOは保有していなくても相当の対応が出来れば可。					
発注品目 機械加工部品の小ロット～量産まで					
加工内容 自動旋盤複合機による加工 小ロット/量産ロット NC旋盤・マシニングによる加工 小ロット/量産ロット			いずれも手のひらサイズ以内です		
必要設備 自動旋盤複合機・NC旋盤・マシニング					
要望事項 見積り対応の迅速さ。			丁寧な加工処理。		

137 株式会社 中台超硬工具製作所			資本金 1,000万円 従業員数 5名		
東京都 足立区梅田5-16-19			http://www.nakadaichoukou.co.jp/		
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目 治工具、精密機械部品、金型部品、超硬部品、超硬工具			使用可能なツール zoom × google meet × microsoft teams × webex ×		
調達方針 お見積りが早い 品質保証					
発注品目 治工具、精密機械部品、金型部品、超硬部品、超硬工具など					
加工内容 丸物・角物研磨まで対応できる。その他超硬や難削材加工など					
必要設備 マシニングセンター・NC旋盤・円筒研削盤・平面研削盤・ワイヤ放電加工機・放電加工機 など					
要望事項					

138 株式会社 中田製作所			資本金 5,000万円 従業員数 62名		
大阪府 大阪市淀川区田川3 丁目7 番6 号			https://www.nakata-mfg.co.jp/		
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生産品目 冷間ロール成形機、造管機の周辺装置			使用可能なツール zoom ○ google meet × microsoft teams × webex ×		
調達方針 品質安定、低価格、短納期					
発注品目 ・図面支給して、材料調達～機械加工～（表面处理）～完成品まで対応					
加工内容 ①機械加工部品（中物～大物）、製缶～機械加工、精密板金加工 ②塗装、メッキ等の表面处理までお願いしたい ③材質：SS400が主、S45C、SUS、その他					
必要設備 旋盤、フライス、マシニングセンタ、5面加工機					
要望事項 ・少量（1～5個）、多品種、短納期への対応 ・完成品の検査ができ、品質保証まで対応できること ・鉄鋼・設備関連業界での加工実績があると望ましい					

139	永田鉄工 株式会社	資本金	7,625万円	従業員数	178名
愛知県	豊川市宿町野川1-12	https://nagatatekko.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	各種精密歯車の製造販売				
調達方針	協調と成長 お互いに協力し合い問題可決に取り組むことで、相互で成長できる関係性を醸成する。				
発注品目	歯車ブランク品(農業機械、ロボット・建設機用減速機 その他)				
加工内容	歯車の旋盤加工(歯切り前まで) 歯車の鍛造加工(歯の成型は不要です)のみでも問題ありません				
必要設備	最低限、旋盤があればお話は可能ですが、それ以上に歯車製造に必要な設備があれば、内容次第ですが発注は可能です。				
要望事項	自社便があれば助かりますが、要相談。 自動車関連は取り扱っておりませんので、ロットが細かくても対応できる企業様であると助かります。3000ヶ/月 対応径 ~φ250				

140	株式会社 ナカヒョウ	資本金	8,400万円	従業員数	135名
岐阜県	各務原市鵜沼羽場町7丁目363番地	http://www.nakahyo.com/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	自動車及び住宅向け金属プレス部品				
調達方針	相互扶助、相利共生				
発注品目	①自動車用金属部品(プレス加工およびその後加工) ②金属プレス用金型および金型部品 ③金属プレス部品等のリバースエンジニアリング				
加工内容	①プレス加工、切削加工、表面処理、熱処理 ②金属プレス用金型および金型部品の設計、製作 ③金属プレス部品等のリバースエンジニアリング				
必要設備	①プレス機、NC旋盤、マシニングセンタ、表面処理ライン、熱処理炉、三次元測定機等 ②各種金型製作用機器(ワイヤーカット、放電加工機、平面研削盤、トライ用プレス機等)、三次元測定機 ③3Dスキャナー等				
要望事項	①品質確認用の三次元測定機使用を希望。発注品目によってはISO9001等の品質マネジメントシステムの認証取得必須 ②品質確認用の三次元測定機使用を希望。③検査機器の保証(適切な公正等)				

141	株式会社 中村製作所	資本金	2,000万円	従業員数	90名
三重県	四日市市広永町1245	https://oogata-senban.com/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	工作機械部品・精密機械部品・産業機械部品				
調達方針	品質第一・コスト低減など、QCDをしっかりと満たして頂ける協力企業様を募集				
発注品目	工作機械部品・半導体製造装置部品・専用機部品 ロット数: 単品~100個程度(100個以上の案件もあります。) 材質: 鉄、アルミ、ステンレス、鋳物など 大きさ: φ50~1100				
加工内容	旋盤・マシニング・研磨				
必要設備	各種工作機(旋盤・マシニング・研磨)				
要望事項	幅広い対応をして頂ける協力企業様を探しております。単品・短納期・シャフト系などが特に困っています。				

142 株式会社 ナゴヤカタン		資本金	7,000万円	従業員数	15名
愛知県 名古屋市港区九番町四丁目5番地		https://www.nagoyakatan.com/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒	google meet ☒	microsoft teams ☒
webex	☒				
生産品目	鋳造品、ロストワックス鋳造品、MIM製品、機械加工品、製品、プレス品、鍛造品、押出製品、焼結金属、プラスチック製品、ゴム製品、OEM製品、自社製品。				
調達方針	品質・コスト・納期・継続性が担保できるメーカーと調達を行います				
発注品目	主な生産販売品目による。				
加工内容	鋳造品(FC・FCD、アルミニウム及び青銅・ロストワックス鋳造品(鋳鋼・ステンレス)の切削加工				
必要設備	横MC・縦MC・NC旋盤・NCフライス盤等				
要望事項					

143 名古屋樹脂工業 株式会社		資本金	7,200万円	従業員数	95名
愛知県 小牧市大字入鹿出新田字中池1212番地		http://www.nagoyajushi.co.jp/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒	google meet ☒	microsoft teams ☒
webex	☒				
生産品目	プラスチックの真空成形品、板材料の加工・アセンブリ品の販売および看板施工				
調達方針	お互いの信頼関係の上でQCDが安定していること				
発注品目	プラスチックの加工品				
加工内容	真空成形、プレス成形、NC加工、旋盤加工、レーザー加工、ハンド加工、曲げ加工、接着加工、プラスチック塗装				
必要設備	上記加工が可能な設備				
要望事項	多品種小ロットおよび短納期に対応できること				

