

募集内容 (伊勢製作所)

NO.	分類	対象製品	ニーズ	補足事項	求める部門	
1	板金/プレス加工	プリクラ向けプリンタ	薄板の曲げ加工	平面度の確保要	情報機器	
		大型装置全般	板金加工～溶接・塗装まで 素材：鉄 板厚：1.6mm、2.3mm サイズ：最大 W1,800mm×D770mm×H1,740mm		開発本部	
		クラッチ・ブレーキ機器	フェーシングプレス加工	材料自給が望ましい	クラッチ・ブレーキ	
2	機械加工 (鋳造含)	航空宇宙用機器	ネジ、ピン、キー、ワッシャ φ0.5mm～3mm、L=10mm、小ねじ加工、100個までの小ロット対応		航空宇宙	
		デジタルフォトプリンタ	シャフト加工 (ピンチローラー) 例) バニシング加工 材質：SUS		情報機器	
		クラッチ・ブレーキ機器	鋳造～機械加工～塗装まで 一貫加工可能な会社			クラッチ・ブレーキ
			機械加工～スポット溶接～カシメ 外径100μ以下			
			機械加工～歯切り～高周波焼入れ, 両頭研磨			
			アルミダイキャスト製造～機械加工 (ブローチ加工必須)			
フェーシング接着～乾燥～旋盤加工	排気装置必要					
3	樹脂/ゴム加工	デジタルフォトプリンタ	ゴムローラ (クリーニングローラー) 材質：ブチルゴム A40±5		情報機器	

NO.	分類	対象製品	ニーズ	補足事項	求める部門
4	ハーネス加工	プリンタ機器	FFC加工（両端をGNDとし、シールドと接続する加工）		情報機器
		開発本部開発品	エレキ回路図（配線系統図、展開接続図）からハーネス加工が可能な会社 エレキ回路図からハーネス図の作成や、メカ3Dモデルからハーネス線長が計算可能な会社	UL認定工場 であれば尚良 い	開発本部
5	溶接	航空宇宙用機器	Tig溶接／ろう付け溶接 プレスで曲げた四隅を溶接 約400mm×400mm 径約300mm×2mを超える円筒に台を溶接	MIL規格認定 必要	航空宇宙
6	塗装・印刷	航空宇宙用機器	フタル酸塗装、ウレタン塗装、色差、艶計測対応可能な会社 半艶塗装を行える会社 大型品（10Kg～車両の塗装）の対応可能な会社		航空宇宙
			100mm角から500mm角のアルミ板に、フタル酸塗装がされている面への シルクスクリーン印刷		
		プリクラ向けプリンタ	印刷面の金属ピンチローラーへの平滑なフッ素コーティング	糊の付着なけ ればフッ素で 無くても良い	情報機器
7	巻線	クラッチ・ブレーキ機器	コイル加工／巻線～ワニス付け～リード線付け 一貫加工できる会社		クラッチ・ブレーキ

NO.	分類	対象製品	ニーズ	補足事項	求める部門
8	電気・電子	クラッチ・ブレーキ機器	電源箱の組立 電子部品調達～半田付け～組立		クラッチ・ブレーキ
9	測定機器	クラッチ・ブレーキ機器	SUS溶接の出来栄え確認簡素化機器 ピン径の測定機器 各種自動測定機器		クラッチ・ブレーキ
10	ソフトウェア	開発本部開発品	UI (User Interface) ソフト検証作業自動化・ソフトウェア外注		開発本部
11	その他	クラッチ・ブレーキ機器	生産治具・設備・システム設計 軸受：ピロブブロック小径(軸径30以下) で調心可能なもの		クラッチ・ブレーキ
		開発本部開発品	3D CADデータと公差などの情報だけで、見積及び部品製作可能な会社	板金・切削部品	開発本部