

株式会社 松永製作所

会社概要

所在地:岐阜県養老郡養老町大場 484
設立:1974年
代表:松永紀之
資本金:5,000 万
売上高:約67億円(昨年度売上)
従業員数:185 名

主な事業

車いす製造販売、ストレッチャー製造販売、
歩行器・杖製造販売、入浴用補助用具の製造販売、
軽金属製品の製造販売、修理・改造。
車いすにおいては、高齢者用、スポーツ用、
障がい者用オーダーメイドと種類は多岐にわたる。

主な取り扱い製品

1. 車いす、歩行器、杖、ストレッチャー、入浴関連
2. ガードル架、ボンベ架、杖入れ



①車いすに関わる機械加工

材質:アルミ・・・A6063・A6061・A5052・A7003

鉄・・・SS400・S45C・SPHC

SUS・・・SUS304

樹脂の加工・・・PA6G30(6ナイロンガラス入り)

ロット:小ロット(1個～)

納期 :要相談(1～2週間ほど)

特記 :特になし

参考事例



アルミ加工



SUS加工



樹脂加工

②車いすに関わる溶接-1

●TIG溶接

材質 : アルミ A7003・・・ ϕ 19t=2.0, ϕ 20t=1.7, ϕ 16t=2.0

SUS SUS304・・・ ϕ 19t=1.2, ϕ 22t=1.2, ϕ 16t=1.2

ロット: 小ロット(1個～)

納期 : 要相談(1～2週間ほど)

特記 : オーダーメイドの車いすの溶接の為、一品一様です。
パイプ加工も一貫してやっていただけることが条件です。
アルミ溶接に関しては裏ビート無しで溶接をお願いします。

参考事例



オーダーメイド車いす



SUS製部品

②車いすに関わる溶接-2

●ろう付け・半自動・アーク溶接

材質：鉄 SS400 パイプ径 $\phi 19.1t=1.2$, $\phi 22.2t=1.2$, $\phi 15.9t=1.2$

ロット：小ロット(1個～)

納期：要相談(1～2週間ほど)

特記：オーダーメイドの車いすの溶接の為、一品一様です。
パイプ加工も一貫してやっていただけることが条件です。

参考事例



鉄製部品

③車いすに関わるパイプ加工-1

●パイプの曲げ加工、切削加工、穴あけ加工

材質 :アルミ・・・A7003・A6063

鉄・・・STKM

SUS製・・・SUS304

ロット:小ロット(1個～)

納期 :要相談(1～2週間ほど)

特記 :オーダーメイドの車いすの為、一品一様です。
溶接まで一貫してやっていただけるとなおります。
パイプ加工しかできなくても結構です。

参考事例



穴あけ加工



Rカット加工



曲げ加工

③車いすに関わるパイプ加工-2

- パイプの曲げ加工、切削加工、穴あけ加工
当社の場合 汎用パイプベンダー
フライス盤・旋盤・ボール盤 使用

- ・ロールサイズ

ステン・鉄・・・φ16R45・φ19R55・φ22R55

アルミ・・・φ16R45・φ20R50・φ22R55

アルミFB・・・5*17 R41

参考事例



ボール盤



フライス盤



汎用ベンダー

④車いすに関わる縫製

- ・材質 : ポリエステル、人工レザー、ターポリンなど
- ・サイズ例 40cm四方(座面シート)～1m×2m(マットレス)
- ・ロット: 小ロット(1個～)
- ・納期 : 要相談(2週間～)
- ・特記 : 車いすの生地は厚手の物が多く、またそれを重ね合わせた縫製も行います。そのため通常、厚手の生地を取り扱っていると良いです。展開図がないため、それに対応して製作していただくと助かります。

参考事例



ポリエステル



人工レザー

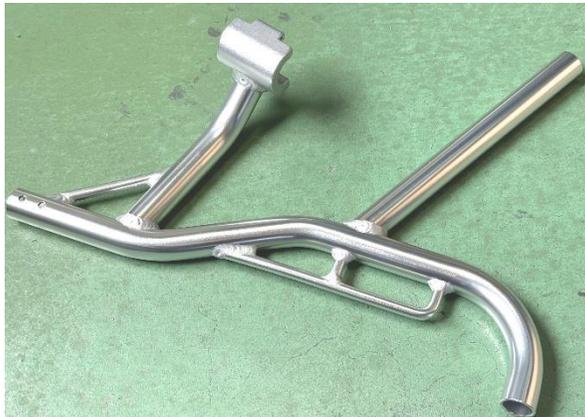


ターポリン

⑤車いすに関わる表面処理

- ・材質 アルミ:アルマイト処理 シルバーアルマイト(硫酸アルマイト)
鉄 :クロムメッキ (ニッケルクロム)
ユニクロメッキ (三価ホワイト)
化学研磨 (電着塗装)
塗装(メラニン・アクリル・紛体)ものによってクリアーあり
- ・ロット:小ロット(1個~)
- ・納期 :要相談(1週間ほど)
トラブルなどで短納期での緊急対応していただけると助かります。
- ・特記 :アルマイトにつきましては、車いすフレームの表面処理を依頼しますので
1mx1m以上のサイズの層を保有しているところを希望。

参考事例



アルマイト



クロムメッキ



ユニクロメッキ

⑥3Dプリンタによる試作品作製

- ・材質 : 樹脂(MCナイロン)、金属
- ・ロット: 小ロット(1個~)
- ・納期 : 要相談(短納期を希望)
- ・特記 : 試作品に使用の為、数個での発注となります。
成型方式に関しましては熱溶解積層、光造形問いません。
塗装は社内でも実施できるため不要でもよい

参考事例



熱溶解積層



光造形