144 滑川軽鋼 株式会社		資本金	8,998.75万円	従業員数	200名
東京都 新宿区西新宿2-6-1 新宿住友ビル 9階		https://www.namekawa.co.jp/			
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒	google meet ☒	microsoft teams ☒
webex	☒				
生産品目	アルミ切断加工品 アルミ精密加工品(表面処理を含むことも有)				
調達方針	お取引様とお互いにwinwinな関係を構築することを希望します。				
発注品目	半導体製造装置 FPD製造装置 省力化機器 食品包装機械 医療機器				
加工内容	アルミの切削加工を主体に多品種小ロットでの対応 ワークサイズは小物から大物加工ですが、特に350角を超えるサイズが比較的多い。納品時は検査図面要。				
必要設備	縦型横型マシニング、五面加工機、門型加工機、五面加工機、旋盤				
要望事項	材料販売から精密加工品の販売比率が増加。理由としては近年の材料費高騰もあり、取引先から加工込みでの依頼が増加し、協力メーカーが不足しております。アルミの取り扱いに慣れた企業様を希望します。				

145	ナラサキ産業 株式会社	資本金	235,471万円	従業員数	400名					
山梨県	甲府市相生2-3-16 三井住友海上甲府ビル4F	https://www.narasaki.co.jp/								
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒						
生産品目	産業機械、電気機械、建設機械およびその他機械の販売									
		使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☒	webex	☒

調達方針

発注品目 自動機械、搬送システム、制御盤、画像システム、など

加工内容 自社設計が可能となることが望ましいです。また数量は一品一様の案件がメインとなります。

必要設備

要望事項

146	ナルックス 株式会社	資本金	8,000万円	従業員数	300名					
大阪府	三島郡島本町2丁目1番7号	https://www.nalux.co.jp/								
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐						
生産品目	光学設計 超精密加工 超精密成形 蒸着 アッセンブリー									
		使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☐	webex	☒

調達方針 相互の信頼関係

発注品目 ガラスレンズ 鏡筒 アパーチャー(絞り)

加工内容 ガラス研磨 射出成形 真空成形 研磨

必要設備 各種 加工機・評価装置

要望事項 なし

147	株式会社 ニックス	資本金	46,813万円	従業員数	165名					
神奈川県	相模原市緑区青野原2111	https://nix.co.jp/								
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒						
生産品目	プラスチック工業用部品製造・販売/基盤収納用ラック/防虫忌避材製造販売									
		使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☒	webex	☒

調達方針 中期売り上げ目標に対する仕入面貢献

発注品目 プラスチック工業用部品生産/ラックの取り纏め/金属部品小・中ロット生産/ゴム部品/自動機開発・生産

加工内容 PA6,PA66材成形(他エンブラ材)/PPS等精密成形/プラ材・金属部材複合品の生産・組立
金属部品の製造

必要設備 成形機/プレス/レーザー加工/タレパン/切削加工等

要望事項 欧州に成形工場所があれば・・・今後生産委託を検討しています

148	株式会社 ニッシン	資本金	1,000万円	従業員数	46名
静岡県	焼津市中根新田795	http://nissin-yaizu.com/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
		使用可能なツール	zoom	☒	google meet
				☒	microsoft teams
				☒	webex
生産品目 ・精密部品加工組立 ・3D-CAM設計 ・一般産業機械の設計、製作、施工 ・試作品及び治工具の設計、製作					
調達方針 相互信頼関係					
発注品目 金属加工部品					
加工内容 丸物、角物で単品					
必要設備 マシニングセンター・施盤					
要望事項 見積り最速で短納期対応					

149	日進機工 株式会社	資本金	9,750万円	従業員数	555名
愛知県	名古屋市守山区花咲台2-401	https://nissinkiko.com/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
		使用可能なツール	zoom	☒	google meet
				☒	microsoft teams
				☒	webex
生産品目 生産設備に対するメンテナンス(生産設備の洗浄・取替・補修・移設)					
調達方針 相互信頼関係					
発注品目 ①洗浄作業、②FA装置の製作・電気工事、③工場内設備のメンテナンス、④ダクト・配管工事					
加工内容 ①超高压洗浄機による配管・タンク・熱交換器などの洗浄作業、②省人化設備の機械・電気・制御盤の設計製作～据付まで、LED照明更新工事、機械移設に伴う配線工事、③モーターの芯出し・ベアリング交換、回転機の点検、冷却塔の部品交換、④既存配管やダクト、タンクの補修・更新					
必要設備 上記加工内容の工事に必要な設備、技術力					
要望事項 募集地域:【愛知県】①～④、【岐阜県】④、【三重県】④ トヨタ自動車の作業責任者資格などを取得していれば尚良い					

150	日発販売 株式会社	資本金	204,034万円	従業員数	486名
東京都	港区東新橋2-14-1 NBFコモディオ汐留8階	https://www.nippan-inc.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
		使用可能なツール	zoom	☐	google meet
				☐	microsoft teams
				☐	webex
生産品目 自動車、産業用、医療、通信関連機器の各種部品 (塑性加工品、切削部品、樹脂成型品、焼結、MIM、鋳物、ダイカスト等)					
調達方針 長期継続的に確かな品質を供給できる体制を持つパートナーからの調達					
発注品目 顧客からの依頼により都度検討					
加工内容 あくまで顧客からの引合いにより、メーカー選定をしておりますが、優位性のある 塑性加工品、切削部品、樹脂成型品、焼結、MIM、鋳物、ダイカスト等の製造メーカー様との出会いを求めています。					
必要設備 顧客からの依頼に基づきサプライヤーを選定しており、従って、必要とする設備も都度異なります。					
要望事項 ①ISO9001、14000 認証取得済 ②財務体質強化に取り組んでいる(自己資本比率10%以上、有利子負債依存度50%未満) ③技術開発力の強化に取り組んでいる					

151	日本電気硝子 株式会社	資本金 3,215,500万円	従業員数 1,746名
滋賀県	大津市晴嵐二丁目7番1号	https://www.neg.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目	特殊ガラス製品の製造・販売およびガラス製造機械の製作・販売		
調達方針	見積説明会→相見積→比較検討→取引先決定 将来の見積説明会に参加可能な取引先候補を探しています。		
発注品目	ガラス製造装置の設計・製作		
加工内容	上記のうち、機械の設計製作、電気の設計製作、ソフトの設計製作		
必要設備	製造、組立、試運転ができる場所		
要望事項	弊社工場(海外工場含む)に技術者を派遣して、製作いただいた装置の設置工事や試運転の指導もお願いします。		

