



会社名

～テルモ・クリニカルサプライ株式会社～

会社概要

所在地：岐阜県各務原市川島竹早町3番地

設立：1968年11月21日

代表取締役：杉本良太

資本金：80,000,000円

（テルモ株式会社100%出資）

業務内容：医療機器製造業

企業理念・方針・沿革等

【企業理念】

医療を通じて社会に貢献します

【ミッション】

先進医療の現場を先進の医療機器で支える
ドクターとともに理想の医療を実現する
医療に係わる人をサポートする

主な取り扱い製品

テルモ・クリニカルサプライ株式会社は血管内に挿入し治療を行うカテーテルを中心に医療機器の製品開発及び製造。グローバルに事業展開。



～精密射出成型～

ニーズの概要

◆ 商談ニーズの概要

- ・小型の樹脂部品の射出成型

◆ 商談ニーズの詳細

- ・清潔な環境で射出成型を行える
- ・比較的小さな部品を精度の高い成型
- ・少量に対応できる

◆ 商談ニーズの補足説明

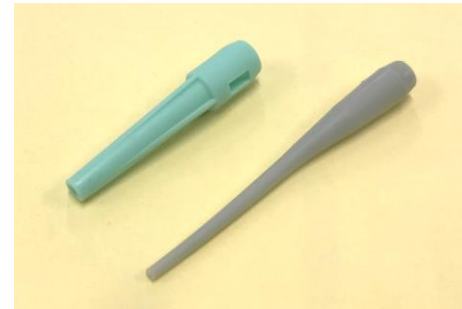
- ・成型はクリーンルームがベスト
- ・材料:ポリアミド樹脂
ポリカーボネート樹脂 等

参考となるイラスト・写真など

硬質樹脂



軟質樹脂



～特注設備・治具～

ニーズの概要

◆ 商談ニーズの概要

・医療機器の製造に使用する特注設備の作製

◆ 商談ニーズの詳細

・特殊な加工を行うカテーテル製造に使用する特注設備を構想～作製までできる業者

◆ 商談ニーズの補足説明

参考)海外のカテーテル製造装置

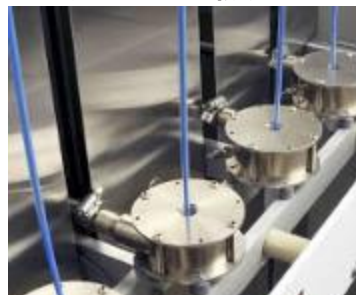
<https://msi.equipment/>

<https://steegerusa.com/>

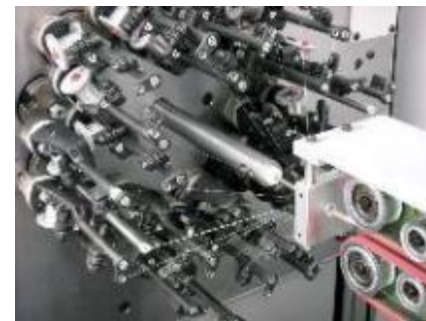
<https://www.bwtec.com/home>

参考となるイラスト・写真など

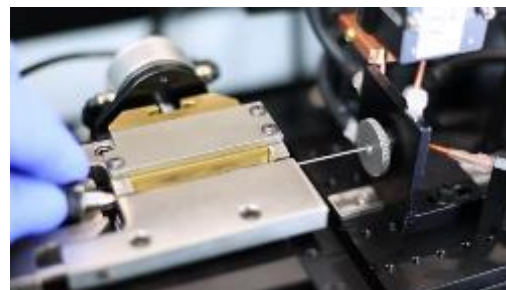
加熱加工機



編組編み機



先端加工機



※イメージです

～精密押出成形～

ニーズの概要

◆ 商談ニーズの概要

- ・細径、肉薄チューブの押出成形
- ・樹脂を連続的に切り替えられる押出成形

◆ 商談ニーズの詳細

例)

材料: ポリアミド、ポリウレタン

※比較的柔軟な材料を使用。

構造: 単層チューブ、

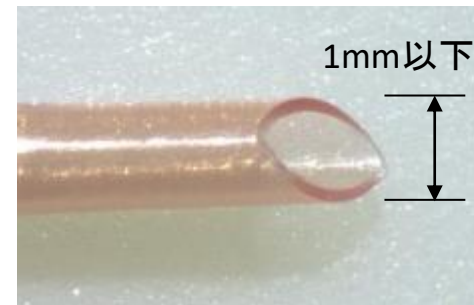
寸法: I.D. × O.D. = $\phi 0.85 \times 1.00\text{mm}$

◆ 商談ニーズの補足説明

その他編組チューブ、樹脂切替チューブ等
清潔な製造環境で特殊なチューブが
作製できる業者。

参考となるイラスト・写真など

肉薄チューブ



編組チューブ



※イメージです