152	日本車輛製造 株式会社 輸機・インフラ本部	資本金 1,180,000万円	従業員数 2,263名
愛知県	半田市11号地20番地	https://www.n-sharyo.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目	高圧ガスタンクローリ(トレーラ)、貯槽、鉄道貨車、大型自走式キャリア、大型無人搬送車、橋梁等		
調達方針	多品種小ロットの中で高品位の資材調達		
発注品目	①パイプ加工部品(+製缶組立品)、②高圧ガス容器・配管用継手、③橋梁用製缶品 ④特殊車両用ブラケット類 溶接+機械加工品(中小物)、⑤機械加工品(15A~600A程度の大きさ)		
加工内容	①15A~32Aの鉄又はSUSミガキパイプの曲げ、潰し、溶接等により加工を行うもの。②高圧ガス容器・配管用継手で、厳密な材料管理が必要なもの。 ③厚板製缶でフルペネ溶接を行うもの。④溶接~機械加工までの一貫品。概算重量:1kg~30kg/個。⑤機械加工(穴あけ、タッパ加工などを含む)		
必要設備	①パイプ加工についてはパイプベンダ、ミガキパイプ部品については研磨が必須。他、レーザ切断、ブレーキプレス、溶接、機械加工など。量産品が非常に少なく、型プレス、鋳鍛のニーズはほとんどない。②材料手配(鍛造材等)が自社調達でき、刻印の打刻ができる。③数個単位の小ロット手配に対応できる。		
要望事項	各種ネジ加工明ると好ましい。		

153	日本制禦機器 株式会社	資本金 74,400万円	従業員数 200名
愛知県	犬山市羽黒新田北野間1-8	https://www.jsk.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目	情報通信機器・計測制御機器・機械制御機器の開発、製造および販売 基板、精密板金、ハーネス等の販売		
調達方針	コストと高品質、品質の安定		
発注品目	産機設備、半導体設備、半民生製品、工作機械製品に携わる加工品 ①精密板金 ②プレス板金 ③ハーネス加工 ④基板ASSY		
加工内容	板金加工:精密板金及びプレス板金、サイズ100mm×2000mm以内が主、 材質はステンレス、ZAM、メッキ鋼板 ハーネス加工:少量多品種(LOT10~1,000本程度)の圧着、半田付け対応可能な企業様 基板ASSY:基板実装対応可能な企業様(部材等は、支給を想定)		
必要設備	上記対応可能な設備保有の企業様		
要望事項			

154 株式会社 袴田精機		資本金	4,000万円	従業員数	75名
静岡県 湖西市山口630-23		https://hakamata-seiki.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	自動車部品 (VVT・OCV・EGR・モーター軸)				
調達方針	相互信頼関係において、品質と価格を重視				
発注品目	小径・大径問わずの切削全般 (シャフト形状のもの～異形)				
加工内容	切削加工及び表面処理・研削加工 等				
必要設備	上記加工内容に準ずる				
要望事項	ISO9001/14001認証取得				

155 橋永金属 株式会社		資本金	1,000万円	従業員数	9名
東京都 目黒区柿の木坂3-3-2		https://www.hashinaga.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	1、非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売 2、アルミセンターレス材の在庫販売				
調達方針	1、加工素材は、自社調達でお願いいたします。 調達不可場合は支給します。 2、相互の信頼関係				
発注品目	1、切削品 2、用途：産業機械関連部品、車両関連、他 3、材質：鉄系、SUS材、アルミ、伸銅品				
加工内容	1、丸物の加工がメイン 2、φ3～φ25程度 3、数量：数10個～1000個/ロット 4、大きさ：小物がメインですが、中にはシャフト関連もあります、長さ最長で1200mmまで				
必要設備	1、丸ものがメインの為に、CNC自動旋盤、NC旋盤 2、中には、マシニングセンターも必要です。 3、検査関連の設備は必須となります。				
要望事項	1、検査成績表の発行が必要です。(図面に記入も可) 2、ISO9001を取得されていたらベストです				

156 株式会社 畑屋製作所		資本金	6,000万円	従業員数	120名
愛知県 名古屋市瑞穂区浮島町12番24号		http://www.hataya.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	電機機器・電気用品・作業用照明の製造・検査				
調達方針	品質・コスト・納期				
発注品目	電機機器・電気用品・作業用照明等の部品加工				
加工内容	金属プレス、溶接(自動ロボット)、ロー付け、NCベンダー加工、樹脂成形、アルミダイカスト製品、粉体・アクリル塗装、金型(金属製品、樹脂製品、ダイカスト製品)				
必要設備	プレス機、溶接設備、ベンダー加工機、成形機 等				
要望事項	本社工場(愛知県名古屋市)、岐阜工場(岐阜県瑞穂市)近郊、尾張地方近郊の加工先をメインに面談希望。				

157 株式会社 八馬製作所		資本金 7,500万円		従業員数 120名	
大阪府 東大阪市川田4-8-30		http://www.hachiuma.com			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	金属プレス金型設計製作・金属プレス加工				
調達方針	納期遵守				
発注品目	金属プレス全般など				
加工内容	【単発】プレス加工 + α (穴明けやタップなど2次加工も可能な企業)				
必要設備	単発プレス機110t以下小型プレス。品質管理もしくは検査部門が必要画像測定器必要				
要望事項					

158 Hundredths 株式会社		資本金 1,800万円		従業員数 1名	
長野県 塩尻市北小野205-7		https://www.hundredths.love			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	電動モビリティに関する事業全般				
調達方針	委託				
発注品目	電動モビリティの開発支援・生産・品質管理など				
加工内容	加工技術、溶接技術、品質管理、治具制作など				
必要設備	業務範囲に応じて				
要望事項	海外に提携パートナーがいると嬉しい				

159 阪奈工業 株式会社		資本金 1,000万円		従業員数 40名	
大阪府 東大阪市島之内1-7-27		http://www.hannakogyo.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	金属加工品・精密機械加工品・樹脂ゴム製品・各種板金加工品				
調達方針	自己調達				
発注品目	製造設備向け機械加工部品・搬送装置向け加工部品・充填装置向け加工部品など				
加工内容	単品加工品(マシニング・旋盤加工) 長尺の旋盤加工品 製缶機械加工品				
必要設備	マシニング NC旋盤 溶接 横フライスなど				
要望事項	多品種小ロットを得意とする加工先様。スピーディーな見積対応をしていただける加工先様。ステンレス加工に特化された加工先様。アルミ加工に特化された加工先様				

160 株式会社 光機械製作所		資本金	4,000万円	従業員数	100名
三重県 津市一身田中野8-1		https://www.hikarikikai.co.jp/pages/131/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	専用工作機、専用研削盤				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	精密機械部品				
加工内容	切削加工				
必要設備	マシニングセンター、NC旋盤、平研、円筒研磨、大型加工、大型研磨、製缶、表面処理				
要望事項	専用機メーカーにつき、一品一葉の製品が多いです。				

161 株式会社 ヒマラヤ化学工業所		資本金	1,000万円	従業員数	90名
愛知県 あま市北苅二反田108番地		https://www.himaraya-c.com			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、建材部品、遊技部品				
調達方針	家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、自達(サプライヤー様購入)を状況にて 相談致します。				
発注品目	家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、建材部品、遊技部品				
加工内容	射出成型機50t～850tクラスのプラスチック製品 ※家庭日用品は主に200t～280t				
必要設備	射出成形機 50t～850t。ホッパードライヤー乾燥機、温調器、横走行取り出し機。				
要望事項					

162 HILLTOP 株式会社		資本金	3,600万円	従業員数	140名
京都府 宇治市大久保町成手1-30		http://www.hilltop21.co.jp			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	アルミ試作部品加工、装置・検査機器等の試作・開発・量産				
調達方針	フットワークよく情熱をもって共に取り組める事				
発注品目	試作部品加工				
加工内容	材質:アルミ、鉄、SUS、チタン、銅、真鍮、樹脂、その他/加工内容:機械加工(切削、旋削)、機械加工+溶接、板金・製缶+機械加工/加工品の大きさ:手のひらサイズ～3000×1500まで、Φ1～Φ2000/発注ロット:単品～量産				
必要設備	旋盤(NC、複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型) 放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備・成形設備				
要望事項	美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心 3次元測定機に類似した検査が可能である事				

163

深江特殊鋼 株式会社

広島県

福山市曙町2丁目3-17

参加する方式

対面方式

☐

オンライン方式

×

生産品目

自動車関連、各種装置・工作機械部品

調達方針

相互信頼関係

発注品目

プレス金型鋼材加工、各種精密機械部品

加工内容

切削加工

必要設備

門型5面加工機、縦・横MC、NC旋盤他多々

要望事項

遠方への発送対応可能な企業様、自社での検査及び検査保証

資本金

2,000万円

従業員数

110名

https://www.fukae.co.jp/

使用可能なツール

zoom

×

google meet

×

microsoft teams

×

webex

×

164

福田刃物工業 株式会社

岐阜県

関市小屋名353

参加する方式

対面方式

☐

オンライン方式

☒

生産品目

工業用機械刃物、工作機械、半導体製造装置向け部品の製造

調達方針

角物、丸物問わずに精度品が加工できる加工会社を探す(材質問わず、熱処理品含む)

発注品目

切削加工品、角物、丸物中型サイズまで(角物2000Lまで、丸物φ600まで)
量産品、多品種少量どちらも、精度品

加工内容

切削、熱処理、研磨、表面処理

必要設備

マシニング、旋盤、研削盤、熱処理

要望事項

海外仕入品でも問題ございません(受け入れ検査用)。
特に量産品に関しては、価格が厳しい案件ばかりとなります。

資本金

3,000万円

従業員数

160名

https://fukuda-web.co.jp/

使用可能なツール

zoom

☒

google meet

☒

microsoft teams

☒

webex

☒

165

富士インパルス 株式会社

大阪府

豊中市庄内栄町4-23-18

参加する方式

対面方式

☐

オンライン方式

☒

生産品目

手動包装機械

調達方針

品質第一で低単価調達

発注品目

ゴムの金型成型品、基板実装及びユニット組立品、樹脂射出成形品、ベリック材のダイカスト鋳造品

加工内容

ベリック材のダイカスト鋳造は、必要に応じて、切削加工またはメッキ 等の表面処理

必要設備

多品種少量生産の対応

要望事項

資本金

2,380万円

従業員数

106名

https://www.fujiimpulse.co.jp/

使用可能なツール

zoom

☒

google meet

☒

microsoft teams

☒

webex

☒

166 富士精器 株式会社				資本金 1,200万円 従業員数 18名			
東京都 目黒区碑文谷1-12-15				http://www.fujiseiki.co.jp			
参加する方式		対面方式		X		オンライン方式	
生産品目 複合5軸NC旋盤による金属切削加工部品				使用可能なツール zoom ☐ google meet ☐ microsoft teams X webex X			
調達方針 お見積りにご対応頂き、QCDのバランスを考慮してお取引させて頂いております。							
発注品目 航空宇宙関連治具を始めとする金属切削加工部品 数量: 試作・多品種少量 量産(都度案件による) サイズ: 小径 ~ φ200程度 フライス部品							
加工内容 切削加工							
必要設備 ~φ20 自動旋盤 複合NC旋盤 汎用旋盤 マシニングセンター 他							
要望事項 納品時は検査データが必須となります。 お見積りからのご対応となりますが、宜しくお願い申し上げます。							

167 富士電機エフテック 株式会社				資本金 9,500万円 従業員数 298名			
埼玉県 鴻巣市前砂160-1				https://www.fujielectric.co.jp/fft/			
参加する方式		対面方式		O		オンライン方式	
生産品目 FA設備設計製作、受配電設備保守				使用可能なツール zoom ☐ google meet ☐ microsoft teams X webex X			
調達方針 QCDの確保できるセカンドソース開拓							
発注品目 FA設備部品、銅(板、円柱)部品。多品種少量が多く、量産品はありません。							
加工内容 切削、加工、板金、製缶、塗装、ロウ付け、銀メッキ、医薬向け架台製作							
必要設備 NC、MC、レーザー切断機、溶接機、複合機、塗装設備、ロウ付け設備、メッキ設備、バフ研磨							
要望事項 品質管理体制が機能していること、海外調達品は国内にて全数検査後納入。							

168 富士電波工業 株式会社				資本金 33,650万円 従業員数 135名			
大阪府 大阪市淀川区新高2-4-36				https://www.fujidempa.co.jp/			
参加する方式		対面方式		X		オンライン方式	
生産品目 電気炉				使用可能なツール zoom ☐ google meet ☐ microsoft teams ☐ webex ☐			
調達方針 ①人手の確保。②スキル保有者の確保。③出張が可能かどうか							
発注品目 電気炉の修理メンテナンス							
加工内容 ①炉内部品の交換(断熱材・電極・絶縁部品) ②計器交換(離線、パネル加工、電線接続、計器設定) ③真空ポンプや油圧シリンダーなどの修理、交換(どのメーカーの製品ができるかも含めて) ④ベアリングやシャフトなど小さな部品の組み立て及び交換(芯だしを行って組み立て交換)							
必要設備 特にありませんが、上記発注内容に対応できる設備。							
要望事項 あまり聞きなじみのない部品かもしれませんが、黒鉛部品や真空機器の取り扱い経験のある方が在籍している会社様が望ましいです。							

169	富士フイルムビジネスエクスパート 株式会社	資本金	5,000万円	従業員数	1,781名
東京都	港区西麻布4-12-24 興和西麻布ビル	https://www.fujifilm.			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生産品目	富士フイルムGrのシェアード業務				
調達方針	オープン・クリア・フェア				
発注品目	プラント設備の設計・施工・工事、関連機器の購入				
加工内容	プラント工事に使用する各種配管、各種タンク、攪拌機他				
必要設備	プラント工事に必要な設備				
要望事項	プラント設備の設計、タンクは、攪拌機の設計も可能な引合先を探しています。 エリアとしては、愛知県、三重県、兵庫県、福島県の弊社Gr会社の案件に対応可能な引合先様				

170	株式会社 扶桑技研	資本金	1,000万円	従業員数	40名
愛知県	丹羽郡扶桑町小淵字堤南1405番地4	https://www.fusogiken.com/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	自動車・航空機・農機具部品等の緩衝材及び搬送台車				
調達方針					
発注品目	自動車、農機具、機械設備等の物流容器(搬送台車・緩衝材)を製作しています。				
加工内容	物流容器、パレット台車の製缶溶接、塗装。緩衝材としてプラスチックのNC切削加工、ウレタンゴム注型				
必要設備	(樹脂)NCルーター、カッティングマシン、ラジアルソー、油圧プレス (鉄)シャーリング、プレスブレーキ、レーザー切断機、3Dパイプレーザー、CO2溶接機、パイプベンダー、他				
要望事項					

171	フソー化成 株式会社	資本金	1,000万円	従業員数	62名
東京都	足立区梅田1-19-10	http://www.fusokasei.com/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	プラスチック成型品 エアコン工事部材、電設資材他				
調達方針	スピーディな対応、コストメリットがあること				
発注品目	射出成型、押出成型、ブロー成型、金型作成、樹脂材料調達(再生材料含む)				
加工内容	それぞれの依頼内容による				
必要設備	現在の設備を教えてください条件が合うところに商談を進めたい				
要望事項	スピーディな対応、コストメリットのあるご提案				

172 ブラザー工業 株式会社		資本金 1,920,900万円	従業員数 3,903名
愛知県 刈谷市野田町北地蔵山1番地5		https://www.brother.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 工作機器			
調達方針 QCDの観点からバランスの取れたサプライヤーの選定			
発注品目 ①工作機械(SPEEDIO)の鋳物FC(10kg～50kg、200kg～1000kg) ②工作機械(SPEEDIO)の板金加工部品(材料:SPHC/SPCC/SEC類 板厚:t=1.2～4.5) 機械カバーなどの大型板金(2300*1100*1200…)			
加工内容 ①鋳物素材または、切削仕上げ加工(三次元測定器保有)、仕上げ塗装 ②板金加工、粉体塗装(エポキシ・ポリエステル樹脂)			
必要設備			
要望事項			

173 株式会社 プラポート		資本金 1,000万円	従業員数 90名
静岡県 静岡市清水区半左衛門新田135-1		https://www.plaport.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☐ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 樹脂を材料とした切削加工品。FA機械や半導体装置などの各種機械部品、カバーといった小さなものから大きなものまで、単品～量産まで対応いたします。			
調達方針 話し合い			
発注品目 樹脂製の精密機械部品			
加工内容 切削加工			
必要設備 案件による			
要望事項 ①短納期対応可能なサプライヤ様、②量産対応が得意なサプライヤ様を両方探しております。どちらかだけ得意でも構いません。			

174 ブレインシール 株式会社		資本金 1,000万円	従業員数 110名
岐阜県 大垣市築捨町4-87		https://www.brainseal.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 半導体製造装置・工作機械、水道・ガス、自動車等の精密制御機器に使用されるゴム製品、樹脂製品、及びそれら関連製品等の製造・販売			
調達方針 サプライヤーの裾野を広げ、最適なパートナーとの新規取引を積極的に推進する			
発注品目 ①ゴム成形(ゴム単体・Oリング等規格品目) ②ゴム成形(加硫接着) ③金属プレス・切削			
加工内容 ①ゴム成形はComp、Trans仕様で、一貫生産希望 ②金属プレス・切削は小型精密品の取り扱い実績希望			
必要設備 ①ゴム単体品は材料裁断・成形機(150t以上が望ましい) ②ゴム加硫接着は金具前処理(洗浄・ブラスト・接着)の保有を希望			
要望事項			

175	ホーコス 株式会社	資本金	8,500万円	従業員数	772名
広島県	福山市草戸町3-12-20	https://www.horkos.co.jp/			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生産品目	工作機械、環境改善機器、建築設備機器				
調達方針	公平・公正な取引				
発注品目	煙道、溶融亜鉛鍍金架台、溶融亜鉛鍍金ヘッダー(SGP)、防球ガード、配管、タンク類等の建築設備機器製品				
加工内容	薄板～厚板の製缶				
必要設備	切断、ブランク、曲げ、ロール、溶接等製作に関する一貫した自社設備				
要望事項	焼付塗装、溶融亜鉛鍍金、酸洗、パフ研磨、現地調査、取付工事まで対応可能な企業を希望(近場の協力会社含む)				

176	株式会社 マクルウ	資本金	3,500万円	従業員数	7名
静岡県	富士宮市山本286-1	http://macrw.com			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	○	
生産品目	マグネシウム合金素材(パイプなど)、マグネシウム合金製品(杖、車いす、歩行器、ドローンフレーム、音響部品、電極など)				
調達方針	法令や社会規範を遵守する、環境や人権に配慮する、公平・公正な取引を行う、グリーン調達を推進する、CSR(企業の社会的責任)を重視する、パートナーシップを築く				
発注品目	杖に用いる部品として接地面に使用するゴム部品(先ゴム)				
加工内容	35x35x45など、参考リンク https://magneya.shop-pro.jp/?pid=156023398 ロット1000～3000個(別サイズ/形状あり)				
必要設備	合成ゴム圧縮成型機など				
要望事項	グリップ用ゴムスポンジも検討中				

177	松内電器工業 株式会社	資本金	1,000万円	従業員数	31名
埼玉県	春日部市南栄町12-21	https://www.matsuuchi-corp.com/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	・農業用機械部品・工業用精密部品・建築用部品・絞り部品				
調達方針	・相互信頼関係				
発注品目	・金型 ・試作				
加工内容	・金型製作(単発・順送)・トランスファー ・試作				
必要設備	・CAD・マシニングセンター・NC旋盤				
要望事項					

178 丸一 株式会社		資本金 10,000万円 従業員数 210名	
三重県 亀山市白木町貝下1866-8		https://www.marutrap-maruichi.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 総合水廻りシステムパーツ			
調達方針 品質確保・向上、コストダウン 他			
発注品目 プラスチック成形品・ゴム成形品・金属プレス加工品・その他			
加工内容 樹脂インジェクション成形、ブロー成形、(ゴム)コンプレッション成形、金属プレス成形、金属2次加工、切削加工 等			
必要設備 成形機、加工機			
要望事項			

179 株式会社 マルサン木型製作所		資本金 2,450万円 従業員数 58名	
愛知県 高浜市田戸町1-3-5		https://www.marusank.com/	
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐ google meet ☒ microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 自動車・ロボット・重電などの砂型アルミ鋳物製品			
調達方針 相互信頼関係			
発注品目 自動車部品、産業機械部品、鉄道部品などの試作開発品			
加工内容 当社で製造した砂型アルミ鋳物(異形状です)の切削加工になります。			
必要設備 ①マシニングセンタ・三次元測定機 ②含浸処理・リーク試験(あれば尚可※外注可)			
要望事項 試作品を中心に製造をしていますので、多品種少量、短納期対応を求めます。			

180 株式会社 丸由製作所		資本金 1,200万円 従業員数 30名	
愛知県 名古屋市瑞穂区内浜町19番17号		https://www.e-maruyoshi.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐ google meet ☐ microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 各種自動化装置の設計・製作、機械加工部品			
調達方針 良いものを安く、早く			
発注品目 金属加工部品、電気ソフト設計			
加工内容 旋盤加工、溶接(ろう付け)			
必要設備 旋盤、溶接			
要望事項			

181	丸和機械 株式会社	資本金	9,500万円	従業員数	59名
愛知県	名古屋市緑区茨谷山108番地	http://www.maruwakikai.com/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	治工具部品・測定具部品				
調達方針	相互理解と信頼関係				
発注品目	治工具部品・測定具部品				
加工内容	切削・研削・電気加工				
必要設備	マシニングセンタ・NC旋盤・平面研削盤・円筒研削盤・ワイヤー加工機・放電加工機・プロファイル研削盤・複合加工機・5軸加工機・三次元測定機など				
要望事項	短納期に対応頂ける加工メーカー様を探しております				

182	株式会社 ミクニ製作所	資本金	3万円	従業員数	37名
愛知県	蒲郡市宮成町3番31号	https://mikuni-ss.com			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	自動車部品・半導体部品・一般産業用機械部品				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	精密機械部品・半導体部品・産業機器部品				
加工内容	切削加工・表面処理全般				
必要設備	マシニングセンタ(3・4・5軸制御)、NC旋盤、複合加工機、3次元検査機				
要望事項	切削加工でお互いに信頼でき合うようなメーカー様を探しています。				

183	株式会社 瑞穂機械製作所	資本金	11,452万円	従業員数	30名
愛知県	名古屋市緑区鳴海町山下50番地	http://mizuhokikai.jimdo.com			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	装置組立(厨房用消火設備、農機具、減速機、窯業機器、リール等)、機械部品				
調達方針	QCDIはもとより、地域を問わず幅広く相互に安定継続取引を行う				
発注品目	部品機械加工、板金製品、等				
加工内容	機械加工、切削加工、板金加工				
必要設備	NC旋盤、複合加工機、マシニングセンタ、研削盤、測定器、タレパン、レーザー、溶接機等				
要望事項					

184 株式会社 ミスミ		資本金 1,414,600万円 従業員数 11,039名	
東京都 千代田区九段南1丁目6番5号九段会館テラス		https://meviy.misumi-ec.com/ja-	
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 2D図面機械加工部品			
調達方針 ・多品種少量生産体制がメインであること ・迅速な見積もり回答、短納期がビジネスモデルであること			
発注品目 ・金属部品(切削・旋盤) ・金属部品(板金・シム) ・非金属部品(樹脂・ゴム系)			
加工内容			
必要設備 ・マシニングセンター、NC旋盤、研磨機、ワイヤカット放電加工機 ・レーザー加工機、ベンディング加工機			
要望事項			

185 三菱マテリアルテクノ 株式会社		資本金 104,285万円 従業員数 980名	
東京都 台東区台東1-30-7 秋葉原アイマークビル		https://www.mmttec.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 エンジニアリング・メンテナンス業			
調達方針 相互信頼関係			
発注品目 配管工事・機器据付工事			
加工内容			
必要設備			
要望事項 建設業許可保有			

186 三菱マテリアルトレーディング 株式会社		資本金 393万円 従業員数 372名	
東京都 中央区日本橋浜町3-21-1 日本橋浜町Fタワー17階		https://www.mmtc.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 ・非鉄地金、金属加工品、機械装置類、燃料、化成品類、電子材料、建材類、鉱物故滓類、鋼材類、貴金属等の販売 ・高圧ガス販売業 ・環境・リサイクル事業			
調達方針 ISO9001、ISO14001、グリーン調達ガイドラインに沿った調達			
発注品目 加工等(材料支給による加工のお願い)			
加工内容 ・Ni高合金(ハステロイ等)の旋盤加工・M/C加工(材料は支給) ・電解研磨、溶接、洗浄等 * 協力企業含めて上記工程ができればよい、自社単独でできればなおよい。			
必要設備 マシニングセンター、NC旋盤、電解研磨機、溶接機、洗浄機等			
要望事項			

187 水戸工業 株式会社(大阪出張所)

大阪府 大阪市北区西天満3丁目4番27号

参加する方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☒

生産品目 省力化機器、治具、工具

調達方針 協力企業様で品質保証体制が確立している

発注品目 省力化機器、治具

加工内容 機械加工、製缶

必要設備 機械加工全般(放電加工機は無くても良い)/溶接機/測定器/

要望事項 設計対応可能、電気工事対応可能(自社対応が望ましい)。組立対応可能。

資本金 4,800万円 従業員数 500名
https://www.mitokogyo.co.jp

使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☒	webex	☒
----------	------	-------------------------------------	-------------	-------------------------------------	-----------------	-------------------------------------	-------	-------------------------------------

188 水戸工業 株式会社(富士事務所)

東京都 千代田区神田北乗物町6番地

参加する方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☐

生産品目 治工具、機械加工品、板金物、製罐物、自動機

調達方針 協力企業

発注品目 治工具、機械加工品、板金物、製罐物、自動機

加工内容 治工具、機械加工品、板金物、製罐物、自動機

必要設備 レーザー切断機、旋盤、フライス盤、マシニングセンター、門型加工機

要望事項 自動機に関しては、設計から出来ると望ましい

資本金 4,800万円 従業員数 498名
https://www.mitokogyo.co.jp

使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☐	webex	☒
----------	------	-------------------------------------	-------------	-------------------------------------	-----------------	-----------------------	-------	-------------------------------------

189 株式会社 明電舎

愛知県 清須市西枇杷島町一反五畝割496-1

参加する方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☐

生産品目 当社は発電・変電・送電などの電力インフラや、水のろ過処理、電気自動車のモータや、自動車試験装置など

調達方針 ・ISO14001またはEA21認証を受けていること。
またはそれに準ずる環境マネジメント対応能力を有していること。
・環境負荷物質調査に対応する能力を有していること。

発注品目 産業車両用部品(重要保安部品) 詳細な図面については当日お見せ致します。
①産業用車両操作機構(レバー、スイッチ)
②アルミ押出(端子、ヒートシンク)
③ダイカスト(ターミナル)

加工内容 ①機器組み立て
②アルミ押出、機械加工
③ダイカスト、機械加工

必要設備 押し出し機、ダイカストマシン、加工機

要望事項 ①産業用車両操作機構について調達困難な部品は有償支給
②アルミ押出型: 自社もしくは自社外注先にて製作対応可能なこと
③ダイカスト金型: 自社もしくは自社外注先にて製作対応可能なこと

資本金 1,707,000万円 従業員数 4,153名
https://www.meidensha.co.jp/

使用可能なツール	zoom	☒	google meet	☒	microsoft teams	☐	webex	☒
----------	------	-------------------------------------	-------------	-------------------------------------	-----------------	-----------------------	-------	-------------------------------------

190 株式会社 森鉄工所		資本金	4,500万円	従業員数	40名
愛知県 稲沢市目比町竹ノ腰900番地		https://www.mori-tks.com/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	ステンレス製溶接キャップ、装置部品の少量生産品				
調達方針	多品種、少量生産に対応できる企業様、短納期対応ができる企業様				
発注品目	SS溶接品、SUS溶接品、NC旋盤加工品、マシニング加工品				
加工内容	多品種少量 の設備部品				
必要設備	TIG溶接機、半自動溶接機、マシニングセンタ、NCの旋盤、ターニング、平面研削盤他				
要望事項					

191 森松工業 株式会社		資本金	10,000万円	従業員数	791名
岐阜県 本巣市見延1430-8		https://www.morimatsu.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	ステンレス製パネルタンク、同蓄熱槽、ステンレス製貯湯槽、熱交換器その他圧力容器、貯油槽等製缶類、／ステンレス製配水池 プラント設備製品の製造販売／プラント用各種槽類				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	製缶類、それに伴う付帯品(手摺、タラップ、受・架台)				
加工内容	溶接構造				
必要設備	溶接機、切断機、曲げ加工機				
要望事項					

192 株式会社 焼津精機		資本金	1,000万円	従業員数	40名
静岡県 焼津市保福島1240-12		www.yaizuseiki.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	半導体製造装置部品 液晶露光装置部品 工作機械部品 航空機部品				
調達方針	お互いにWin-Winの関係で気持ちよく仕事をする				
発注品目	都度ご相談させていただきます				
加工内容	角物 丸物(複合的な製品含む)切削及び研削加工				
必要設備	旋盤 縦旋盤 複合旋盤 縦型マシニングセンター 800mm以上研削加工対				
要望事項	材料調達 加工 熱処理 表面処理 一般検査 三次元測定のできる企業				

193 矢崎化工 株式会社		資本金 10,000万円	従業員数 898名
静岡県 静岡市駿河区小鹿2-24-1		http://www.yazaki.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 福祉介護手すり商品、物流関係の台車、什器			
調達方針 共存共栄の理念のもと、取引先との信頼関係を深め、相互理解と協力関係の維持向上に努める			
発注品目 ①アルミダイキャスト部品 ②プラスチック押出成形品			
加工内容 ①アルミダイキャスト部品 →成形、表面処理。塗装、組立梱包 ②プラスチック押出成形品 →成形、2次加工、梱包			
必要設備			
要望事項			

194 株式会社 ヤマザキ		資本金 972万円	従業員数 345名
静岡県 浜松市中央区有玉北町489番23号		https://www.yamazaki-iron.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☐ google meet ☐ microsoft teams ☐ webex ☒
生産品目 ○精密加工部品の製作 ○専用工作機械・設備/加工用 組立用等 ○専用工作機械用ユニット(スピンドル他) ○省人・省力化設備(バリ取り機等) ○設備転用改造・メンテ○輸送用機器部品の製造			
調達方針 ○協力会社と良好なパートナーシップを築き、長期的観点より相互理解と信頼関係の維持向上に努める ○グローバルな視野を持ち最適な協力会社を開拓し、競争の維持に努める			
発注品目 ①特殊鋳物製作 ②Φ250以上の旋盤加工 ③スピンドルおよびケース類の研磨			
加工内容 ①鋳物の型製作・鋳造(FC材、FCD材、数量1～4) ②大型旋盤(SS材、SC材、SCM材、数量1～4) ③円筒研磨(SC材、SCM材、FC材、数量1～6)			
必要設備 ①鋳造設備 ②正面盤・立型旋盤 ③内径研磨機・外径研磨機			
要望事項			

195 株式会社 ヤマダコーポレーション		資本金 60,000万円	従業員数 350名
神奈川県 相模原市中央区宮下1-2-38		https://yamadacorp.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☐ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスディスペンサー、エアインフレーター			
調達方針 グリーン調達(chemSHERPA含)対応可能な企業様からの購入			
発注品目 ポンプ用部品			
加工内容 ADC、SUSロストワックス、厚肉樹脂射出成形(PP+GF、POM)、機械加工部品(SUS、鉄系、真鍮)、SUS熱間鍛造、AL冷間鍛造、ゴム成形(注入)			
必要設備 1650tDC機、30tワックス成形機、太径スクリーウ3段保圧射出成形機、旋盤(バーフィダー)、マシニング、3tエアスタンプハンマー、1000tトランスファプレス、ゴム射出成形機			
要望事項 後加工(機械加工)込みで出荷可能な企業様からの購入を希望 安く作る技術やノウハウをお持ちの機械加工メーカー様			

196 大和樹脂 株式会社		資本金 3,000万円 従業員数 100名	
東京都 台東区東上野1-11-4		https://www.yamato-jushi.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 医療機器・航空機などの樹脂成形加工品			
調達方針 品質・納期・コスト			
発注品目 C-GRP、G-GRP・・・ハンドレイアップ、L-RTM、SMC、BMCなど 射出成形・・・ヒート&クール、ガスアシスト、発泡成形、BMCなど			
加工内容 少量多品種、大物が多い 医療機器、航空機などの外装カバー			
必要設備 上記に必要な設備			
要望事項 特にありません。			

197 山本精工 株式会社		資本金 5,000万円 従業員数 70名	
大阪府 大阪市生野区舍利寺2-13-4		https://www.yamasei21.co.jp/	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 半導体製造装置部品、FA機器部品、油圧・空圧部品、産業機械部品、ロボット部品、 □品機械部品、包装機部品、その他精密部品の製造・販売			
調達方針 継続的な取引が見込めるように後継者、若い従業員の多い企業 弊社視点でQCDを高く評価できる企業			
発注品目 産業機械向け金属部品全般			
加工内容 切削・研削・放電・熱処理・表面処理			
必要設備 NC旋盤・立型マシニング・各種研削盤・ワイヤーカット・放電加工機など			
要望事項 見積もり・品質打合せのレスポンスが早い			

198 UBEマシナリー 株式会社		資本金 670,000万円 従業員数 1,190名	
愛知県 名古屋市港区大江町6番地4		https://www.ubemachinery.co.jp	
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能なツール	zoom ☒ google meet ☒ microsoft teams ☒ webex ☒
生産品目 ダイカストマシン、押出プレス、射出成形機、窯業機、化学機器、粉碎機、破砕機、運搬機、除塵装置、橋梁、水門、鋼構造物、その他産業用機械の製造・販売・サービスおよびメンテナンス			
調達方針 公平・公正で自由な競争に基づき、個人的な利害関係や恣意の入らない取引を行い、常に新しい取引先とのビジネス機会の創出を心がけています。			
発注品目 割ナット加工／パイプブロック加工／頭部3点セット／ユニット組立			
加工内容 パイプ曲げ、突合せ溶接、酸洗い／縦旋盤によるピッチ加工／旋盤・熱処理・表面処理／組立			
必要設備 パイプベンダー、TIG溶接、酸洗い設備／縦旋盤、コンター／旋盤・熱処理・表面処理設備／クレーン			
要望事項			

199 株式会社 リコー				資本金 13,530,000万円 従業員数 7,282名			
神奈川県 海老名市泉2丁目7-1				https://www.ricoh.co.jp/			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	使用可能なツール	zoom	○
					google meet	×	microsoft teams
					webex	×	
生産品目 複写機、プリンター、その他事務機器							
調達方針 取引基本契約書、場合によっては秘密保持契約の締結前提による取引							
発注品目 制御盤、分電盤、装置、設備等							
加工内容 製缶、板金、切削、溶接、配線、組立、設計、プログラミング							
必要設備 特に定めません							
要望事項 仕様書による設計～製作組立までカバーできる企業様を要望します。							

200 株式会社 竜製作所				資本金 4,000万円 従業員数 185名			
愛知県 大府市北崎長清水ケ根105				https://www.ryuuss.com/company/			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	使用可能なツール	zoom	×
					google meet	×	microsoft teams
					webex	×	
生産品目 専用機及び付帯機器全般、各種治工具							
調達方針 クリーン調達・相互信頼関係							
発注品目 各種産業向け(自動車・半導体など)専用機							
加工内容 設計・製作・顧客構内での設置立上							
必要設備 特別な設備は必要ありません。 打合せ時にご質問下さい。							
要望事項 一括製作依頼を基本的な発注条件とさせて頂いております。 従いまして「設計・製作・顧客構内での設置立上」をご対応頂く事になります。							

201 株式会社 YSK 名古屋営業所				資本金 3,200万円 従業員数 200名			
愛知県 名古屋市中川区柳森町107太洋ビル4F				https://www.shaft.co.jp			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	○	使用可能なツール	zoom	○
					google meet	×	microsoft teams
					webex	×	
生産品目 あらゆる分野の精密装置部品							
調達方針 真剣勝負							
発注品目 丸物、角物、数物、製缶品、溶接案件等の部品							
加工内容 小径、大径切削加工、小径、台形研磨加工、マシニング加工 など							
必要設備 マシニングセンター、NC旋盤、							
要望事項 完成品まで一貫して検査までお願い出来る企業							

202		ワシノ機工 株式会社		資本金	5,000万円	従業員数	30名
愛知県		名古屋市中区千代田一丁目8番21号		https://www.washino-kiko.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒			
生産品目	機械工具・機械加工品・搬送機・専用機・計測器 等の販売						
調達方針	品質・納期の遵守、適正価格の購入						
発注品目	生産ライン向け付帯設備						
加工内容	生産ラインの改善・改造、ラインの搬送設備						
必要設備	1. 旋盤、フライス、研磨、電気設計・制御 2. 設計・製作(板金・溶接)、据付工事(配線・配管等まで)						
要望事項	1. 短納期 2. 静岡の企業とのコンタクトを希望 3. 現地打合せが出来る会社						

203		株式会社 渡辺機械製作所		資本金	4,000万円	従業員数	149名
愛知県		知立市西町宮後66番地		http://www.wmm.co.jp			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐			
生産品目	自動車関係設備の設計、製作、組立、制御、工場への納品までを一括で請け負う、省力化装置、搬送装置等の設備						
調達方針	品質、納期、原価で協力いただけるパートナーを必要としています。						
発注品目	一括請負できる会社、また設計、製作、制御の部分的仕事でも応援可能な会社						
加工内容	機械、制御図面作成、製缶加工設備、機械加工、組立、配線工事、機械調整、搬入据付						
必要設備	機械設計、制御設計CAD、製缶加工設備、機械加工設備、組立工場のいずれかを有する会社						
要望事項	従来仕事の合間に対応いただける会社も歓迎します。						